



OLEODINAMICA
MARCHESEINI

OLEODINAMICA
MARCHESINI

OLEODINAMICA
MARCHESINI





L'AZIENDA / The Company



OLEODINAMICA MARCHESINI, UN'IMPRESA STORICA CHE GUARDA AL FUTURO

Oleodinamica Marchesini,
a historic company looking
to the future

AZIENDA

COMPANY





Da oltre 30 anni leader nella produzione di componenti oleodinamici. Eccellenza di prodotto e di processo, unita alla massima attenzione ai dettagli, sono a garantire l'ottima qualità della produzione.

Oleodinamica Marchesini affonda le sue radici nella ditta individuale OILVALVOLE, fondata nel 1982 da Ettore Marchesini. Grazie alla continua ricerca e innovazione, l'azienda si afferma sul mercato nazionale attraverso la produzione di giunti rotanti e valvole.

Col passare degli anni si concentra principalmente sulla produzione di valvole fino a divenire il suo prodotto di punta. L'ingresso in azienda dei figli del fondatore porta una nuova spinta commerciale che permette all'azienda di affermarsi anche all'estero con l'acquisizione di clienti provenienti da tutto il mondo, a sostegno dei quali ha sviluppato partnership e un'efficiente rete distributiva mondiale.

A fine 2015 Oleodinamica Marchesini passa nelle mani di un fondo di Private Equity con l'obiettivo di costituire un gruppo oleodinamico leader nel settore. Paolo Marchesini mantiene un ruolo attivo all'interno del management team, nel segno della continuità strategica e produttiva.

L'acquisizione da parte del fondo testimonia la fiducia nutrita nei confronti dell'azienda, nell'intuizione dei suoi fondatori e nel prodotto, oltre che nelle competenze dei suoi collaboratori. Una sinergia che si pone l'obiettivo di favorire la continua crescita della Oleodinamica Marchesini sia interna, sia grazie ad acquisizioni mirate a creare un polo oleodinamico di eccellenza.
Esperienza, competenza e flessibilità fanno di Oleodinamica Marchesini un'azienda unica nel settore.

For over 30 years a leader in hydraulic component production. Excellence in product and process, together with maximum attention to detail, have guaranteed the highest quality.

Oleodinamica Marchesini started as the private company OILVALVOLE, founded in 1982 by Ettore Marchesini. Thanks to continual research and innovation, the company made a name for itself through the production of rotating joints and valves.

Over the years the company focused on the production of valves until they became the flagship product range. The joining of the founder's sons into the business allowed it to establish itself onto the worldwide market, winning customers from all over the world, with whom it developed partnerships and a strong worldwide distribution network.

At the end of 2015 Oleodinamica Marchesini was sold to a Private Equity fund with the objective of building a hydraulic group leader in the sector. Paolo Marchesini maintained a role in the senior management team, for strategy and productive continuity.

The acquisition by the venture capitalists is testimony to the trust they have put in the company, in the intuition of its founders and its products, as well as the internal competencies and skills. A synergy which will allow Oleodinamica Marchesini to grow, both organically as well as through focused acquisitions to create a hydraulic supplier group of excellence.

Experience, competency and flexibility make Oleodinamica Marchesini unique in its sector.

CODICE ETICO

CODE OF ETHICS





Il codice etico e sociale rappresenta l'insieme dei valori e delle responsabilità che definiscono la partecipazione dell'Azienda; è la "carta costituzionale", la "linea guida" dei comportamenti che coinvolge e comprende tutti i soggetti all'interno dell'organizzazione.

Oleodinamica Marchesini persegue l'eccellenza facendo fronte ai continui cambiamenti del mercato basandosi su leve stabili quali sono i valori di professionalità, responsabilità, rispetto del capitale umano e dell'ambiente circostante.

In questa ottica, per Oleodinamica Marchesini, il Codice Etico rappresenta uno strumento per il raggiungimento della propria missione aziendale e per il miglioramento continuo della propria attività.

The code of ethics and social represents the set of values and responsibilities that define the involvement of the Company; it is the "Constitutional paper", the "guide line" behavior that involves and includes all persons within the organization.

Oleodinamica Marchesini pursues excellence by addressing the continuous changes in the market based on stable values of professionalism, responsibility, respect of human capital and the surrounding environment.

In this context, for Oleodinamica Marchesini, the code of ethics is an instrument for the achievement of its mission statement and improvement of its business.

PRODUZIONE

PRODUCTION



Attenzione alla qualità e controlli accurati in ogni fase di produzione, a partire dalla scelta della materia prima e del parco fornitori fino al collaudo finale.
Le lavorazioni meccaniche vengono eseguite su macchine CNC di ultima generazione, verticali e orizzontali, parte delle quali fornite di isola robotizzata per il caricamento automatico dei pezzi.

In ogni fase di lavorazione sono previsti severi piani di controllo che garantiscono l'assenza di difetti di lavorazione o ne pre-vengono l'immissione nelle successive fasi di lavorazione.

Tutti i prodotti subiscono il processo di sbavatura termica TEM, per eliminare bave o altro materiale indesiderato.

Il montaggio viene effettuato per lo più manualmente, mentre in alcuni casi è parzialmente automatizzato. A seconda della tipologia, le valvole vengono collaudate su banco per testarne la funzionalità, la tenuta e, dove richiesto, vengono tarate.

Attraverso l'applicazione di avanzati concetti di Lean Production, si persegue un preciso e coerente business model che permette un continuo miglioramento.

Attention to quality and careful controls at every step of the production process, from the raw material and the supplier selection to final inspection.

The machining is carried out on the latest generation of horizontal and vertical CNC machining centres, some of which have robot assisted loading and unloading.

At every phase of machining there are strict control plans designed to guarantee the absence of defects or to avoid non-conforming parts to enter subsequent production processes.

All the housings undergo a thermal deburring process (TEM), to eliminate burrs and any other unwanted material.

Most of the assembly is carried out manually, and in some cases partially automated. Depending on the type, the valves are tested for functionality, internal leakage and, when required, set.

Continual improvement is achieved by following a precise and coherent business model, using advanced Lean Production methods.

QUALITÀ

QUALITY





Qualità concepita come obiettivo fondamentale attorno al quale si sviluppano tutti i processi aziendali, dalla produzione alla direzione.

Il nostro sistema è certificato da parte di TÜV Italia secondo la UNI EN ISO 9001:2015 perché crediamo fermamente che la soddisfazione del cliente e il miglioramento continuo siano, oggi più che mai, gli obiettivi ultimi da perseguire.

From production to the senior team quality is considered the fundamental objective around which all the company processes are developed.

Our quality system is certified by TÜV Italia according to UNI EN ISO 9001:2015 because we firmly believe that client satisfaction and continual improvement are, today more than ever, the ultimate objectives to pursue.



MANUTENZIONE

MAINTENANCE



MANUALE D'USO E MANUTENZIONE /

Use and maintenance manual



INTRODUZIONE:

La gamma di produzione della Oleodinamica Marchesini Srl comprende vari tipi di valvole, costruite per essere utilizzate come prodotti standard e non vengono proposte sul mercato specificatamente come componenti destinati a svolgere funzioni di sicurezza. Sono pertanto escluse dall'ambito della Direttiva Macchine 2006/42/CE in quanto non è applicabile alcun esempio riportato in allegato V della stessa (non possono essere considerate un blocco logico), né risultano applicabili i punti 5 e 8 dell'allegato V in quanto la valvola non è dotata di alcun mezzo ausiliario per il rilevamento dei guasti.

VALVOLE CON COLLETTORE:

sono formate da un corpo contenente una valvola a cartuccia o in parti sciolte. Il corpo generalmente è in acciaio (11SMnPb30 o 37) che viene protetto mediante zincatura o brunitura, oppure in alluminio, anodizzato o non. Le valvole con collettore sono fornite di attacchi per il collegamento al resto del circuito. Gli attacchi sono del tipo GAS cilindrico (BSPP) nelle dimensioni da 1/4" a 2". Altre filettature (metrico, NPT e flangiature specifiche) sono disponibili a richiesta, dove indicato.

VALVOLE A CARTUCCIA:

valvole che vengono montate direttamente nell'attuatore avvitandole in apposite cavità o in appositi collettori. Sono realizzate in acciaio AV-Pb (9SMnPb30 o 37), mentre i componenti interni sono realizzati in acciaio ad alta grado di resistenza opportunamente trattato e rettificato a seconda del loro utilizzo. Assicurarsi che gli O-ring e gli anelli antiestruzione siano integri, quindi bagnarli nell'olio, avvitare manualmente la cartuccia fino ad incontrare la resistenza data dalla guarnizione e serrare a coppia con chiave dinamometrica. Tarare e riverificare la coppia

FLUIDI:

si raccomanda l'impiego di oli a base minerale con caratteristiche chimico-fisiche idonee all'utilizzo in apparati oleodinamici. In particolare:

Olio a base minerale tipo HL (DIN 51524 parte 1)

Olio a base minerale tipo HLP (DIN 51524 parte 2)

Classe di viscosità: secondo gli standard ISO DIN viene espressa con il numero ISO-VG, che indica la viscosità media a 40°C (mm²/s o centistokes - cSt).

Nella tabella A vengono rappresentate tipiche variazioni di viscosità tra 0°C e 100°C per oli a base minerale con diverse classi di viscosità.

INTRODUCTION

The Oleodinamica Marchesini product range includes different types of valves, manufactured to be considered as standard items and they are not produced specifically as component designed to carry out safety functions. For this reason they are excluded from the domain of the ECC European Directive 2006/46/CE because any examples in attachment V of Machinery Directive could be apply (the valve cannot be considered as a logical block) and nor paragraph 5 an 8 of attachment V could not be applied, as the valve is not equipped with any kind of auxilia-ries implement for damages bearing.

VALVES WITHIN MANIFOLDS OR BODIES:

they consist of a body with a cartridge or loose parts fitted inside. The valve housing is normally manufactured in steel (SMnPb30 o 37) protected by external anticorrosion zinc coating treatment or burnished.

The valves in manifolds have the ports for the connection into the hydraulic circuit. The ports are normally BSPP types, between 1/4" to 2" size. Other ports are available upon request (metric, NPT or specific flangeable version).

CARTRIDGE VALVES:

these valves must be installed into specific cavities or specific manifolds. They are manufactured in steel, whereas the internal components are made of hardened steel depending according to their final use.

Lubricate the cartridge seals before assem- bling, insert the cartridge manually and screw it until the operator feel the seals resistance. Lock the cartridge with a torque wrench and set the valve on the test ring.

FLUIDS

It must have physical lubricating and chemical properties suitable for use in hydrau- lic systems such as, for example:

Mineral oil fluids HL (DIN 51524 part 1)

Mineral oil fluids HLP (DIN 51524 part 2)

Viscosity class: with ISO-DIN, the viscosity class is expressed by ISO-VG number; the number indicates the average kinematic viscosity at 40°C in mm²/s or centistoks (cSt). The table A show a typical viscosity changes between 0°C and 100°C for mineral oil based fluids having various viscosity classes.



TABELLA A | TABLE A

GRADI DI VISCOSITÀ VISCOOSITY CLASS	VISCOSITÀ CINEMATICA KINEMATIC VISCOSITY		
	Massima a 0° C Maximum at 0° C	Media a 40° C Medium at 40° C	Minima a 100° C Minimum at 100° C
ISO VG 10	90	10	2,4
ISO VG 22	300	22	4,1
ISO VG 32	420	32	5,0
ISO VG 46	780	46	6,1
ISO VG 68	1400	68	7,8
ISO VG 100	2560	100	9,9

TABELLA B | TABLE B

TIPO DI IMPIANTO TIPO DI VALVOIA TYPE OF SYSTEM TYPE OF VALVE	SPECIFICHE SUL GRADO DI CONTAMINAZIONE DELL'OLIO L.C. FILTRATION RECOMMENDATIONS		
	FILTRAZIONE ASSOLUTA ISO 4572 ABSOLUT FILTRATION ISO 4572	CLASSE DI CONTAMINAZIONE SECONDO: CONTAMINATION CLASS ACCORDING TO:	
Valvole per impieghi a pressioni superiori a 250 bar o con pilotaggi interni o uso continuo Valve used with pressure over 250 bar, with internal pilot connections or with continuous duty	x = 10... 12	19/17/14	8
Valvole per impieghi intermittenti e pressioni fino 250 bar Valves for intermitted cycles or pressure up to 250 bar	x = 12... 15	20/18/15	9
Valvole per impieghi con pressioni inferiori a 100 bar Valves to be used below 100 bar	x = 15... 25	21/19/16	10

*ISO4406:1999: definisce il livello di filtrazione con tre numeri rappresentando il massimo numero di particelle più larghe rispettivamente di 4µm, 6µm e 14µm contenute in 1 ml di fluido.

*ISO4406:1999: it defines the fluid cleanliness by 3 numbers representing the maximum number of particles larger than 4µm, 6µm and 14µm respectively contained in 1 ml of fluid.

**Classe di contaminazione NAS 1638: è espresso conteggio il numero di particelle di differente misura contenute in 100 ml di fluido.

** Contamination class NAS 1638: it refers to the size (expressed in micron) of the largest spherical particle which may pass through the filter.

CONTAMINAZIONE, FILTRAZIONE:

È ormai assodato che l'eccessiva contaminazione del fluido è la principale causa di guasti e disfunzioni negli impianti oleodinamici. Le particelle abrasive che circolano nel fluido provocano l'erosione delle parti in movimento, che porta all'usura dei componenti e al conseguente malfunzionamento dell'impianto. Si raccomanda di mantenere i livelli di contaminazione massima ai valori indicati nella tabella B.

TRAFILAMENTI:

La tenuta dei componenti fabbricati da Oleodinamica Marchesini Srl è realizzata tramite rondelle o guarnizioni metalliche, plastiche od elastomeriche, su battute od alloggiamenti progettati allo scopo. Pertanto si sconsiglia l'uso di qualsiasi sigillante o d'inserire materiali di tenuta sulle filettature.

GUARNUZIONI:

vengono utilizzate per realizzare la tenuta e risultano pertanto di fondamentale importanza. In caso di necessità di sostituzione si prega di contattare il nostro ufficio tecnico. O-ring: Acrilo-Nitrile Butadiene NBR (BUNA-N) standard per temperature comprese tra -20°C e +100°C. A richiesta sono disponibili in Viton (es. per temperature più alte) o altre mescole. Anelli antiestrusione: PTFE, Nylon.

STOCCAGGIO DELLE VALVOLE:

Conservare le valvole con le protezioni di cui sono dotate (tappi plastica o involucro termoretraibile), lontane dall'irraggiamento solare o da sorgenti di calore e di ozono, in ambienti asciutti con temperature comprese tra -20°C e +50°C.

CONTAMINATION, FILTRATION:

It's well established that fluid contamination is the most likely cause of malfunction or failure in hydraulic systems and reduces security and reliability of components and systems. Metal particles flowing throughout the circuit scratch moving surface so that contamination level, if not controlled, increases very rapidly.

It is strongly recommended to maintain level contamination at values shown in the table below.

LEAKAGE

The components produced by Oleodinamica Marchesini Srl are sealed by washers or metal, plastic or elastomeric seals located on ledges or special seats. No sealants or sealing materials should therefore be added on the threads.

GASKETS:

are used to realize seal therefore they are very important. In case of replacement, please contact our technical department. O-ring: Acryl-Nitrile Butadiene Rubber NBR (BUNA-N) standard for temperature between -20°C and +100°C. Fluorocarbon FPM (Viton) and other compounds are available on request.
Back-up rings: PTFE, Nylon.

STOCKING OF NEW VALVES

Store the new valves with their own protection systems supplied (plastic caps or shrink wrap), far from the direct sun light or source of heat or ozone and kept in a dry place at a temperature between -20°C and +50°C.

CONDIZIONI

CONDITIONS



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA / General conditions



OGGETTO E AMBITO DI APPLICAZIONE DELLE PRESENTI CONDIZIONI GENERALI

1.1 - Le presenti condizioni generali disciplinano tutti gli attuali e futuri rapporti contrattuali tra le parti relativi alla fornitura di componenti, attrezzature, impianti oleodraulici e pneumatici. Esse devono essere coordinate con le condizioni speciali eventualmente concordate per iscritto dalle parti o inserite nella conferma scritta del Fornitore di accettazione dell'ordine.

1.2 - A meno che non siano state specificamente approvate per iscritto dal Fornitore dovranno, invece, ritenersi prive di effetto le condizioni generali o speciali difformi riportate o richiamate dal Cliente nelle sue comunicazioni al Fornitore.

FORMAZIONE DEL CONTRATTO

2.1 - Il contratto di fornitura si perfeziona con la conferma scritta del Fornitore di accettazione dell'ordine.

2.2 - Tuttavia se le condizioni indicate nell'ordine del Cliente differiscono da quelle della conferma scritta del Fornitore, queste ultime valgono come nuova proposta ed il contratto si intende perfezionato nel momento in cui il Cliente inizia a darvi esecuzione o accetta i prodotti senza espressa riserva scritta.

2.3 - Eventuali offerte del Fornitore si considerano valide limitatamente al periodo di tempo indicato sulle medesime ed esclusivamente per l'integrale fornitura di quanto nelle stesse quotato.

DATI TECNICI, DISEGNI, DOCUMENTI INERENTI LA FORNITURA

3.1 - I dati e le illustrazioni risultanti dai cataloghi, prospetti, circolari o altri documenti illustrativi del Fornitore hanno carattere indicativo. Questi dati non hanno valore impegnativo se non espressamente menzionati come tali nella conferma d'ordine del Fornitore.

3.2 - Il Fornitore si riserva la facoltà di apportare in qualunque momento ai propri prodotti le modifiche che ritenesse convenienti, dandone notizia al Cliente se interessano l'installazione.

3.3 - Qualora il Cliente proponesse delle modifiche ai prodotti, affinché le medesime divengano di obbligatoria esecuzione, dovrà esistere pieno accordo scritto tra le parti sulle variazioni che tali modifiche dovessero occasionare sui prezzi e sui periodi di consegna precedentemente stabiliti. I prezzi potranno inoltre subire variazioni qualora le quantità ordinate vengano ridotte o venga richiesta una consegna più sollecita rispetto a quanto già concordato.

3.4 - Il Cliente s'impegna espressamente a non far uso, per ragioni diverse da quelle previste nel contratto di fornitura, dei disegni, delle informazioni tecniche e dei ritrovati relativi alla fornitura, che restano di proprietà del Fornitore e che il Cliente non può consegnare a terzi né riprodurre senza autorizzazione scritta.

SUBJECT AND SCOPE OF APPLICATION OF THESE STANDARD CONDITIONS

1.1 - These standard conditions shall govern all present and future contractual and pre-contractual relations between parties concerning the supply of hydraulic and pneumatic components, equipment and systems. They shall be co-ordinated with any special conditions agreed in writing by the parties or inserted in the Supplier's written confirmation of acceptance of order.

1.2 - Unless specifically approved in writing by the supplier, deviant general or special conditions included or referred to by the Customer in his communications to the Supplier shall however be deemed null and void.

FORMATION OF CONTRACT

2.1 - The supply contract comes into force upon written confirmation of acceptance of order by the Supplier.

2.2 - However, if the conditions indicated in the Customer's order differ from those in the Supplier's written confirmation, the latter shall count as a new proposal and the contract shall be deemed completed at the moment in which the Customer starts to execute it or accepts the products supplied without express written reservation.

2.3 - Every further Supplier's offer shall be deemed valid only within the period of time it itself states and exclusively for the complete supply the offer rates.

TECHNICAL DATA, DRAWINGS AND DOCUMENTS PERTAINING TO THE SUPPLIES

3.1 - The data and illustrations resulting from the catalogues, brochures, circulars or other illustrative documents from the Supplier shall be of an indicative nature. This data shall have no commitment value unless expressly mentioned as such in the confirmation of order.

3.2 - The Supplier reserves the right to make any modifications to his own products at any moment as he deems appropriate, giving notice to the Customer if they affect the installation.

3.3 - If the Customer proposes modifications so that it becomes compulsory to implement them, there shall be full written agreement between the parties on the variations which such modifications may cause to prices and delivery periods previously established. Moreover, the prices could vary in case the ordered quantities should be reduced or the Customer should ask for a more prompt delivery.

3.4 - The Customer shall expressly undertake not to use, for purposes other than those envisaged in the supply contract, the drawings, technical information and discoveries relating to the supply which shall remain the Supplier's property and which the Customer shall not be able to deliver to third parties nor reproduce without written permission.

CONDIZIONI

3.5 - Il Cliente è tenuto ad informare il Fornitore, in fase precontrattuale, dell'esistenza di eventuali normative particolari da rispettare nel Paese di destinazione finale della merce da fornire.

ESCLUSIONI

4.1 - Salvo diverso accordo scritto, non sono compresi nella fornitura il progetto del sistema, l'installazione delle apparecchiature fornite, specifici collaudi, manuali e corsi di addestramento, assistenza all'avviamento e tutte le prestazioni e gli oneri non menzionati nella conferma scritta del Fornitore di accettazione dell'ordine.

4.2 - Analogamente i costi di imballaggio, le imposte, i bolli, le spese doganali, i dazi ed ogni altro onere aggiuntivo non sono compresi nei prezzi se non risulta altrimenti dalla conferma scritta del Fornitore di accettazione dell'ordine.

CONSEGNE

5.1 - Salvo patto contrario le forniture si intendono per merce resa Franco Fabbrica, senza imballaggio.

5.2 - Con la rimessione dei materiali al Cliente o al vettore il Fornitore si libera dell'obbligo di consegna e tutti i rischi sui materiali stessi passano al Cliente anche nel caso in cui il Fornitore sia incaricato della spedizione o del montaggio in opera.

5.3 - I termini di consegna hanno carattere indicativo e si computano a giorni lavorativi.

5.4 - Se non diversamente pattuito dalle parti, essi iniziano a decorrere dal momento della conclusione del contratto, a meno che il Cliente non debba corrispondere parte del prezzo a titolo di accounto, perché allora la decorrenza dei termini è sospesa fintantoché non vi abbia provveduto.

5.5 - I termini di consegna si intendono prolungati di diritto:

1) qualora il Cliente non fornisca in tempo utile i dati o i materiali necessari alla fornitura o richieda delle varianti in corso di esecuzione o, ancora, ritardi nel rispondere alla richiesta di approvazione dei disegni o degli schemi esecutivi; 2) qualora cause indipendenti dalla buona volontà e diligenza del Fornitore, ivi compresi ritardi di subfornitori, impediscano o rendano eccessivamente onerosa la consegna nei termini stabiliti.

5.6 - Nel caso in cui il Cliente non sia in regola con i pagamenti relativi ad altre forniture la decorrenza dei termini è sospesa ed il

3.5 – Should there be any particular normative law to respect in the Country of destination of the Supply, the Customer is bound to inform the Supplier before the stipulation of the contract.

EXCLUSIONS

4.1 – Unless otherwise agreed in writing, the plan of the system, the installation of equipment supplied, special testing, manuals and trading courses, assistance with start-up and all services and costs not mentioned in the Supplier's written confirmation of acceptance of the order shall not be included in the supply.

4.2 – Likewise the costs of packing, taxes, stamp duties, customs expenses, duties and any other extra expenses shall not be included in the prices unless otherwise stated in the Supplier's written confirmation of acceptance of order.

DELIVERY

5.1 – Unless there is agreement to the contrary, the supplies shall be deemed to be goods supplied ex works, without packing.

5.2 – With handover of the equipment to the Customer or carrier the Supplier shall be released from the obligation to deliver and all risks on the equipment itself shall pass to the Customer even in the event where the Supplier is responsible for the despatch or assembly for working.

5.3 – The delivery deadlines shall be regarded as an indication and shall be reckoned in working days.

5.4 – Unless otherwise agreed by the parties, the deadlines shall start to run from the moment of conclusion of the contract, unless the Customer has to meet part of the price on an account basis because then the elapse of the deadlines shall be suspended until he has paid this.

5.5 - It shall be understood that the delivery deadlines are automatically extended:

1) if the Customer does not supply in reasonable time the data or equipment necessary to the supply or requests changes during execution or, even, delays in meeting the request for approval of the drawings or working diagrams;

2) if causes independent of the goodwill and diligence of the Supplier, including delays of sub-contractors, impede or render excessively difficult delivery in the terms established.

5.6 – In the event the Customer is not in order





CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA / General conditions



fornitore può ritardare le consegne fintantoché il Cliente non abbia corrisposto le somme dovute.

5.7 - I termini di consegna si intendono stabiliti a favore del Fornitore; pertanto il Cliente non potrà rifiutare di prendere in consegna i prodotti prima della data stabilita.

5.8 - Salvo quanto previsto nel successivo art. 11, nel caso di mancata presa in consegna dei prodotti da parte del Cliente per fatto a lui imputabile o, comunque, per causa indipendente dalla volontà del Fornitore, il Cliente sopporterà i rischi e le spese per la loro custodia.

5.9 - Qualora le parti abbiano pattuito che, in caso di ritardata consegna, il Fornitore sia tenuto a pagare una somma a titolo di penale, il Cliente non potrà chiedere somme superiori alla penale come risarcimento per i danni patiti a causa del ritardo.

COLLAUDI E MONTAGGI

6.1 - Collaudi speciali, eventualmente previsti nella conferma scritta di accettazione d'ordine, verranno eseguiti a spese del Cliente nello stabilimento indicato dal Fornitore.

6.2 - Montaggio e collaudo in opera, se richiesti, verranno eseguiti dal Fornitore a spese del Cliente.

PAGAMENTI

7.1 - Salvo diverso accordo, i pagamenti devono essere effettuati dal Cliente entro i termini previsti nella conferma scritta di accettazione d'ordine presso il domicilio del Fornitore o presso l'Istituto di credito da lui indicato: in caso di ritardo il Cliente sarà tenuto al pagamento degli interessi moratori, salva in ogni caso la facoltà per il Fornitore di chiedere il risarcimento del maggior danno subito e la risoluzione del contratto ai sensi del successivo art. 11.

7.2 - Eventuali contestazioni che dovessero insorgere tra le parti non dispensano il Cliente dall'obbligo di osservare le condizioni e i termini di pagamento.

GARANZIA

8.1 - Il Fornitore garantisce la conformità di prodotti forniti, intendendosi cioè che i prodotti sono privi di difetti nei materiali e/o lavorazioni e che sono conformi a quanto stabilito da specifico contratto accettato dalle parti.

with payments relating to other supplies, the elapse of the deadlines shall be suspended and the Supplier may delay delivery until the Customer has paid the sums due.

5.7 – It shall be understood that the delivery deadlines are set to favour the Supplier; the Customer may not therefore refuse to take delivery of products before the date set.

5.8 – Unless prescribed under Art. 11 below, in the event of failure to take delivery of products by the Customer for reasons for which he is to blame or, in any case, for a reason independent of the Supplier's goodwill, the Customer shall bear the risks and expanses for their safe keeping.

5.9 – If the parties have agreed that, in the event of delayed delivery, the Supplier is obliged to pay a sum as a penalty, the Customer may not ask for sums in excess of the penalty as compensation for damages suffered because of the delay.

TESTING AND ASSEMBLY WORK

6.1 – Special testing which may be provided in the written confirmation of acceptance of order shall be carried out at the Customer's expense on the premises indicated by the Supplier.

6.2 – Assembly and working testing, if requested, shall be carried out by the Supplier at the Customer's expense as.

PAYMENTS

7.1 – Unless otherwise agreed, payments shall be made by the Customer within the terms provided in the written confirmation of acceptance of order at the Supplier's domicile or with the Bank indicated by him: in the event of delay, the Customer shall be bound to pay interest on arrears, in any case reserving to the Supplier the option to request compensation for greater damage suffered and termination of the contract as per Art. 11 below.

7.2 – Any disputes which may arise between the parties shall not release the Customer from the obligation of observing the payment terms and conditions.

GUARANTEE

8.1 – The Supplier shall guarantee conformity of the products supplied, which shall mean that they are without defects in their materials and/or processing and that they correspond to the provisions of the specific contract agreed to by both parties.

CONDIZIONI

8.2 - La durata della garanzia è di dodici mesi che decorrono dalla consegna dei prodotti e, per i prodotti o componenti sostituiti, dal giorno della loro sostituzione.

8.3 - Entro tale periodo il Fornitore al quale il Cliente, non più tardi di otto giorni dalla consegna per i difetti palesi ed otto giorni dalla scoperta per quelli occulti, abbia denunciato per iscritto l'esistenza dei difetti si impegna, a sua scelta - entro un termine ragionevole avuto riguardo all'entità della contestazione - a riparare o sostituire gratuitamente i prodotti o le parti di essi che fossero risultati difettosi. Il reso di merce non conforme dovrà essere sempre autorizzato dal Fornitore per iscritto e dovrà rispettare l'imballo originale.

8.4 - Le sostituzioni o le riparazioni vengono di regola effettuate Franco Fabbrica: le spese ed i rischi per il trasporto dei prodotti difettosi sono a carico del Cliente. Tuttavia qualora il Fornitore, d'accordo con il Cliente, ritenesse più opportuno svolgere i lavori necessari alla sostituzione o riparazione presso il Cliente, quest'ultimo sosterrà le spese di viaggio e soggiorno del personale tecnico messo a disposizione dal Fornitore e fornirà tutti i mezzi ed il personale ausiliario richiesti per eseguire l'intervento nel modo più rapido e sicuro.

8.5 - La garanzia decade ogniqualsivolta i prodotti siano stati montati o utilizzati non correttamente oppure abbiano ricevuto una manutenzione insufficiente o siano stati modificati o riparati senza l'autorizzazione del Fornitore. Il Fornitore non risponde inoltre dei difetti di conformità dei prodotti dovuti all'usura normale di quelle parti che, per loro natura, sono soggette ad usura rapida e continua.

RESPONSABILITÀ DEL FORNITORE

9.1 - Il Fornitore è esclusivamente responsabile del buon funzionamento di componenti, attrezature, impianti oleodraulici e pneumatici forniti in rapporto alle caratteristiche e prestazioni da lui espressamente indicate. Egli non si assume, invece, alcuna responsabilità per l'eventuale difettoso funzionamento di macchine o sistemi realizzati dal Cliente o da terzi con componenti idraulici o pneumatici del Fornitore anche se le singole apparecchiature idrauliche o pneumatiche sono state montate o collegate secondo schemi o disegni suggeriti dal Fornitore, a meno che tali schemi o disegni non siano stati oggetto di distinta remunerazione, nel qual caso la responsabilità del Fornitore sarà comunque circoscritta a quanto compreso nei suddetti disegni o schemi.

8.2 - The duration of the guarantee shall be twelve months counting from the delivery of the products and, for substituted products or components, from the day of their substitution.

8.3 - Within this period the Supplier to whom the Customer has reported in writing the existence of evident defects no later than eight days from their delivery and the existence of hidden defects no later than eight days from their discovery shall undertake, at his choice, to repair or substitute free the products or parts thereof which have proved to be defective. The return of non conforming goods shall be always authorized in writing by the Supplier and shall have to keep the original packaging.

8.4 - The substitutions or repairs shall as a rule be carried out ex-works: the costs and risks for transport of faulty products shall be at the Customer's expense. However, if the Supplier, in agreement with the Customer, deems it more appropriate to carry out the necessary work for substitution or repair on the Customer's premises, the latter shall bear the travelling and accommodation expenses of the technical staff made available by the Supplier and shall supply all means and auxiliary staff requested for carrying out the operation in the quickest and safest way.

8.5 - The guarantee shall cease whenever products have not been correctly assembled or used, or have received insufficient maintenance or have been modified or repaired without the Supplier's permission. Moreover, the Supplier shall not be held responsible for the conformity defects of the products caused by the ordinary wear of those parts which are normally subject to continuous and rapid wear.

LIABILITY OF THE SUPPLIER

9.1 - The Supplier shall be solely responsible for the good operation of the hydraulic and pneumatic equipment supplied as regards features and performances expressly indicated by himself. He shall not, however, assume any liability for any faulty operation of machines or systems made by the Customer or third parties with hydraulic and pneumatic components from the Supplier even if the individual hydraulic and pneumatic equipment have been assembled or connected according to diagrams or drawings proposed by the Supplier, unless such diagrams and drawings have been the subject of separate remuneration, in which case the liability of the Supplier shall in any case be limited to what is contained in the above/mentioned drawings or diagrams.



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA / General conditions



9.2 - In ogni caso, al di fuori delle ipotesi tassative ed inderogabili previste dall'ordinamento vigente in tema di responsabilità del fornitore, e salvo quanto previsto dall'art. 1229 cod. civile, il Cliente non potrà chiedere il risarcimento di danni diretti e indiretti, mancati profitti o perdite di produzione, né potrà pretendere a titolo di risarcimento somme superiori al valore della merce fornita.

RISERVA DI PROPRIETÀ

10.1 - Il Fornitore conserva la proprietà dei prodotti forniti fino al totale pagamento del prezzo pattuito.

CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA E CONDIZIONE RISOLUTIVA

11.1 - Il contratto di fornitura sarà risolto di diritto ai sensi dell'art. 1456 c.c. per effetto della semplice dichiarazione scritta del Fornitore di volersi avvalere della presente clausola risolutiva espressa, qualora il Cliente:
1) ometta o ritardi i pagamenti dovuti;
2) ritardi o manchi di prendere in consegna i prodotti nei termini previsti dal precedente art. 5;
3) non osservi gli obblighi di riservatezza previsti dall'art. 3.4.

11.2 - Il contratto si intenderà risolto di diritto nel caso in cui il Cliente venga posto in liquidazione o sia stato assoggettato ad una qualsiasi procedura concorsuale.

RECESSO CONVENZIONALE

12.1 - Nel caso in cui il Cliente diminuisca le garanzie che aveva dato o non fornisca le garanzie che aveva promesso, il Fornitore avrà facoltà di recedere dal contratto.

LEGGE APPLICABILE

13.1 - Tutti i contratti di fornitura con l'estero disciplinati dalle presenti condizioni generali sono regolati dalla legge italiana.

FORO COMPETENTE

14.1 - Per qualsiasi controversia inerente all'esecuzione, interpretazione, validità, risoluzione, cessazione di contratti di fornitura intervenuti tra le parti ove l'azione sia promossa dal Cliente è esclusivamente competente il Foro del Fornitore, ove invece l'azione sia promossa dal Fornitore è competente oltre al Foro del Fornitore medesimo ogni altro Foro stabilito per legge.

9.2 – In any case, outside the strict and imperative cases provided by current legislation regarding the liability of the Supplier, and except what provided by the art. 1229 of the Italian Civil Code, the Customer shall not be able to request compensation for direct and indirect damage, loss of profits or production, nor shall he be able to claim entitlement to compensation of sums in excess of the value of the equipment supplied.

RESERVATION OF OWNERSHIP

10.1 – The Supplier shall retain ownership of the products supplied until full payment of the price agreed.

TERMINATION CLAUSE AND RESOLUTORY CONDITION

11.1 – The contract for supply shall be terminated automatically, according to art. 1456 of the Italian Civil Code, through simple written declaration by the Supplier that he wishes to avail himself of this express termination clause if the Customer: 1) omits or delays payments due; 2) delays or fails to take delivery of the products in the times provided under art. 5 above; 3) does not fulfil the obligations of confidentiality provided under art. 3.4.

11.2 – The contract shall be deemed terminated automatically if the Customer is put into liquidation or is subject to any bankruptcy proceedings.

WITHDRAWAL BY AGREEMENT

12.1 – If the Customer reduces the guarantees he had given or does not provide the guarantees he had promised, the Supplier shall have the option of withdrawn from the contract.

LAW APPLICABLE

13.1 – Every supply contract entered into among the parties, even with foreign countries, shall be regulated by these standard conditions and governed by the Italian law.

COMPETENT COURT

14.1 – For any dispute pertaining to the execution, interpretation, validity, termination or cessation contracts entered into between the parties, if the action is brought by the Customer, the Supplier's Court exclusively shall be competent; if, however, the action is brought by the Supplier, as well as the Court of the Supplier himself, any other Court established by law shall be competent.

INDICE

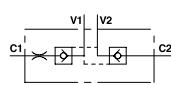
INDEX



1 VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES

1.1			VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES	PAG . 36
1.2			VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO CON 2 CARTUCCE EXTRACORTE (DIN 2353) DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES FOR 12 mm PIPE MOUNTING (DIN 2353)	PAG . 38
1.3			VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO CON 2 CARTUCCE CORTE (DIN 2353) DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES FOR 12 mm PIPE MOUNTING (DIN 2353)	PAG . 40
1.4			VALVOLA DI BLOCCO PILOTATA A DOPPIO EFFETTO COMPATTA COMPACT DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVE	PAG . 42
1.5			VALVOLA DI BLOCCO PILOTATA CON OCCHIO ORIENTABILE DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVE WITH ADJUSTABLE BANJO UNION	PAG . 44
1.6			VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO TIPO A DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES - TYPE A	PAG . 46
1.7			VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO FLANGIABILI DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES FLANGEABLE	PAG . 48
1.8			VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO CON FISSAGGIO A VITE DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES WITH SCREW FIXING	PAG . 50
1.9			VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO CON RUBINETTO DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES WITH MANUAL SHUT-OFF	PAG . 52
1.10			VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO CON ATTACCHI LATERALI DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES WITH LATERAL CONNECTIONS	PAG . 54
1.11			VALVOLE DI BLOCCO A SALDARE DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES TO WELD	PAG . 56

1.12

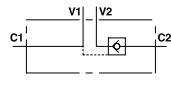


FONDELLO PER CILINDRO CON VALVOLA DI BLOCCO E REGOLATORE DI FLUSSO INTEGRATI
CYLINDER HEAD WITH INTEGRATED CHECK VALVE AND FLOW REGULATOR

PAG . 58

2 VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES

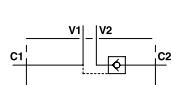
2.1



VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO A 4 VIE
SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES

PAG . 62

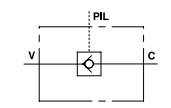
2.2



VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO CON CARTUCCE EXTRACORTE DIN 2353
SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES FOR 12 mm PIPE MOUNTING (DIN 2353)

PAG . 64

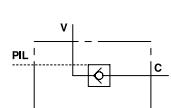
2.3



VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO A 3 VIE IN LINEA
3 WAYS SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES, IN LINE

PAG . 66

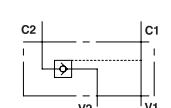
2.4



VALVOLE DI BLOCCO A SEMPLICE EFFETTO A 3 VIE AD ALTO PILOTAGGIO
SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES, HIGH PILOT

PAG . 68

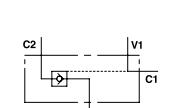
2.5



VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO A 4 VIE TIPO A
SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES TYPE A

PAG . 70

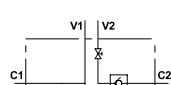
2.6



VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO FLANGIABILI
SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES FRANGEABLE

PAG . 72

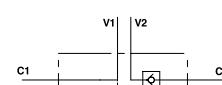
2.7



VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO CON RUBINETTO
SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES WITH MANUAL SHUT-OFF

PAG . 74

2.8

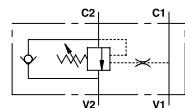


VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO CON PILOTAGGIO SEPARATO
SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES WITH SEPARATE PILOT

PAG . 76

3 VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA OVERCENTRE VALVES

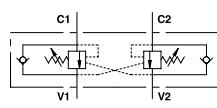
3.1



VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO
SINGLE OVERCENTRE VALVES

PAG . 80

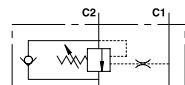
3.2



VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO
DOUBLE OVERCENTRE VALVES

PAG . 82

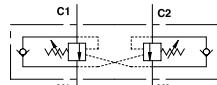
3.3



VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO - TIPO A
SINGLE OVERCENTRE VALVES - TYPE A

PAG . 84

3.4



VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO - TIPO A
DOUBLE OVERCENTRE VALVES - TYPE A

PAG . 86

3.5			VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO TIPO A CON SBLOCCAFRENO DOUBLE OVERCENTRE VALVES TYPE A WITH BRAKE UNCLAMPING	PAG . 88
3.6			VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO A FLANGIA SINGLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE	PAG . 90
3.7			VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO A FLANGIA DOUBLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE	PAG . 92
3.8			VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO TIPO A CON FISSAGGIO A VITE SINGLE OVERCENTRE VALVES FIXING BY SCREW	PAG . 94
3.9			VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO TIPO A CON FISSAGGIO A VITE DOUBLE OVERCENTRE VALVES FIXING BY SCREW	PAG . 96
3.10			VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO A 3 VIE SINGLE OVERCENTRE VALVES, 3 WAYS	PAG . 98
3.11			VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO PER CENTRO CHIUSO SINGLE OVERCENTRE VALVES FOR CLOSED CENTRE	PAG . 100
3.12			VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO PER CENTRO CHIUSO DOUBLE OVERCENTRE VALVES FOR CLOSED CENTRE	PAG . 102
3.13			VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO TIPO A CENTRO CHIUSO SINGLE OVERCENTRE VALVE FOR CLOSED CENTRE, TYPE A	PAG . 104
3.14			VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO TIPO A, CENTRO CHIUSO DOUBLE OVERCENTRE VALVE FOR CLOSED CENTRE, TYPE A	PAG . 106
3.15			VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO A FLANGIA, CENTRO CHIUSO SINGLE OVERCENTRE VALVE FLANGEABLE, CLOSED CENTRE	PAG . 108
3.16			VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO A FLANGIA, CENTRO CHIUSO DOUBLE OVERCENTRE VALVE FLANGEABLE, CLOSED CENTRE	PAG . 110
3.17			VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO MODULARE CETOP 3 SINGLE OVERCENTRE STACKABLE CETOP 3 VALVES	PAG . 112
3.18			VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO MODULARE CETOP 3 DOUBLE OVERCENTRE STACKABLE CETOP 3 VALVES	PAG . 114
3.19			VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO MODULARE CETOP 5 SINGLE OVERCENTRE STACKABLE CETOP 5 VALVES	PAG . 116

3.20		VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO MODULARE CETOP 5 DOUBLE OVERCENTRE STACKABLE CETOP 5 VALVES	PAG . 118
3.21		VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO MOVIMENTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMP-OMR SEMPLICE EFFETTO SILGLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMP/OMR	PAG . 120
3.22		VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO MOVIMENTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMP-OMR DOPPIO EFFETTO DOUBLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMP/OMR	PAG . 122
3.23		VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO MOVIMENTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMS SEMPLICE EFFETTO SILGLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMS	PAG . 124
3.24		VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO MOVIMENTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMS A DOPPIO EFFETTO DOUBLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMS	PAG . 126

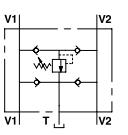
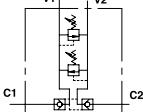
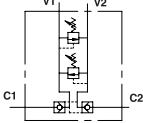
4 VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE RELIEF VALVES

4.1		VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE A CARTUCCIA 20 L/MIN 20 L/MIN CARTRIDGE RELIEF VALVE	PAG . 130
4.2		VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE A CARTUCCIA 35 L/MIN 35 L/MIN CARTRIDGE RELIEF VALVE	PAG . 132
4.3		VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE A CARTUCCIA 80 L/MIN 80 L/MIN CARTRIDGE RELIEF VALVE	PAG . 134
4.4		VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE DIFFERENZIATA A CARTUCCIA 120 L/MIN DIFFERENTIAL AREA 120 L/MIN CARTRIDGE RELIEF VALVE	PAG . 136
4.5		VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE LEGGERE LIGHT WEIGHT RELIEF VALVES	PAG . 138
4.6		VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE RELIEF VALVES	PAG . 140
4.7		VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE IN LINEA 1/4" IN LINE 1/4 MOUNTING RELIEF VALVES	PAG . 142
4.8		VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE IN LINEA IN LINE MOUNTING RELIEF VALVES	PAG . 144
4.9		VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE DIFFERENZIATA IN LINEA DIFFERENTIAL IN LINE MOUNTING RELIEF VALVES	PAG . 146

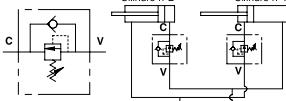
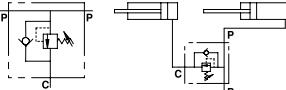
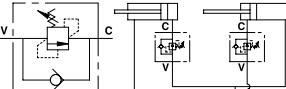
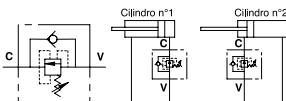
4.10			VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE DIFFERENZIATA DIFFERENTIAL TYPE RELIEF VALVES	PAG . 148
4.11			VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE DOPPIE DOUBLE RELIEF VALVES	PAG . 150
4.12			VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE CON FLANGIATURA CETOP CETOP SUBLANT WITH RELIEF VALVES	PAG . 152

5 VALVOLE ANTIURTO DUAL CROSS RELIEF VALVES

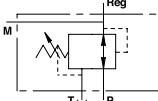
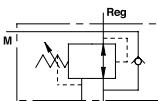
5.1			VALVOLE ANTIURTO CROSS LINE RELIEF VALVES	PAG . 156
5.2			VALVOLA ANTIURTO DIFFERENZIATA 1" CROSS LINE DIFFERENTIAL AREA RELIEF VALVE, 1"	PAG . 158
5.3			VALVOLA ANTIURTO DIFFERENZIATA ANTICAVITAZIONE SEMPLICE EFFETTO 1" CROSS LINE DIFFERENTIAL AREA RELIEF VALVE WITH ANTI CAVITATION, 1"	PAG . 160
5.4			VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE DOPPIE INCROCIATE CROSS LINE RELIEF VALVES	PAG . 162
5.5			VALVOLE ANTIURTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMP/OMR DUAL CROSS LINE RELIEF VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMP/OMR	PAG . 164
5.6			VALVOLE ANTIURTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMS DUAL CROSS LINE RELIEF VALVE FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMS	PAG . 166
5.7			VALVOLA ANTIURTO FLANGIABILE CON VITI SU MOTORI DANFOSS OMT DUAL CROSS LINE RELIEF VALVE FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMT	PAG . 168
5.8			VALVOLA ANTIURTO FLANGIABILE CON VITI SU MOTORI DANFOSS OMP/OMR DUAL CROSS LINE RELIEF VALVE FLANGEABLE ON DANDOOS MOTORS OMP/OMR BY SCREWS	PAG . 170
5.9			VALVOLA ANTIURTO FLANGIABILE SU MOTORI SAMHYDRAULIK SERIE AG - AR DUAL CROSS LINE RELIEF VALVE FLANGEABLE ON SAMHYDRAULIK MOTORS AG - AR	PAG . 172
5.10			VALVOLA ANTIURTO E ANTICAVITAZIONE DUAL CROSS LINE RELIEF VALVE WITH ANTI-CAVITATION	PAG . 174

 5.11	 VALVOLA ANTIURTO E ANTICAVITAZIONE CON REGOLAZIONE UNICA CROSS LINE RELIEF VALVE WITH ANTI-CAVITATION WITH SINGLE ADJUSTMENT	PAG . 176
 5.12	 VALVOLA DI BLOCCO E ANTIURTO CROSS LINE RELIEF VALVE WITH PILOT CHECK VALVES	PAG . 178
 5.13	 VALVOLA DI BLOCCO LIMITATRICE DI PRESSIONE CROSS LINE RELIEF VALVE WITH PILOT CHECK VALVES	PAG . 180

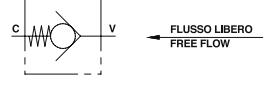
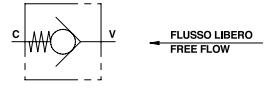
6 VALVOLE DI SEQUENZA SEQUENCE VALVES

 6.1	 VALVOLE DI SEQUENZA AD AZIONE DIRETTA DIRECT ACTING SEQUENCE VALVES	PAG . 184
 6.2	 VALVOLE DI SEQUENZA AD AZIONE DIRETTA A 3 VIE DIRECT ACTING SEQUENCE VALVES	PAG . 186
 6.3	 VALVOLE DI SEQUENZA AD AZIONE DIRETTA IN LINEA COMPATTA IN LINE DIRECT ACTING SEQUENCE VALVES	PAG . 188
 6.4	 VALVOLE DI SEQUENZA AD ANNULLAMENTO PRESSIONE PRIMARIA SEQUENCE VALVES WITH PRIMARY PRESSURE COMPENSATION	PAG . 190

7 VALVOLE RIDUTTRICI DI PRESSIONE PRESSURE REDUCING VALVES

 7.1	 VALVOLA RIDUTTRICE DI PRESSIONE DIRETTA DIRECT ACTING PRESSURE REDUCING VALVE	PAG . 194
 7.2	 VALVOLA RIDUTTRICE DI PRESSIONE DIRETTA CON RITORNO LIBERO DIRECT ACTING PRESSURE REDUCING VALVE WITH CHECK VALVE	PAG . 196

8 VALVOLE UNIDIREZIONALI CHECK VALVES

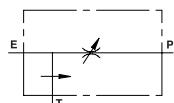
 8.1	 VALVOLE UNIDIREZIONALI CHECK VALVES	PAG . 200
 8.2	 VALVOLE UNIDIREZIONALI MASCHIO-MASCHIO MALE / MALE CHECK VALVES	PAG . 202

8.3 	VALVOLE UNIDIREZIONALI INTEGRATE INTEGRATED CHECK VALVES	PAG . 204
8.4 	VALVOLE UNIDIREZIONALI REGISTRABILI CON BLOCCO AUTOMATICO(PARACADUTE) HOSE BURST VALVES CARTRIDGE	PAG . 206
8.5 	VALVOLE UNIDIREZ. CON BLOCCO AUTOMATICO REGISTRABILI DIN 2353 ADJUSTABLE HOSE BURST VALVES DIN 2353	PAG . 208
8.6 	VALVOLE UNIDIREZIONALI CON BLOCCO AUTOMATICO VC E REGOLAZIONE ESTERNA HOSE BURST VALVES WITH EXTERNAL ADJUSTMENT	PAG . 210
8.7 	VALVOLE COMMUTATORI SHUTTLE VALVES	PAG . 212
8.8 	VALVOLA BIDIREZIONALE BIDIRECTIONAL CHECK VALVE	PAG . 214

9 VALVOLE DI REGOLATORI DI FLUSSO FLOW REGULATOR VALVES

9.1 	VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSO UNIDIREZIONALI TIPO A MANICOTTO BARREL TYPE UNIDIRECTIONAL FLOW CONTROL VALVES	PAG . 218
9.2 	VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSO BIDIREZIONALI TIPO A MANICOTTO BARREL TYPE BIDIRECTIONAL FLOW CONTROL VALVES	PAG . 220
9.3 	VALVOLE UNIDIREZIONALI A STROZZATURA FISSA FIXED THROTTLE CHECK VALVES	PAG . 222
9.4 	VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSO UNIDIREZIONALI A 90° 90° FLOW REGULATOR VALVES	PAG . 224
9.5 	VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSO BIDIREZIONALI A 90° 90° FLOW REGULATOR VALVES NO CHECK	PAG . 226
9.6 	VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSO UNIDIREZIONALI A 90° COMPENSATE COMPENSATED 90° FLOW REGULATOR VALVES	PAG . 228
9.7 	REGOLATORE DI FLUSSO COMPENSATO A 2 VIE 2 WAY FLOW COMPENSATED CONTROL VALVE	PAG . 230
9.8 	VALVOLA PRIORITARIA A 3 VIE 3 WAY FLOW CONTROL VALVE	PAG . 232

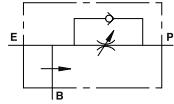
9.9



REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO A 3 VIE
3 WAY FLOW CONTROL VALVE
WITH EXCESS TO TANK

PAG . 234

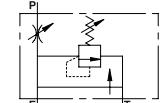
9.10



REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO A 3 VIE
CON VALVOLA DI NON-RITORNO
3 WAY FLOW PRIORITY VALVE WITH REVERSE
CHECK VALVE

PAG . 236

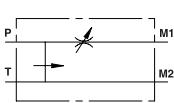
9.11



REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO A 3 VIE
CON VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE
3 WAY FLOW CONTROL VALVE WITH EXCESS TO
TANK AND RELIEF VALVE

PAG . 238

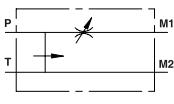
9.12



REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO
FLANGIABILE PER MOTORI DANFOSS OMP/OMR
FLOW CONTROL VALVE WITH EXCESS TO TANK
FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMP/OMR

PAG . 240

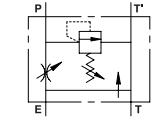
9.13



REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO
FLANGIABILE PER MOTORI DANFOSS OMS
FLOW CONTROL VALVE WITH EXCESS TO TANK
FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMS

PAG . 242

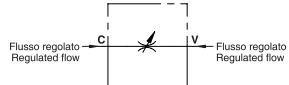
9.14



REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO A 3 VIE
FLANGIABILE PER MOTORI DANFOSS CON
VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE SUL PRIORITARIO
FLOW CONTROL VALVE WITH EXCESS TO TANK
FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS WITH RELIEF
VALVE ON PRIORITY LINE

PAG . 244

9.15

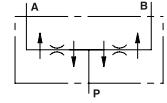


VITE STROZZATRICE
THROTTLE SCREW

PAG . 246

10 VALVOLE EQUILIBRATICI A 2 VIE 2 WAYS FLOW DIVIDER

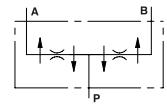
10.1



VALVOLE EQUILIBRATICI DI FLUSSO A 2 VIE
2 WAYS FLOW DIVIDER

PAG . 250

10.2

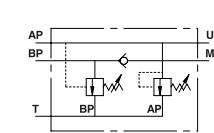


VALVOLE EQUILIBRATICI DI FLUSSO A 2 VIE
IN ACCIAIO
2 WAYS STEEL FLOW DIVIDER

PAG . 252

11 VALVOLE DI ESCLUSIONE ALTA-BASSA PRESSIONE TWO PUMP "HI-LOW" UNLOADING VALVES

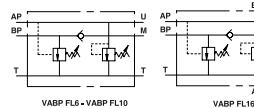
11.1



VALVOLE DI ESCLUSIONE ALTA-BASSA PRESSIONE
TWO PUMP "HI-LOW" UNLOADING VALVES

PAG . 256

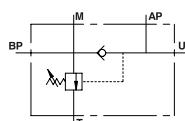
11.2



VALVOLE DI ESCLUSIONE ALTA-BASSA PRESSIONE
FLANGIABILI PER PIASTRA NG6-NG10, NG16
TWO PUMP "HI-LOW" UNLOADING VALVES
FLANGEABLE (BASE NG6-NG10, NG16)

PAG . 258

11.3

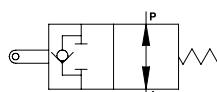


VALVOLE DI ESCLUSIONE BASSA PRESSIONE
FLANGIABILE SULLA POMPA DI BASSA PRESSIONE
LOW PRESSURE UNLOADING VALVES FLANGEABLE
ONTO LOW PRESSURE PUMP

PAG . 260

12 VALVOLE FINECORSÀ END STROKE VALVES

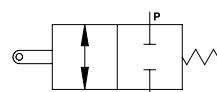
12.1



FINECORSÀ IN TRAZIONE O SPINTA
NORMALMENTE APERTO
END OF STROKE VALVES, NORMALLY OPEN

PAG . 264

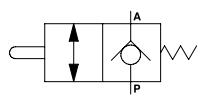
12.2



FINECORSÀ IN TRAZIONE O SPINTA
NORMALMENTE CHIUSO
END OF STROKE VALVES, NORMALLY CLOSED

PAG . 266

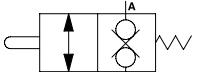
12.3



FINECORSÀ A PULSANTE NORMALMENTE CHIUSO
PUSH-BUTTON END STROKE VALVES, NORMALLY
CLOSED

PAG . 268

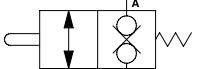
12.4



FINECORSÀ A PULSANTE NORMALMENTE CHIUSO
A DOPPIA TENUTA
DOUBLE LOCKED PUSH-BUTTON END OF STROKE
VALVES, NORMALLY CLOSED

PAG . 270

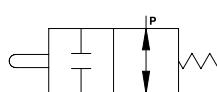
12.5



FINECORSÀ CON CAMMA, NORMALMENTE CHIUSO
END OF STROKE VALVE WITH CAM, NORMALLY
CLOSED

PAG . 272

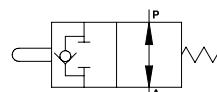
12.6



FINECORSÀ A PULSANTE NORMALMENTE APERTO
PUSH-BUTTON END STROKE VALVES, NORMALLY
OPENED

PAG . 274

12.7

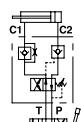


FINECORSÀ A PULSANTE NORMALMENTE APERTO
CON VALVOLA DI NON RITORNO
PUSH-BUTTON END STROKE VALVES, NORMALLY
OPEN WITH CHECK VALVE

PAG . 276

13 VALVOLE DI RIBALTAMENTO ARATRO PLOUGH OVERTURNING VALVES

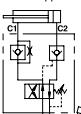
13.1



VALVOLE DI RIBALTAMENTO ARATRO A SEMPLICE
EFFETTO
SINGLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVES

PAG . 282

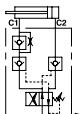
13.2



VALVOLE DI RIBALTAMENTO ARATRO A SEMPLICE
EFFETTO FLANGIABILE
FLANGEABLE SINGLE ACTING PLOUGH
OVERTURNING VALVES

PAG . 284

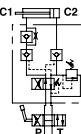
13.3



VALVOLE DI RIBALTAMENTO ARATRO A DOPPIO
EFFETTO
DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURING VALVES

PAG . 286

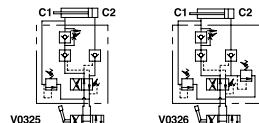
13.4



VALVOLE DI RIBALTAMENTO ARATRO A DOPPIO
EFFETTO CON VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE
DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURING VALVES
WITH RELIEF VALVE

PAG . 288

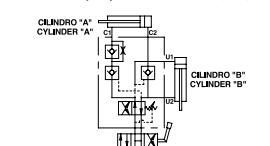
13.5



VALVOLA DI RIBALTIMENTO ARATRO A DOPPIO EFFETTO FUORI SOLCO PER CILINDRO CON MEMORIA E PER CILINDRO SENZA MEMORIA
DOUBLE ACTING PLOUGH ON LAND (OUTSIDE FURROW) OVERTURNING VALVES FOR CYLINDER WITH MEMORY AND WITHOUT MEMORY

PAG . 290

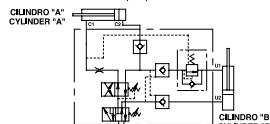
13.6



VALVOLA DI RIBALTIMENTO ARATRO A DOPPIO EFFETTO CON ALLINEAMENTO DEL CARICO
DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVE WITH ALIGNMENT

PAG . 292

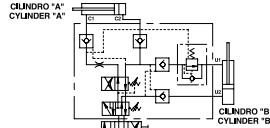
13.7



VALVOLA DI RIBALTIMENTO ARATRO CON ALLINEAMENTO DEL CARICO CON TRATTORE NEL SOLCO A SEMPLICE EFFETTO (Brevetto 2013)
DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVE WITH ALIGNMENT FOR IN FARROW PLOUGHS (Patent 2013)

PAG . 294

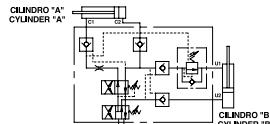
13.8



VALVOLE DI RIBALTIMENTO ARATRO CON ALLINEAMENTO DEL CARICO CON TRATTORE NEL SOLCO A DOPPIO EFFETTO (Brevetto 2013)
DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVE WITH ALIGNMENT FOR IN FARROW PLOUGHS (Patent 2013)

PAG . 296

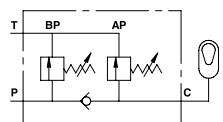
13.9



VALVOLE DI RIBALTIMENTO ARATRO CON ALLINEAMENTO DEL CARICO CON TRATTORE FUORI SOLCO (Brevetto 2013)
DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVE WITH ALIGNMENT FOR ON LAND PLOUGHS (Patent 2013)

PAG . 298

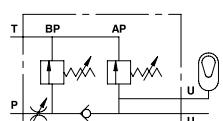
13.10



VALVOLE NO - STOP PER ARATRI E RIPUNTATORI
NON - STOP
NON-STOP VALVES FOR PLUGHS AND SUB SOIL TILLERS WITH NON-STOP FEATURE

PAG . 300

13.11

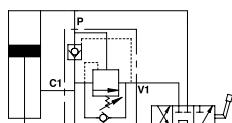


VALVOLE NO - STOP CON CARICO-SCARICO
DELL'IMPIANTO PER ARATRI E RIPUNTATORI
NON-STOP VALVE FOR PLUGHS AND SUB SOIL TILLERS WITH NON-STOP FEATURE

PAG . 302

14 VALVOLE VARIE VARIOUS VALVES

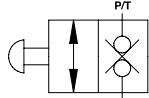
14.1



VALVOLA RIGENERATRICE DI CIRCUITO
REGENERATIVE VALVE

PAG . 306

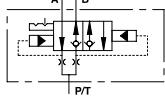
14.2



VALVOLA DI EMERGENZA MANUALE
MANUAL EMERGENCY VALVE

PAG . 308

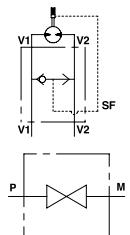
14.3



VALVOLA PER SEMINATRICE SEGNFILE
SEMPLICE EFFETTO
VALVE FOR ROW MARKER ON SEEDING MACHINE

PAG . 310

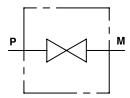
14.4



VALVOLA SBLOCCAFRENO FLANGIABILE SU
MOTORI DANFOSS OMP/OMR E OMS
BRAKE RELEASE VALVE, FLANGEABLE TO DANFOSS MOTORS OMP / OMR AND OMS

PAG . 312

14.5



ESCLUSORE MANOMETRO IN LINEA E 90°
GAUGE ISOLATOR - IN LINE AND 90° TYPE

PAG . 314

15 RUBINETTI A SFERA ALTA PRESSIONE HIGH PRESSURE BALL VALVES

- | | | |
|-----------------|---|-----------|
| 15.1
 | <p>RUBINETTO A SFERA A 2 VIE
2 WAYS BALL VALVES</p> | PAG . 318 |
| 15.2
 | <p>RUBINETTO A SFERA A 3 VIE
3 WAYS BALL VALVES</p> | PAG . 320 |

16 DEVIATORI DI FLUSSO DIVERTER VALVES

- | | | |
|-----------------|---|-----------|
| 16.1
 | <p>DEVIATORI DI FLUSSO A 3 VIE
3 WAYS DIVERTER VALVES</p> | PAG . 324 |
| 16.2
 | <p>DEVIATORE DI FLUSSO A 3 VIE ALTA PRESSIONE IN ACCIAIO
HIGH PRESSURE 3 WAYS DIVERTER VALVES, STEEL BODY</p> | PAG . 326 |
| 16.3
 | <p>INVERTITORI DI FLUSSO A 4 VIE
4 WAYS DIVERTER VALVES</p> | PAG . 328 |
| 16.4
 | <p>DEVIATORI DI FLUSSO A 6 VIE
6 WAYS DIVERTER VALVES</p> | PAG . 330 |
| 16.5
 | <p>DEVIATORI DI FLUSSO A 6 VIE IN ACCIAIO
6 WAYS DIVERTER VALVES, STEEL BODY</p> | PAG . 332 |

17 GIUNTI GIREVOLI ROTATING COUPLINGS

- | | | |
|-----------------|---|-----------|
| 17.1
 | <p>GIUNTI GIREVOLI IN LINEA
IN LINE ROTATING COUPLING</p> | PAG . 336 |
| 17.2
 | <p>GIUNTI GIREVOLI A 90°
90° ROTATING COUPLING</p> | PAG . 338 |

18 RACCORDI PER IL MONTAGGIO DELLE VALVOLE FITTINGS FOR VALVES MOUNTING

- | | | |
|-----------------|---|-----------|
| 18.1
 | <p>RACCORDI A OCCHIO PER VALVOLE SERIE DIN 2353
FITTINGS FOR DIN 2353 VALVES SERIES</p> | PAG . 342 |
| 18.2
 | <p>RACCORDI VARI PER MONTAGGIO
VARIOUS VALVE MOUNTING FITTINGS</p> | PAG . 344 |



VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO

Le valvole di blocco trovano la loro collocazione in svariati campi: attrezzi e macchine agricole, movimento terra, automezzi industriali, ecc.

La loro funzione è quella di permettere il blocco del cilindro in posizione anche in caso di rotture di tubi o di perdite dell'impianto, pertanto offrono una maggiore sicurezza nel campo delle norme antinfortunistiche.

Essendo una valvola di semplice concezione, può tuttavia presentare alcuni problemi quando, ad esempio, il carico fa scorrere il cilindro più velocemente di quanto non possa fare l'impianto: si verifica così il fenomeno della cavitazione creando vibrazioni nella valvola e una corsa a balzi del cilindro.

Per evitare questi inconvenienti si raccomanda di montare una valvola di regolazione del flusso a monte oppure, in caso di mancata risoluzione del problema, sostituire la valvola con una valvola di blocco e controllo discesa (overcenter).

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES

Check valves have their rightful place in various fields and applications:

Agricultural machinery and equipment, earth moving machines, industrial vehicles, etc. They have the significant advantage of offering greater safety in the field of accident-prevention norms because their specific function blocks the cylinder in its position, even in the case of burst pipes or system leakage. Although this is a simple valve design, in some cases, it can present considerable problems. Example: External loads on the cylinder causes it to move quicker than the hydraulic system can which causes cavitation. This leads to instability in the valve and an inconsistent cylinder stroke.

In order to avoid these problems, it is recommended that a flow regulator is mounted upstream and, if the problem persists, replace the above mentioned valve with a load retaining valve (overcenter).

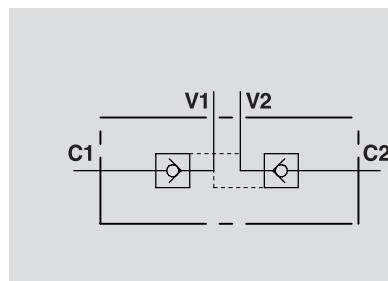
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES

TIPO / TYPE
VBPDE



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

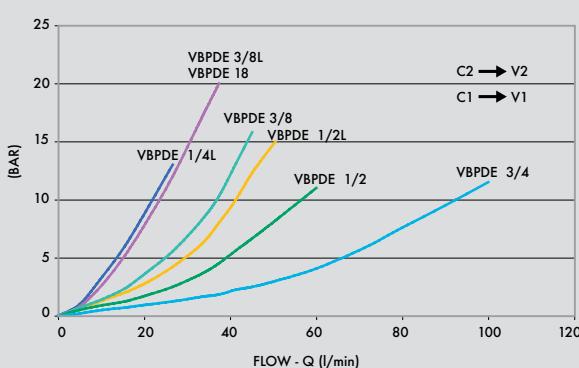
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- molla 1 Bar
- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Pilot check valves are used to block the cylinder in both directions. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

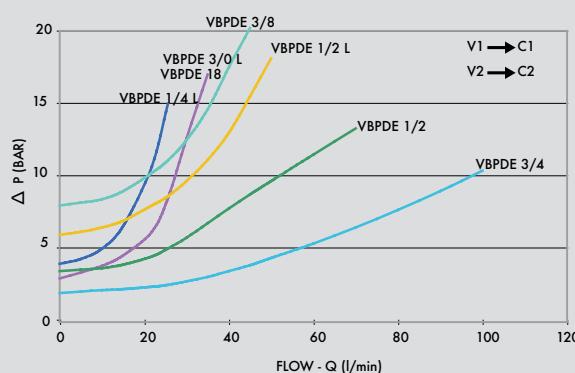
CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator.

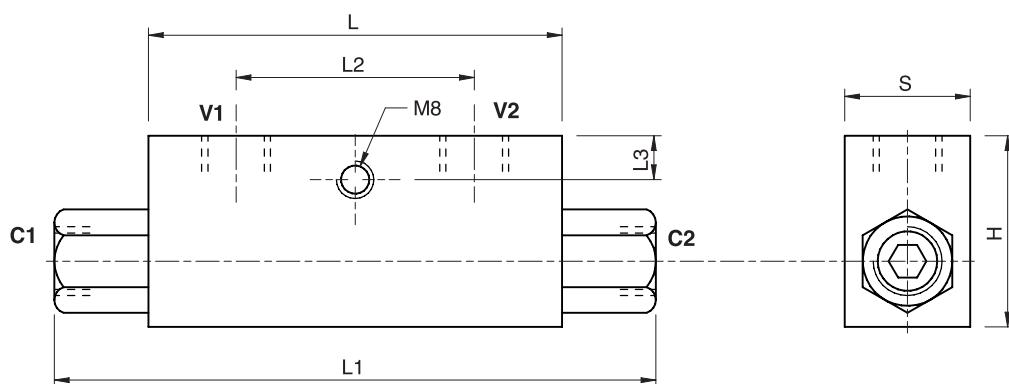
ON REQUEST

- without seal on pilot piston
- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0010	VBPDE 1/4" L	1:5,5	20	350	4
V0020	VBPDE 3/8" L	1:5,5	35	350	3
V0030	VBPDE 1/2" L	1:5	50	350	6
V0050	VBPDE 3/8"	1:5	45	350	8
V0061	VBPDE 18 L	1:5,5	35	350	4
V0070	VBPDE 1/2"	1:4	70	350	3,5
V0040	VBPDE 3/4"	1:4	100	300	2



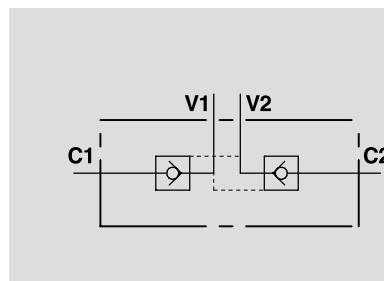
CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L	L1	L2	L3	H	S	PESO WEIGHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0010	VBPDE 1/4" L	G 1/4"	64	113	36	8	40	30	0,636
V0020	VBPDE 3/8" L	G 3/8"	80	128	38	8	40	30	0,736
V0030	VBPDE 1/2" L	G 1/2"	90	142	45	12,5	45	35	1,042
V0050	VBPDE 3/8"	G 3/8"	90	156	45	12,5	45	35	1,174
V0061	VBPDE 18 L	M18X1,5	68	118	38	8	40	30	0,630
V0070	VBPDE 1/2"	G 1/2"	80	144	40	18	60	35	1,284
V0040	VBPDE 3/4"	G 3/4"	100	192	46	12	60	40	1,916

VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO CON 2 CARTUCCE EXTRACORTE (DIN 2353)

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES FOR 12mm PIPE MOUNTING (DIN 2353)

TIPO / TYPE

VBPDE 2 CEXC

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Questa valvola risulta particolarmente adatta per il montaggio su cilindro. A richiesta si fornisce kit di raccordi a misura per il montaggio ad interasse definito.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

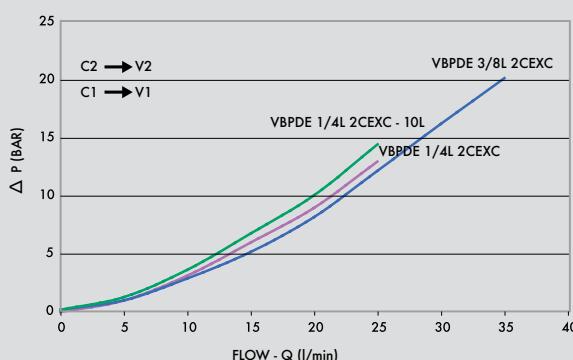
Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore attraverso appositi raccordi a occhio.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- molla 1 Bar
- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE

**USE AND OPERATION:**

Pilot check valves are used to block the actuator in both directions. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. They are easily assembled on a cylinder. We supply on request fitting kits for mounting on cylinders with a specific centre distance.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage

CONNECTIONS:

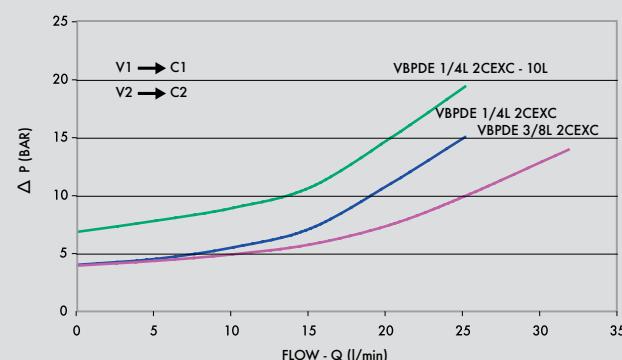
Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator with the pipe.

ON REQUEST

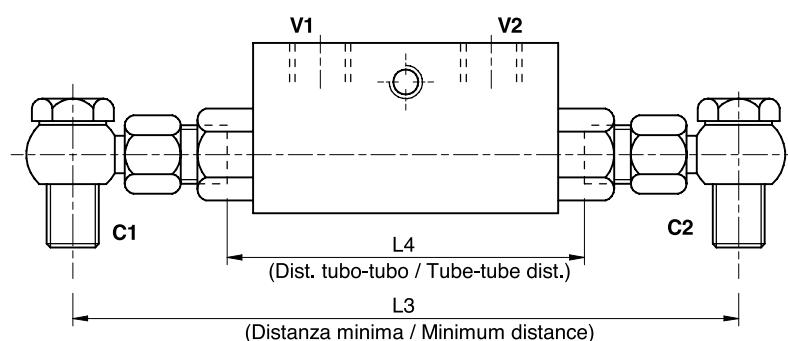
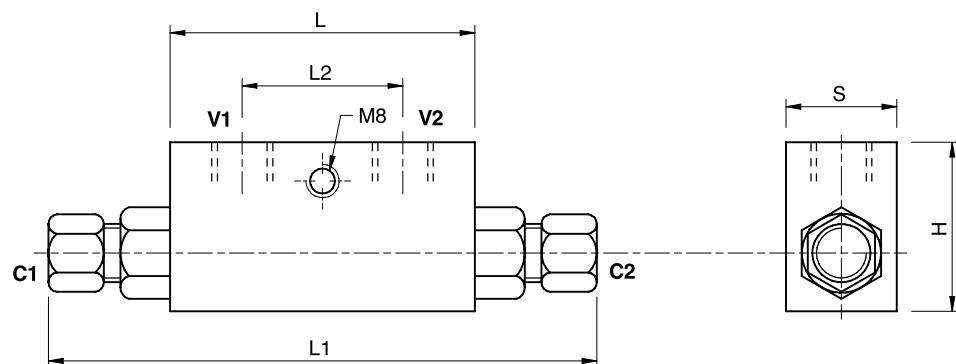
- without seal on pilot piston
- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0091	VBPDE 1/4" L 2 CEXC - 10L	1:5,5	20	350	7
V0090	VBPDE 1/4" L 2 CEXC	1:5,5	20	350	4
V0110	VBPDE 3/8" L 2 CEXC	1:5,5	30	350	4



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 GAS	C1 - C2 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	H mm	S kg	PESO WEIGHT kg
V0091	VBPDE 1/4" L 2 CEXC - 10L	G 1/4"	10L	64	125	36	160	82	40	30	0,644
V0090	VBPDE 1/4" L 2 CEXC	G 1/4"	12L	64	130	36	160	84	40	30	0,648
V0110	VBPDE 3/8" L 2 CEXC	G 3/8"	12L	64	130	36	166	84	40	30	0,630

Attacchi DIN 2353 Fittings to DIN 2353

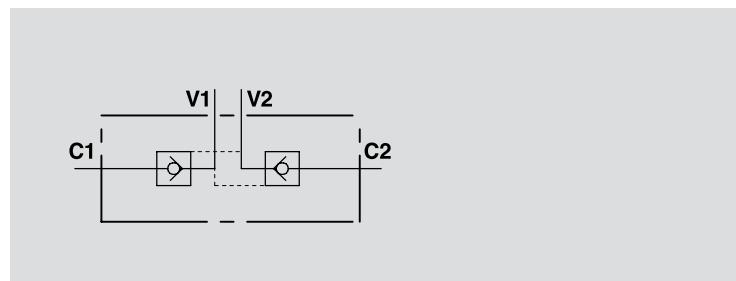
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO CON 2 CARTUCCE CORTE (DIN 2353)

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES
FOR 12 mm PIPE MOUNTING (DIN 2353)

TIPO / TYPE

VBPDE 2 CC

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Questa valvola risulta particolarmente adatta per il montaggio su cilindro. A richiesta si fornisce kit raccordi a misura per il montaggio ad interasse definito.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

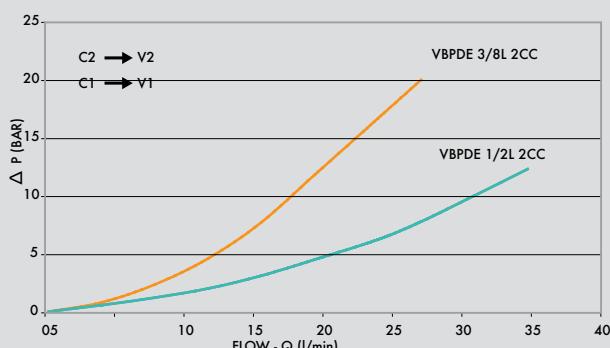
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore con appositi raccordi a occhio.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- senza dadi e agive
- molla 1 Bar
- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Pilot check valves are used to block the actuator in both directions. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. They are easily assembled on a cylinder. We supply on request fittings kit for mounting on cylinders with a specific centre distance.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

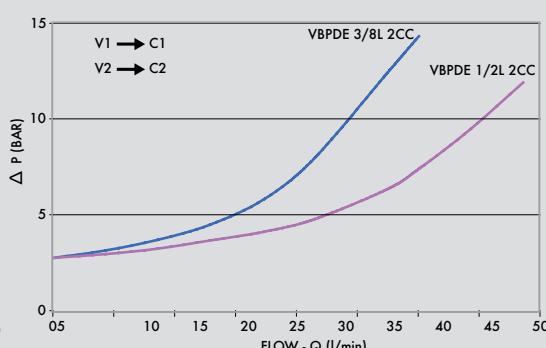
CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator with a banjo.

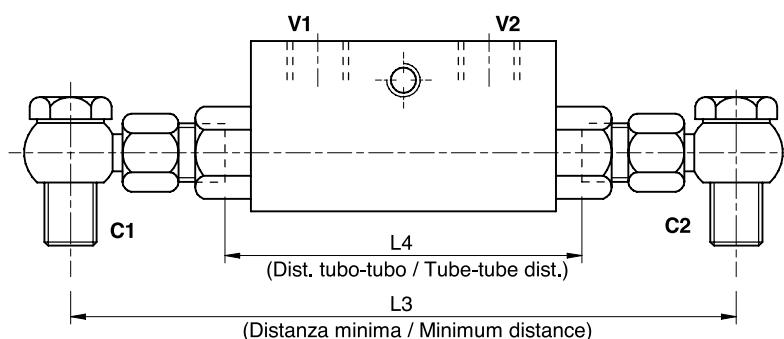
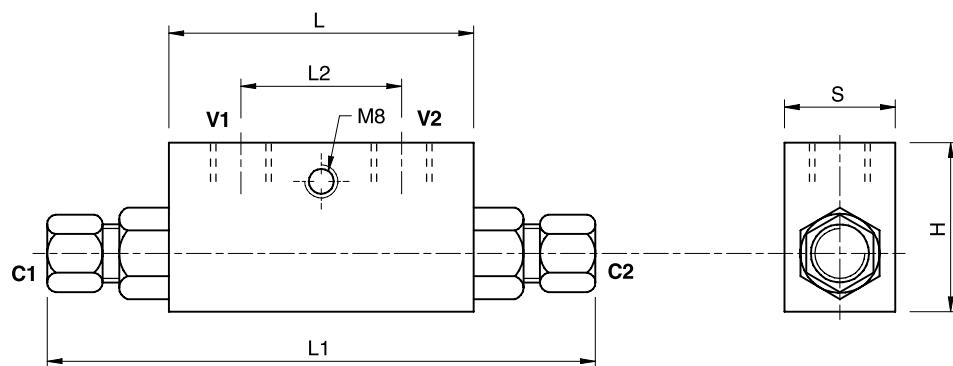
ON REQUEST

- without seal on pilot piston
- without nut and olive
- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0130	VBPDE 3/8" L 2 CC	1 : 5,5	35	350	3
V0135	VBPDE 1/2" L 2 CC	1 : 5	50	350	3



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 GAS	C1 - C2 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	H mm	PESO WEIGHT	
										S	kg
V0130	VBPDE 3/8" L 2 CC	G 3/8"	12L	80	150	38	180	96	40	30	0,776
V0135	VBPDE 1/2" L 2 CC	G 1/2"	15L	90	164	45	196	106	45	35	1,098

Attacchi DIN 2353 Fittings to DIN 2353

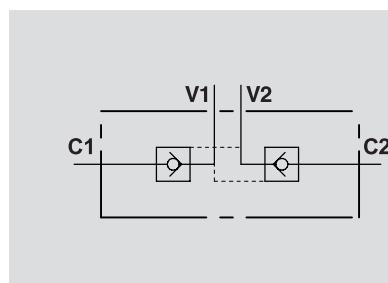
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO COMPATTA

COMPACT DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVE

TIPO / TYPE
VBPDE CMP/FLV



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Questo modello è stato studiato appositamente per cilindri con interasse molto corto ai quali è fissata tramite una vite forata fornita con la valvola.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a sfera. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore tramite l'apposita vite.

USE AND OPERATION:

Pilot check valves are used to block the actuator in both directions. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. This valve is ideal for very short cylinders and is fixed to them by a drilled bolt supplied with the valve.

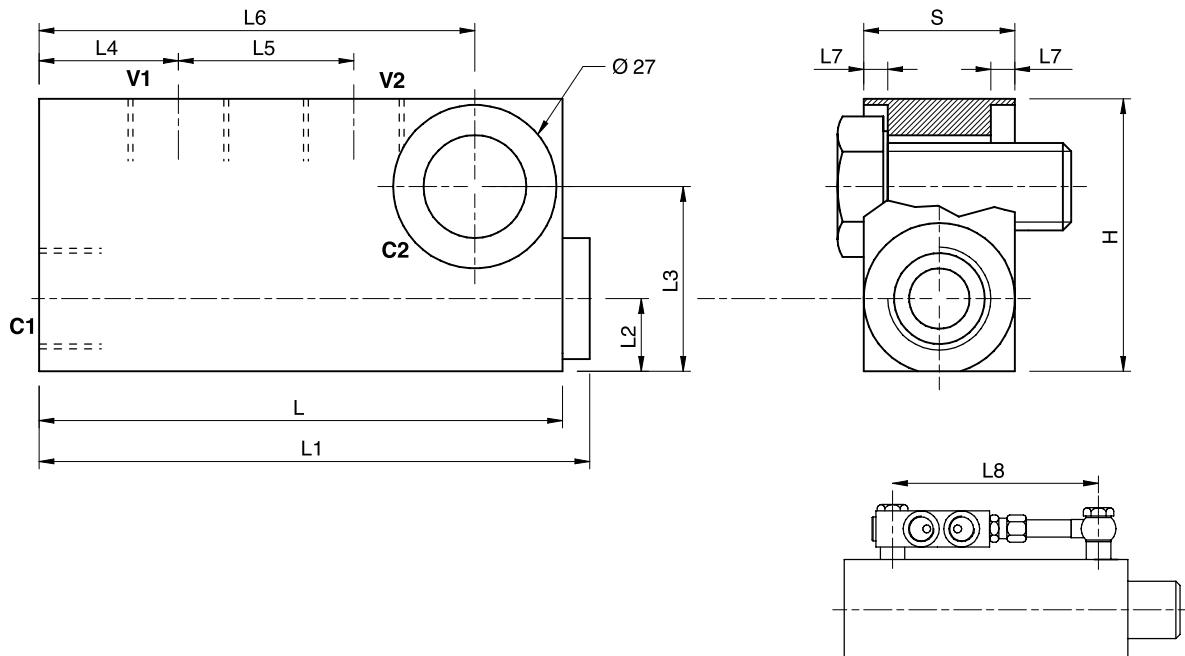
MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator by the screw.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0117	VBPDE 1/4" L CMP/FLV	1 : 4,9	20	300	0,6
V0114	VBPDE 3/8" L CMP/FLV	1 : 4,9	20	300	0,6



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	H	S	PESO WEIGHT
														kg
V0117	VBPDE 1/4" L CMP/FLV*	G 1/4"	84	88,5	10	27	22	24	68,5	4	123	40	20	0,450
V0114	VBPDE 3/8" L CMP/FLV*	G 3/8"	86,5	91	12	30,5	23	29	72	4	127	45	25	0,654

* Valvola completa di vite forata e nr. 2 rondelle bonded. Controllare i diametri esterni delle borchie dei cilindri rispetto alla quota della lamatura.
 * The valve is supplied with screw and 2 bonded washers. Please check the external diameters of the cylinder bosses compared to the conterbore.

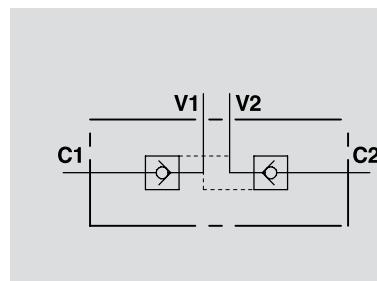
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE CON OCCHIO ORIENTABILE

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVE WITH ADJUSTABLE BANJO UNION

TIPO / TYPE
VBPDE SC



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Questa valvola è stata studiata appositamente per cilindri con interasse molto corto. La cartuccia di ritegno fa anche da occhio per il fissaggio consentendo la rotazione a 90° previo sbloccaggio del dado.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

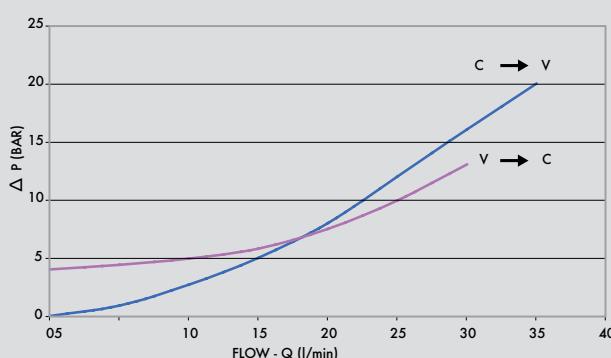
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione, collegare C1 direttamente al cilindro tramite vite cava da 3/8" e C2 al cilindro tramite appositi raccordi a occhio.

A RICHIESTA

- V1 e V2 da 1/4"
- senza guarnizione OR sul pilota

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Pilot check valves are used to block the cylinder in both directions. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. This valve is ideal for very short cylinders. The valve cartridge can also serve as banjo fitting, allowing a 90° rotation after loosening the nut.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

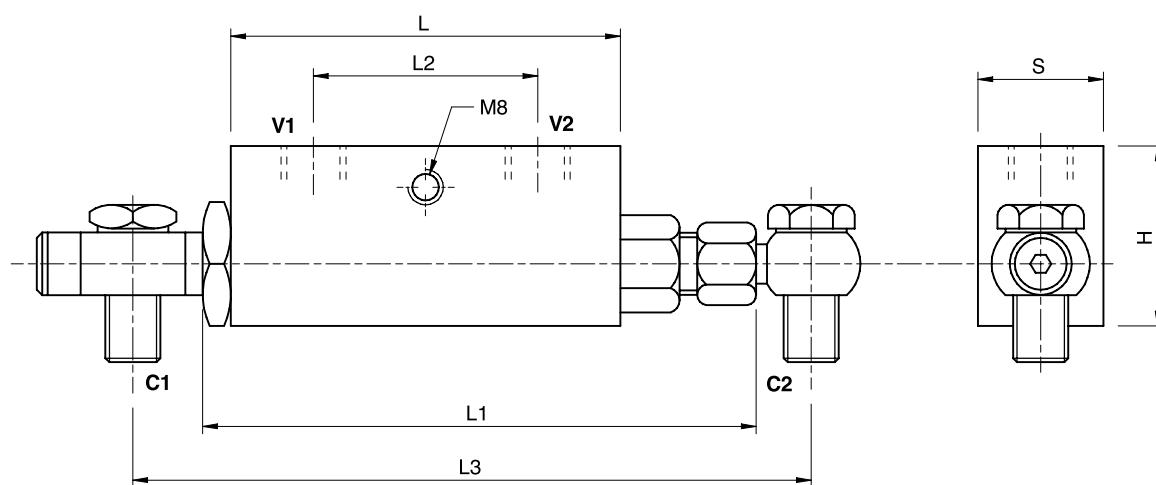
Connect V1 and V2 to the supply, connect C1 directly to the cylinder through the 3/8" screw and C2 to the cylinder through the banjo.

ON REQUEST

- 1/4" V1 and V2
- without seal on pilot piston

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0112	VBPDE 3/8" L SC	1 : 5,5	30	350	4



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	C1 - C2	L	L1	L2	L3	H	S	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0112	VBPDE 3/8" L SC	G 3/8"	12L	64	106	36	136	40	30	0,654

Attacchi DIN 2353 Fittings to DIN 2353

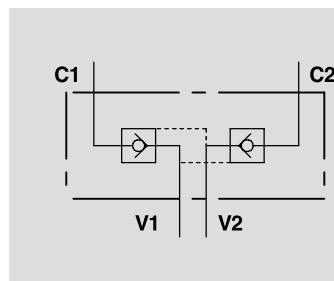
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO TIPO A

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES - TYPE A

TIPO / TYPE
VBPD A



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

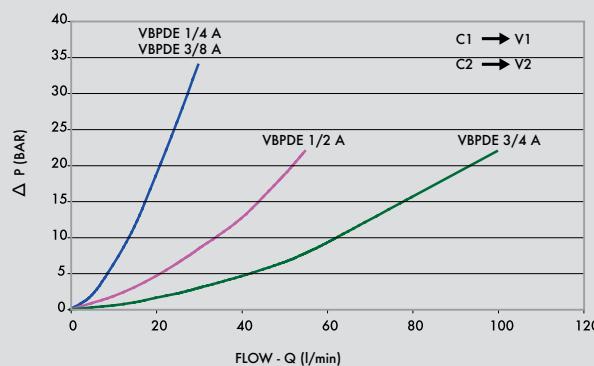
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- Molla 1 Bar
- Molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Pilot check valves are used to block the cylinder in both directions. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

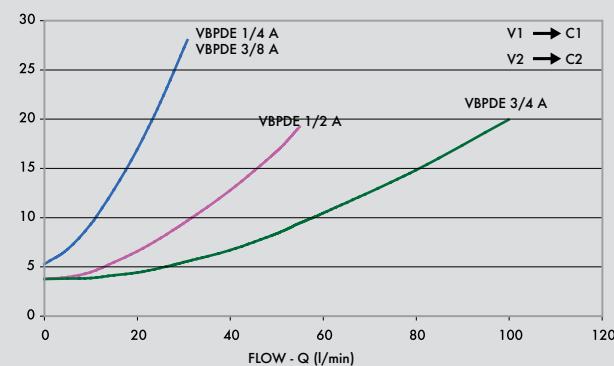
CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator.

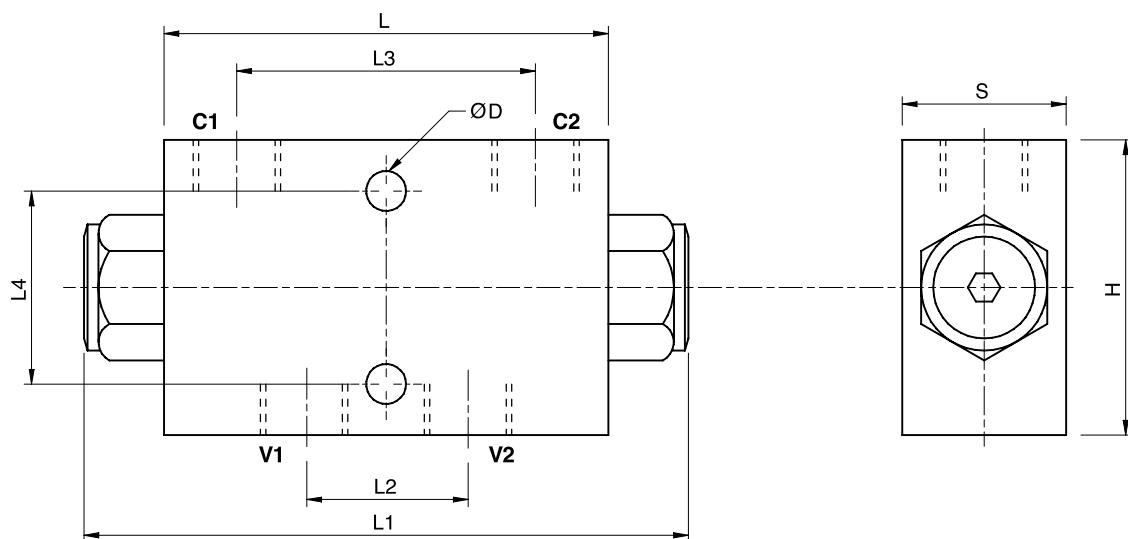
ON REQUEST

- without seal on pilot piston
- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0178	VBPDE 1/4" A	1:5,5	20	350	4,5
V0180	VBPDE 3/8" A	1:5,5	30	350	4,5
V0190	VBPDE 1/2" A	1:4,5	55	350	5,5
V0191	VBPDE 3/4" A	1:3,7	100	350	3



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L	L1	L2	L3	L4	H	S	D	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0178	VBPDE 1/4" A	G 1/4"	80	113	27	52	44	60	30	8,5	1,032
V0180	VBPDE 3/8" A	G 3/8"	80	113	30	52	44	60	30	8,5	0,994
V0190	VBPDE 1/2" A	G 1/2"	115	147	39	80	40	80	35	8,5	2,324
V0191	VBPDE 3/4" A	G 3/4"	158	198	50	105	58	80	50	10,5	4,800

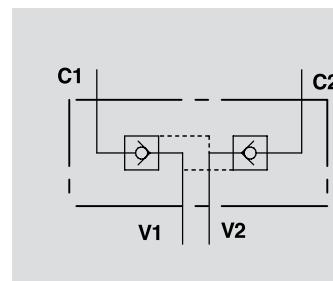
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO FLANGIABILI

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES FLANGEABLE

TIPO / TYPE
VBPDE FL



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Il montaggio a flangia permette il montaggio direttamente sull'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

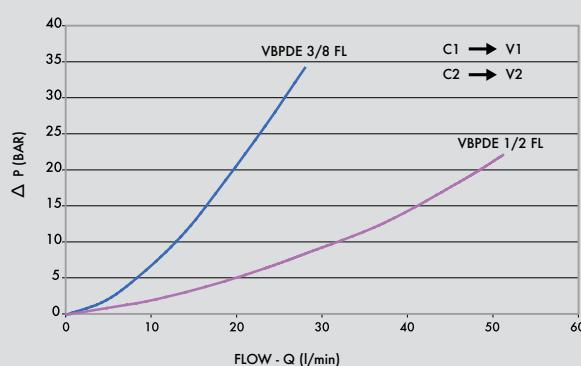
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore tramite flangiatura.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- molla 1 Bar
- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Pilot check valves are used to block the cylinder in both directions. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. Face mounting enables assembly directly onto the cylinder.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

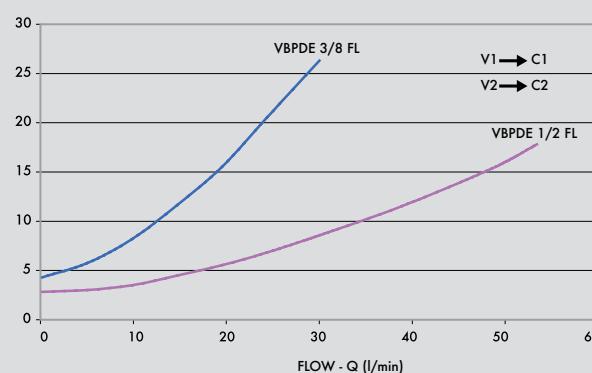
CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator through the flange.

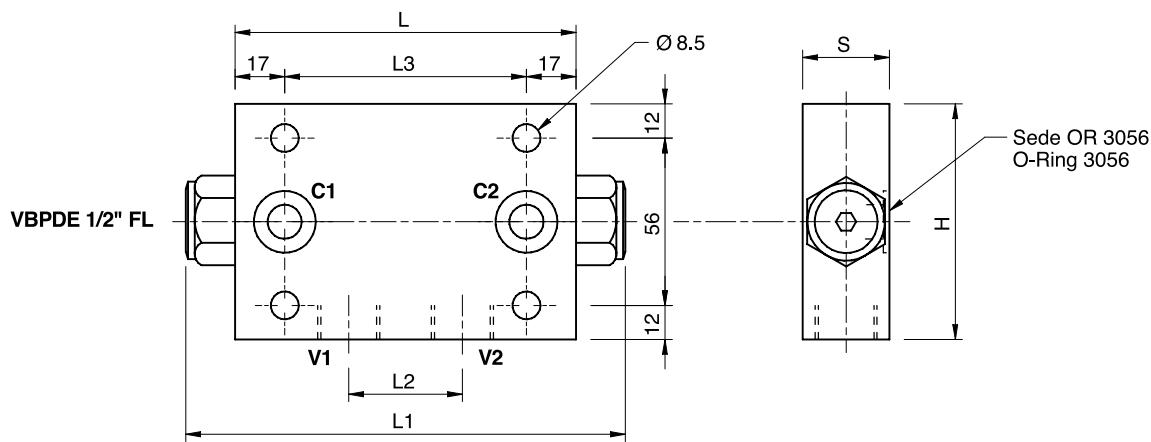
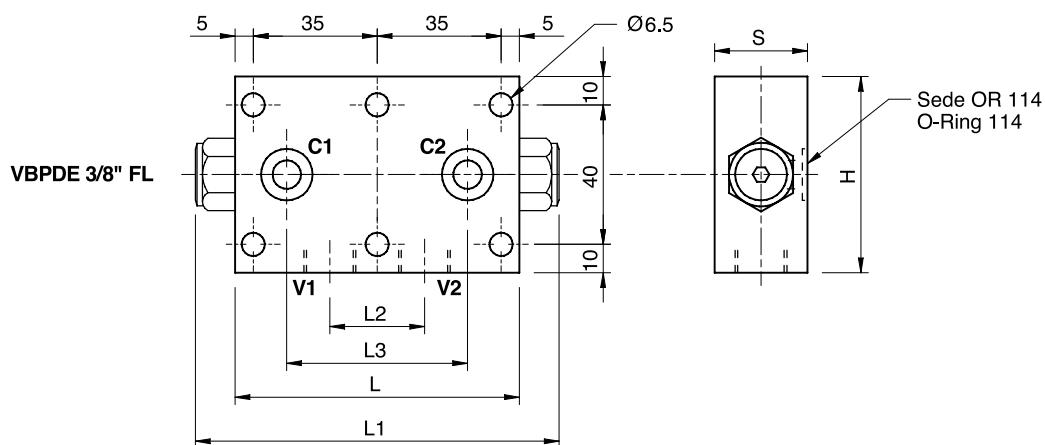
ON REQUEST

- without seal on pilot piston
- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

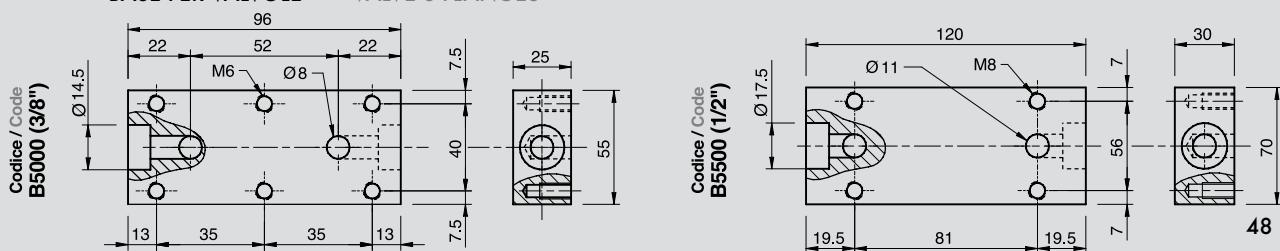


CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0185	VBPDE 3/8" FL	1:5,5	30	350	4,5
V0195	VBPDE 1/2" FL	1:4,5	55	350	5,5
V0187	VBPDE 3/8" FL - L3=62	1:5,5	30	350	4,5



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 GAS	C1 - C2 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0185	VBPDE 3/8" FL	G 3/8 "	Ø6,5	80	113	30	52	60	30	1,018
V0195	VBPDE 1/2" FL	G 1/2"	Ø11	115	147	39	81	80	35	2,362
V0187	VBPDE 3/8" FL - L3=62	G 3/8"	Ø6	90	117	32	62	60	35	1,342

BASE PER VALVOLE VALVE'S FLANGES



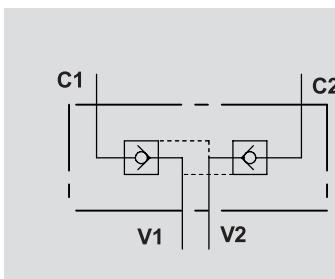
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO CON FISSAGGIO A VITE

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES WITH SCREW FIXING

TIPO / TYPE
VPDDE A FLV



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Questo modello permette il fissaggio diretto sul cilindro tramite una vite forata fornita con la valvola.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

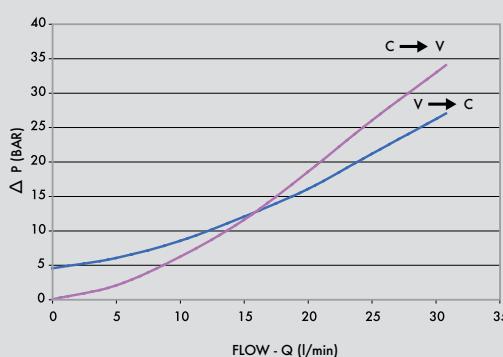
Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore (C1 tramite raccordo e C2 tramite vite fornita).

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- molla 1 Bar
- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Pilot check valves are used to block the actuator in both directions. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. This valve can be fixed directly onto the cylinder using the drilled bolt supplied with the valve.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator (C1 using a fitting and C2 using the supplied bolt).

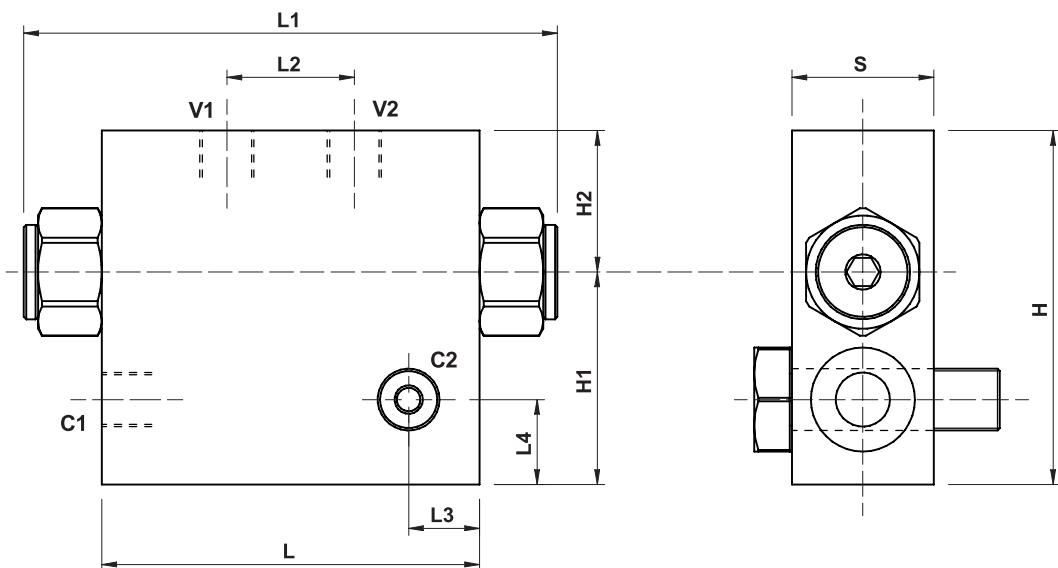
ON REQUEST

- without seal on pilot piston
- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0178/FLV	VBPDE 1/4" A FLV	1: 5,5	20	350	4,5
V0180/FLV	VBPDE 3/8" A FLV	1: 5,5	30	350	4,5
V0190/FLV	VBPDE 1/2" A FLV	1: 4,5	55	350	5,5



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2 GAS	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	S	PESO WEIGHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0178/FLV	VBPDE 1/4" A FLV	G 1/4"	80	113	27	15	18	75	45	30	30	1,330
V0180/FLV	VBPDE 3/8" A FLV	G 3/8"	80	113	30	15	18	75	45	30	30	1,250
V0190/FLV	VBPDE 1/2" A FLV	G 1/2"	115	147	39	18	23	90	57	33	35	2,300

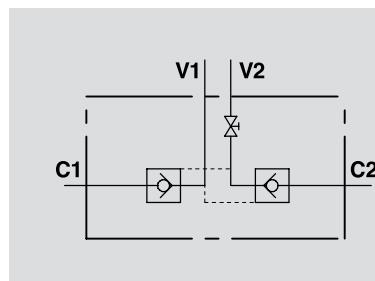
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO CON RUBINETTO

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES WITH MANUAL SHUT-OFF

TIPO / TYPE
VBPDE c/RUB.



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola con rubinetto integrato utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Per l'alta sicurezza offerta sono particolarmente indicate per il montaggio su cilindri stabilizzatori: la chiusura del rubinetto, dopo aver appoggiato gli stabilizzatori, consente infatti di escludere i rischi derivanti da eventuali errori di manovra.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

Reversibilità della leva.

MONTAGGIO:

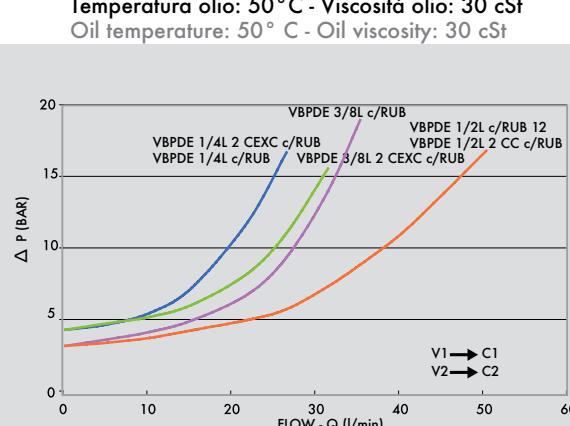
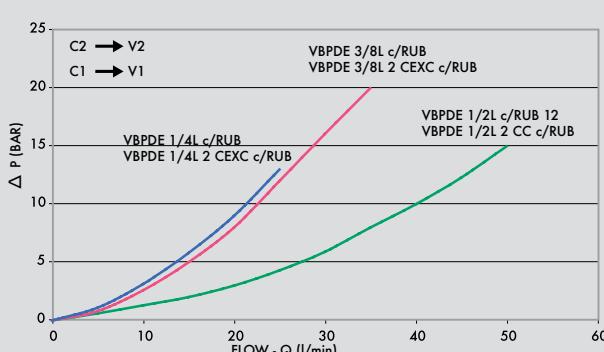
Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- posizione leva destra (da specificare in fase d'ordine).

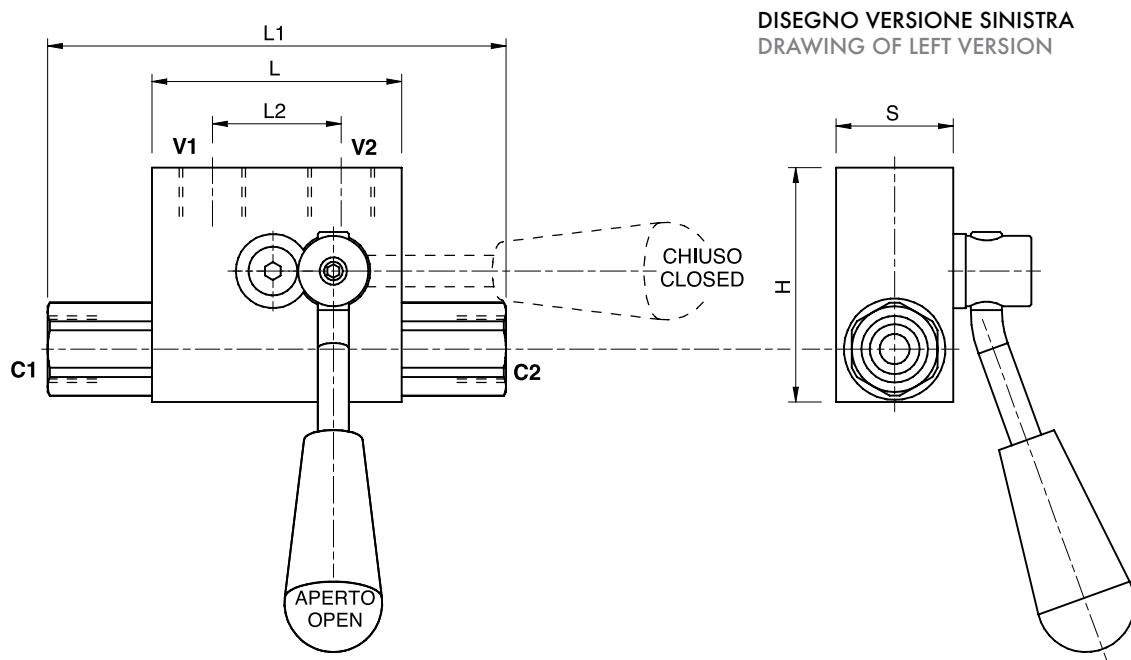
PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0072/SX	VBPDE 1/4" L C/RUB.	1: 5,5	20	350	4
V0074/SX	VBPDE 3/8" L C/RUB.	1: 5,5	30	350	3
V0076/SX	VBPDE 1/2" L C/RUB.	1: 5	50	350	3
V0132*/SX	VBPDE 1/4" L C/RUB. 2 CEXC	1: 5,5	20	350	4
V0134*/SX	VBPDE 3/8" L C/RUB. 2 CEXC	1: 5,5	30	350	4
V0136*/SX	VBPDE 1/2" L C/RUB. 2 CC	1: 5	50	350	3

A richiesta posizone della leva a destra V...SE/DX
On request right manual shut - off V...SE/DX



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 GAS	C1 - C2 GAS/mm	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0072/SX	VBPDE 1/4" L C/RUB.	G 1/4"	G 1/4"	64	113	34	60	30	0,994
V0074/SX	VBPDE 3/8" L C/RUB.	G 3/8"	G 3/8"	64	118	34	60	30	0,964
V0076/SX	VBPDE 1/2" L C/RUB.	G 1/2"	G 1/2"	90	142	45	75	35	1,708
V0132*/SX	VBPDE 1/4" L C/RUB. 2 CEXC	G 1/4"	12L	64	134	34	60	30	1,006
V0134*/SX	VBPDE 3/8" L C/RUB. 2 CEXC	G 3/8"	12L	64	134	36	60	30	0,982
V0136*/SX	VBPDE 1/2" L C/RUB. 2 CC	G 1/2"	15L	90	164	45	75	35	1,752

*Attacchi DIN 2353 *Fittings to DIN 2353

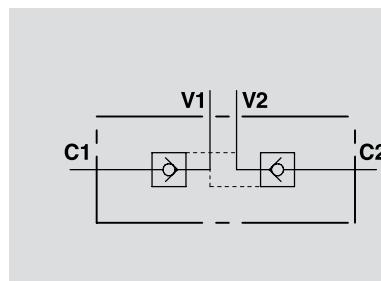
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A DOPPIO EFFETTO CON ATTACCHI LATERALI

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES WITH LATERAL CONNECTIONS

TIPO / TYPE
VBPDE AL



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in entrambi i sensi, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Valvola caratterizzata dalla posizione contrapposta degli attacchi V1 e V2 sulla faccia laterale del corpo.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

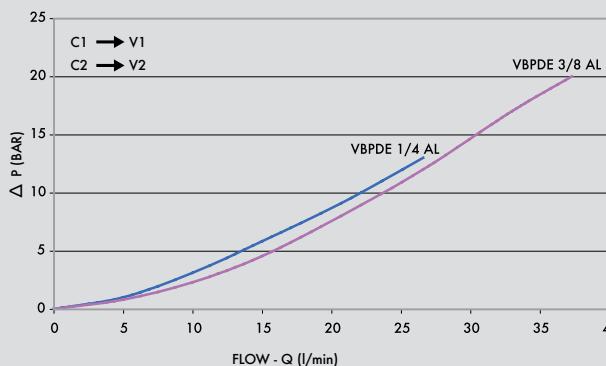
Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Pilot check valves are used to block the cylinder in both directions. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. The distinguishing feature of this valve are the side positioned ports V1 and V2.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

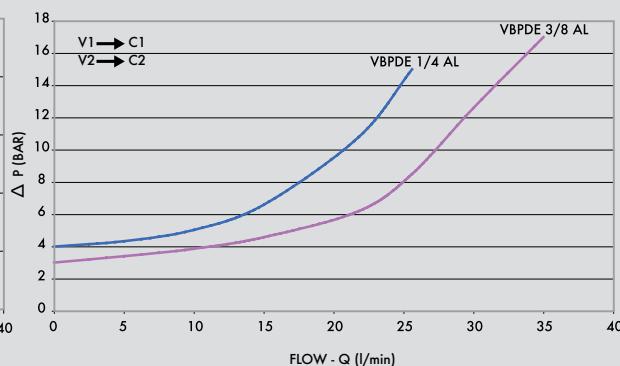
Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator.

ON REQUEST

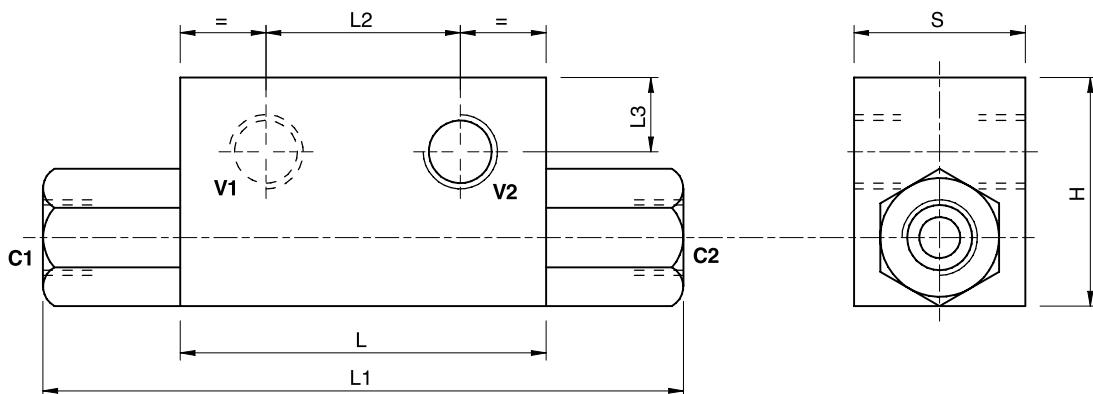
- without seal on pilot piston

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0181	VBPDE 1/4" AL	1: 5,5	20	350	4
V0182	VBPDE 3/8" AL	1: 5,5	35	350	3



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	D mm	PESO WEIGHT kg
V0181	VBPDE 1/4" AL	G 1/4"	64	113	32	13	40	30	0,638
V0182	VBPDE 3/8" AL	G 3/8"	80	128	40	16	45	30	0,810

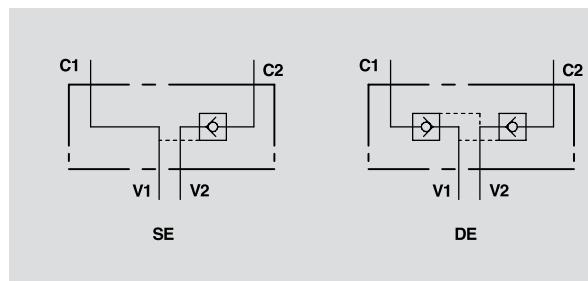
VALVOLE DI BLOCCO A SALDARE

DOUBLE PILOT OPERATED CHECK VALVES TO WELD

TIPO / TYPE
VBAS



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

La funzionalità di questi fondelli è analoga a quella della valvola di ritegno pilotata avendo all'interno la cartuccia di ritegno. Sono particolarmente utilizzati su appoggi idraulici in quanto vengono saldati direttamente sul cilindro. Queste valvole sono state studiate appositamente per rallentare la velocità e le vibrazioni su appoggi idraulici. V1011 è semplice effetto, V1010 e V1012 sono doppio effetto.

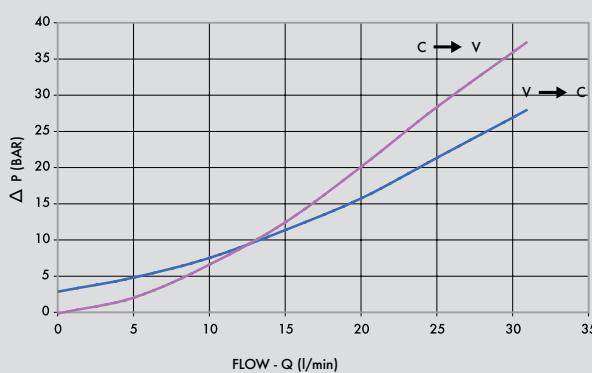
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a sfera. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e saldare C1 e C2 all'attuatore. La cartuccia di ritegno e lo stelo pilota sono da montare dopo l'installazione del fondello, pertanto vengono forniti separatamente smontati.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Having inside the check cartridge, the function of this valve is nearly the same of the pilot operated check valves. Directly weld onto the cylinder. This valve has been designed to reduce the speed and limit potential vibrations of the cylinder.

V1011 is single piloted operated check valve, V1010 and V1012 are double pilot operated check valves.

MATERIALS AND FEATURES:

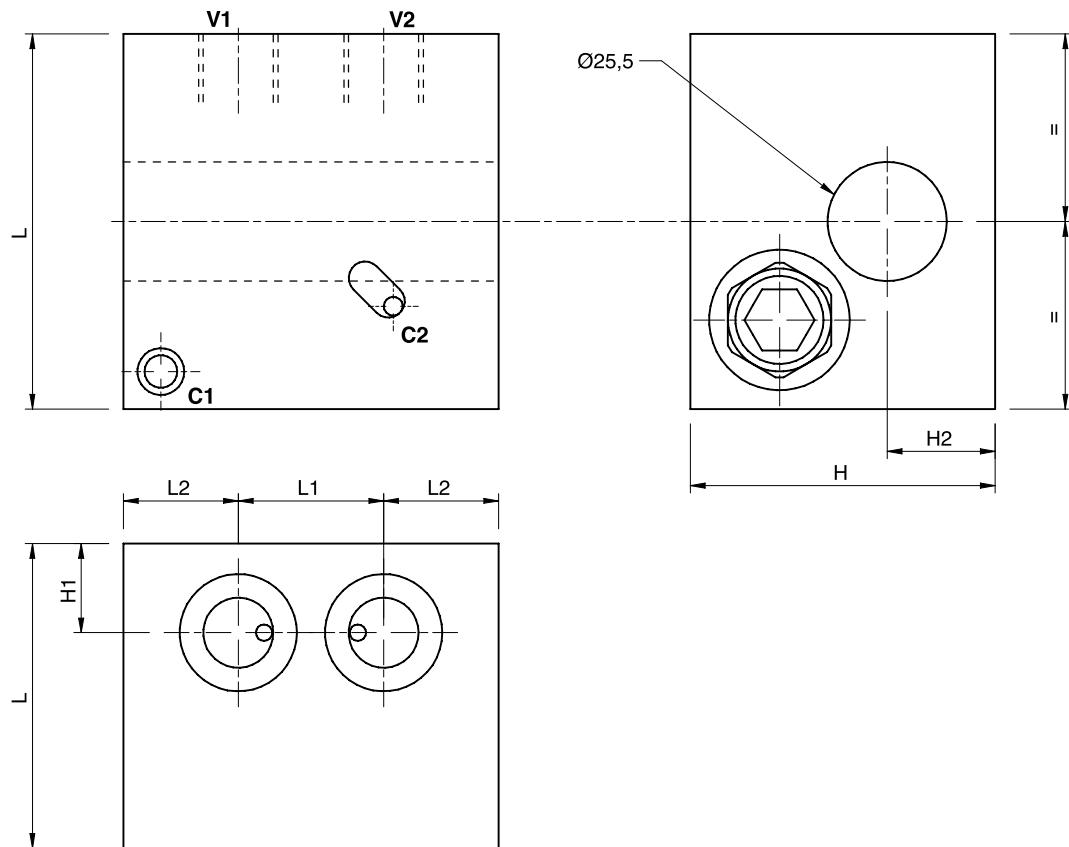
Body: steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Ball type - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and weld C1 and C2 to the actuator. The check cartridge and the pilot piston have to be fitted after installation of the valve, therefore they are supplied separately.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V1011	VBAS 70	1: 5,5	25	350	3
V1010	VBAS 80	1: 5,5	25	350	3
V1012	VBAS 90	1: 5,5	25	350	3



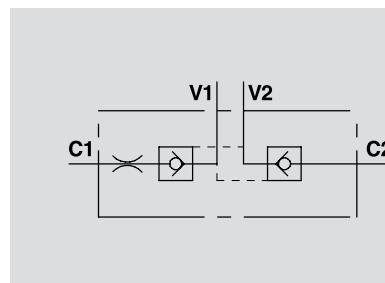
CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	L	L1	L2	L3	H	H1	H2	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V1011	VBAS 70	G 3/8"	70	28	27	15	65	17	24	1,970
V1010	VBAS 80	G 3/8"	80	31	24,5	24,5	65	19	24	2,590
V1012	VBAS 90	G 3/8"	90	28	31	31	65	19	24	3,382

FONDELLO PER CILINDRO CON VALVOLA DI BLOCCO E REGOLATORE DI FLUSSO INTEGRATI (Modello depositato)

CYLINDER HEAD WITH INTEGRATED CHECK VALVE
AND FLOW REGULATOR

TIPO / TYPE
FVBRF

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Spesso sui cilindri si rende necessaria la presenza sia della valvola di blocco che della valvola di regolazione flusso, in modo da controllare il movimento del cilindro e la sua velocità. Queste funzioni sono integrate all'interno del fondello del cilindro. La nuova valvola di blocco e regolazione (a cartuccia) viene avvitata direttamente nel fondello, svolgendo contemporaneamente la funzione di blocco e la regolazione del flusso. Questa soluzione trova la sua collocazione ideale nel cilindro per 3° punto, ma può essere utilizzata anche per tutte quelle applicazioni in cui si necessita della valvola di blocco (singola o doppia), con regolazione della portata. Può essere inserito sia lato stelo che lato fondello, in funzione delle esigenze applicative.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: ghisa.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.

MONTAGGIO:

Saldare il corpo del fondello alla canna del cilindro. Saldare il tubetto a C1 ed alla camera dello stelo. Dopo aver montato il cilindro montare i particolari del corpo valvola e collegare V1 e V2 all'alimentazione.

I vantaggi che seguono a queste scelta costruttiva sono molti:

Eliminazione di tubi e raccordi di collegamento valvola-cilindro, da cui:

- Compattezza
- Maggiore sicurezza
- Minori possibilità di rottura
- Facilità di manutenzione
- Aspetto estetico migliorato

USE AND OPERATION:

Often, cylinders need both a check valve and a flow regulator, in order to control the cylinder movement and speed. These functions are integrated as part of the cylinder bottom. The new cartridge is screwed directly into the cylinder bottom, carrying out both the check and flow control functions at the same time. This solution is suitable for the third point cylinders but can also be used for all applications requiring a check valve (single or double acting), with flow regulation. Can be assembled either in rod or bottom side, depending on application requirements.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: cast iron.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Ball type: any leakage.

CONNECTIONS:

Weld the valve body onto the cylinder. Weld tube between V1 and to the rod side. After mounting the housing fit the cartridges and connect V1 and V2 to the supply.

The advantages of choosing this assembly option are:

Elimination of pipes and fittings between valve and cylinder, with benefits including:

- Compactness
- Increased safety
- Decreased risk of breakage
- Easy maintenance
- Improved appearance

Maggiore sicurezza dovuta alla regolazione del flusso:

- a. Controllo del carico
- b. Eliminazione degli errori di regolazione da parte dell'operatore
- c. Riduzione delle vibrazioni/pulsazioni in caso di carichi trascinanti

Risparmio economico

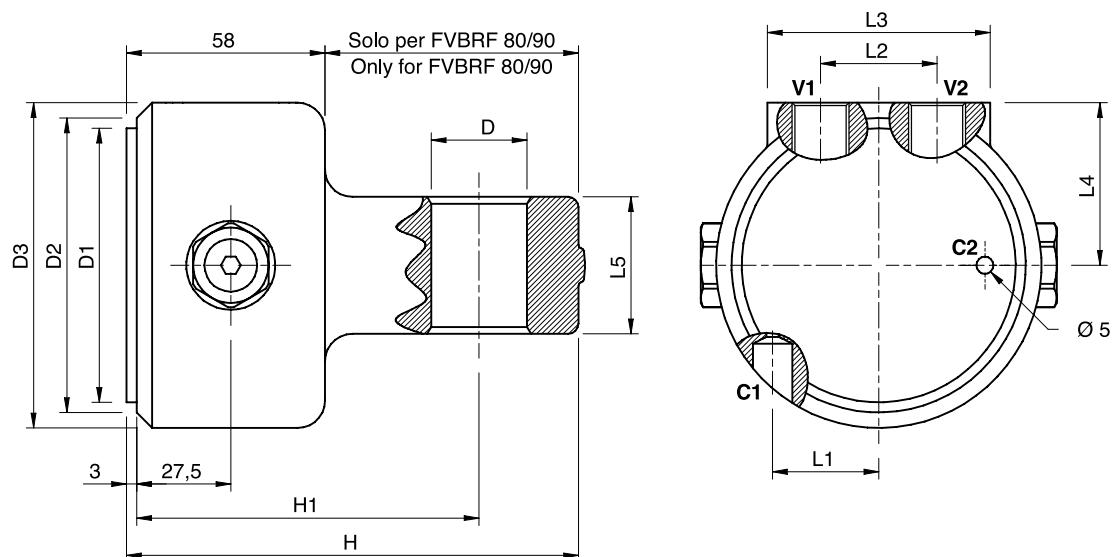
- a. Assenza di tubi e raccordi valvola/cilindro
- b. Sostituzione dei blocchi valvola con cartucce
- c. Minori probabilità di rottura (minori fermi macchina)
- d. Manutenzioni più rapide

Increased safety due to flow regulation:

- a. Load control
- b. Elimination of operator error of flow regulation
- c. Reduced vibration/pulsation in the case of driving loads

Cost savings

- a. No valve-cylinder tubes and connectors
- b. Replacement of check valves with cartridges
- c. Lower risk of breakage (less machine down time)
- d. Faster maintenance



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1-V2 mm	C1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L5 mm	H mm	H1 mm	D mm	PESO WEIGHT kg
V1710/F0000	FVBRF 63	G3/8"	Ø10,5	23,5	32	65	40	Ø63	Ø71	Ø80	/	/	/	/	2,230
V1715/F0000	FVBRF 70	G3/8"	Ø10,5	23,5	32	65	40	Ø70	Ø71	Ø80	/	/	/	/	2,207
V1720/F0000	FVBRF 80	G3/8"	Ø12,5	31	34	65	47,5	Ø80	Ø86	Ø95	40	134	100	28	3,993
V1725/F0000	FVBRF 90	G3/8"	Ø12,5	36	44	75	52,5	Ø90	Ø96	Ø105	40	134	100	28	4,698



**VALVOLE DI BLOCCO
PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO**

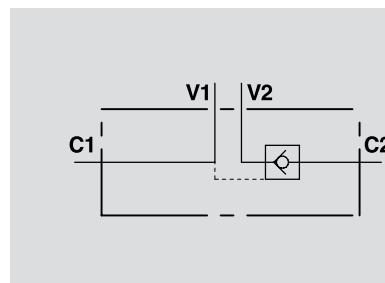
**SINGLE PILOT
OPERATED CHECK VALVES**

VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO A 4 VIE

SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES

TIPO / TYPE
VBPSE

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in un solo senso, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

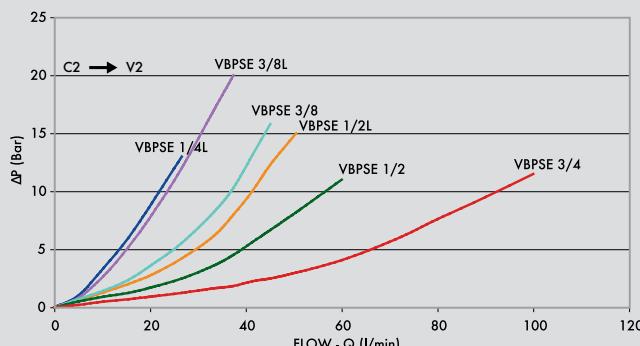
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore con flusso libero e C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- molla 1 Bar
- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to block the cylinder in one direction. The flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

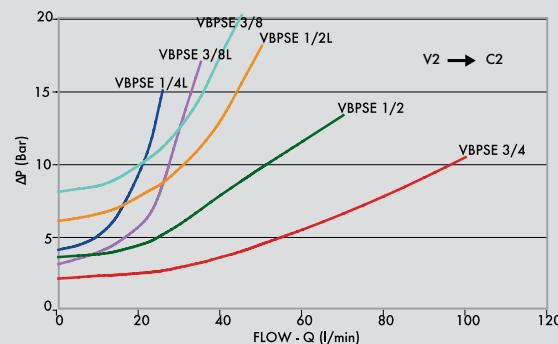
CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and C2 to the actuator side you want the flow to be blocked.

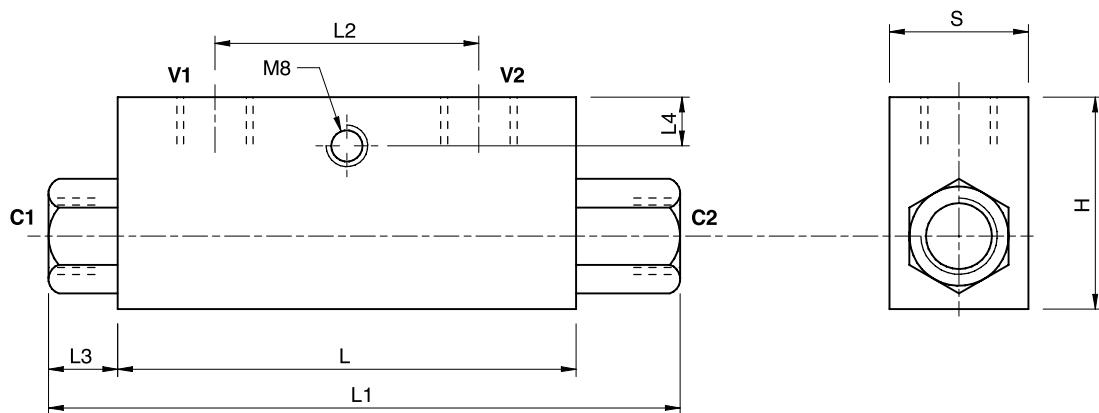
ON REQUEST

- without seal on pilot piston
- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0220	VBPSE 1/4" L 4 VIE	1:5,5	20	350	4
V0230	VBPSE 3/8" L 4 VIE	1:5,5	35	350	3
V0240	VBPSE 1/2" L 4 VIE	1:5	50	350	6
V0250	VBPSE 3/8" 4 VIE	1:5	45	350	8
V0260	VBPSE 1/2" 4 VIE	1:4	70	350	3,5
V0245	VBPSE 3/4" 4 VIE	1:4	100	350	2



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0220	VBPSE 1/4" L 4 VIE	G 1/4"	64	106,5	36	18,5	8	40	30	0,612
V0230	VBPSE 3/8" L 4 VIE	G 3/8"	80	120	38	16	8	40	30	0,706
V0240	VBPSE 1/2" L 4 VIE	G 1/2"	90	133	45	17	12,5	45	35	0,994
V0250	VBPSE 3/8" 4 VIE	G 3/8"	90	148	45	25	12,5	45	35	1,130
V0260	VBPSE 1/2" 4 VIE	G 1/2"	80	134	40	23	18	60	35	1,214
V0245	VBPSE 3/4" 4 VIE	G 3/4"	100	182	46	36	12	60	40	1,792

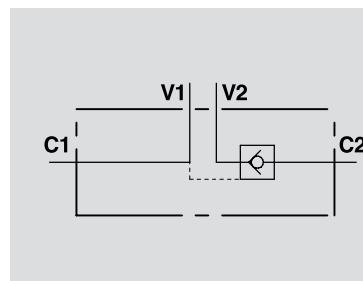
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO CON CARTUCCE EXTRACORTE DIN 2353

SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES FOR 12 mm PIPE MOUNTING (DIN 2353)

TIPO / TYPE
VBPSE 2 CEXC



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in un solo senso, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Questa valvola risulta particolarmente adatta per il montaggio su cilindro. A richiesta si fornisce kit raccordi a misura per il montaggio a interasse definito.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

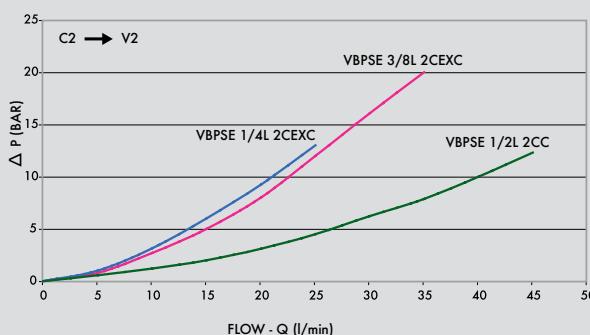
Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore con flusso libero e C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- senza dado e ogiva
- molla 1 Bar
- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to block the cylinder in one direction. The flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. They are easily assembled on cylinders. Specific centre-distance mounting fitting kit is available on request.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

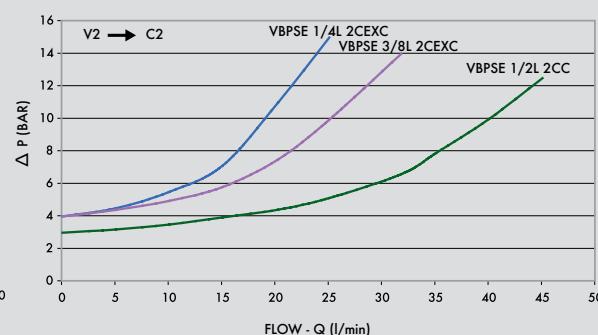
Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and C2 to the actuator side you want the flow to be blocked.

ON REQUEST

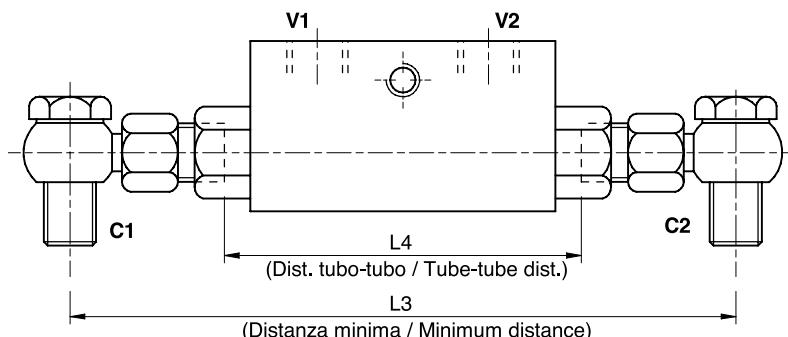
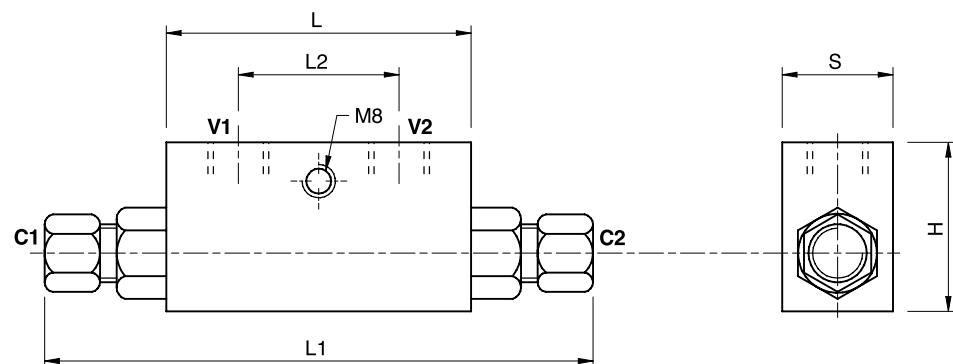
- without seal on pilot piston
- without nut and olive
- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0090/SE	VBPSE 1/4" L 2 CEXC	1:5,5	20	350	4
V0110/SE	VBPSE 3/8" L 2 CEXC	1:5,5	30	350	4
V0135/SE	VBPSE 1/2" L 2 CC	1:5	50	350	3



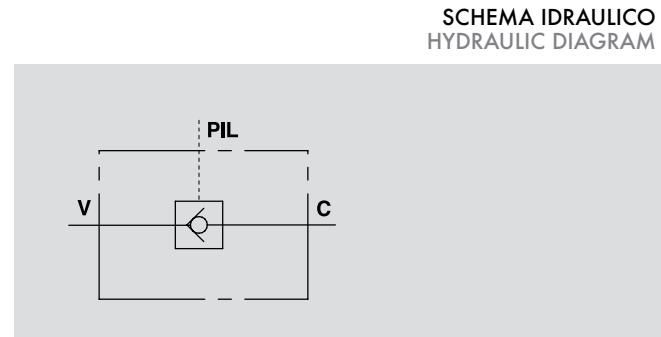
CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 GAS	C1 - C2 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0090/SE	VBPSE 1/4" L 2 CEXC	G 1/4"	12L	64	130	36	160	84	40	30	0,638
V0110/SE	VBPSE 3/8" L 2 CEXC	G 3/8"	12L	64	130	36	166	84	40	30	0,620
V0135/SE	VBPSE 1/2" L 2 CC	G 1/2"	15L	90	164	45	196	106	45	35	1,088

Attacchi DIN 2353 Fittings to DIN 2353

VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO A 3 VIE IN LINEA

3 WAYS SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES, IN LINE

TIPO / TYPE
VBPSL



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in un solo senso, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non si applica la pressione di pilotaggio. È realizzata per il montaggio in linea.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificati.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

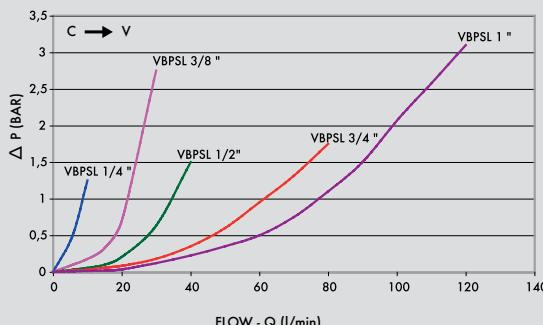
MONTAGGIO:

Collegare V all'alimentazione, C all'attuatore dove si desidera la tenuta e PIL alla linea di pilotaggio.

A RICHIESTA

- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to block the cylinder in one direction. The flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. They are designed for in-line mounting.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

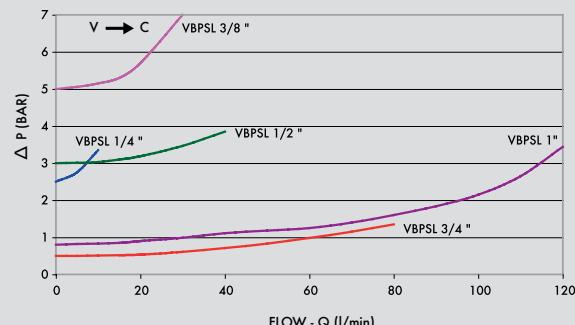
CONNECTIONS:

Connect V to the supply, C to the actuator side you want the flow to be blocked and PIL to the pilot line.

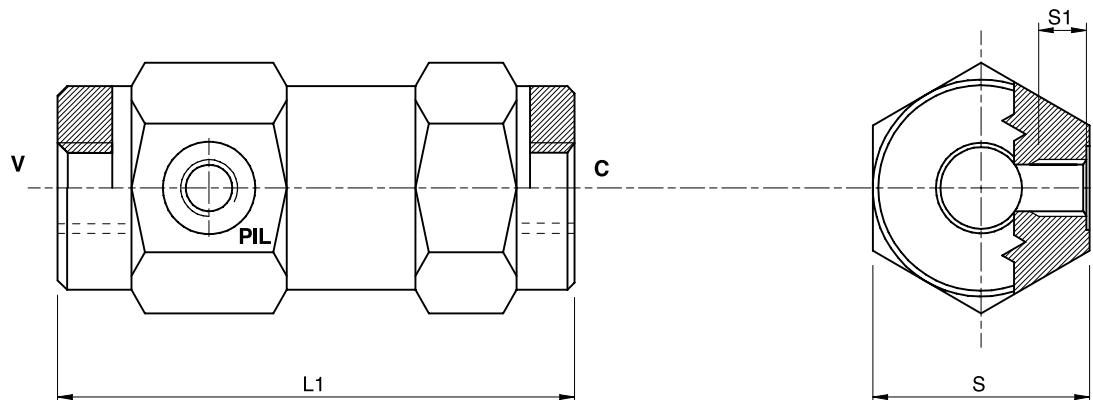
ON REQUEST

- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0201	VBPSL 1/4"	1 : 9,8	20	350	2,5
V0202	VBPSL 3/8"	1 : 6,5	30	300	5
V0203	VBPSL 1/2"	1 : 4,6	45	300	3
V0204	VBPSL 3/4"	1 : 4,4	80	250	0,5
V0205	VBPSL 1"	1 : 3,5	120	220	1



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C	PIL	L1	S	S1	PESO WEIGHT
				mm	mm	mm	kg
V0201	VBPSL 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	103	36	11	0,690
V0202	VBPSL 3/8"	G 3/8"	G 1/4"	109	40	11,5	0,900
V0203	VBPSL 1/2"	G 1/2"	G 1/4"	120	42	11	1,040
V0204	VBPSL 3/4"	G 3/4"	G 1/4"	145	55	14	2,300
V0205	VBPSL 1"	G 1"	G 1/4"	165	55	14	2,350

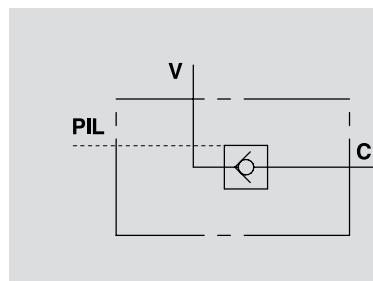
VALVOLE DI BLOCCO A SEMPLICE EFFETTO A 3 VIE AD ALTO PIOTAGGIO

SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES, HIGH PILOT RATIO

TIPO / TYPE
VBL/3



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Queste valvole, caratterizzate da un alto rapporto di pilotaggio e chiusura ritardata, sono particolarmente adatte per circuiti dove siano presenti carichi pesanti per evitare le vibrazioni.

ATTENZIONE: in caso di impiego con distributore ed elettrovalvole con utilizzzi aperti interpellare il costruttore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

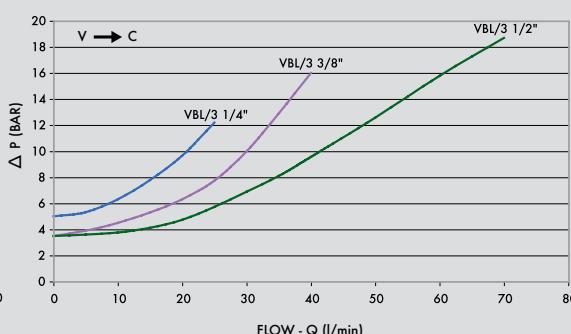
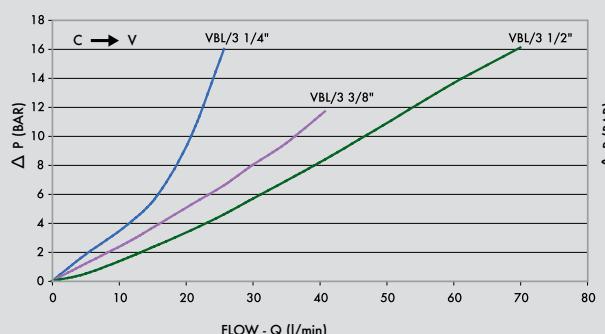
Collegare V all'alimentazione, C all'attuatore dove si desidera la tenuta e PIL alla linea di pilotaggio.

A RICHIESTA

- molla 1 Bar
- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to block the cylinder in one direction. The flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. Thanks to its high pilot ratio and very damped closure, it's suitable to avoid instabilities in circuits with heavy loads.

WARNING: Please contact manufacturer prior to using this valve with open centre spool or electro-hydraulic cartridge valves.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect V to the supply, C to the actuator side you want the flow to be blocked and PIL to the pilot line.

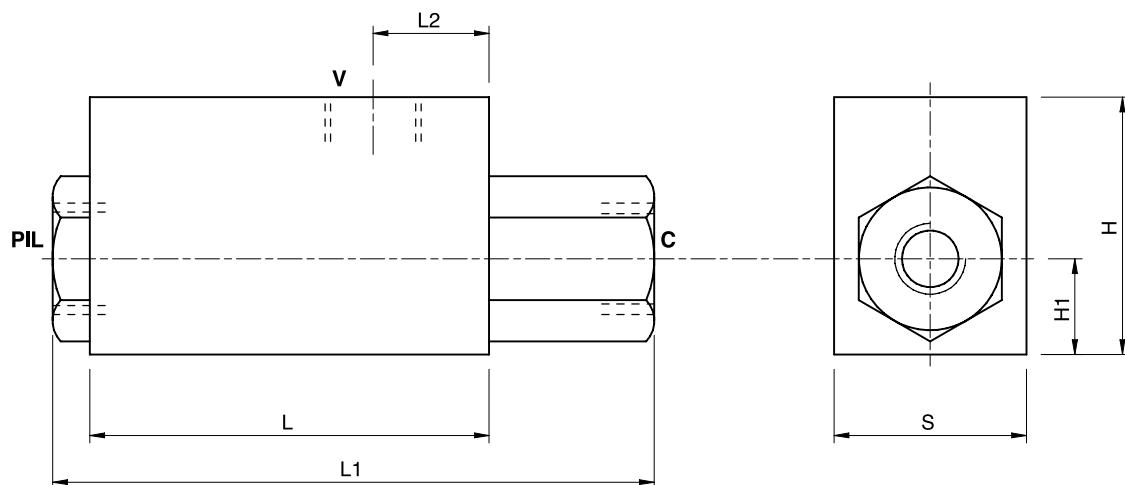
ON REQUEST

- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50° C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0273	VBL/3 SE 1/4"	1 : 8	20	350	4
V0275	VBL/3 SE 3/8"	1 : 8	40	350	3,5
V0277	VBL/3 SE 1/2"	1 : 7	70	350	3,5



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C	PIL	L	L1	L2	H	H1	S	PESO WEIGHT
		GAS	GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0273	VBL/3 SE 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	70	104	22	40	15	30	0,668
V0275	VBL/3 SE 3/8"	G 3/8"	G 1/4"	80	120	24	48	18	35	1,064
V0277	VBL/3 SE 1/2"	G1/2"	G 1/4"	80	120	26	52	20	40	1,280

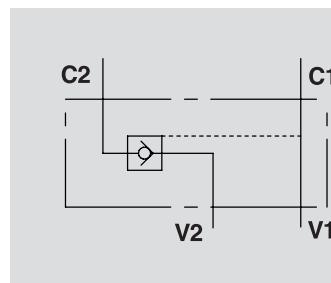
VALVOLE DI BLOCCO A SEMPLICE EFFETTO A 4 VIE TIPO A

SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES TYPE A

TIPO / TYPE
VBPSE A



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in un solo senso, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

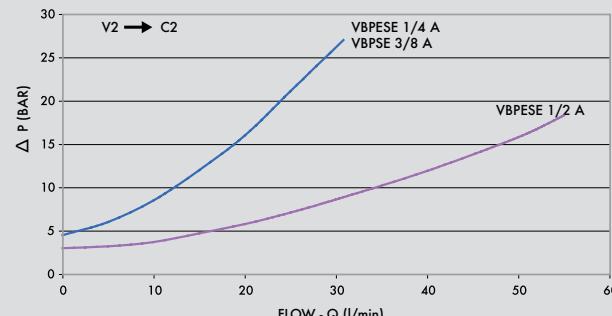
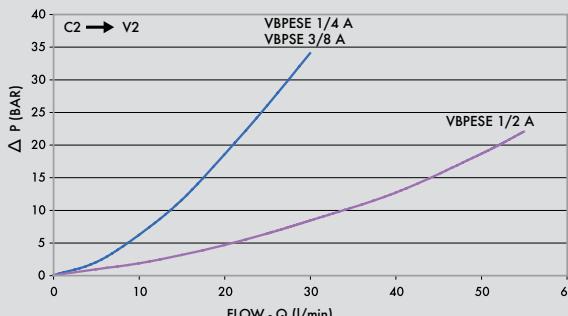
Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore con flusso libero e C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- molla 1 Bar
- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to block the cylinder in one direction. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and C2 to the actuator side you want the flow to be blocked.

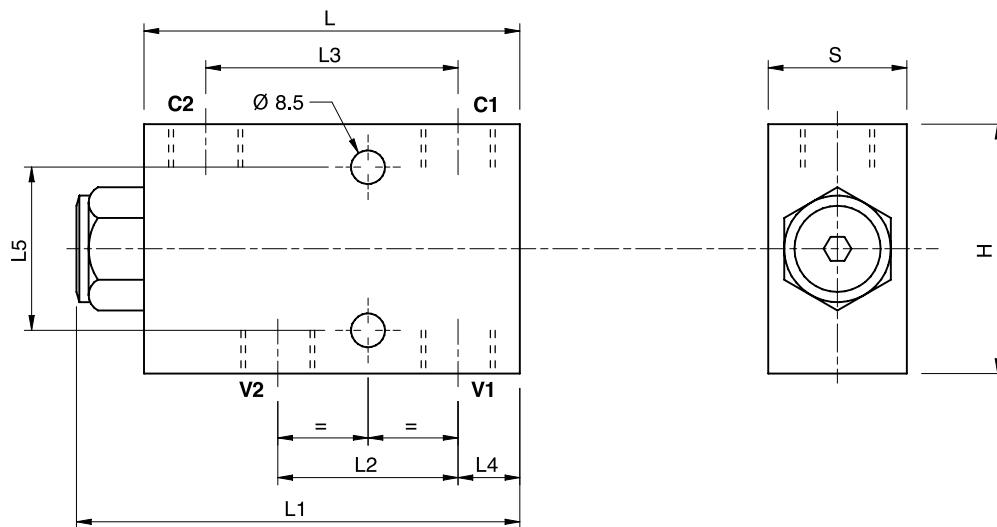
ON REQUEST

- without seal on pilot piston
- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0272	VBPSE 1/4" A	1:8	20	350	4,5
V0274	VBPSE 3/8" A	1:8	30	350	4,5
V0276	VBPSE 1/2" A	1:4,5	55	350	5,5



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	S	PESO WEIGHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0272	VBPSE 1/4" A	G 1/4"	80	96	33,5	50	15	40	60	30	1,028
V0274	VBPSE 3/8" A	G 3/8"	80	96	33,5	50	15	40	60	30	0,996
V0276	VBPSE 1/2" A	G 1/2"	105	121	49	70	17,5	40	80	35	2,000

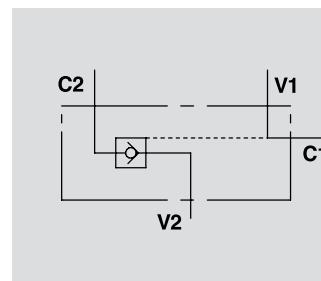
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO FLANGIABILI

SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES FLANGEABLE

TIPO / TYPE
VBPSE FL



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in un solo senso, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Adatta per essere fissata direttamente sull'attuatore tramite flangiatura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

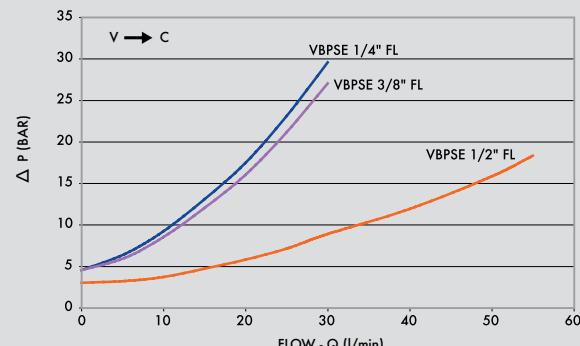
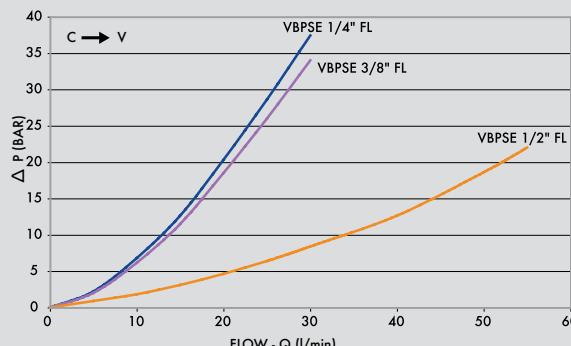
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore con flusso libero e flangiare C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- molla 1 Bar
- molla 8 Bar

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to block the cylinder in one direction. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. This valve can be fixed directly onto the cylinder.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

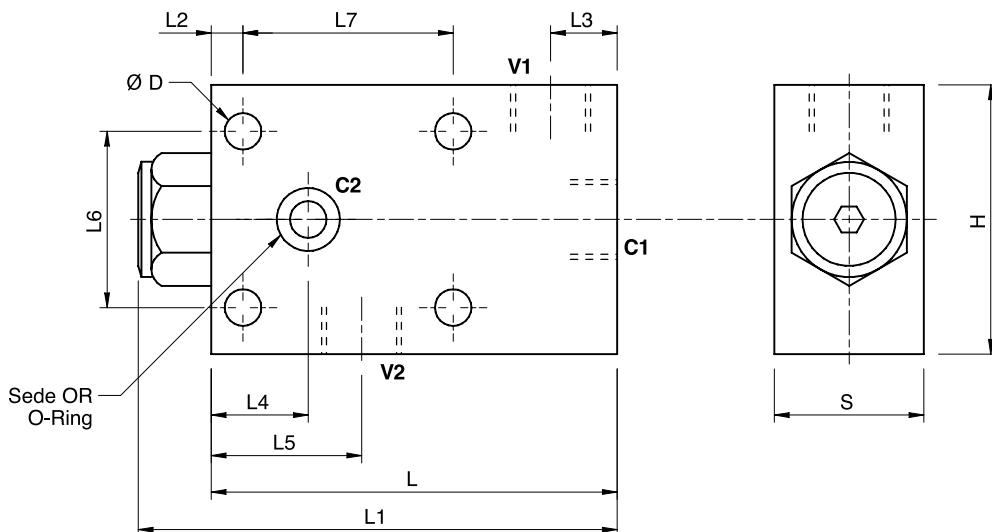
Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and C2 to the actuator side you want the flow to be blocked.

ON REQUEST

- without seal on pilot piston
- 1 Bar spring
- 8 Bar spring

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0268	VBPSE 1/4" FL	1:8	20	350	4,5
V0269	VBPSE 3/8" FL	1:8	30	350	4,5
V0270	VBPSE 1/2" FL	1:4,5	55	350	5,5



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1	C2	D	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	H	S	O-ring	PESO WEIGHT
			GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0268	VBPSE 1/4" FL	G 1/4"	Ø5	6,5	70	83	6,5	13	15,5	27	35	35	50	30	1,78x12,42	1,028
V0269	VBPSE 3/8" FL	G 3/8 "	Ø6,5	6,5	75	88	10	14	14	29	40	35	60	30	1,78x12,42	0,924
V0270	VBPSE 1/2" FL	G 1/2"	Ø9	8,5	100	116	10,5	18	18	32	40	40	80	35	2,62x15,54	1,900

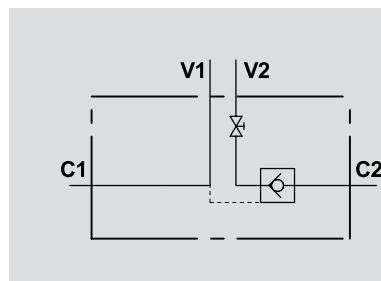
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO CON RUBINETTO

SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES WITH MANUAL SHUT-OFF

TIPO / TYPE
VBPSE c/RUB.



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola con rubinetto integrato utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in un solo senso, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Per l'alta sicurezza offerta sono particolarmente indicate per il montaggio su cilindri stabilizzatori: la chiusura del rubinetto, dopo aver appoggiato gli stabilizzatori, consente infatti di escludere i rischi derivanti da eventuali errori di manovra.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.
Reversibilità della leva.

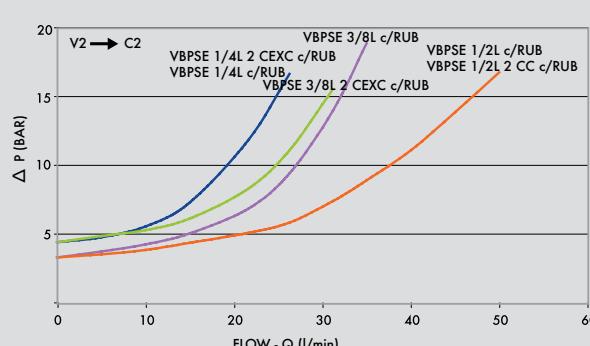
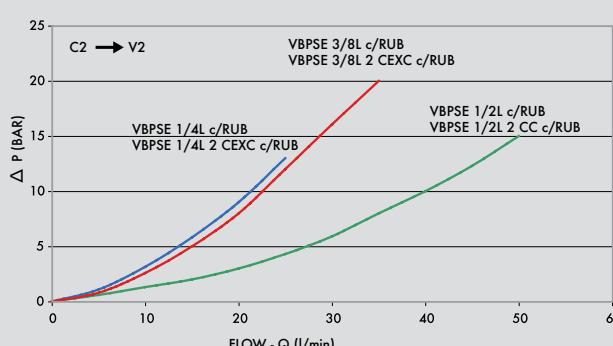
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore con flusso libero e C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta.

A RICHIESTA

- senza guarnizione OR sul pilota
- posizione leva destra (da specificare in fase d'ordine).

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves, with integrated manual shut-off, are used to block the cylinder in one direction. Flow is free in one direction and blocked in the reverse direction until pilot pressure is applied. Due to the high safety of these valves they are particularly suitable for fitting onto the stabiliser cylinders: closing of the manual shut-off valve, after the lowering of the stabiliser legs, would prevent any potential accidental movements.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel .

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

Reversible lever.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and C2 to the actuator side you want the flow to be blocked.

ON REQUEST

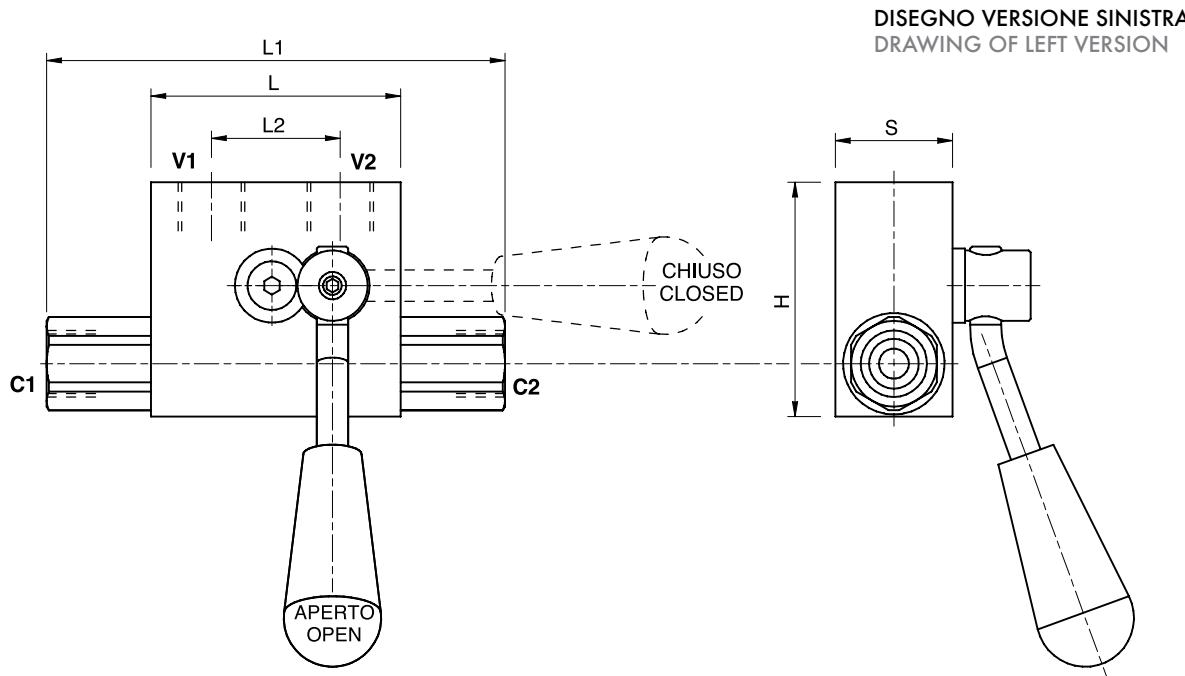
- without seal on pilot piston
- right shut off (Please specify with order).

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Ltr. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0072/SE/SX	VBPSE 1/4" L C/RUB.	1:5,5	20	350	4
V0074/SE/SX	VBPSE 3/8" L C/RUB.	1:5,5	30	350	3
V0076/SE/SX	VBPSE 1/2" L C/RUB.	1:5	50	350	3
V0132*/SE/SX	VBPSE 1/4" L C/RUB. 2 CEXC	1:5,5	20	350	4
V0134*/SE/SX	VBPSE 3/8" L C/RUB. 2 CEXC	1:5,5	30	350	4
V0136*/SE/SX	VBPSE 1/2" L C/RUB. 2 CC	1:5	50	350	3

A richiesta posizone della leva a destra V...SE/DX
On demand right manual shut - off V...SE/DX



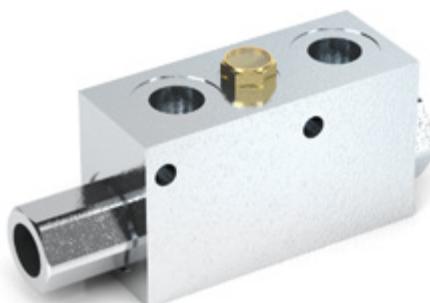
CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 GAS	C1 - C2 GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0072/SE/SX	VBPSE 1/4" L C/RUB.	G 1/4"	G 1/4"	64	113	34	60	30	0,994
V0074/SE/SX	VBPSE 3/8" L C/RUB.	G 3/8"	G 3/8"	64	118	34	60	30	0,964
V0076/SE/SX	VBPSE 1/2" L C/RUB.	G 1/2"	G 1/2"	90	142	45	75	35	1,708
V0132*/SE/SX	VBPSE 1/4" L C/RUB. 2 CEXC	G 1/4"	12L	64	131	34	60	30	1,006
V0134*/SE/SX	VBPSE 3/8" L C/RUB. 2 CEXC	G 3/8"	12L	64	131	36	60	30	0,982
V0136*/SE/SX	VBPSE 1/2" L C/RUB. 2 CC	G 1/2"	15L	90	164	45	75	35	1,752

*Atacchi DIN 2353 *Fittings to DIN 2353

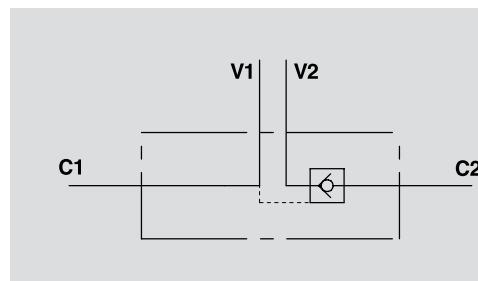
VALVOLE DI BLOCCO PILOTATE A SEMPLICE EFFETTO CON PILOTAGGIO SEPARATO

SINGLE PILOT OPERATED CHECK VALVES WITH SEPARATE PILOT

TIPO / TYPE
VBPSE PS



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare in posizione un cilindro in un solo senso, consentendo il flusso in una direzione ed impedendolo in senso contrario fino a quando non viene applicata la pressione di pilotaggio. Il pilotaggio separato la rende insensibile alle contropressioni sulla linea V2. Se ne consiglia il montaggio su 2 o più cilindri in parallelo con una valvola di sequenza garantendo così una discesa del carico bilanciata e contemporanea.

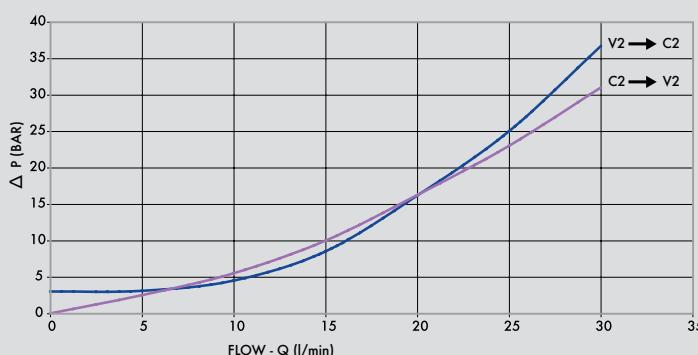
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: alluminio, acciaio.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore come indicato sullo schema.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to block the cylinder in one direction. The flow is free in one direction and blocked in the reverse one until pilot pressure is applied. Separated pilot enables the valve to be insensitive to the back pressure on line V2. Assembly on 2 or more parallel cylinders with a sequence valve to allow balanced and soft descent is highly recommended.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: aluminium, steel.
Internal parts: hardened and ground steel .
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

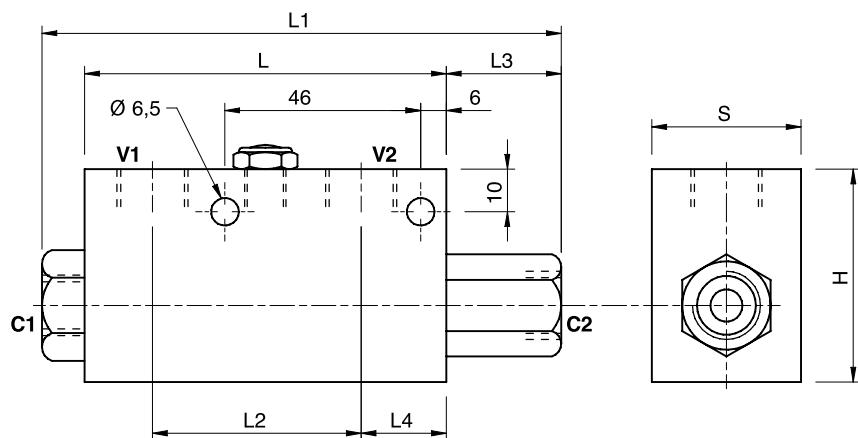
CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator as indicated on the diagram.

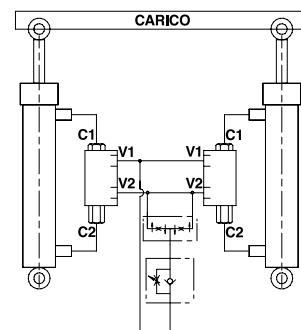
Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 ° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
----------------	---------------	----------------------------	--------------------------------------	-------------------------------------	---

V0231 VBPSE 3/8" PS 1:12 35 350 3



Schema di montaggio
Mouting diagram



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L	L1	L2	L3	L4	H	S	PESO WEIGHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0231	VBPSE 3/8" PS	G3/8"	85	122	49	27	20	50	35	0,690



**VALVOLE DI BLOCCO
E CONTROLLO DISCESA**

OVERCENTRE VALVES

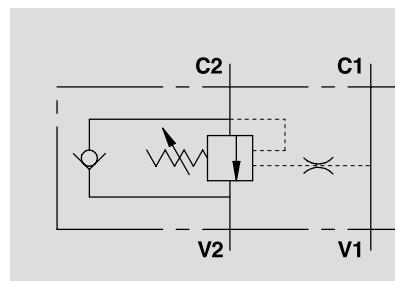
VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO

SINGLE OVERCENTRE VALVES

TIPO / TYPE
VBCD SE



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

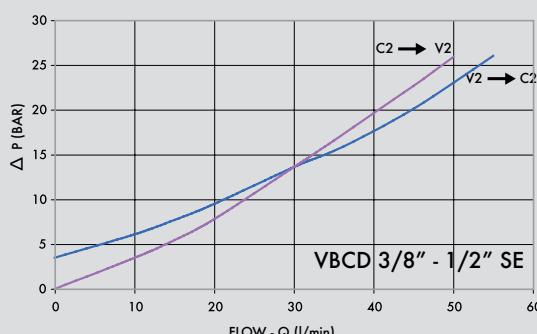
Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore di flusso libero e C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta. Il montaggio è in linea.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP)

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block in one direction. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

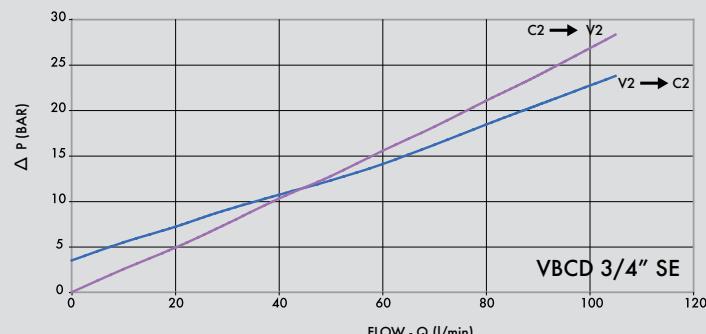
Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and C2 to the actuator side you want the flow to be blocked. In-line mounting.

ON REQUEST

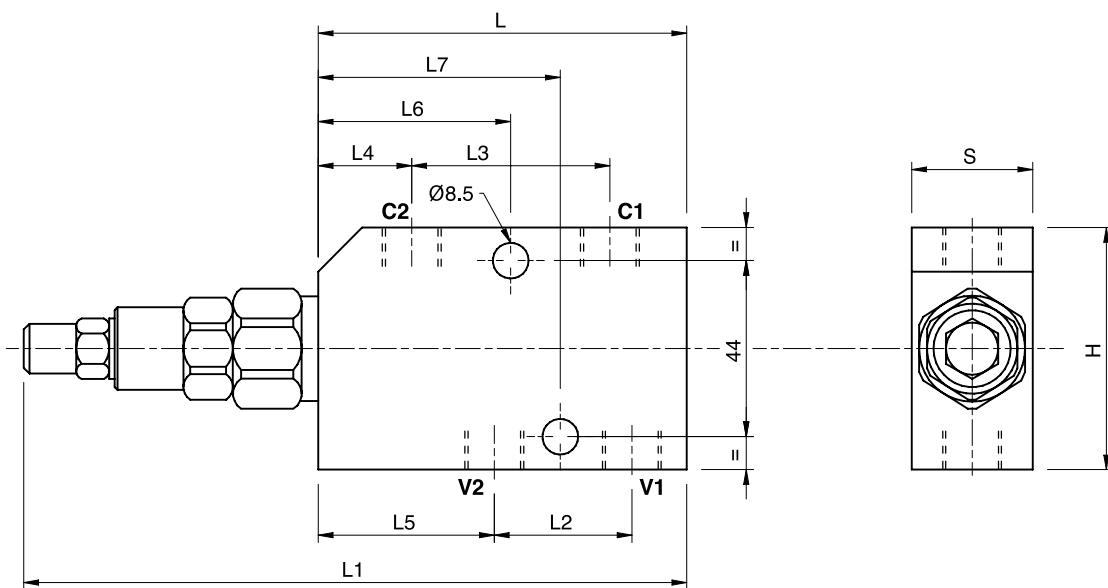
- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0390	VBCD 3/8" SE	1:3,1	35	350
V0390/RP18	VBCD 3/8" SE RP 1:8	1:8	35	350
V0410	VBCD 1/2" SE	1:3,1	50	350
V0410/RP18	VBCD 1/2" SE RP 1:8	1:8	50	350
V0411	VBCD 3/4" SE	1:5,5	105	350
V0411/RP18	VBCD 3/4" SE RP 1:8	1:8	105	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2 GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0390	VBCD 3/8" SE	G 3/8"	90	162	32	48	23	42	48	58	60	30	1,194
V0390/RP18	VBCD 3/8" SE RP 1:8	G 3/8"	90	162	32	48	23	42	48	58	60	30	1,194
V0410	VBCD 1/2" SE	G 1/2"	90	162	35	48	23	40,5	48	58	60	30	1,130
V0410/RP18	VBCD 1/2" SE RP 1:8	G 1/2"	90	162	35	48	23	40,5	48	58	60	30	1,130
V0411	VBCD 3/4" SE	G 3/4"	118	190	47	71	23	47	72,5	72,5	80	35	2,150
V0411/RP18	VBCD 3/4" SE RP 1:8	G 3/4"	118	190	47	71	23	47	72,5	72,5	80	35	2,150

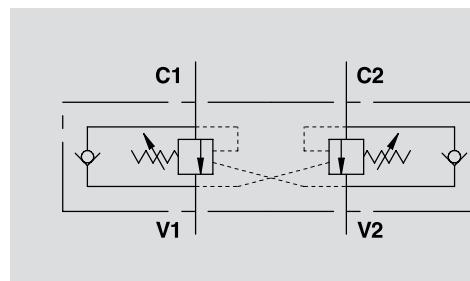
VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO

DOUBLE OVERCENTRE VALVES

TIPO / TYPE
VBCD DE



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in entrambe le direzioni realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafileamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

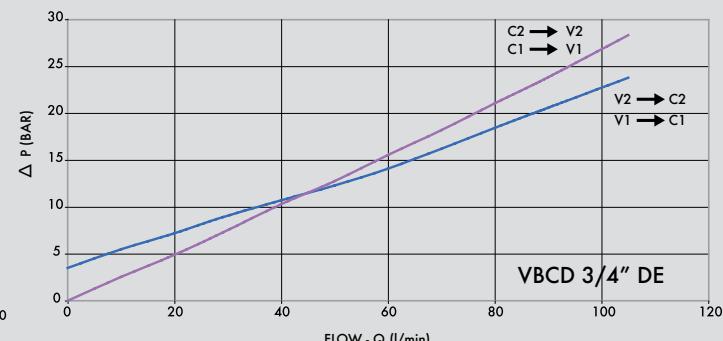
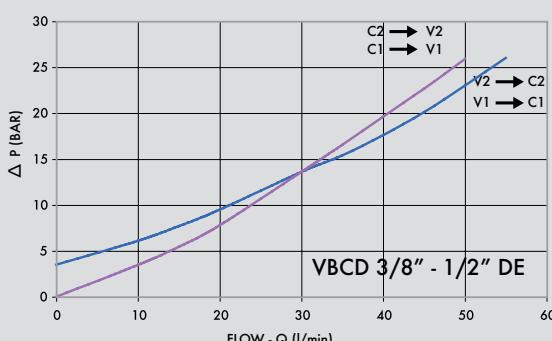
Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore da controllare. Il montaggio è in linea.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP)

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

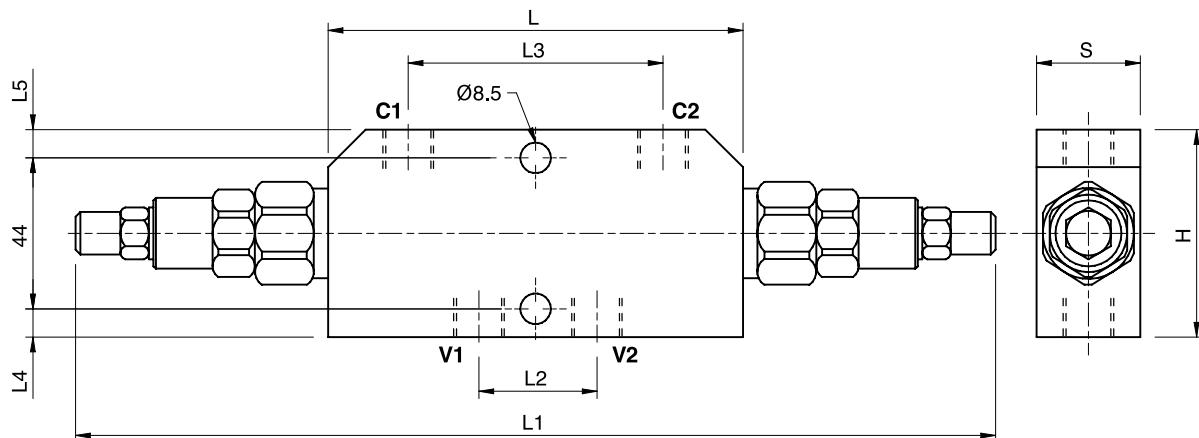
CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 and C2 to the actuator to be controlled. In-line mounting.

ON REQUEST

- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0420	VBCD 3/8" DE	1:3,1	35	350
V0420/RP18	VBCD 3/8" DE RP 1:8	1:8	35	350
V0430	VBCD 1/2" DE	1:3,1	50	350
V0430/RP18	VBCD 1/2" DE RP 1:8	1:8	50	350
V0431	VBCD 3/4" DE	1:5,5	105	350
V0431/RP18	VBCD 3/4" DE RP 1:8	1:8	105	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	S	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0420	VBCD 3/8" DE	G 3/8"	120	264	34	73	8	8	60	30	1,724
V0420/RP18	VBCD 3/8" DE RP 1:8	G 3/8"	120	264	34	73	8	8	60	30	1,724
V0430	VBCD 1/2" DE	G 1/2"	120	264	36	73	8	8	60	30	1,688
V0430/RP18	VBCD 1/2" DE RP 1:8	G 1/2"	120	264	36	73	8	8	60	30	1,688
V0431	VBCD 3/4" DE	G 3/4"	152	296	58	106	15	21	80	35	3,000
V0431/RP18	VBCD 3/4" DE RP 1:8	G 3/4"	152	296	58	106	15	21	80	35	3,000

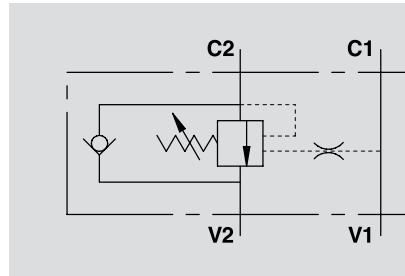
VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO - TIPO A

SINGLE OVERCENTRE VALVES - TYPE A

TIPO / TYPE
VBCD SE A



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Il tipo "A" si differenzia dal tipo "non A" per la posizione degli attacchi e per il rapporto di pilotaggio.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

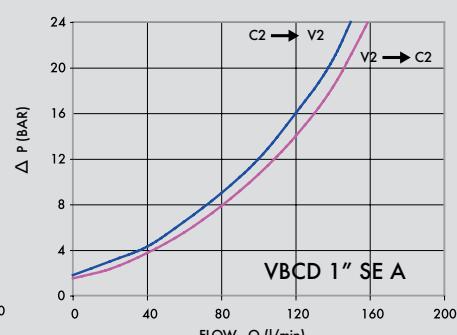
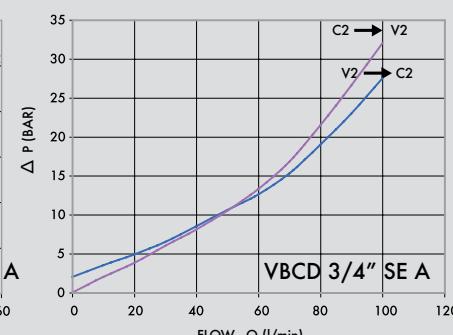
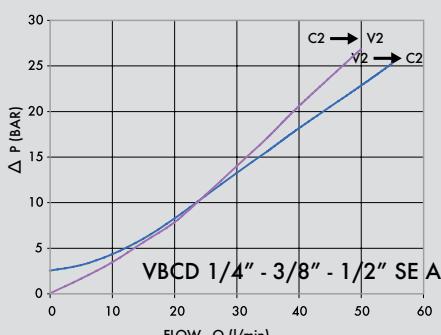
Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore di flusso libero e C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta. Il montaggio è in linea.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block in one direction. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. Type "A" is different due to the connection positions and the pilot ratio.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and C2 to the actuator's side you want the flow to be blocked. In-line mounting.

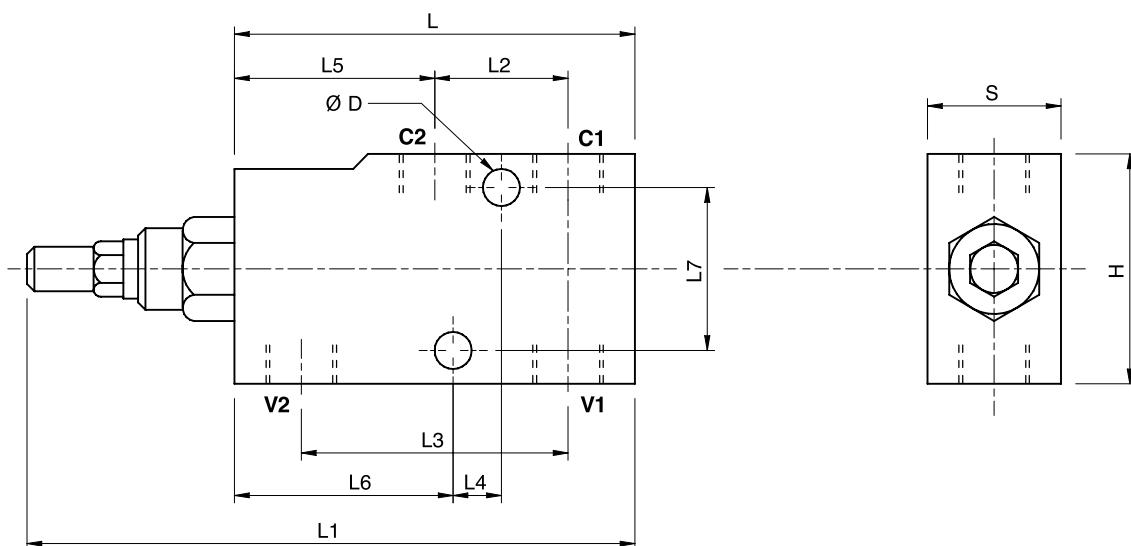
ON REQUEST

- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0382	VBCD 1/4" SE A	1:4,5	25	350
V0392	VBCD 3/8" SE A	1:4,5	40	350
V0412	VBCD 1/2" SE A	1:4,5	60	350
V0419	VBCD 3/4" SE A	1:5,5	100	350
V0417	VBCD 1" SE A	1:5,5	150	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	PESO WEIGHT											
			D GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	H mm	S mm	kg
V0382	VBCD 1/4" SE A	G 1/4"	6,5	76	132	25	49	10	39	41,5	28	55	30	0,970
V0392	VBCD 3/8" SE A	G 3/8"	8,5	100	149	30	60	10	50	55	44	60	30	1,256
V0412	VBCD 1/2" SE A	G 1/2"	8,5	100	149	36	65	10	50	57,5	44	60	30	1,196
V0419	VBCD 3/4" SE A	G 3/4"	8,5	127	187	46	85	10	62,5	75	44	80	35	2,372
V0417	VBCD 1" SE A	G 1"	10,5	156	213	70	109,5	23	63	75	70	90	50	4,635

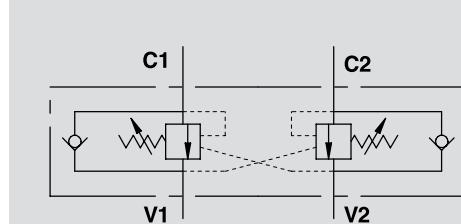
VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO - TIPO A

DOUBLE OVERCENTRE VALVES - TYPE A

TIPO / TYPE

VBCD DE A

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in entrambe le direzioni realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Il tipo "A" si differenzia dal tipo "non A" per la posizione degli attacchi e per il rapporto di pilotaggio.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificati.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

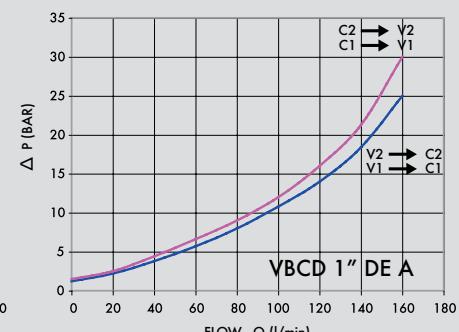
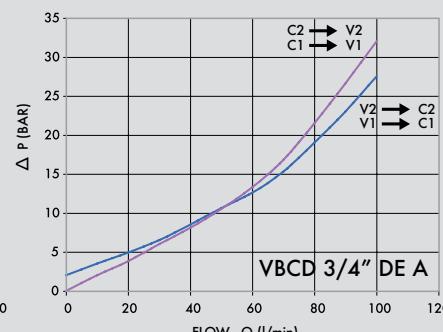
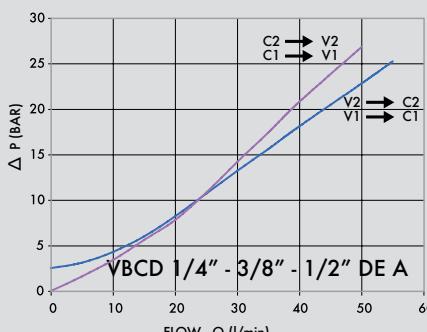
Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore da controllare. Il montaggio è in linea.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P) o predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block it in both directions. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. Type "A" is different due to the connection positions and the pilot ratio.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1,3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when undergone to maximum load pressure

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 and C2 to the actuator to be controlled. In-line mounting.

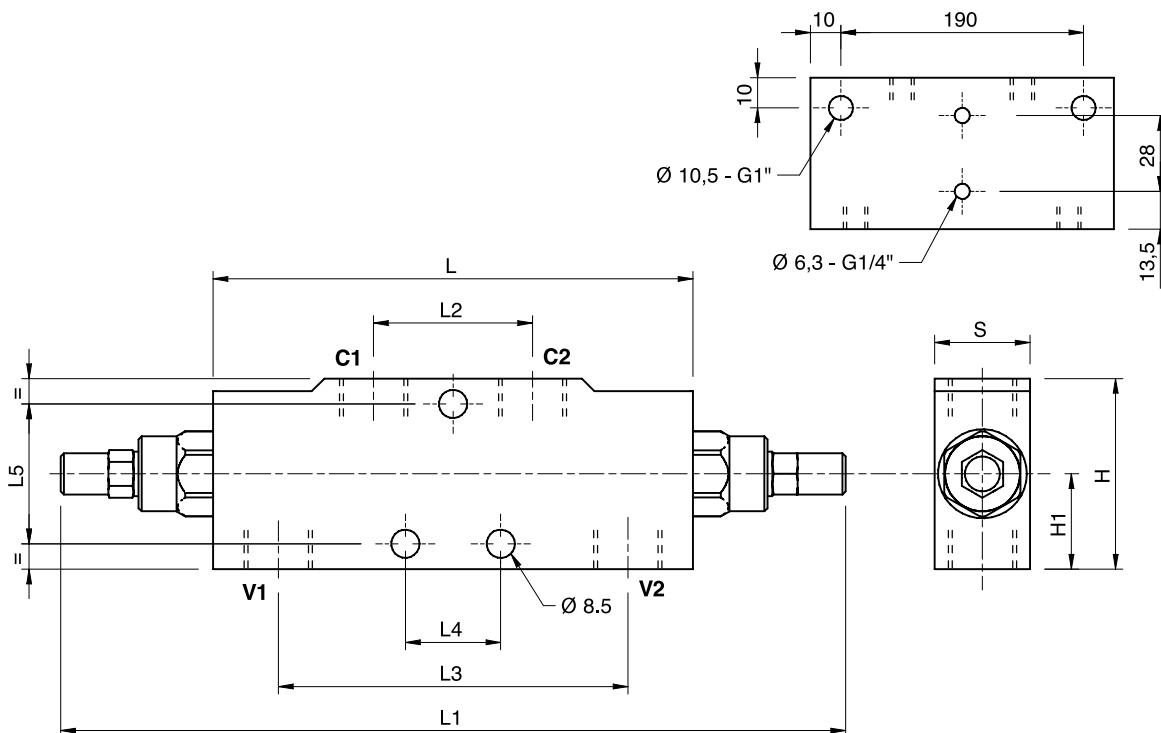
ON REQUEST

- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0418	VBCD 1/4" DE A	1:4,5	25	350
V0422	VBCD 3/8" DE A	1:4,5	40	350
V0432	VBCD 1/2" DE A	1:4,5	60	350
V0435	VBCD 3/4" DE A	1:5,5	100	350
V0436	VBCD 1" DE A	1:5,5	150	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	PESO WEIGHT									
			GAS	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1	S
V0418	VBCD 1/4" DE A	G 1/4"	125	255	38	94	/	28	55	28	30	1,686
V0422	VBCD 3/8" DE A	G 3/8"	150	248	50	110	30	44	60	32	30	1,970
V0432	VBCD 1/2" DE A	G 1/2"	150	248	50	110	30	44	60	32	30	1,916
V0435	VBCD 3/4" DE A	G 3/4"	190	304	65	143	44	64	80	40	35	3,800
V0436	VBCD 1" DE A	G 1"	210	319	66	158	190	/	90	45	50	6,680

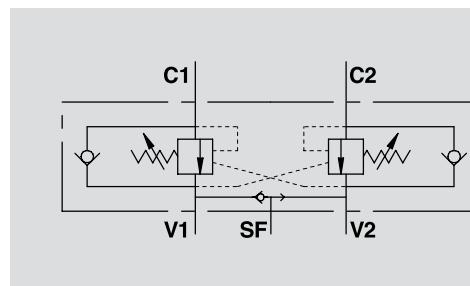
VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO - TIPO A CON SBLOCCAFRENO

DOUBLE OVERCENTRE VALVES TYPE A WITH BRAKE UNCLAMPING

TIPO / TYPE
VBCD DE A SF



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in entrambe le direzioni realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Il tipo "A" si differenzia dal tipo "non A" per la posizione degli attacchi e per il rapporto di pilotaggio. La valvola è dotata di un attacco per comandare lo sbloccaggio del freno motore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificati.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafileamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

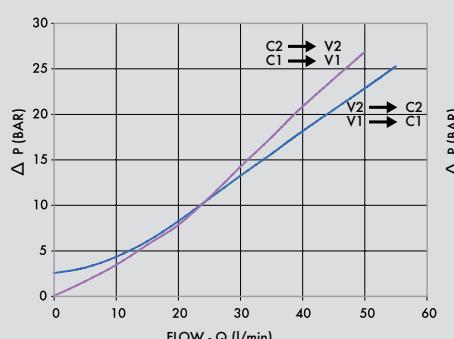
Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore da controllare, SF al freno. Il montaggio è in linea.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P) o predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block it in both directions. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. Type "A" is different due to the connection positions and the pilot ratio.

The valve has a port to connect to the brake release.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel .

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 and C2 to the actuator to be controlled, SF to brake. In-line mounting.

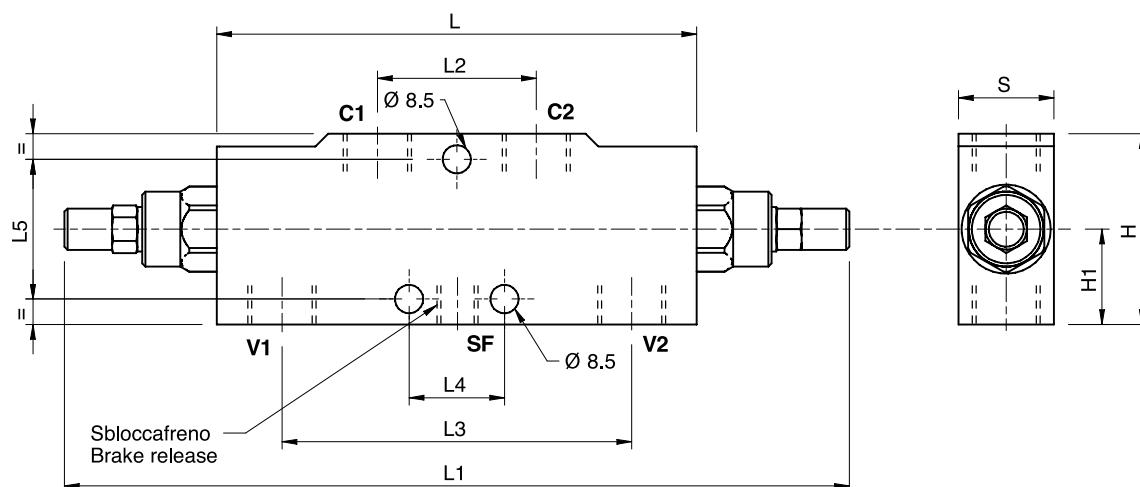
ON REQUEST

- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0422/SF	VBCD 3/8" DE A SF	1:4,5	40	350
V0432/SF	VBCD 1/2" DE A SF	1:4,5	60	350

3

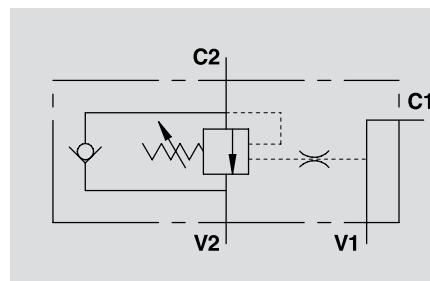


CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2		SF GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO WEIGHT kg
		G 3/8"	G 1/4"											
V0422/SF	VBCD 3/8" DE A SF	G 3/8"	G 1/4"	150	248	50	110	30	50	60	32	30	30	1,944
V0432/SF	VBCD 1/2" DE A SF	G 1/2"	G 1/4"	150	248	50	110	30	50	60	32	30	30	1,886

VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO A FLANGIA

SINGLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE

TIPO / TYPE

VBCD SE FLSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Gli attacchi a flangia consentono il montaggio diretto della valvola sull'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

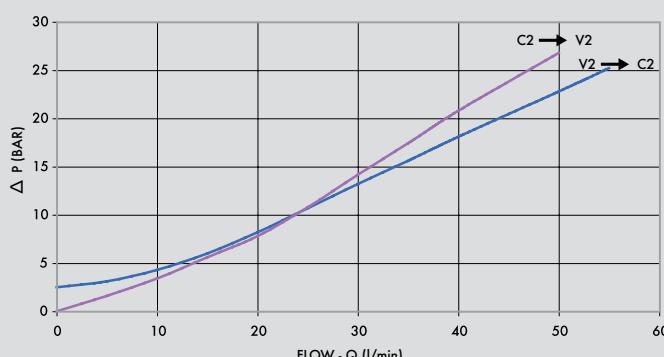
La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore con flusso libero e flangiare C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta. Gli attacchi V1 e V2 sono reversibili.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO**PRESSURE DROP CURVE****USE AND OPERATION:**

These valves are used to control the actuator movements and block in one direction. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. Flange ports enable direct mounting of the valve onto the actuator.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and flange C2 to the actuator side you want the flow to be blocked. V1 and V2 ports are reversible.

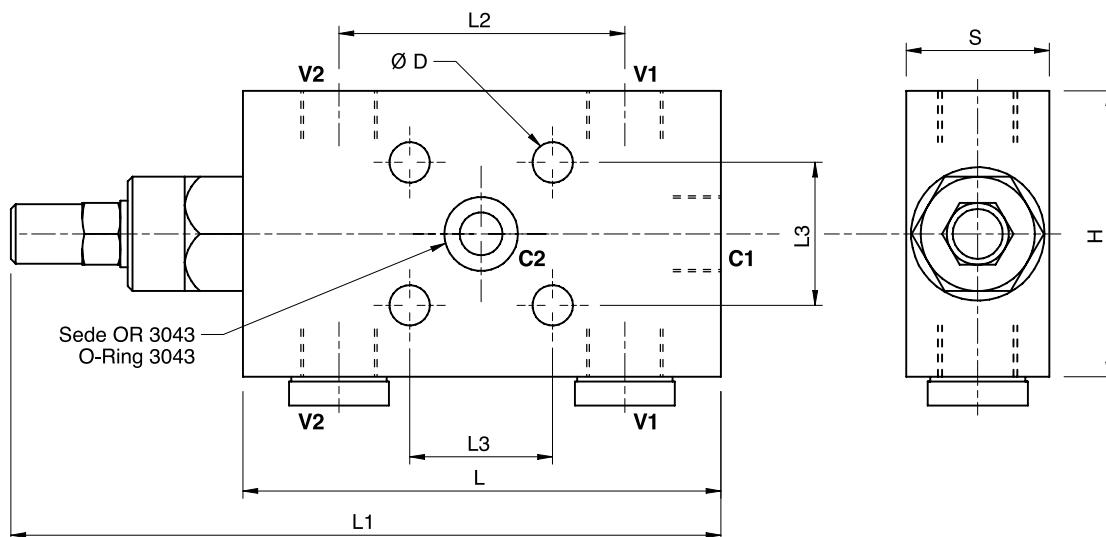
ON REQUEST

- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

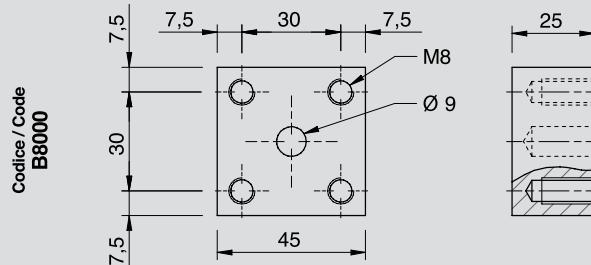
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0400	VBCD 3/8" SE FL	1:4,5	40	350
V0401	VBCD 3/8" SE FCB4	1:4,5	40	350
V0402	VBCD 1/2" SE FL	1:4,5	60	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1	C2	L	L1	L2	L3	H	S	D	PESO WEIGHT
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0400	VBCD 3/8" SE FL	G 3/8"	Ø9	100	149	60	30	60	30	Ø8,5	1,248
V0401	VBCD 3/8" SE FCB4	G 3/8"	Ø9	90	139	/	28	55	30	Ø6,25	1,080
V0402	VBCD 1/2" SE FL	G 1/2"	Ø9	100	149	65	30	60	30	Ø8,5	1,212

BASE PER VALVOLA / VALVE'S FLANGE:

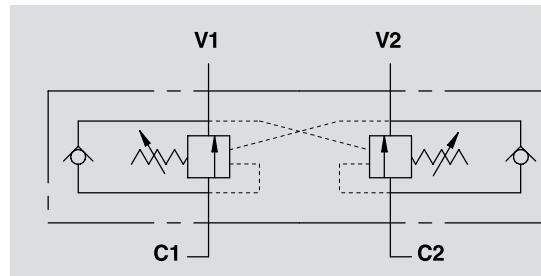


VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO A FLANGIA

DOUBLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE

TIPO / TYPE

VBCD DE FL

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in entrambe le direzioni realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Gli attacchi a flangia consentono il montaggio diretto della valvola sull'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafileamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e flangiare C1 e C2 direttamente sull'attuatore.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO**PRESSURE DROP CURVE****USE AND OPERATION:**

These valves are used to control the actuator movements and block it in both directions. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. Flange ports enable direct mounting of the valve onto the actuator.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

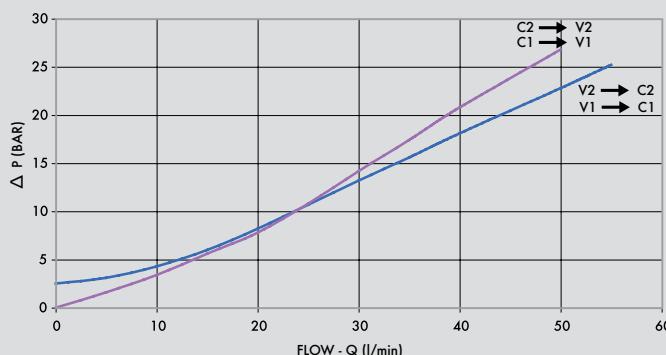
Connect V1 and V2 to the supply and flange C1 and C2 directly to the actuator.

ON REQUEST

- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

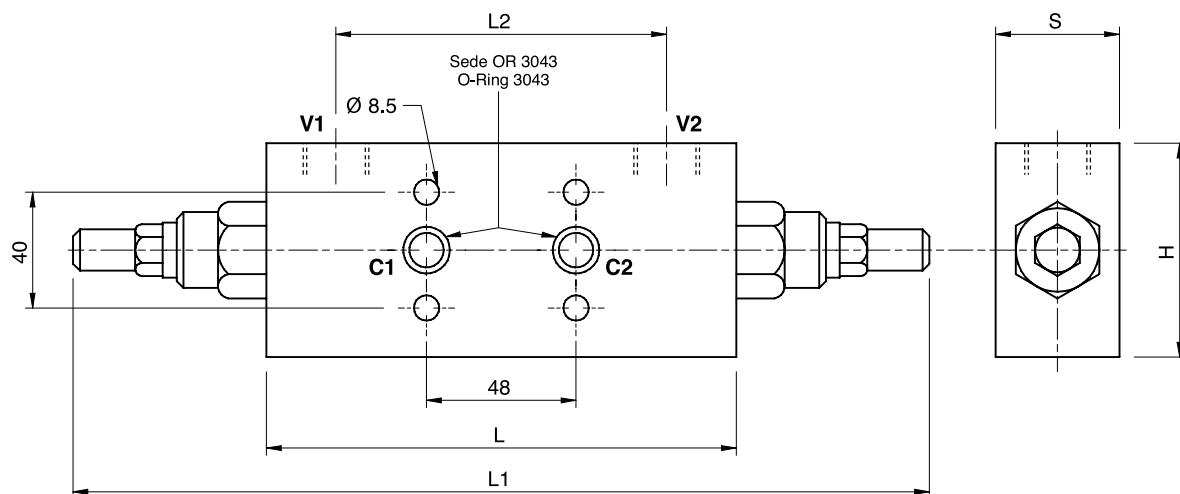
Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



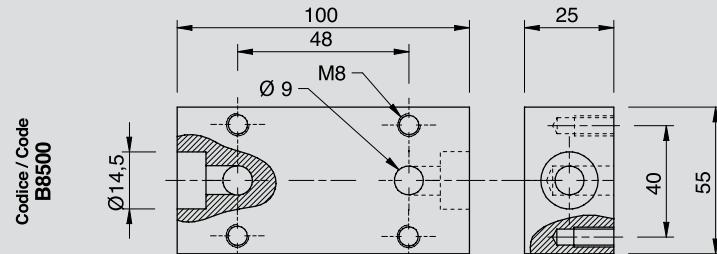
CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0424	VBCD 3/8" DE FL	1:4,5	40	350
V0434	VBCD 1/2" DE FL	1:4,5	60	350

3



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	C1 - C2	L	L1	L2	H	S	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0424	VBCD 3/8" DE FL	G 3/8"	Ø9	150	248	110	60	30	2,012
V0434	VBCD 1/2" DE FL	G 1/2"	Ø9	150	248	110	60	30	1,980

BASE PER VALVOLA / VALVE'S FLANGE:



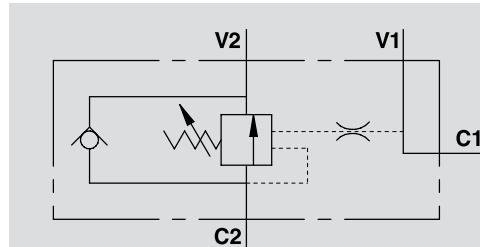
VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO TIPO A CON FISSAGGIO A VITE

SINGLE OVERCENTRE VALVES FIXING BY SCREW

TIPO / TYPE
VBCD SE A FLV



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Lo speciale attacco a vite, fornita con la valvola, consente il montaggio della valvola direttamente sull'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

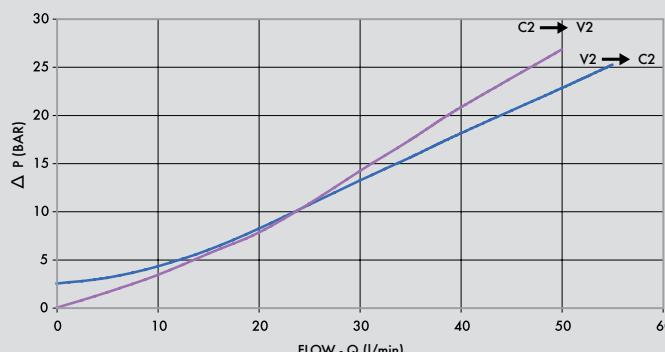
Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore con flusso libero e flangiare C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta tramite l'apposita vite.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block in one direction. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. The special connection by screw, supplied with the valve, enables direct mounting of the valve onto the actuator.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and using the bolt connect the flange C2 directly to the actuator side you want the flow to be blocked.

ON REQUEST

- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
----------------	---------------	----------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

V0392/FLV

VBCD 3/8" SE A FLV

1:4,5

40

350

V0412/FLV

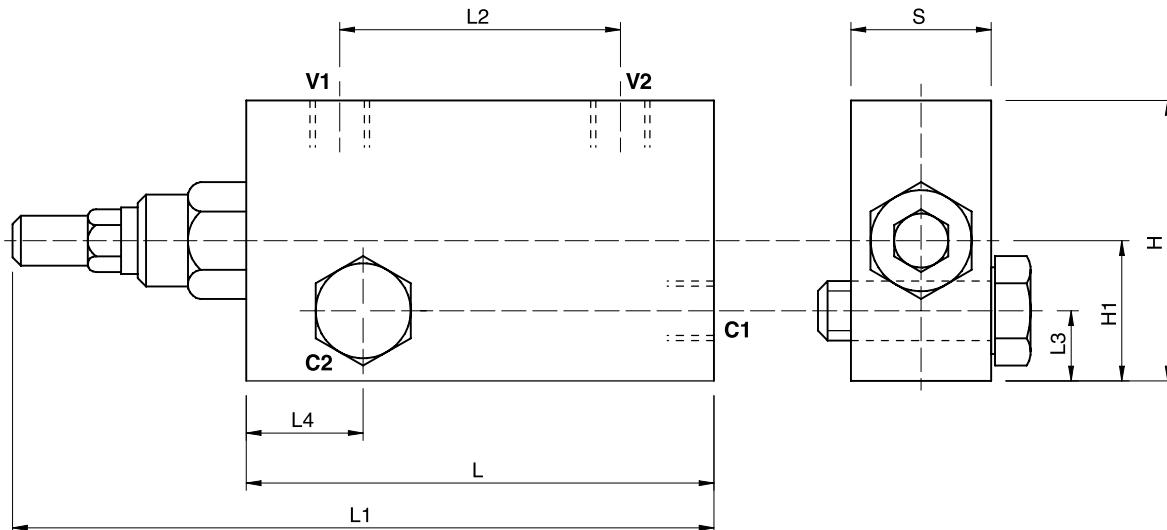
VBCD 1/2" SE A FLV

1:4,5

60

350

3

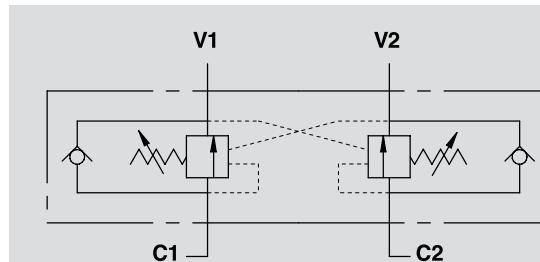


CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	S	PESO WEIGHT
											kg
V0392/FLV	VBCD 3/8" SE A FLV	G 3/8"	100	150	60	15	22	70	40	30	1,350
V0412/FLV	VBCD 1/2" SE A FLV	G 1/2"	100	150	60	15	24	70	40	30	1,310

VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO TIPO A CON FISSAGGIO A VITE DOUBLE OVERCENTRE VALVES FIXING BY SCREW

TIPO / TYPE

VBCD DE A FLV

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore entrambe le direzioni realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Lo speciale attacco a vite, fornita con la valvola, consente il montaggio della valvola direttamente sull'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

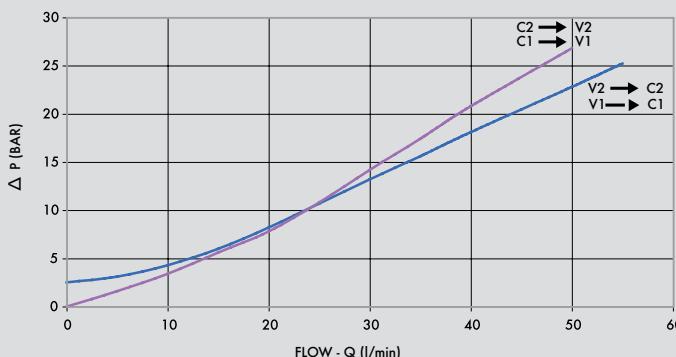
Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: trafilamento trascurabile.
Taratura standard: 320 Bar.
 La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e flangiare C1 e C2 direttamente sull'attuatore tramite l'apposita vite.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

**PERDITE DI CARICO
PRESSURE DROP CURVE****USE AND OPERATION:**

These valves are used to control the actuator movements and block it in both directions. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. The special connection by mounting bolt, supplied with the valve, enables direct mounting of the valve onto the actuator.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: negligible leakage.
Standard setting: 320 Bar.
 Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and flange C1 and C2 directly to the actuator using the provided bolt.

ON REQUEST

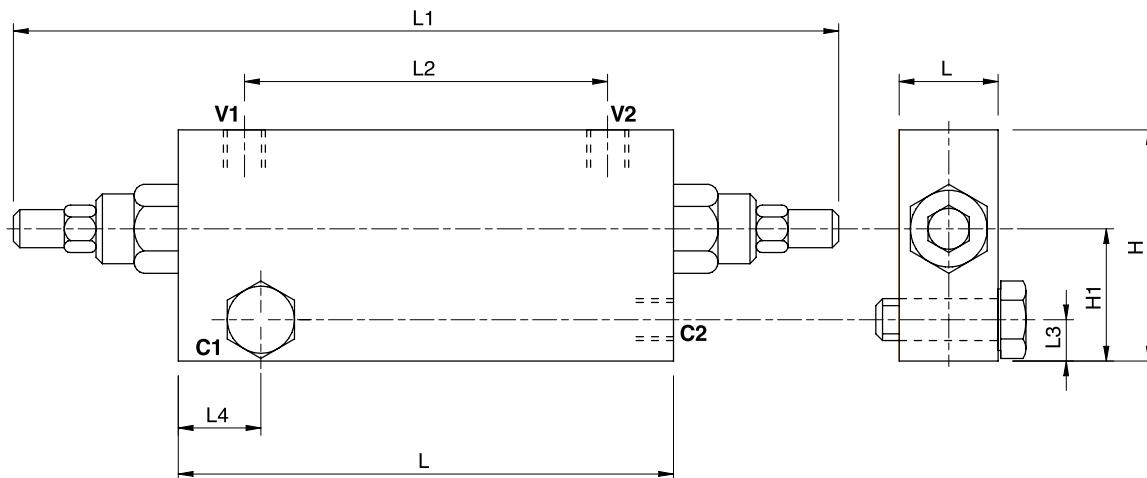
- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
 Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
----------------	---------------	----------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------

V0422/FLV	VBCD 3/8" DE A FLV	1:4,5	40	350
V0432/FLV	VBCD 1/2" DE A FLV	1:4,5	60	350

3

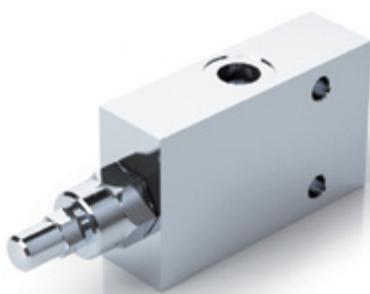


CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L	PESO WEIGHT							
				GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0422/FLV	VBCD 3/8" DE A FLV	G 3/8"	150	250	110	17	22	70	44	30	2,414
V0432/FLV	VBCD 1/2" DE A FLV	G 1/2"	150	250	110	19	24	80	50	30	2,700

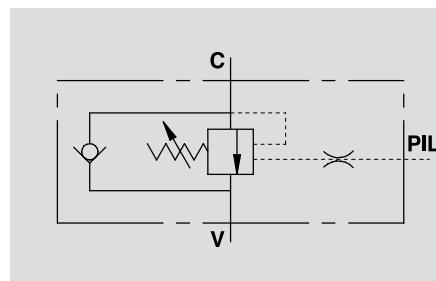
VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO A 3 VIE

SINGLE OVERCENTRE VALVES, 3 WAYS

TIPO / TYPE
VBCD SE 3 VIE



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. La linea di pilotaggio è esterna.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafileamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

Collegare V2 all'alimentazione, C2 al lato dell'attuatore da controllare e PIL alla pressione di pilotaggio.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard
- piombatura (CODE/P) e predisposizione alla piombatura (CODE/PP)

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE

USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block in one direction. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. External pilot line.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

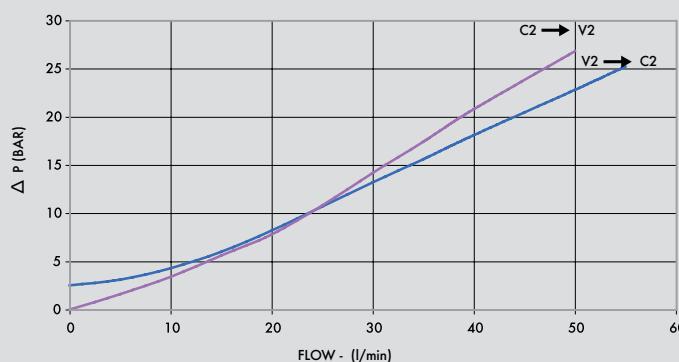
Connect V2 to the supply, C2 to the actuator's side to be controlled and PIL to the pilot pressure.

ON REQUEST

- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

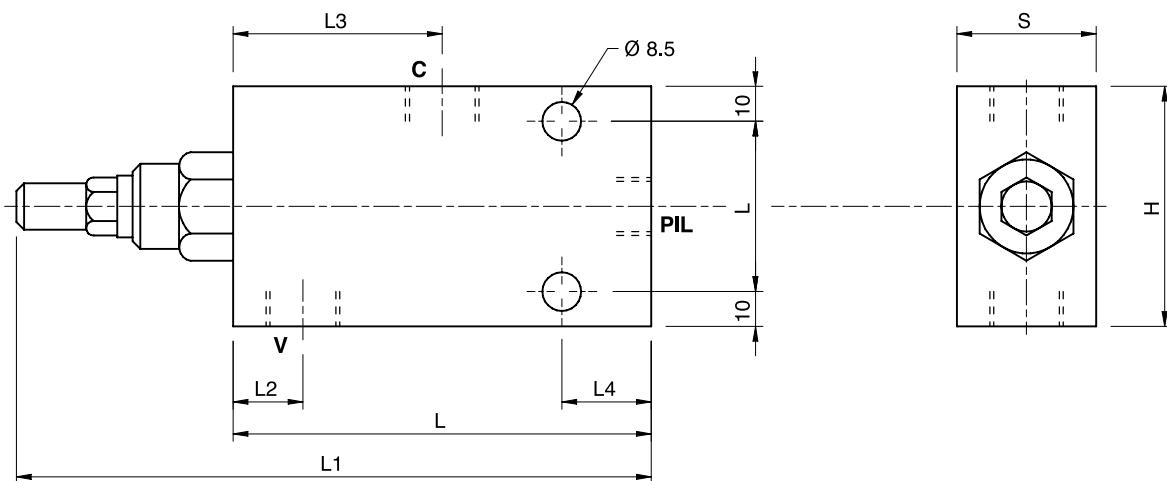
Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0394	VBCD 3/8" SE 3 VIE	1: 4,5	40	350
V0414	VBCD 1/2" SE 3 VIE	1: 4,5	60	350

3

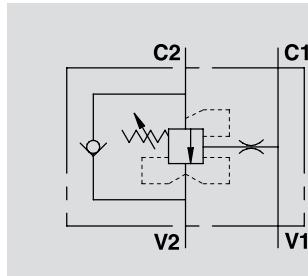


CODICE CODE	SIGLA TYPE	C - V	PIL	L	L1	L2	L3	L4	H	S	PESO WEIGHT
		GAS	GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0394	VBCD 3/8" SE 3 VIE	G 3/8"	G 1/4"	100	149	20	50	25	60	30	1,338
V0414	VBCD 1/2" SE 3 VIE	G 1/2"	G 1/4"	100	149	20	50	25	60	30	1,306

VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO PER CENTRO CHIUSO

SINGLE OVERCENTRE VALVES FOR CLOSED CENTRE

TIPO / TYPE

VBCD SE CCSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. È insensibile alle contropressioni e trova quindi impiego dove le normali overcentre non funzionano correttamente al controllo del carico, consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare più attuatori in serie.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafileamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

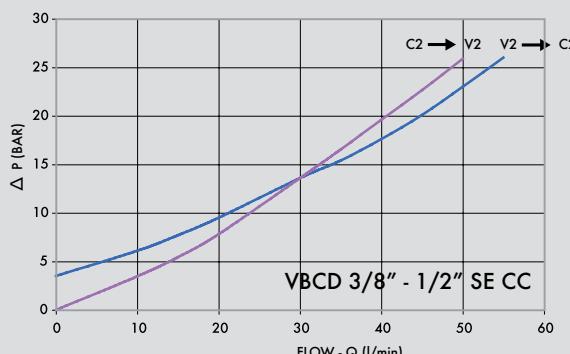
La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore di flusso libero e C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta. Il montaggio è in linea.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP)

PERDITE DI CARICO**PRESSURE DROP CURVE****USE AND OPERATION:**

These valves are used to control the actuator movements and block in one direction. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. This valve is ideal when normal overcentre valves doesn't work properly as it's not sensitive to back pressure. They also allow the system pressure to move multiple actuators in series.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

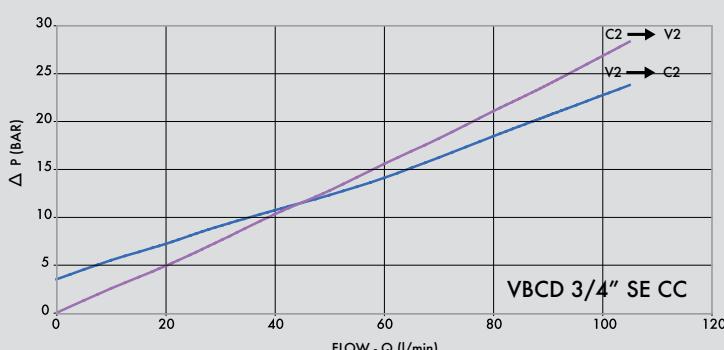
Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and C2 to the actuator's side you want the flow to be blocked. In-line mounting.

ON REQUEST

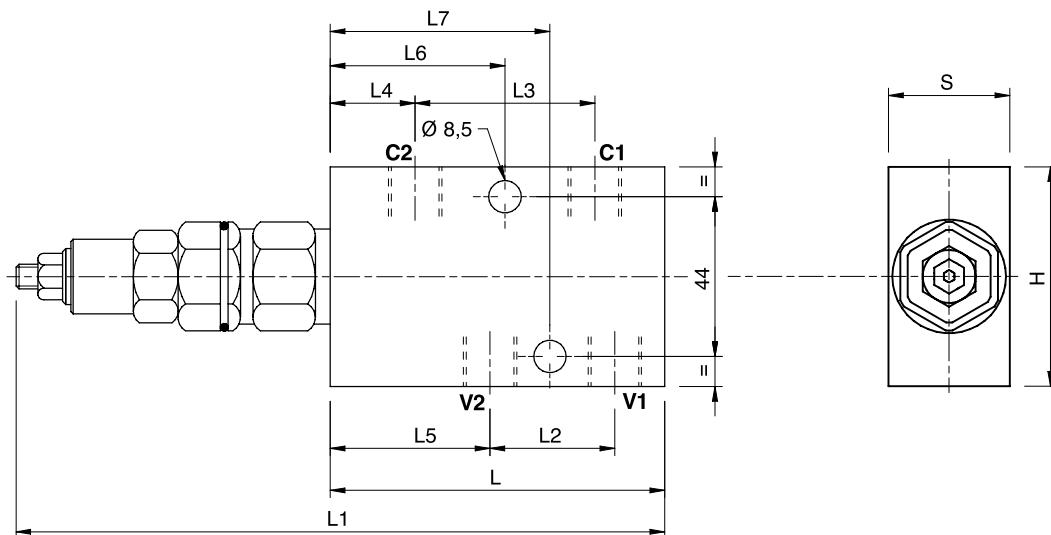
- non standard pressure settings
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0407	VBCD 3/8" SE CC	1:3,1	35	350
V0407/RP18	VBCD 3/8" SE CC RP 1:8	1:8	35	350
V0408	VBCD 1/2" SE CC	1:3,1	50	350
V0408/RP18	VBCD 1/2" SE CC RP 1:8	1:8	50	350
V0409	VBCD 3/4" SE CC	1:5,5	105	350
V0409/RP18	VBCD 3/4" SE CC RP 1:8	1:8	105	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	PESO WEIGHT										
			GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
V0407	VBCD 3/8" SE CC	G 3/8"	90	174	32	48	23	42	48	58	60	30	1,228
V0407/RP18	VBCD 3/8" SE CC RP 1:8	G 3/8"	90	174	32	48	23	42	48	58	60	30	1,228
V0408	VBCD 1/2" SE CC	G 1/2"	90	174	35	48	23	40,5	48	58	60	30	1,228
V0408/RP18	VBCD 1/2" SE CC RP 1:8	G 1/2"	90	174	35	48	23	40,5	48	58	60	30	1,228
V0409	VBCD 3/4" SE CC	G 3/4"	118	202	47	71	23	47	72,5	72,5	80	35	2,266
V0409/RP18	VBCD 3/4" SE CC RP 1:8	G 3/4"	118	202	47	71	23	47	72,5	72,5	80	35	2,266

VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO PER CENTRO CHIUSO

DOUBLE OVERCENTRE VALVES FOR CLOSED CENTRE

TIPO / TYPE

VBCD DE CC**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in entrambe le direzioni realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. È insensibile alle contropressioni e trova quindi impiego dove le normali overcentre non funzionano correttamente al controllo del carico, consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare più attuatori in serie.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafileamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

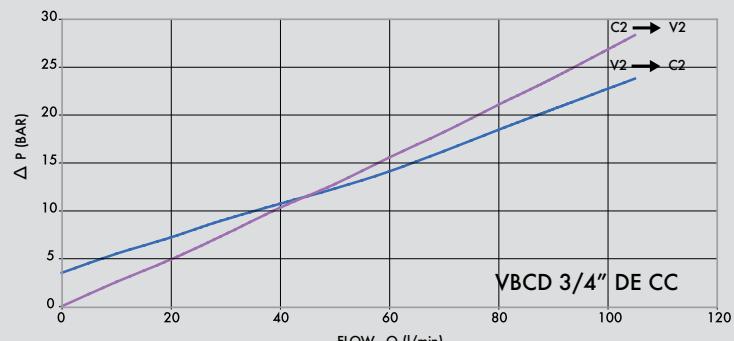
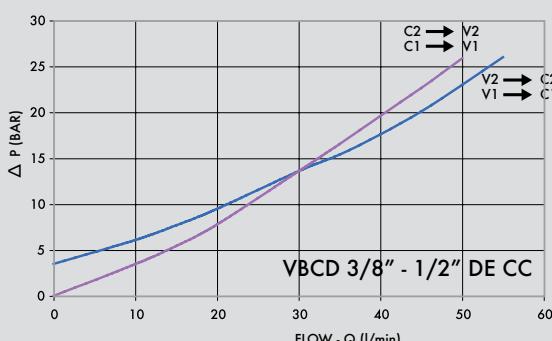
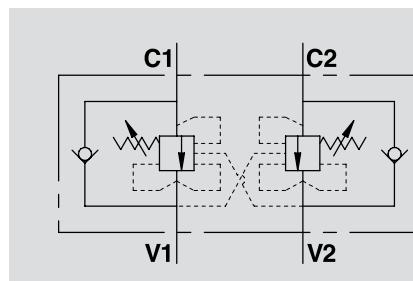
La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore da controllare.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO**PRESSURE DROP CURVE****SCHEMA IDRAULICO**
HYDRAULIC DIAGRAM**USE AND OPERATION:**

These valves are used to control the actuator movements and block it in both directions. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. This valve is ideal when normal overcentre valves doesn't work properly as it's not sensitive to back pressure. They also allow the system pressure to move multiple actuators in series.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 and C2 to the actuator to be controlled.

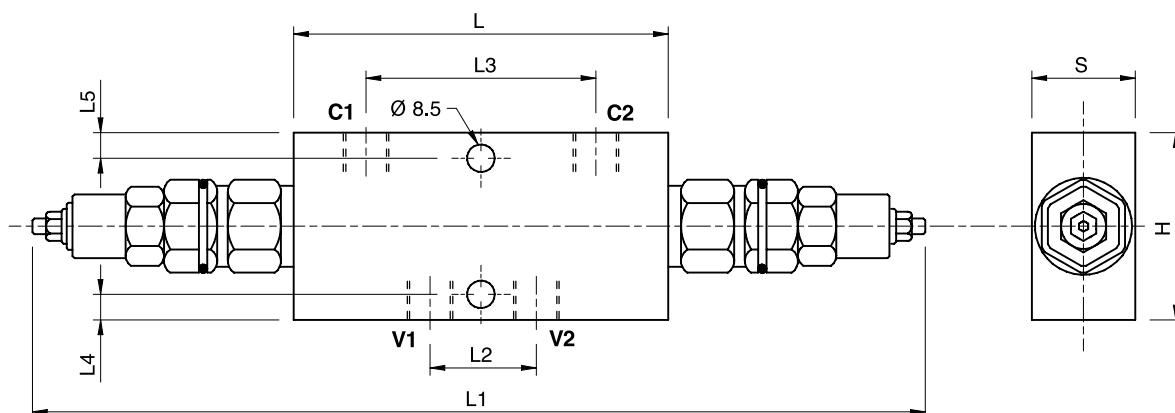
ON REQUEST

- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0441	VBCD 3/8" DE CC	1:3,1	35	350
V0441/RP18	VBCD 3/8" DE CC RP 1:8	1:8	35	350
V0442	VBCD 1/2" DE CC	1:3,1	50	350
V0442/RP18	VBCD 1/2" DE CC RP 1:8	1:8	50	350
V0443	VBCD 3/4" DE CC	1:5,5	105	350
V0443/RP18	VBCD 3/4" DE CC RP 1:8	1:8	105	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	S	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0441	VBCD 3/8" DE CC	G 3/8"	120	288	34	73	8	8	60	30	1,902
V0441/RP18	VBCD 3/8" DE CC RP 1:8	G 3/8"	120	288	34	73	8	8	60	30	1,902
V0442	VBCD 1/2" DE CC	G 1/2"	120	288	36	73	8	8	60	30	1,854
V0442/RP18	VBCD 1/2" DE CC RP 1:8	G 1/2"	120	288	36	73	8	8	60	30	1,854
V0443	VBCD 3/4" DE CC	G 3/4"	152	320	58	106	15	21	80	35	3,100
V0443/RP18	VBCD 3/4" DE CC RP 1:8	G 3/4"	152	320	58	106	15	21	80	35	3,100

VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO TIPO A CENTRO CHIUSO

SINGLE OVERCENTRE VALVES FOR CLOSED CENTRE, TYPE A

TIPO / TYPE
VBCD SE A CC



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. È insensibile alle contropressioni e trova quindi impiego dove le normali overcentre non funzionano correttamente al controllo del carico, consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare più attuatori in serie. Il tipo "A" si differenzia dal tipo "non A" per la posizione degli attacchi e per il rapporto di pilotaggio.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

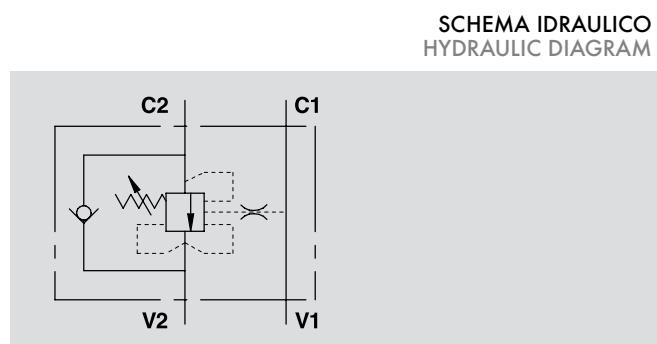
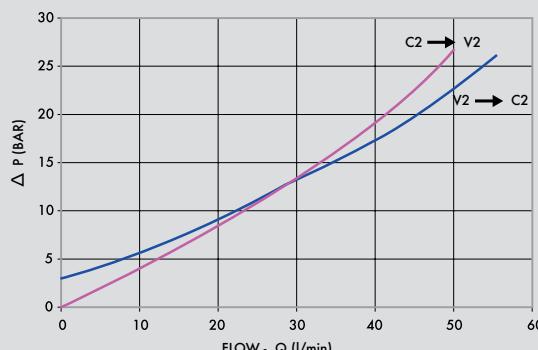
Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore di flusso libero e C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta. Il montaggio è in linea.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P000) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block in one direction. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. These valves are ideal when normal overcentre valves doesn't work properly as it's not sensitive to back pressure. They also allow the system pressure to move multiple actuators in series. Type "A" is different due to the connection positions and the pilot ratio.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and C2 to the actuator's side you want the flow to be blocked. In-line mounting.

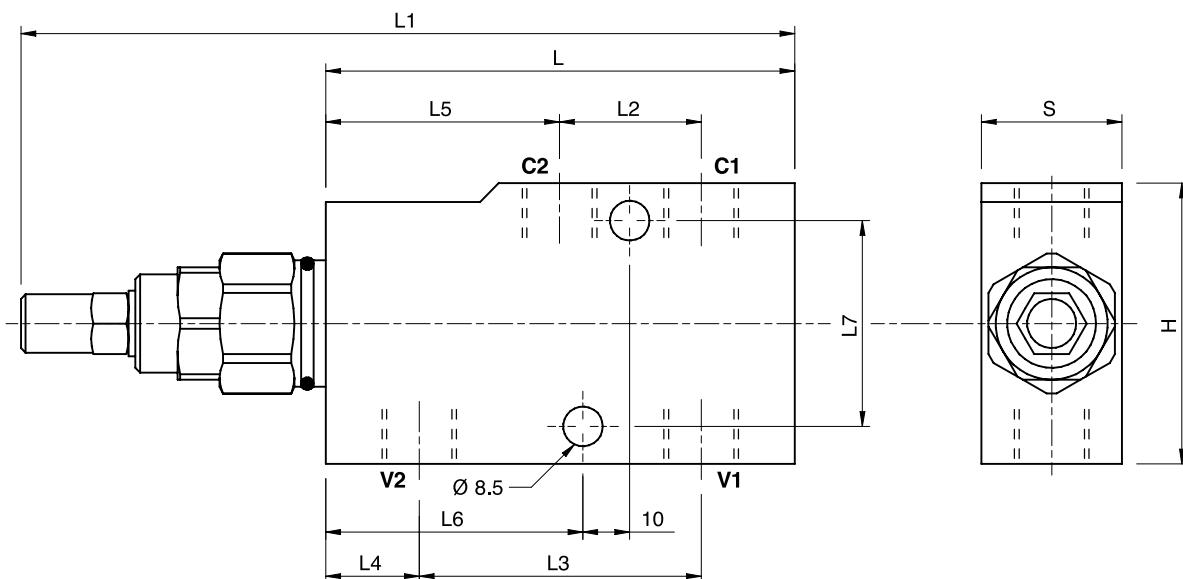
ON REQUEST

- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0388	VBCD 1/4" SE A CC	1: 4,5	25	350
V0391	VBCD 3/8" SE A CC	1: 4,5	40	350
V0393	VBCD 1/2" SE A CC	1: 4,5	60	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	PESO WEIGHT											
			L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	H	S	kg	
V0388	VBCD 1/4" SE A CC	G 1/4"	76	134	26	50	14	38	41	28	55	30	1,010	
V0391	VBCD 3/8" SE A CC	G 3/8"	100	166	30	60	20	50	55	44	60	30	1,300	
V0393	VBCD 1/2" SE A CC	G 1/2"	100	166	36	65	20	50	57,5	44	60	30	1,230	

VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO TIPO A CENTRO CHIUSO

DOUBLE OVERCENTRE VALVES FOR CLOSED CENTRE TYPE A

TIPO / TYPE
VBCD DE A CC



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in entrambe le direzioni realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. È insensibile alle contropressioni e trova quindi impiego dove le normali overcentre non funzionano correttamente al controllo del carico, consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare più attuatori in serie. Il tipo "A" si differenzia dal tipo "non A" per la posizione degli attacchi e per il rapporto di pilotaggio."

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

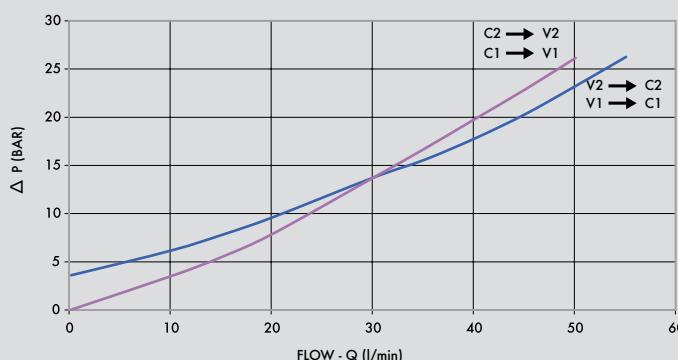
Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore da controllare.

A RICHIESTA

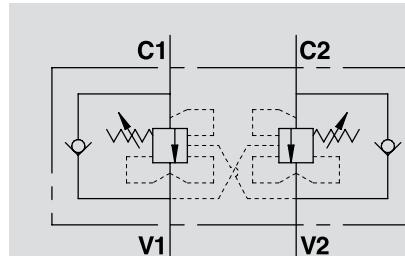
- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P000) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block it in both directions. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. These valves are ideal when normal overcentre valves doesn't work properly as it's not sensitive to back pressure. They also allow the system pressure to move multiple actuators in series. Type "A" is different due to the connection positions and the pilot ratio.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 and C2 to the actuator to be controlled.

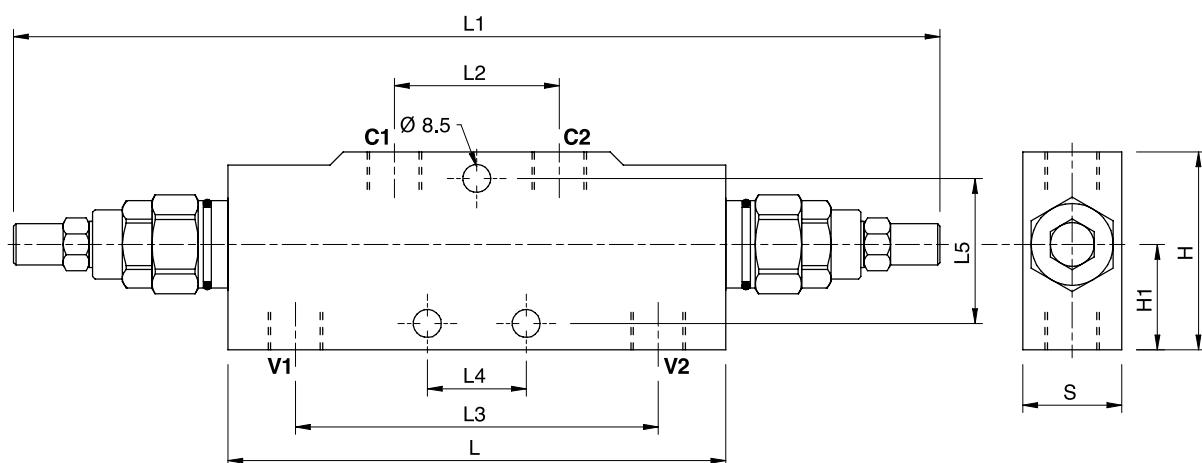
ON REQUEST

- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0389	VBCD 1/4" DE A CC	1: 4,5	20	350
V0421	VBCD 3/8" DE A CC	1: 4,5	40	350
V0423	VBCD 1/2" DE A CC	1: 4,5	60	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 - C2	PESO WEIGHT									
			L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1	S	kg
V0389	VBCD 1/4" DE A CC	G 1/4"	125	255	38	94	/	28	55	28	30	1,810
V0421	VBCD 3/8" DE A CC	G 3/8"	150	282	50	110	30	44	60	32	30	2,058
V0423	VBCD 1/2" DE A CC	G 1/2"	150	282	50	110	30	44	60	32	30	1,994

VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO A FLANGIA, CENTRO CHIUSO SINGLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE, CLOSED CENTRE

TIPO / TYPE
VBCD SE FL CC



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore.

È insensibile alle contropressioni e trova quindi impiego dove le normali overcentre non funzionano correttamente al controllo del carico, consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare più attuatori in serie. Gli attacchi a flangia consentono il montaggio diretto della valvola sull'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

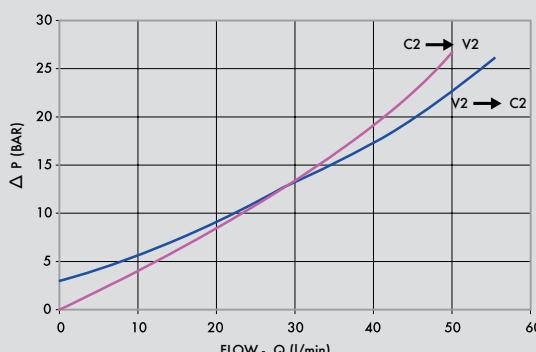
Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore con flusso libero e flangiare C2 al lato dell'attuatore dove si desidera la tenuta. Gli attacchi V1 e V2 sono reversibili.

A RICHIESTA

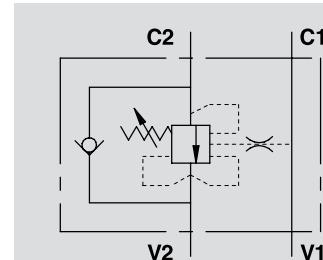
- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P000) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



SCHEMA IDRAULICO HYDRAULIC DIAGRAM



USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block in one direction. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the valve onto the actuator. This valve is ideal when normal overcentre valves doesn't work properly as it's not sensitive to back pressure. They also allow the system pressure to move multiple actuators in series.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the actuator and flange C2 to the actuator side you want the flow to be blocked. V1 and V2 ports are reversible.

ON REQUEST

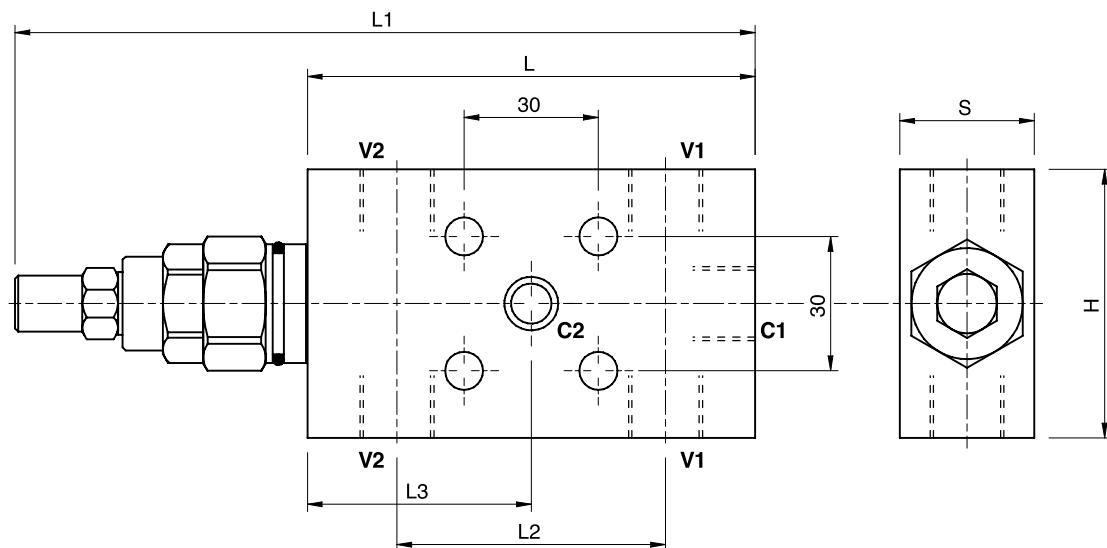
- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0403	VBCD 3/8" SE FL CC	1: 4,5	40	350
V0404	VBCD 1/2" SE FL CC	1: 4,5	60	350

3



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 C1 C2	L	L1	L2	L3	H	S	PESO WEIGHT	
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
V0403	VBCD 3/8" SE FL CC	G 3/8"	Ø9	100	166	60	50	60	30	1,256
V0404	VBCD 1/2" SE FL CC	G 1/2"	Ø9	100	166	60	50	60	30	1,200

VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO A FLANGIA, CENTRO CHIUSO DOUBLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE, CLOSED CENTRE

TIPO / TYPE

VBCD DE FL CC

**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in entrambe le direzioni realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. È insensibile alle contropressioni e trova quindi impiego dove le normali overcentre non funzionano correttamente al controllo del carico, consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare più attuatori in serie. Gli attacchi a flangia consentono il montaggio diretto della valvola sull'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

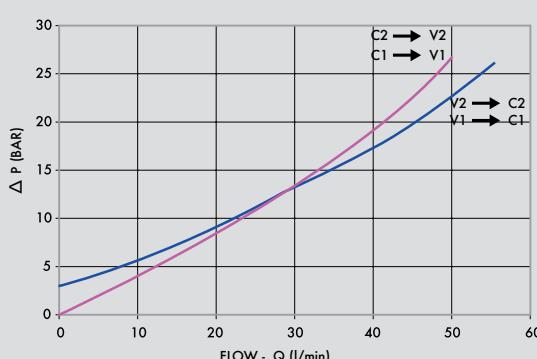
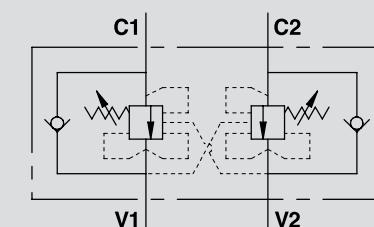
La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e flangiare C1 e C2 direttamente sull'attuatore.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P000) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO**PRESSURE DROP CURVE****SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM****USE AND OPERATION:**

These valves are used to control the actuator movements and block it in both directions. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. This valve is ideal when normal overcentre valves doesn't work properly as it's not sensitive to back pressure. They also allow the system pressure to move multiple actuators in series. Flange ports enable direct mounting of the valve onto the actuator.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and flange C1 and C2 directly to the actuator.

ON REQUEST

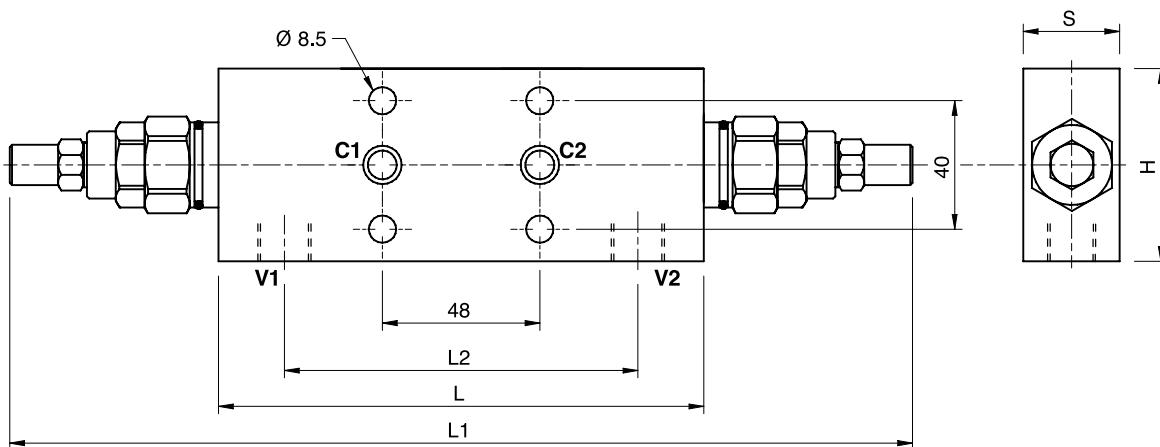
- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP).

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0433	VBCD 3/8" DE FL CC	1: 4,5	40	350
V0437	VBCD 1/2" DE FL CC	1: 4,5	60	350

3



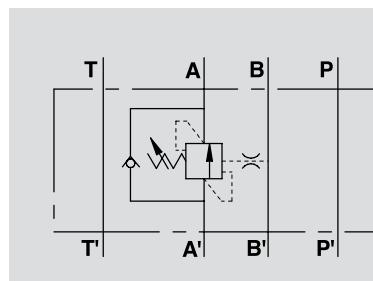
CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 GAS	C2 - C1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0433	VBCD 3/8" DE FL CC	G 3/8"	Ø9	150	282	110	60	30	2,016
V0437	VBCD 1/2" DE FL CC	G 1/2"	Ø9	150	282	110	60	30	1,996

VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO MODULARE CETOP 3 SINGLE OVERCENTRE STACKABLE CETOP 3 VALVES

TIPO / TYPE
VBCD SE CETOP 3



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Il tipo "A" si differenzia dal tipo "B" per la posizione degli attacchi.

La flangiatura CETOP 3 garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafileamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P000) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block in one direction. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. Type "A" is different to type "B" in the position of the connections." The CETOP 3 interface guarantees maximum safety, minimal leakage and a very compact installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Tightness: minor leakage.

Standard setting: 320 Bar.

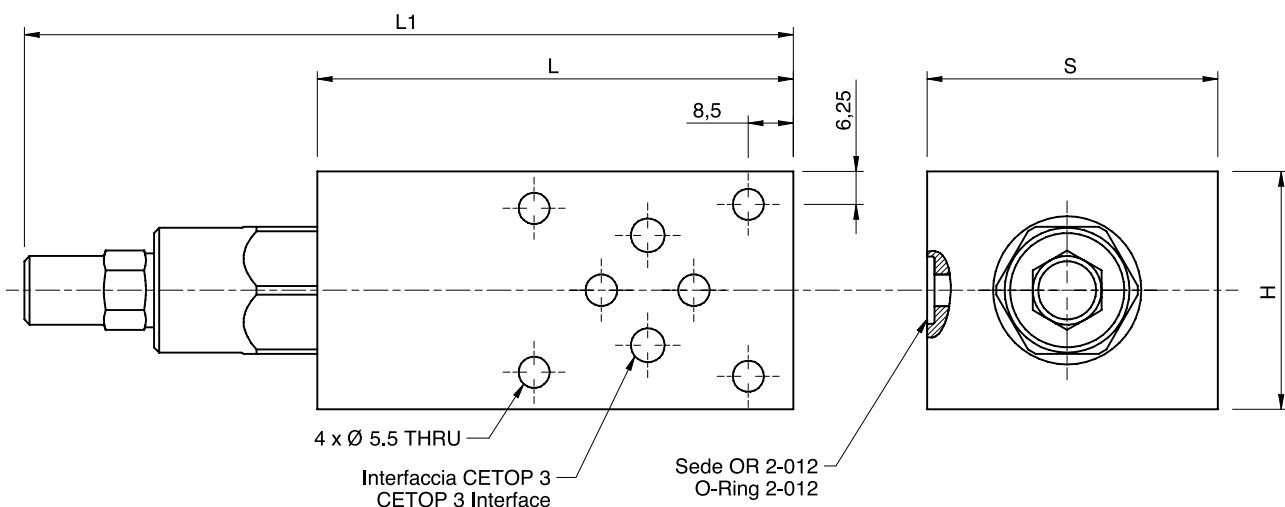
Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

ON REQUEST

- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V1411	VBCD SE/A NG6 CETOP 3	1:4.5	40	350
V1412	VBCD SE/B NG6 CETOP 3	1:4.5	40	350

3



CODICE CODE	SIGLA TYPE	L mm	L1 mm	S mm	H mm	PESO WEIGHT kg
V1411	VBCD SE/A NG6 CETOP 3	55	145	55	45	1,727
V1412	VBCD SE/B NG6 CETOP 3	55	145	55	45	1,727

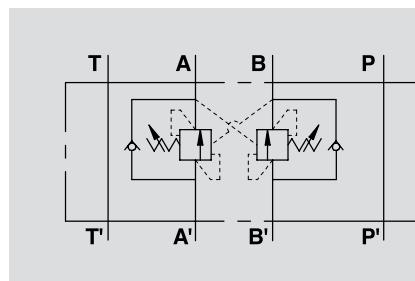
VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO MODULARE CETOP 3

DOUBLE OVERCENTRE STACKABLE CETOP 3 VALVES

TIPO / TYPE
VBCD DE CETOP 3



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. La flangiatura CETOP 3 garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: trafileamento trascurabile.
Taratura standard: 320 Bar.
La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P000) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block it in both directions. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. The CETOP 3 interface guarantees maximum safety, minimal leakage and a very compact installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: negligible leakage.
Standard setting: 320 Bar.
Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

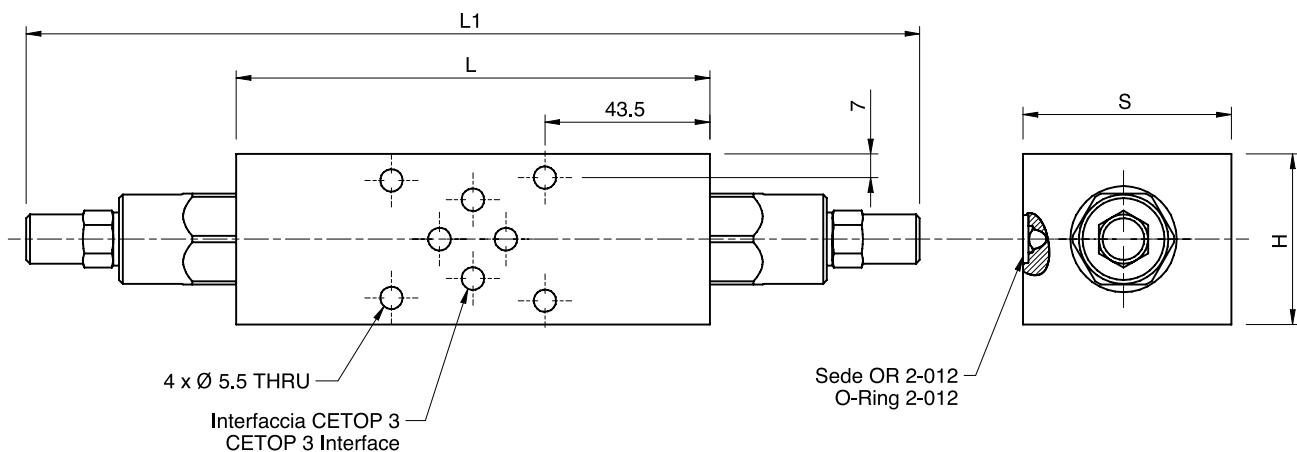
ON REQUEST

- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
----------------	---------------	----------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

V1421 VBCD DE CETOP 3 1:4.5 40 350

3



CODICE CODE	SIGLA TYPE	L mm	L1 mm	S mm	H mm	PESO WEIGHT kg
----------------	---------------	---------	----------	---------	---------	----------------------

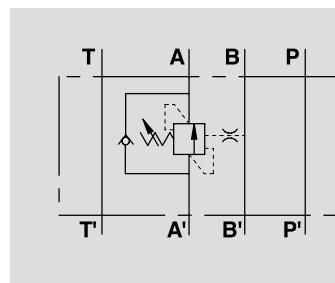
V1421 VBCD DE CETOP 3 125 236 55 45 2,484

VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A SEMPLICE EFFETTO MODULARE CETOP 5

SINGLE OVERCENTRE STACKABLE CETOP 5 VALVES

TIPO / TYPE

VBCD SE CETOP 5

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Il tipo "A" si differenzia dal tipo "B" per la posizione degli attacchi. Il tipo "CC" è insensibile alle contropressioni e pertanto consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare più attuatori in serie. La flangiatura CETOP 5 garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P000) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block in one direction. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. Type "A" is different to type "B" in the position of the connections. Type "CC" is not sensitive to back pressure and allows the system pressure to move multiple actuators in series. The CETOP 5 interface guarantees maximum safety, minimal leakage and a very compact installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

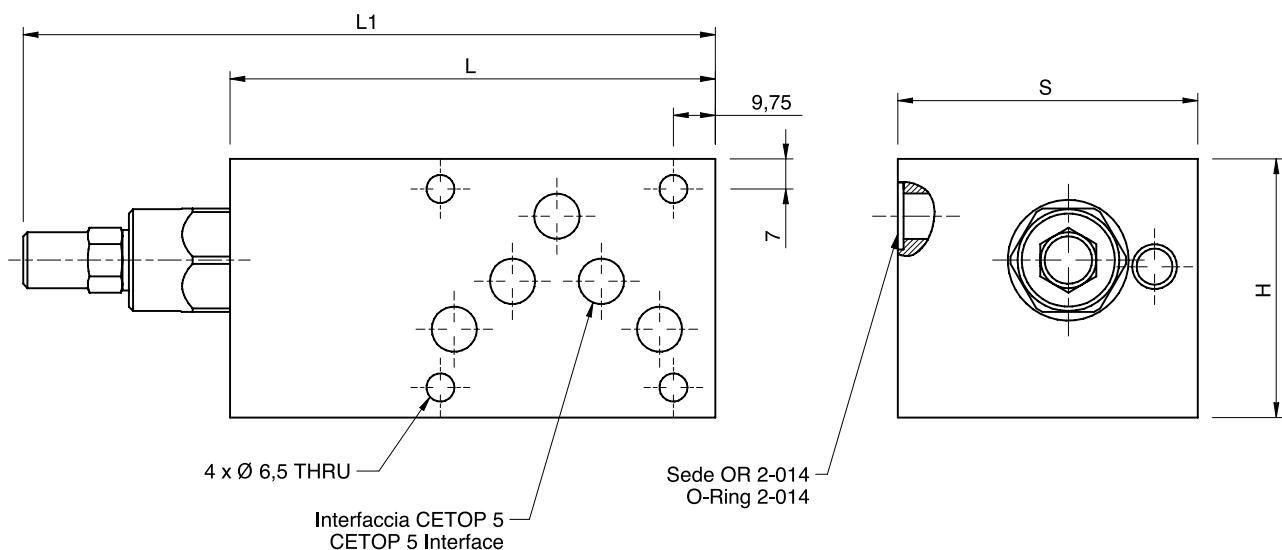
Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

ON REQUEST

- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P000) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V1431	VBCD SE/A NG10 CETOP 5	1:4.5	80	350
V1432	VBCD SE/B NG10 CETOP 5	1:4.5	80	350
V1436	VBCD SE/A NG10 CETOP 5 CC*	1:4.5	80	350
V1437	VBCD SE/B NG10 CETOP 5 CC*	1:4.5	80	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	L mm	L1 mm	S mm	H mm	PESO WEIGHT kg
V1431	VBCD SE/A NG10 CETOP 5	48	160,5	69,5	60	3,340
V1432	VBCD SE/B NG10 CETOP 5	48	160,5	69,5	60	3,340
V1436	VBCD SE/A NG10 CETOP 5 CC*	65	177,5	69,5	60	3,454
V1437	VBCD SE/B NG10 CETOP 5 CC*	65	177,5	69,5	60	3,454

* CC= CENTRO CHIUSO / CLOSED CENTRE

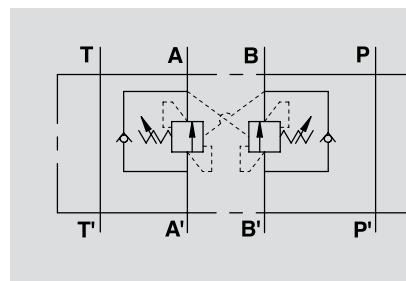
VALVOLA DI BLOCCO E CONTROLLO DISCESA A DOPPIO EFFETTO MODULARE CETOP 5

DOUBLE OVERCENTRE STACKABLE CETOP 5 VALVES

TIPO / TYPE
VBCD DE CETOP 5



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco dell'attuatore in una sola direzione realizzando la discesa controllata del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione dell'attuatore. Il tipo "CC" è insensibile alle contropressioni e pertanto consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare più attuatori in serie.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: trafileamento trascurabile.
Taratura standard: 320 Bar.
La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P000) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

USE AND OPERATION:

These valves are used to control the actuator movements and block it in both directions. In order to have the descent of a load under control and avoid the load's weight being carried away the valve will prevent any cavitation of the actuator. Type "CC" is not sensitive to back pressure and allows the system pressure to move multiple actuators in series. The CETOP 5 interface guarantees maximum safety, minimal leakage and a very compact installation.

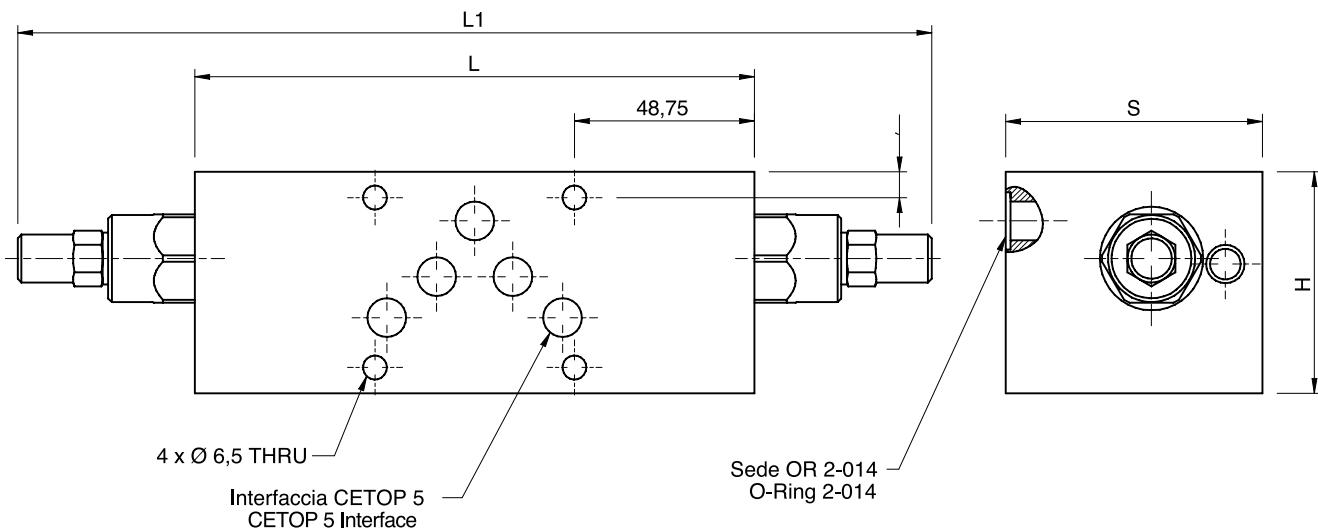
MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: negligible leakage.
Standard setting: 320 Bar.
Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

ON REQUEST

- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P000) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V1441	VBCD DE NG10 CETOP 5	1:4.5	80	350
V1447	VBCD DE NG10 CETOP 5 CC*	1:4.5	80	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	L mm	L1 mm	S mm	H mm	PESO WEIGHT kg
V1441	VBCD DE NG10 CETOP 5	48	247,5	69,5	60	4,645
V1447	VBCD DE NG10 CETOP 5 CC*	65	281,5	69,5	60	4,645

* CC= CENTRO CHIUSO / CLOSED CENTRE

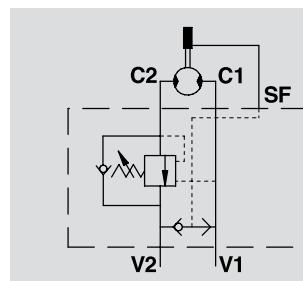
VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO MOVIMENTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMP-OMR SEMPLICE EFFETTO

SILGLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMP/OMR

TIPO / TYPE
VBCDF SE OMP/OMR



SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno - SF)
HYDRAULIC DIAGRAM (with brake release - SF)



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco del motore in una sola direzione (SE) realizzando il movimento controllato del carico che non sfugge trascinato dalla propria inerzia, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione del motore. La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMP-OMR, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

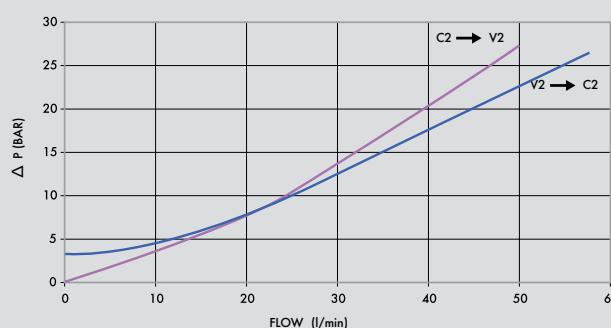
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore con flusso libero e flangiare C2 al lato del motore dove si desidera la tenuta.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P000) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to control the motor rotation and block it in one direction. In order to have the load under control and avoid its inertia being carried away the valve will prevent any cavitation. Direct flange is ideal for Danfoss type OMP-OMR motors and provides maximum safety, very low pressure drops and robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the motor and C2 to the motor's side you want the flow to be blocked.

ON REQUEST

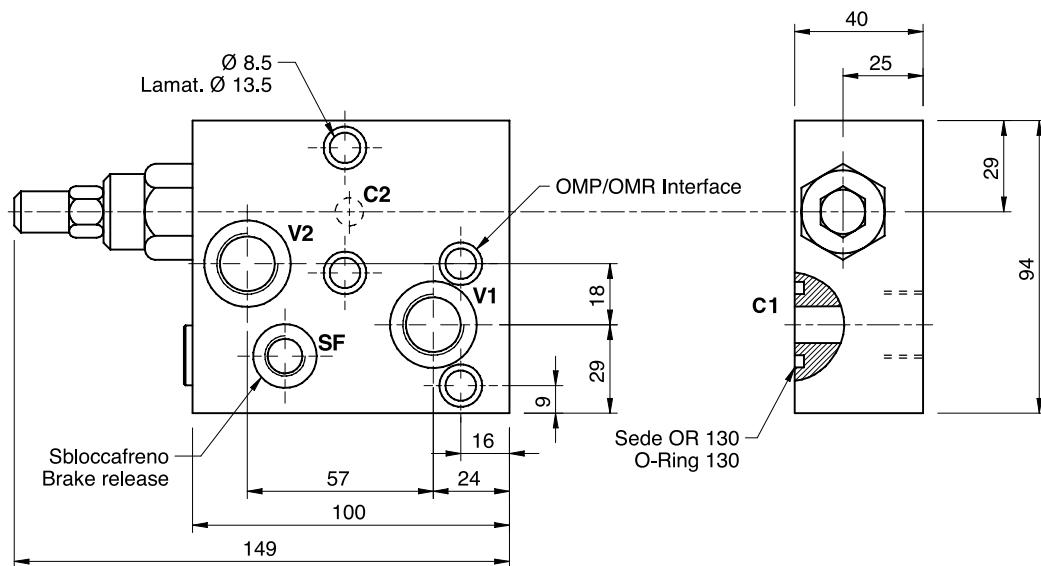
- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P000) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0415	VBCDF 1/2" SE OMP-OMR	1: 4,5	50	350
V0415/SF	VBCDF 1/2" SE OMP-OMR SF	1: 4,5	50	350

3



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	SF	C1-C2	PESO/ WEIGHT
		GAS	GAS	mm	Kg
V0415	VBCDF 1/2" SE OMP-OMR	G 1/2"	-	Ø9	2,686
V0415/SF	VBCDF 1/2" SE OMP-OMR SF	G 1/2"	G 1/4"	Ø9	2,686

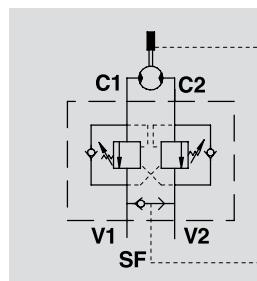
VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO MOVIMENTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMP-OMR DOPPIO EFFETTO

DOUBLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMP/OMR

TIPO / TYPE
VBCDF DE OMP/OMR



SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno - SF)
HYDRAULIC DIAGRAM (with brake release - SF)



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco del motore in entrambe le direzioni (DE) realizzando il movimento controllato del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione del motore.
La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMP-OMR, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: trafileamento trascurabile.
Taratura standard: 320 Bar.
La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e flangiare C1 e C2 direttamente al motore.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard.
- piombatura (CODICE/P000) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP).

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE

USE AND OPERATION:

These valves are used to control the motor rotation and block it in both directions. In order to have the load under control and avoid its inertia being carried away the valve will prevent any cavitation.
Direct flange is ideal for Danfoss type OMP-OMR motors and provides maximum safety, very low pressure drops and robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: negligible leakage.
Standard setting: 320 Bar.
Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

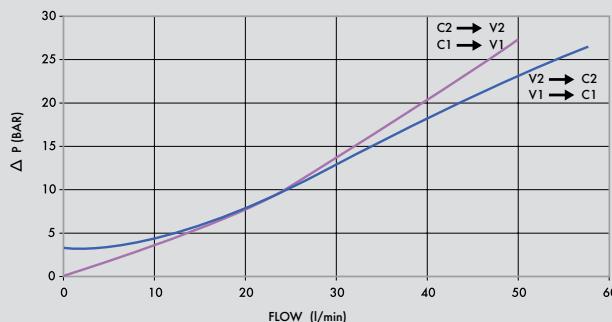
Connect V1 and V2 to the supply and flange C1 and C2 directly to the engine.

ON REQUEST

- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P000) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

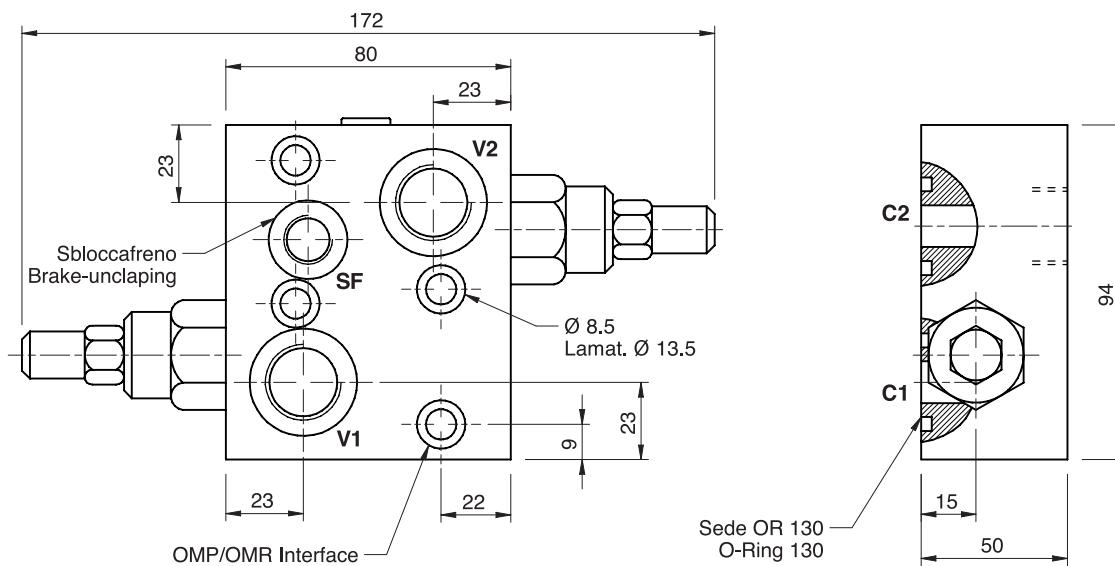
Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0425	VBCDF 1/2" DE OMP-OMR	1: 4,5	50	350
V0425/SF	VBCDF 1/2" DE OMP-OMR SF	1: 4,5	50	350

3



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	SF	C1-C2	PESO/ WEIGHT
		GAS	GAS	mm	Kg
V0425	VBCDF 1/2" DE OMP-OMR	G 1/2"	-	Ø9	2,708
V0425/SF	VBCDF 1/2" DE OMP-OMR SF	G 1/2"	G 1/4"	Ø9	2,708

VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO MOVIMENTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMS SEMPLICE EFFETTO

SILGLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMS

TIPO / TYPE

VBCDF SE OMS

**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco del motore in una sola direzione (SE) realizzando il movimento controllato del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione del motore. La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMS, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

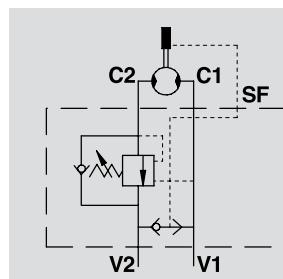
Collegare V1 e V2 all'alimentazione, C1 al lato dell'attuatore con flusso libero e flangiare C2 al lato del motore dove si desidera la tenuta.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP)

PERDITE DI CARICO**PRESSURE DROP CURVE**

SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno - SF)
HYDRAULIC DIAGRAM (with brake release - SF)

**USE AND OPERATION:**

These valves are used to control the motor rotation and block it in one direction. In order to have the load under control and avoid its inertia being carried away the valve will prevent any cavitation. Direct flange is ideal for Danfoss type OMS motors and provides maximum safety, very low pressure drops and robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

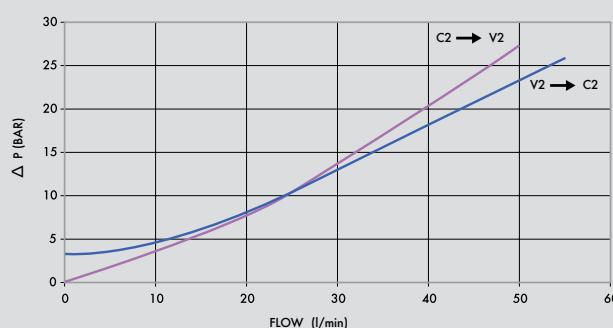
Connect V1 and V2 to the supply, C1 to the free flow side of the motor and C2 to the motor's side you want the flow to be blocked.

ON REQUEST

- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

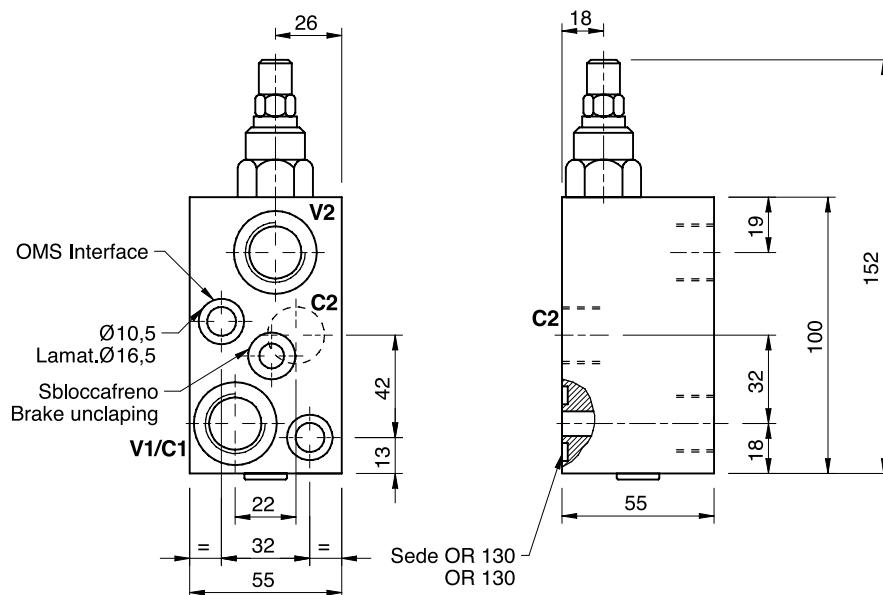
Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0416	VBCDF 1/2" SE OMS	1: 4,5	50	350
V0416/SF	VBCDF 1/2" SE OMS SF	1: 4,5	50	350

3



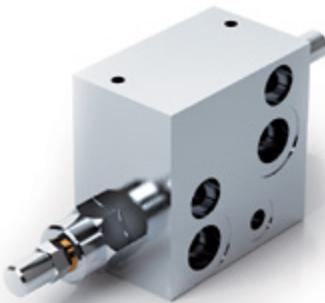
CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	SF	C1-C2	PESO/ WEIGHT
		GAS	GAS	mm	Kg
V0416	VBCDF 1/2" SE OMS	G 1/2"	-	Ø9	1,700
V0416/SF	VBCDF 1/2" SE OMS SF	G 1/2"	G 1/4"	Ø9	1,700

VALVOLE DI BLOCCO E CONTROLLO MOVIMENTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMS DOPPIO EFFETTO

DOUBLE OVERCENTRE VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMS

TIPO / TYPE

VBCDF DE OMS

**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per controllare il movimento e il blocco del motore in entrambe le direzioni (DE) realizzando il movimento controllato del carico che non sfugge trascinato dal proprio peso, in quanto la valvola non consente alcuna cavitazione del motore. La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMS, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafileamento trascurabile.

Taratura standard: 320 Bar.

La taratura della valvola deve essere almeno 1,3 volte superiore alla pressione indotta dal carico per consentire alla valvola di chiudersi anche quando sottoposta alla pressione corrispondente al carico massimo.

MONTAGGIO:

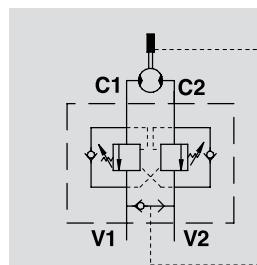
Collegare V1 e V2 all'alimentazione e flangiare C1 e C2 direttamente al motore.

A RICHIESTA

- pressione di taratura diversa da quella standard
- piombatura (CODICE/P) e predisposizione alla piombatura (CODICE/PP)

PERDITE DI CARICO**PRESSURE DROP CURVE**

SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno - SF)
HYDRAULIC DIAGRAM (with brake release - SF)

**USE AND OPERATION:**

These valves are used to control the motor rotation and block it in both directions. In order to have the load under control and avoid its inertia being carried away the valve will prevent any cavitation. Direct flange is ideal for Danfoss type OMS motors and provides maximum safety, very low pressure drops and robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: negligible leakage.

Standard setting: 320 Bar.

Valve setting must be at least 1.3 times more than load pressure in order to enable the valve to close even when subjected to the maximum load pressure.

CONNECTIONS:

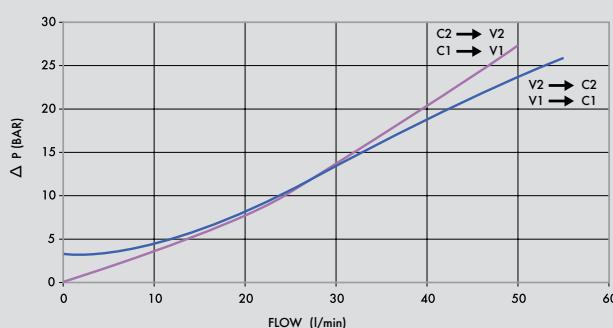
Connect V1 and V2 to the supply and flange C1 and C2 directly to the engine.

ON REQUEST

- other pressure settings are available
- sealing cap (CODE/P) and arrangement for sealing cap (CODE/PP)

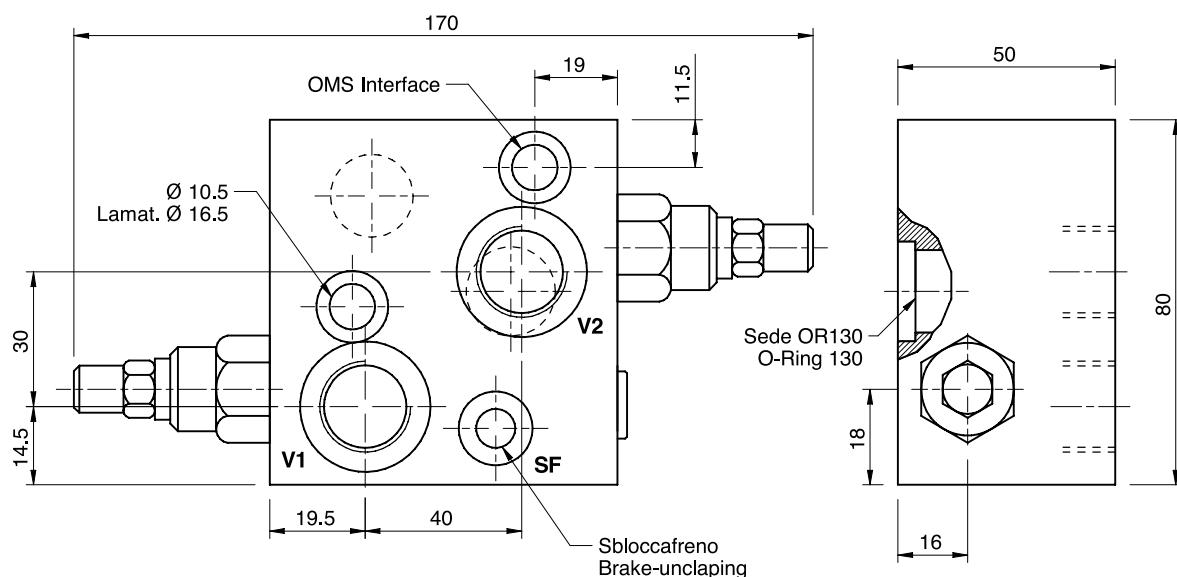
Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0426	VBCDF 1/2" DE OMS	1: 4,5	50	350
V0426/SF	VBCDF 1/2" DE OMS SF	1: 4,5	50	350

3



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	SF	C1-C2	PESO/ WEIGHT
V0426	VBCDF 1/2" DE OMS	G 1/2"	-	Ø9	2,150
V0426/SF	VBCDF 1/2" DE OMS SF	G 1/2"	G 1/4"	Ø9	2,150



VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE

I valori di taratura sono puramente indicativi, non sono stati eseguiti test specifici su banchi di prova. Le valvole possono essere fornite tarate su richiesta del cliente. Nel caso non venga specificata la portata di taratura viene utilizzata una pompa a portata fissa pari a 4 l/min.

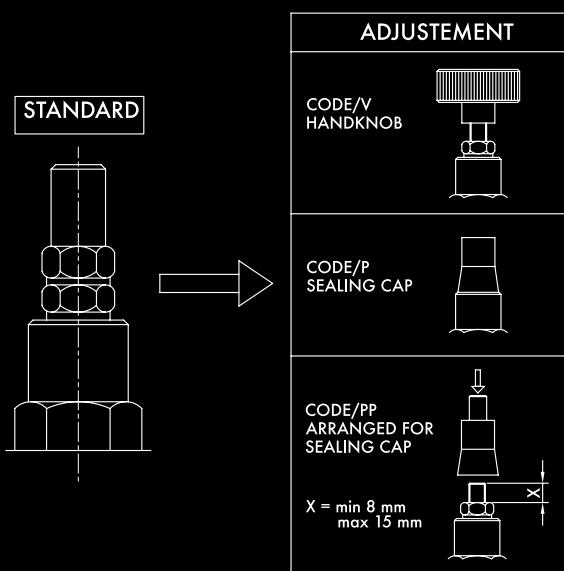
Nella versione standard la regolazione della pressione di taratura avviene per mezzo di un grano protetto da un cappuccio d'acciaio. A richiesta sono disponibili versioni con volantino di regolazione al posto del grano. Queste valvole possono essere fornite con dispositivo antimessione o piombatura (CODICE/P) oppure con predisposizione alla piombatura (CODICE/PP)

4

RELIEF VALVES

The setting values are indicative only, they have not been achieved on a test rig. The valves can be set upon customer request. In the case in which the flow has not been specified the valves will be set at a flow of 4 l/min.

In the standard version the setting pressure adjustment is done by a screw protected by a steel cap. On request handknob type adjustment is available in place of the socket screw. These valves can be supplied with special sealing caps for service or lockwire (CODE/P) or prepared for lockwire (CODE/PP)

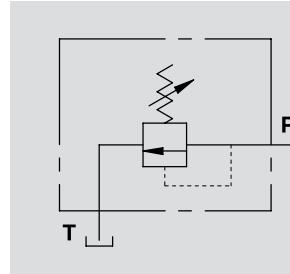


VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE A CARTUCCIA 20 L/MIN

20 L/MIN CARTRIDGE RELIEF VALVE

TIPO / TYPE
VMPC

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

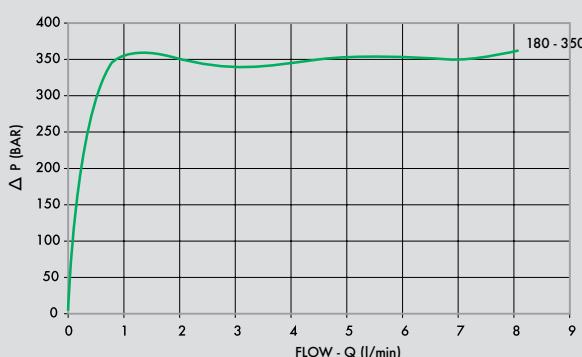
Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Inserire ed avvitare la cartuccia nell'apposita cavità.

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

The relief valve limits the maximum pressure in a circuit to the valve's setting. When the circuit pressure reaches the setting, the valve opens and stops the circuit pressure going any higher.

MATERIALS AND FEATURES:

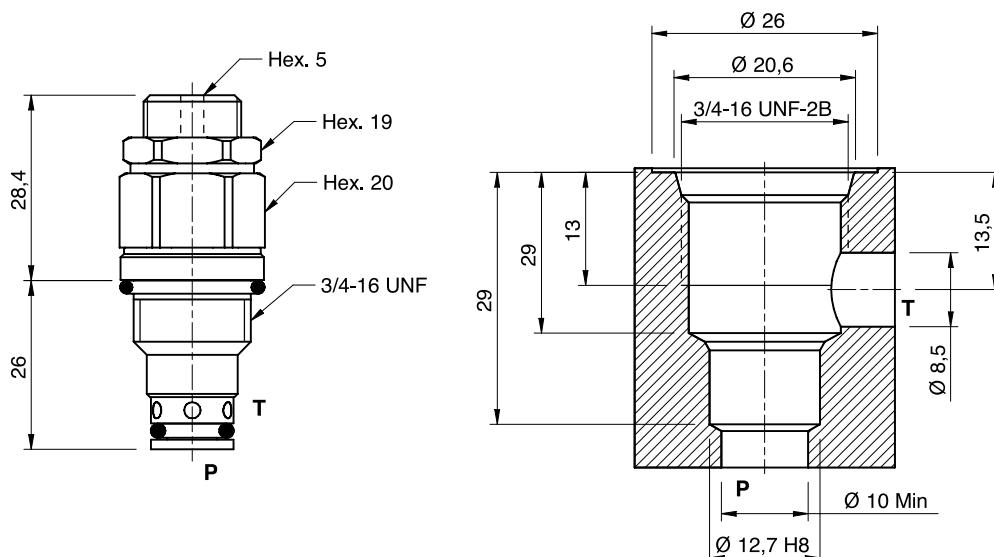
Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage

CONNECTIONS:

Fit the valve in the appropriate cavity.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	RANGE DI PRESSIONE PRESSURE RANGE Bar
VC0200/180	VMPC 20 10-180 BAR	20	10 - 180
VC0200/350	VMPC 20 180-350 BAR	20	180 - 350

4



CODICE CODE	SIGLA TYPE	SAE UNF	PESO/ WEIGHT kg
VC0200/180	VMPC 20 10-180 BAR	3/4"-16	0,110
VC0200/350	VMPC 20 180-350 BAR	3/4"-16	0,110

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V

Volantino • Handknob

CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P

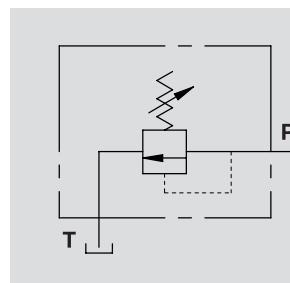
Piomatura • Sealing cap

VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE A CARTUCCIA 35 L/MIN

35 L/MIN CARTRIDGE RELIEF VALVE

TIPO / TYPE
VMPC

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Inserire ed avvitare la cartuccia nell'apposita cavità.

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW

USE AND OPERATION:

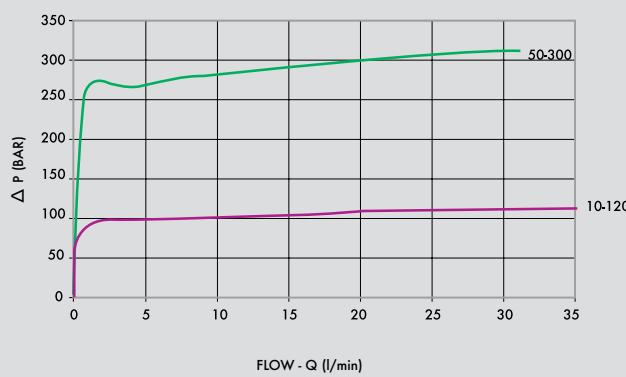
The relief valve limits the maximum pressure in a circuit to the valve's setting.
When the circuit pressure reaches the setting, the valve opens and stops the circuit pressure going any higher.

MATERIALS AND FEATURES:

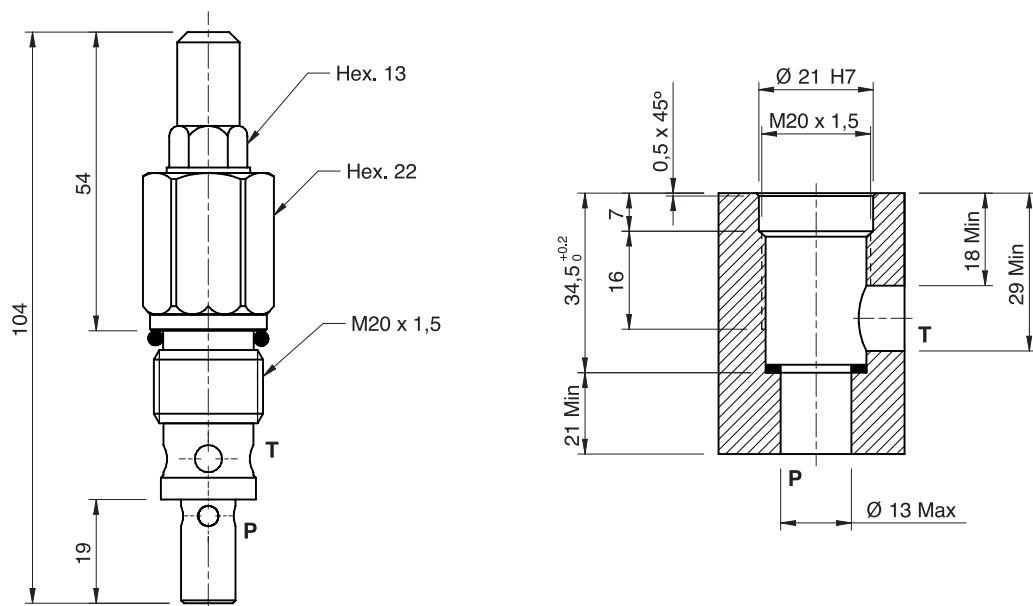
Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Fit the valve in the appropriate cavity.



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	RANGE DI PRESSIONE PRESSURE RANGE Bar
VC0350/120	VMPC 35 10-120 BAR	35	10-120
VC0350/300	VMPC 35 50-300 BAR	35	50-300



CODICE CODE	SIGLA TYPE	M	PESO/ WEIGHT kg
VC0350/120	VMPC 35 10-120 BAR	M20X1,5	0,155
VC0350/300	VMPC 35 50-300 BAR	M20X1,5	0,155

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

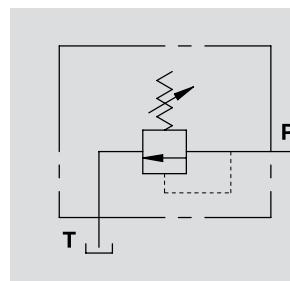
VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE A CARTUCCIA 80 L/MIN

80 L/MIN CARTRIDGE RELIEF VALVE

TIPO / TYPE
VMPC



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

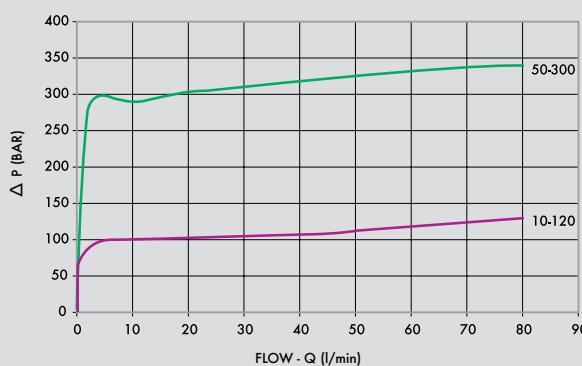
Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Inserire ed avvitare la cartuccia nell'apposita cavità.

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

The relief valve limits the maximum pressure in a circuit to the valve's setting. When the circuit pressure reaches the setting, the valve opens and stops the circuit pressure going any higher.

MATERIALS AND FEATURES:

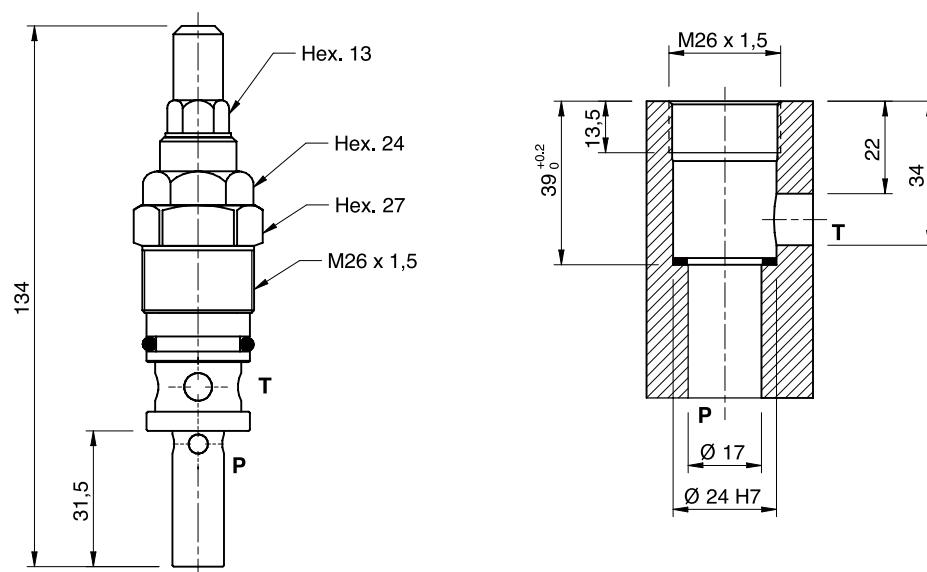
Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Fit the valve in the appropriate cavity.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Ll. / min	RANGE DI PRESSIONE PRESSURE RANGE Bar
VC0800/120	VMPC 80 10-120 BAR	80	10-120
VC0800/300	VMPC 80 50-300 BAR	80	50-300

4



CODICE CODE	SIGLA TYPE	M	PESO/ WEIGHT kg
VC0800/120	VMPC 80 10-120 BAR	M26X1,5	0,240
VC0800/300	VMPC 80 50-300 BAR	M26X1,5	0,240

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

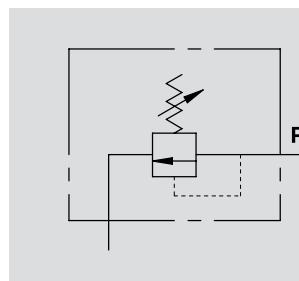
CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE DIFFERENZIATA A CARTUCCIA 120 L/MIN

DIFFERENTIAL AREA 120 L/MIN CARTRIDGE RELIEF VALVE

TIPO / TYPE
VMPC

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

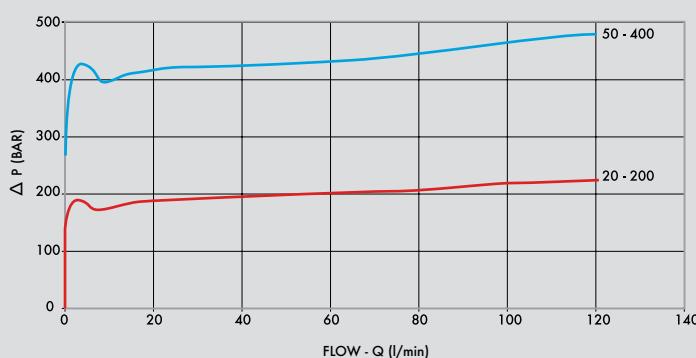
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Inserire ed avvitare la cartuccia nell'apposita cavità.

PRESIONE / PORTATA PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

The relief valve limits the maximum pressure in a circuit to the valve's setting. When the circuit pressure reaches the setting, the valve opens and stops the circuit pressure going any higher.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

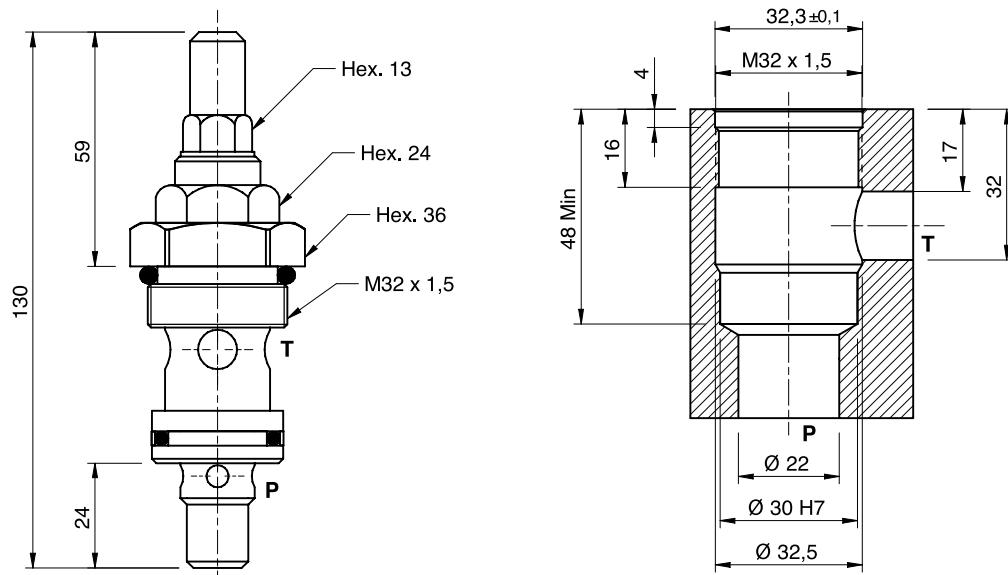
CONNECTIONS:

Fit the valve in the appropriate cavity.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	RANGE DI PRESSIONE PRESSURE RANGE Bar
VC1200/200	VMPC 120 20-200 BAR	160	20-200
VC1200/400	VMPC 120 50-400 BAR	160	50-400

4



CODICE CODE	SIGLA TYPE	M	PESO/ WEIGHT kg
VC1200/200	VMPC 120 20-200 BAR	M32X1,5	0,350
VC1200/400	VMPC 120 50-400 BAR	M32X1,5	0,350

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

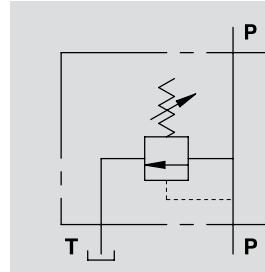
VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE LEGGERE

LIGHT WEIGHT RELIEF VALVES

TIPO / TYPE
VMP L



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

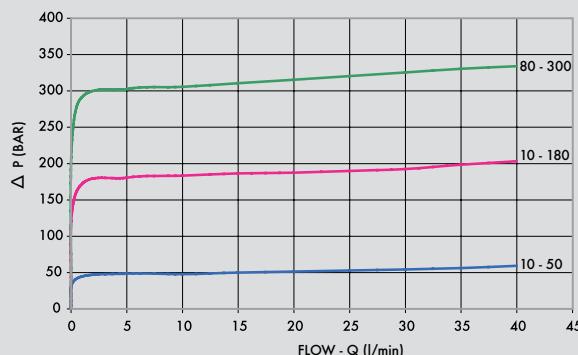
Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. L'attacco P è reversibile.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

The relief valve limits the maximum pressure in a circuit to the valve's setting. When the circuit pressure reaches the setting, the valve opens and stops the circuit pressure going any higher.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar**V0689/000***

VMP 1/4" L

30

350

V0690/000*

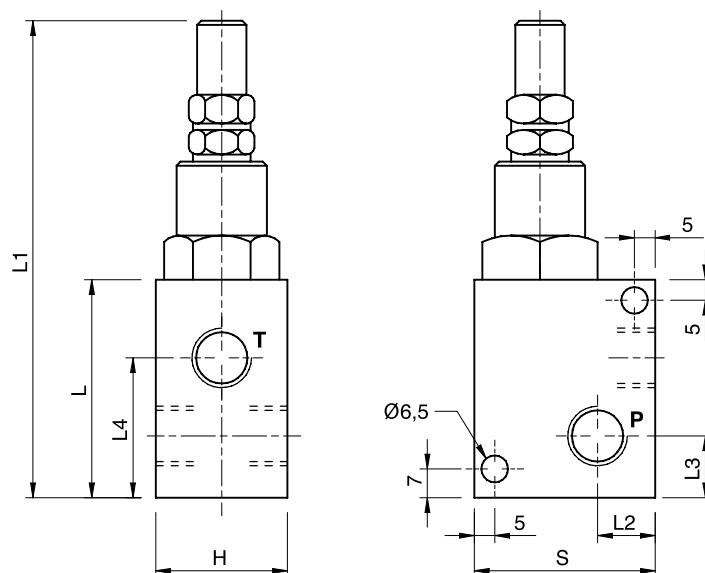
VMP 3/8" L

40

350

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
 *000 = please specify the desired setting range. See the table below.

4



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P - T	L	L1	L2	L3	L4	H	S	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
V0689/000*	VMP 1/4" L	G 1/4"	52	114	12	13	35	30	40	0,474
V0690/000*	VMP 3/8" L	G 3/8"	55	117	12	15	35,5	30	40	0,472

MOLLE - SPRINGS

campo di taratura Setting range (bar)	Incremento per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
10 - 180 standard	30	90
80 - 300	50	150

* Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12l/min
 * For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V

Volantino • Handknob

CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P

Piombatura • Sealing cap

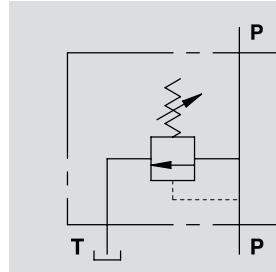
VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE

RELIEF VALVES

TIPO / TYPE
VMP



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. L'attacco P è reversibile.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressioni di taratura specifiche (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW

USE AND OPERATION:

The relief valve limits the maximum pressure in a circuit to the valve's setting. When the circuit pressure reaches the setting, the valve opens and stops the circuit pressure going any higher.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

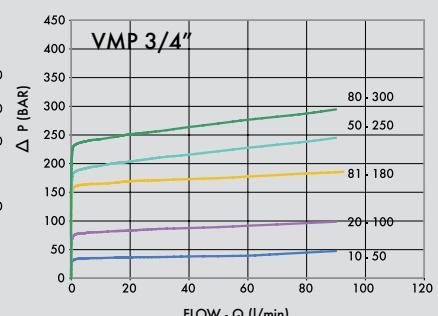
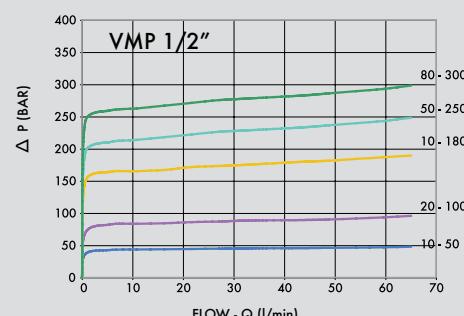
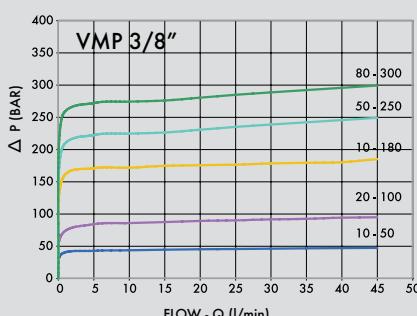
CONNECTIONS:

Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

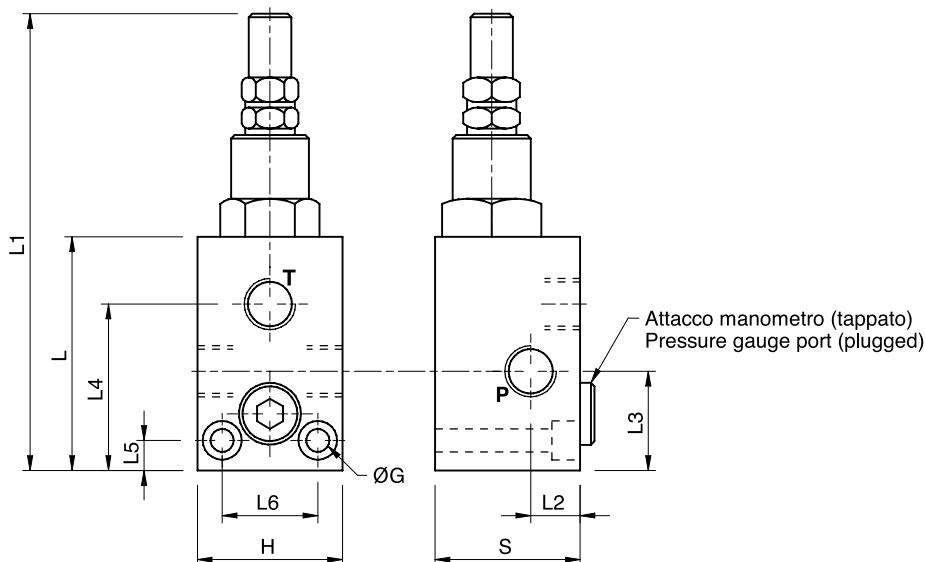


CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Ltr./minPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar

V0700/000*	VMP 3/8"	45	350
V0710/000*	VMP 1/2"	70	350
V0720/000*	VMP 3/4"	90	350

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
 *000 = please specify the desired setting range. See the table below.

4



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P - T	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	G	H	S	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0700/000*	VMP 3/8"	G 3/8"	72	134	15	26	49,5	8,5	26	6,5	40	40	0,824
V0710/000*	VMP 1/2"	G 1/2"	77	139	17,5	29,5	54	8,5	30	6,5	45	45	1,058
V0720/000*	VMP 3/4"	G 3/4"	92	154	20	35	68	10	32	8,5	50	50	1,470

MOLLE - SPRINGS

campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
10 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V

Volantino • Handknob

CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P

Piombatura • Sealing cap

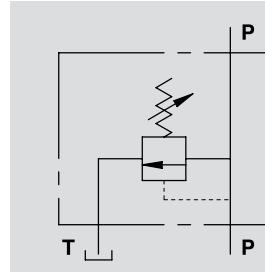
VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE IN LINEA DA 1/4"

1/4" IN LINE MOUNTING RELIEF VALVES

TIPO / TYPE
VMP L D5



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

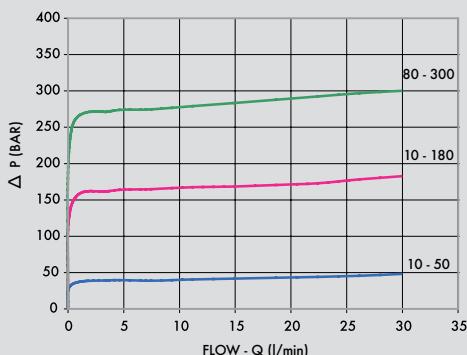
MONTAGGIO:

Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. L'attacco P è reversibile.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

The relief valve limits the maximum pressure in a circuit to the valve's setting. When the circuit pressure reaches the setting, the valve opens and stops the circuit pressure going any higher.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

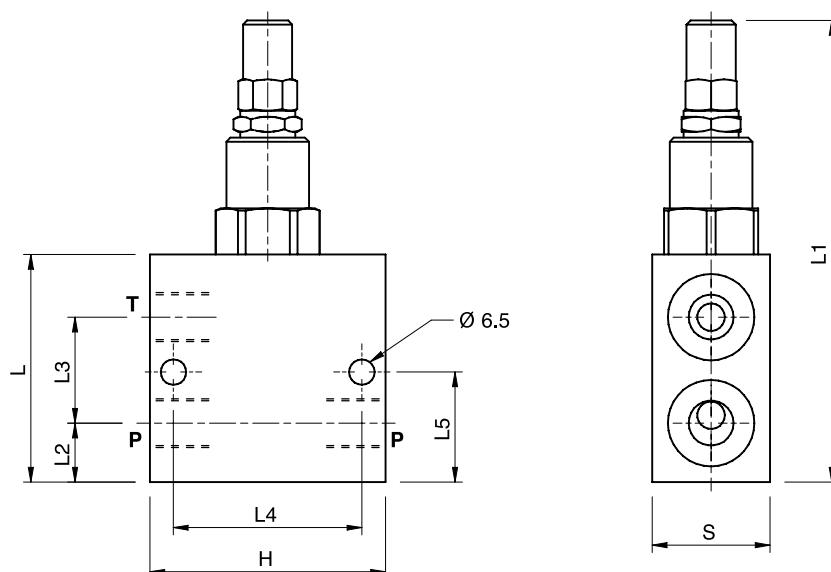
CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar**V0688/000***

VMP L D5 1/4"

30

350

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
 *000 = please specify the desired setting range. See the table below.



4

CODICE CODE	SIGLA TYPE	P - T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0688/000*	VMP L D5 1/4"	G 1/4"	58	112	15	27	48	28	60	30	0,940

MOLLE - SPRINGS

campo di taratura Setting range (bar)	Incremento per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
10 - 180 standard	30	90
80 - 300	50	150

* Per tarature inferiori a 70 Bar; Q = 12l/min
 * For settings less than 70 Bar, Q = 12 l/min

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V

Volantino • Handknob

CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P

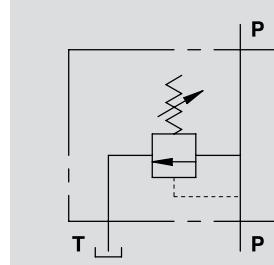
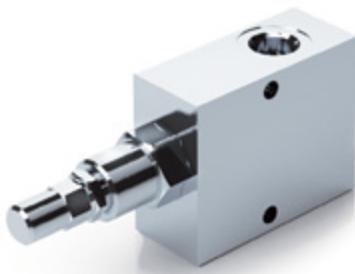
Piombatura • Sealing cap

VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE IN LINEA

IN LINE MOUNTING RELIEF VALVES

TIPO / TYPE
VMP L D5

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

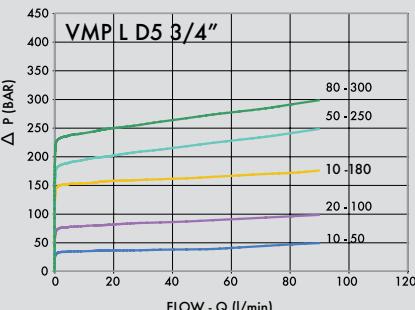
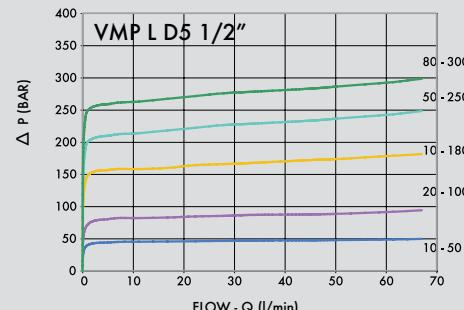
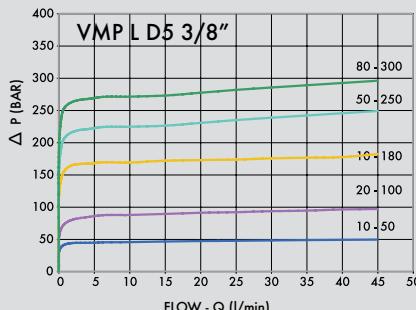
Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. L'attacco P è reversibile.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

The relief valve limits the maximum pressure in a circuit to the valve's setting. When the circuit pressure reaches the setting, the valve opens and stops the circuit pressure going any higher.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar**V0691/000***

VMP L D5 3/8"

45

350

V0692/000*

VMP L D5 1/2"

70

350

V0693/000*

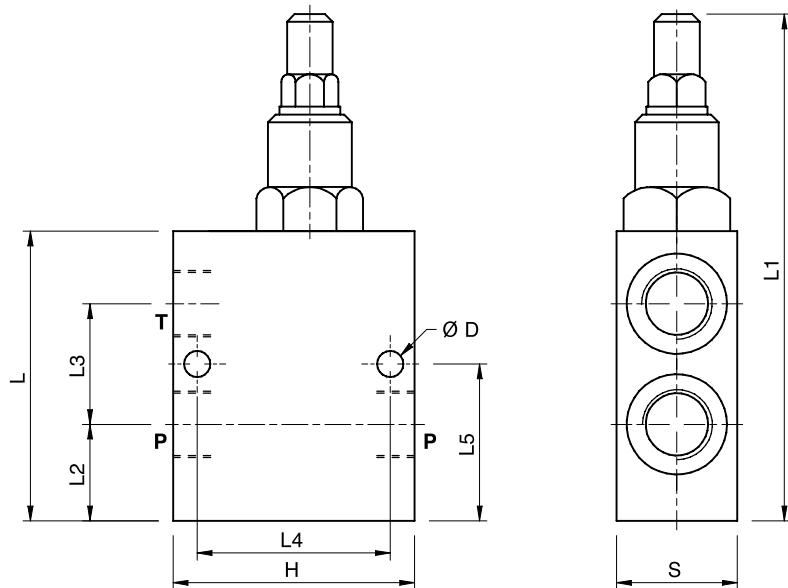
VMP L D5 3/4"

90

350

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
 *000 = please specify the desired setting range. See the table below.

4



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P-T GAS	ØD mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0691/000*	VMP L D5 3/8"	G 3/8"	6,5	72	126	24	31	48	40	60	30	0,922
V0692/000*	VMP L D5 1/2"	G 1/2"	6,5	72	126	22	35	48	40	60	30	0,870
V0693/000*	VMP L D5 3/4"	G 3/4"	8,5	100	154	32	44	54	54	70	40	1,812

MOLLE - SPRINGS

campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
10 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

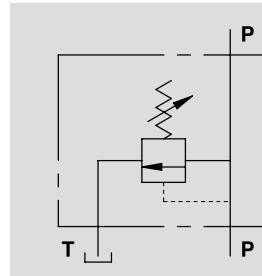
* Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12l/min * For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE DIFFERENZIATA IN LINEA

DIFFERENTIAL AREA IN LINE MOUNTING RELIEF

VALVES

TIPO / TYPE

VMPP L D5SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura. Questa valvola differenziata è leggermente più lenta all'apertura ma rimane più costante alla taratura al variare della portata.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. L'attacco P è reversibile.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESIONE / PORTATA
PRESSURE / FLOW**USE AND OPERATION:**

The relief valve provides overload protection in a hydraulic circuit: when it reaches the pressure setting, the valve opens allowing pressure relief so that it does not exceed this setting. The valve differential opening is slower than the standard one, but the setting is more consistent to changing flow rate.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

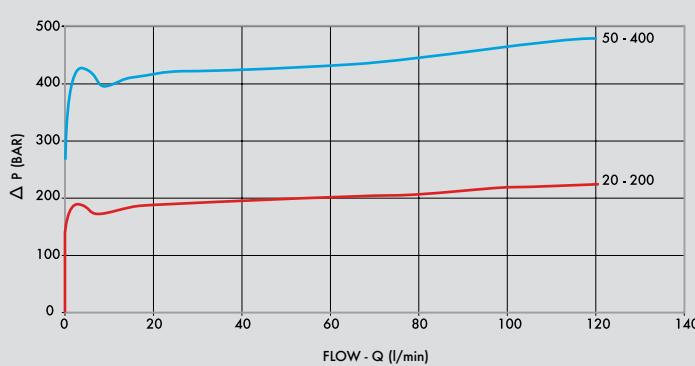
CONNECTIONS:

Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



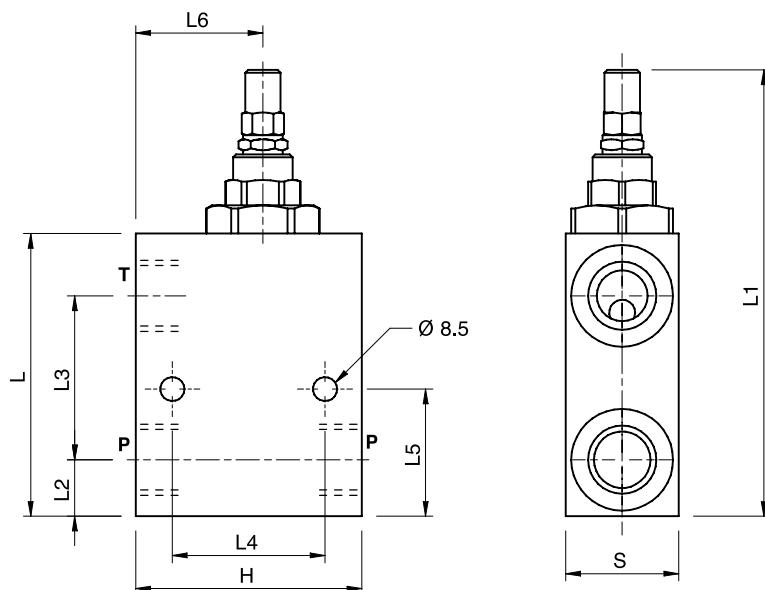
CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar**V0726/000***

VMPP L D5 3/4"

120

350

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
 *000 = please specify the desired setting range. See the table below.



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P - T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0726/000*	VMPP L D5 3/4"	G 3/4"	100	160	20	58	54	45	45	80	40	2,200

CODICE CODE	CAMPO DI TARATURA SETTING RANGE (Bar)	INCREMENTO / GIRO PRESSURE INCREASE (bar/Turn) Q= 4l/min	TARATURA STANDARD STANDARD SETTING (Bar)
COD/200	20 - 200	40	160
COD/400	50 - 400 standard	80	180

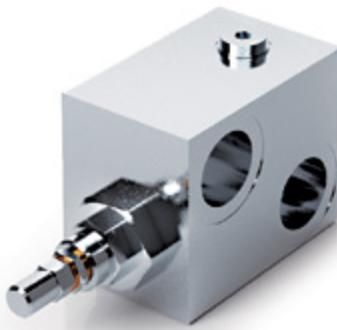
REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

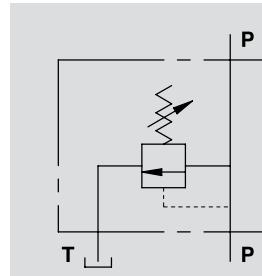
VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE DIFFERENZIATA

DIFFERENTIAL AREA RELIEF VALVES

TIPO / TYPE
VMPP



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura. Questa valvola differenziata è leggermente più lenta all'apertura ma rimane più costante alla taratura al variare della portata.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. La versione da 1" viene fornita con doppia uscita T (una da tappare secondo le necessità di montaggio).

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

PRESIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW

USE AND OPERATION:

The relief valve provides overload protection in a fast and accurate way: when it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in order not to exceed this setting. The valve differential opening is slower than the standard one, but the setting is more consistent to changing flow rate.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

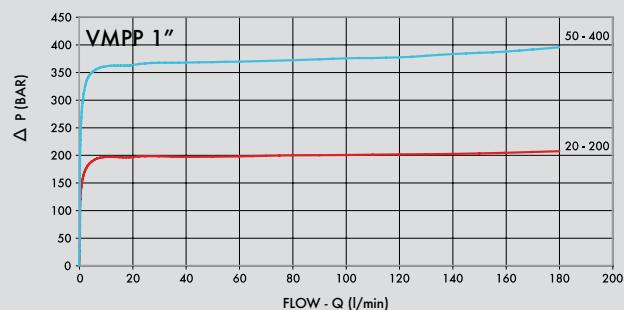
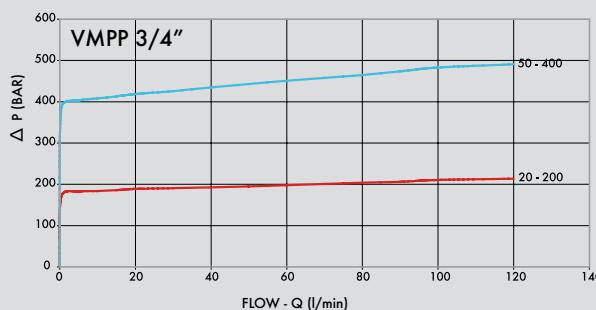
Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. The 1" size is supplied with double exit T (1 exit can be capped according with mounting needs).

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar**V0725/000***

VMPP 3/4"

120

350

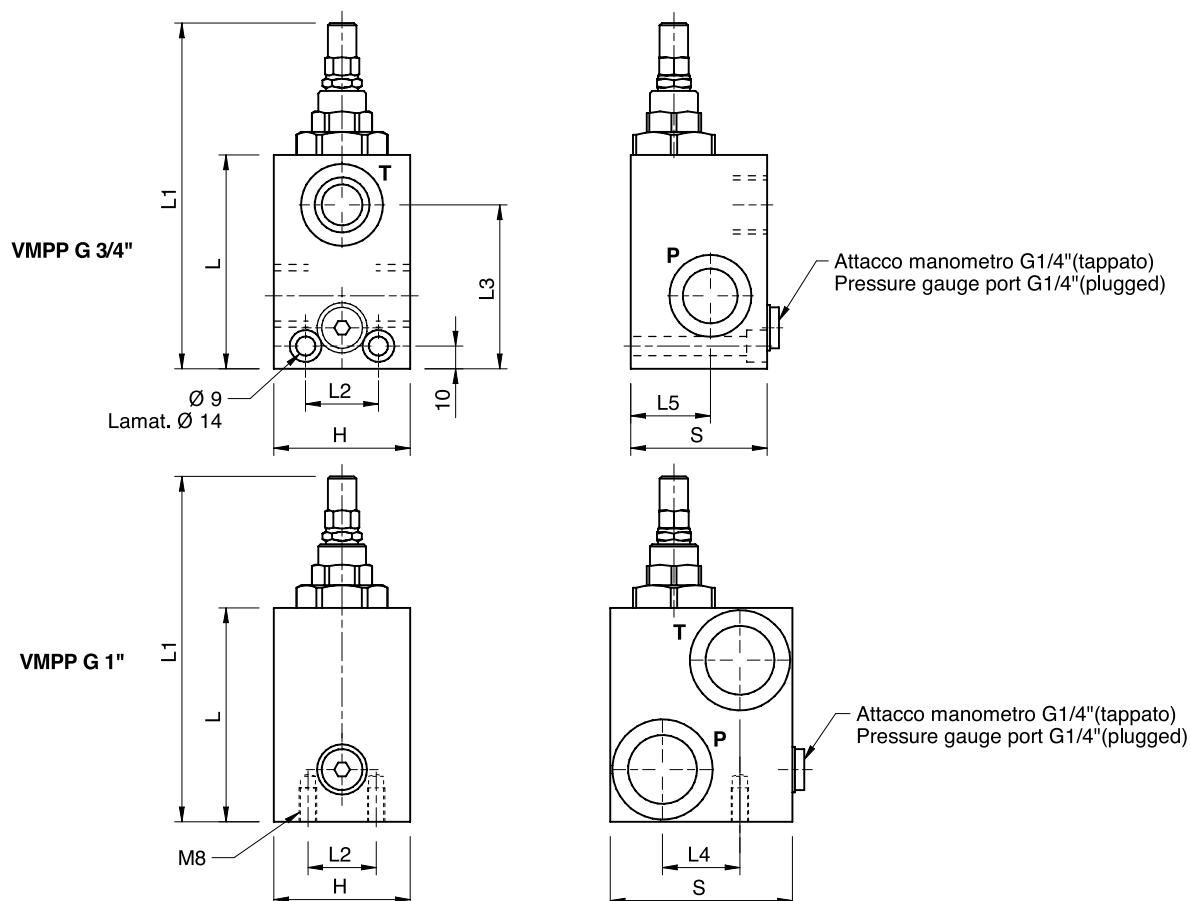
V0735/000*

VMPP 1"

160

350

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
 *000 = please specify the desired setting range. See the table below.



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P - T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0725/000*	VMPP 3/4"	G 3/4"	94	156	32	70	35	32	60	60	2,200
V0735/000*	VMPP 1"	G 1"	94	156	30	71	34	23	60	80	2,870

MOLLE - SPRINGS

campo di taratura Setting range [bar]	Incremento bar per giro Pressure increase [bar/turn] Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting [bar]
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

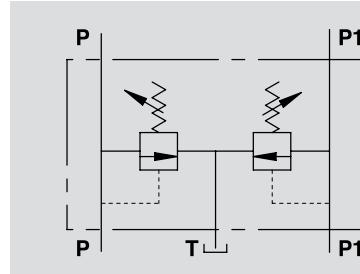
VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE DOPPIE

DOUBLE RELIEF VALVES

TIPO / TYPE
VMPD



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Costituita da due valvole di massima pressione, questa valvola è utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico a due linee con scarico unico. Consente la regolazione indipendente di due linee di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

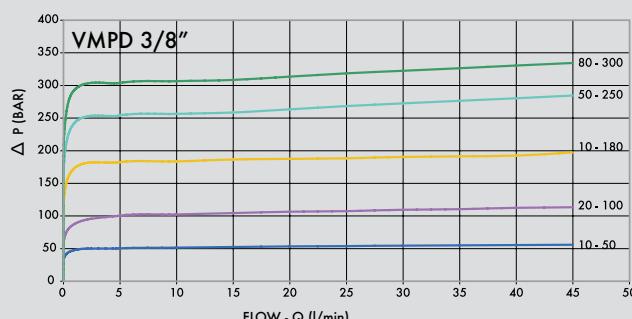
Collegare le bocche P e P1 all'alimentazione, le bocche P e P1 rimanenti alle linee da regolare in senso opposto e T al ramo di scarico.

A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

Made up by 2 relief valves, the double relief valve provides overload protection in 2 hydraulic lines with 1 tank connection. It allows 2 different pressure settings.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

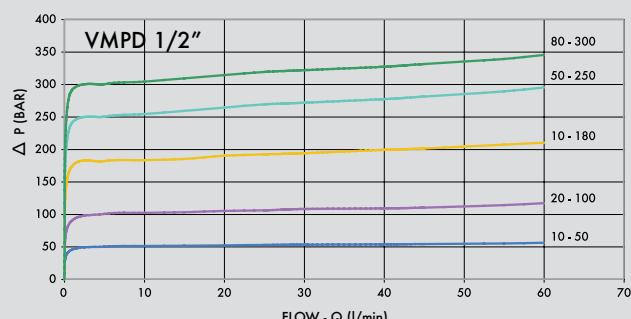
CONNECTIONS:

Connect P and P1 to the pressure flow, the remaining P1 and P ports to the 2 lines to be controlled but in the reverse way; connect T to the tank.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other settings available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar**V0732/000***

VMPD 3/8"

45

350

V0734/000*

VMPD 1/2"

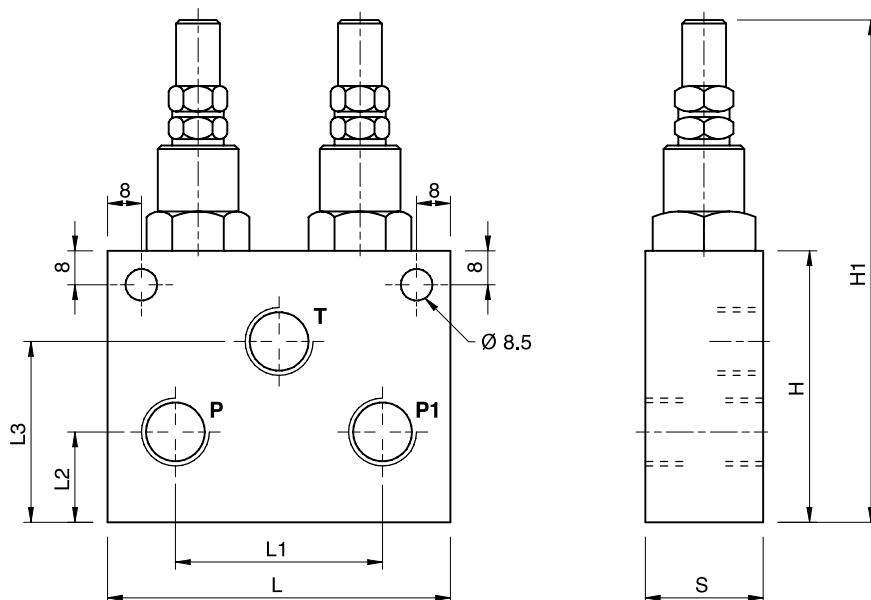
70

350

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.

*000 = please specify the desired setting range. See the table below.

4



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P - T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0732/000*	VMPD 3/8"	G 3/8"	98	62	24	46	70	132	35	1,508
V0734/000*	VMPD 1/2"	G 1/2"	98	65	24	46	70	132	35	1,482

MOLLE STANDARD - STANDARD SPRINGS

campo di taratura Setting range [bar]	Incremento bar per giro Pressure increase [bar/turn] Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting [bar]
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
10 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

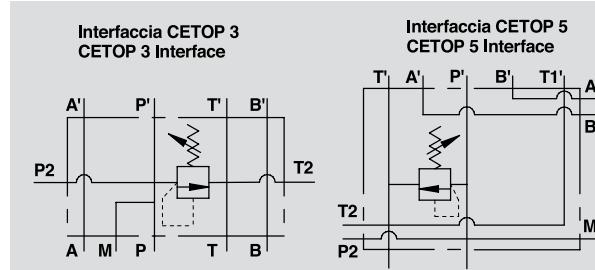
VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE CON FLANGIATURA CETOP

CETOP SUBPLATES WITH RELIEF VALVE

TIPO / TYPE

VMP CETOP

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola a flangia CETOP, utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato o alluminio.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare il ramo del circuito in pressione a P, il ramo di scarico a T, e utilizzo (cilindro o motore) su A e B; montare poi sull'interfaccia le valvole CETOP. Gli attacchi P e T sono sdoppiati per comodità di montaggio.

A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW

USE AND OPERATION:

The relief valve with CETOP flange, provides overload protection. When it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in order not to exceed this setting.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel or aluminum.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Poppet type: minor leakage.

CONNECTIONS:

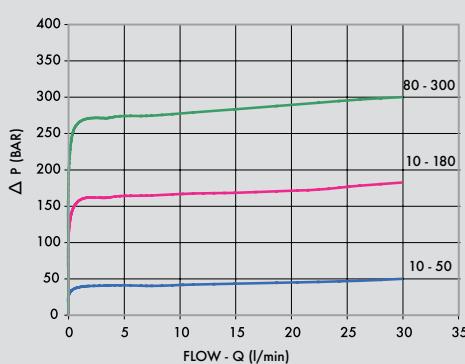
Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
LtPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar**BS030/000***

VMP NG6 CETOP 3

40

300

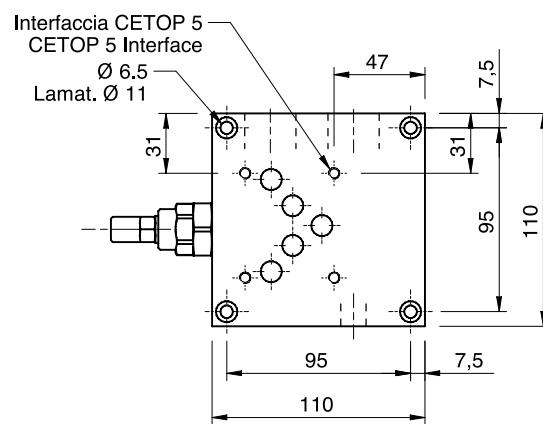
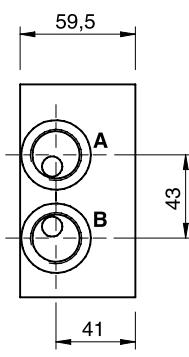
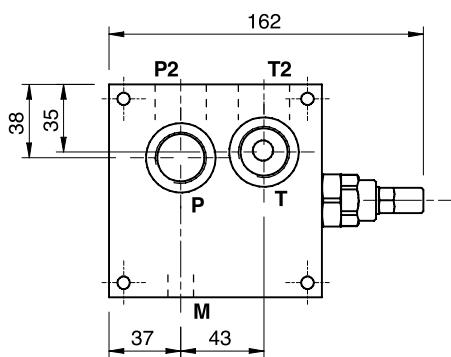
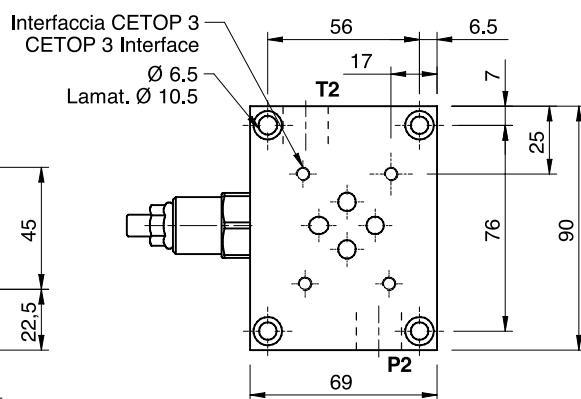
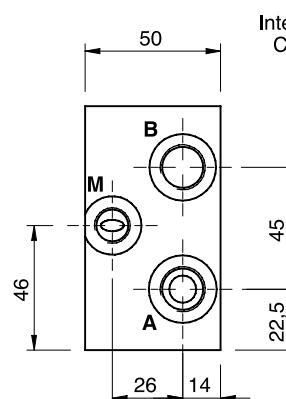
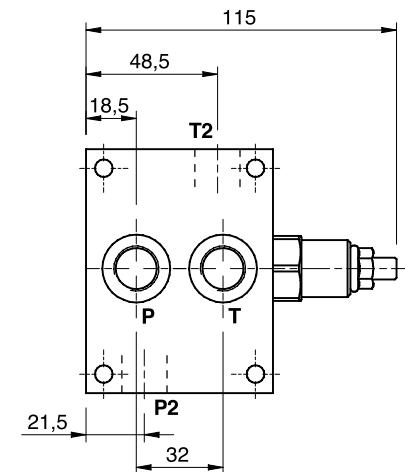
BS050/000*

VMP NG10 CETOP 5

100

300

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
 *000 = please specify the desired setting range. See the table below.

CODICE
CODESIGLA
TYPEABPT
GASM
GAS

MAT

PESO/
WEIGHT
Kg**BS030/000*** VMP NG6 CETOP 3

G 3/8"

G 1/4"

STEEL

2,062

BS050/000* VMP NG10 CETOP 5

G 3/4"

G 1/4"

ALU

1,891

CODICE/V • CODE/V

Volantino • Handknob

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P

Piombatura • Sealing cap

MOLLE - SPRINGS (BS030)

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 70	7	30
20 - 220	45	130
80 - 300	50	150

MOLLE - SPRINGS (BS050)

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 120	12	75
50 - 300	50	150



VALVOLE ANTIURTO

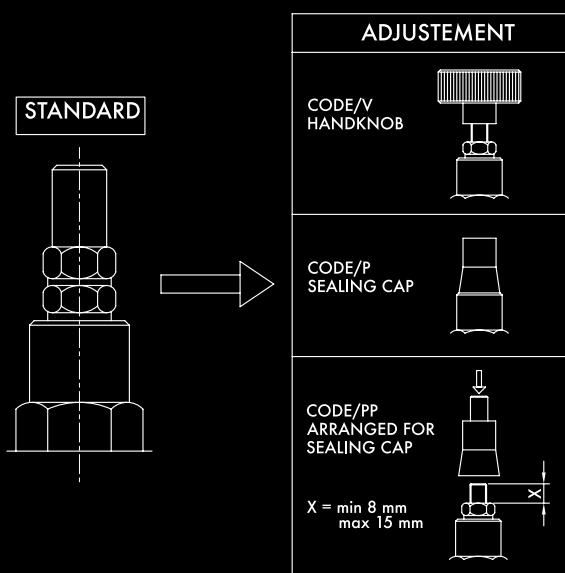
I valori di taratura sono puramente indicativi, non sono stati eseguiti test specifici su banchi di prova. Le valvole possono essere fornite tarate su richiesta del cliente. Nel caso non venga specificata la portata di taratura viene utilizzata una pompa a portata fissa pari a 4 l/min.

Nella versione standard la regolazione della pressione di taratura avviene per mezzo di un grano protetto da un cappuccio d'acciaio. A richiesta sono disponibili versioni con volantino di regolazione al posto del grano. Queste valvole possono essere fornite con dispositivo antimessione o piombatura (CODICE/P) oppure con predisposizione alla piombatura (CODICE/PP)

DUAL CROSS LINE RELIEF VALVES

The setting values are indicative only, they have not been achieved on a test rig. The valves can be set upon customer request. In the case in which the flow has not been specified the valves will be set at a flow of 4 l/min.

In the standard version the setting pressure adjustment is done by a screw protected by a steel cap. On request handknob type adjustment is available in place of the socket screw. These valves can be supplied with special sealing caps for service or lockwire (CODE/P) or prepared for lockwire (CODE/PP)



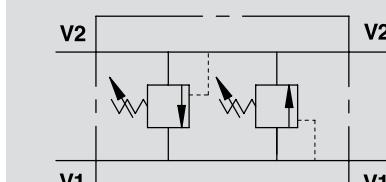
VALVOLE ANTIURTO

CROSS LINE RELIEF VALVES



TIPO / TYPE
VAU

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Costituite da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, sono utilizzate per limitare la pressione in entrambi i rami di un attuatore o motore idraulico ad un determinato valore di taratura. Trovano il miglior impiego sia come valvole antishock sia per regolare i due rami di un circuito idraulico a diversi valori di pressione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

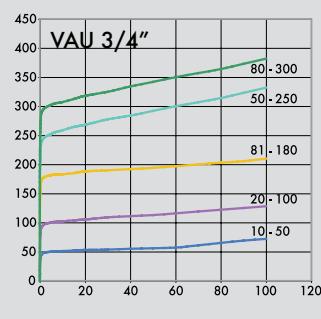
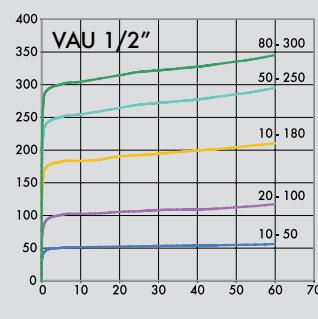
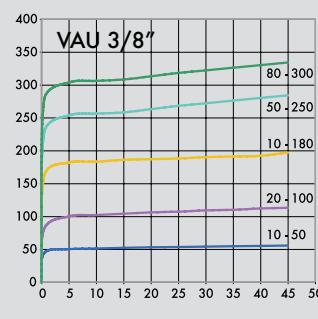
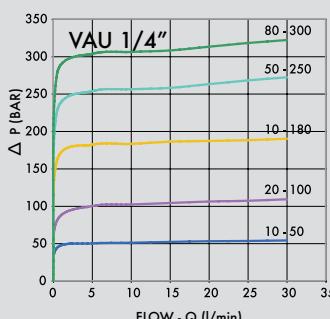
Collegare V1 e V2 o all'alimentazione o all'attuatore/motore idraulico. Viceversa per le due bocche V1 e V2 rimanenti. Se ne raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per limitare le perdite di carico e ottenere un pronto funzionamento.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressioni di taratura specifiche (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

ON REQUEST

Made up from two cross line relief valves, this valve is used to limit the pressure to a certain setting in the two ports of an actuator/hydraulic motor. It's ideal to provide protection against sudden shock pressures or to limit the maximum pressures in the two ports of a hydraulic circuit.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

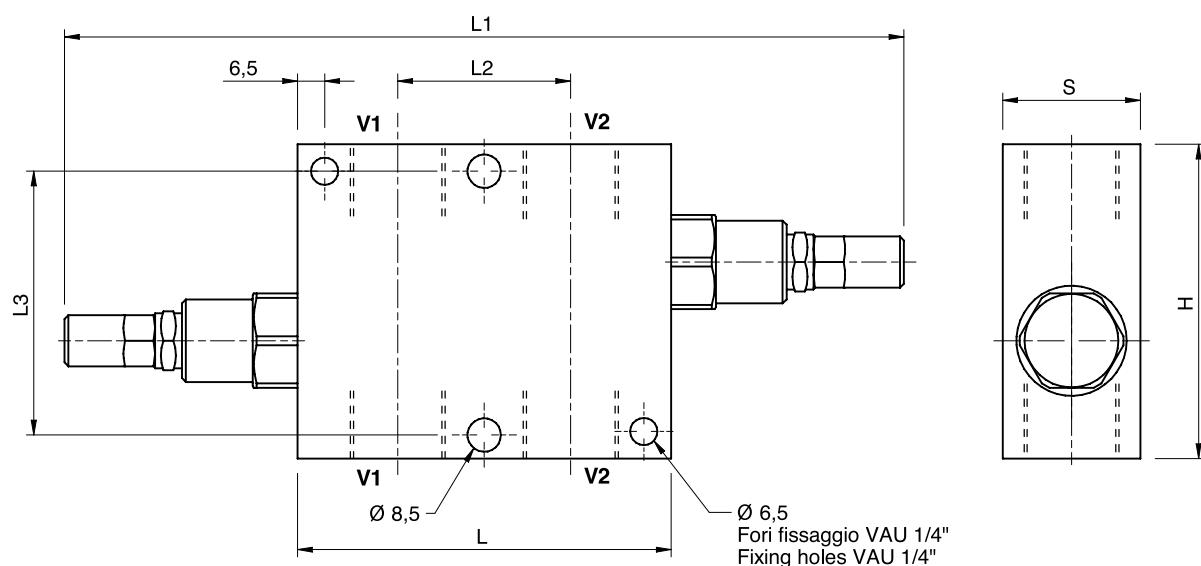
CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the pressure flow or to the actuator/ hydraulic motor. Vice versa for the remaining ports V1 and V2. Mounting close to the actuator is highly recommended in order to avoid pressure drops and to have a fast response.

TEMPERATURE / VISCOSITY

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0438	VAU 1/4"	30	350
V0440	VAU 3/8"	45	350
V0450	VAU 1/2"	70	350
V0460	VAU 3/4"	110	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0438	VAU 1/4"	G 1/4"	60	156	26	54	70	30	0,988
V0440	VAU 3/8"	G 3/8"	80	176	33	54	70	30	1,208
V0450	VAU 1/2"	G 1/2"	80	200	38	54	70	30	1,150
V0460	VAU 3/4"	G 3/4"	95	215	44	54	80	35	1,680

MOLLE - SPRINGS

Campo di taratura Setting range [bar]	Incremento bar per giro Pressure increase [bar/turn] Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting [bar]
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
10 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

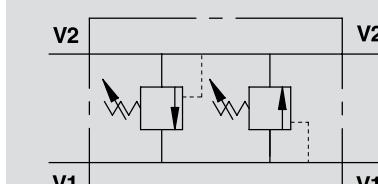
VALVOLA ANTIURTO DIFFERENZIATA 1"

CROSS LINE DIFFERENTIAL AREA RELIEF VALVE, 1"

TIPO / TYPE

VAU

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Costituita da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, viene utilizzata per limitare la pressione in entrambi i rami di un attuatore o motore idraulico ad un determinato valore di taratura. Trova il miglior impiego sia come valvola antishock sia per regolare i due rami di un circuito idraulico a diversi valori di pressione. L'apertura differenziata rende questa valvola più lenta all'apertura ma più costante alla taratura al variare della portata.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

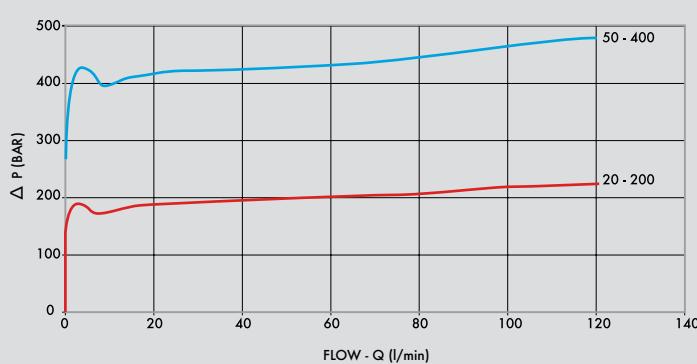
Collegare V1 e V2 o all'alimentazione o all'attuatore/motore idraulico. Viceversa per le due bocche V1 e V2 rimanenti. Se ne raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per limitare le perdite di carico e ottenere un pronto funzionamento.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

Made up from two cross line relief valves, this valve is used to limit the pressure to a certain setting in the two ports of an actuator/hydraulic motor. It's ideal to provide protection against sudden shock pressures or to limit the maximum pressures in the two ports of a hydraulic circuit. The valve differential opening is slower than the standard one, but the setting is more consistent to changing flow rate.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the pressure flow or to the actuator/ hydraulic motor. Vice versa for the remaining ports V1 and V2. Mounting by the actuator is highly recommended in order to avoid pressure drops.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

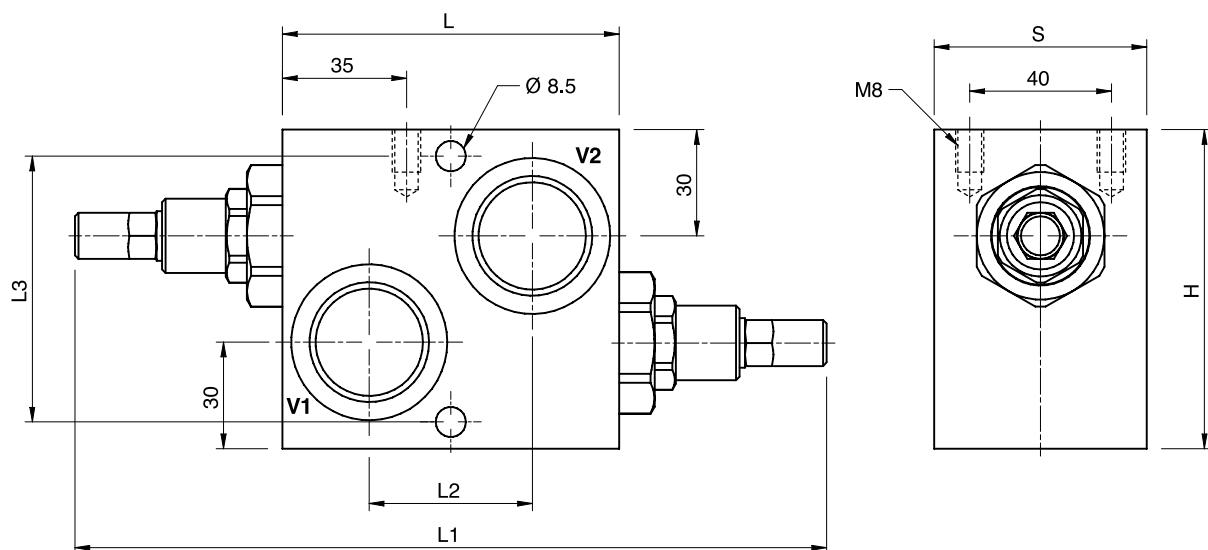
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar**V0470**

VAU 1"

160

350



5

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	L	L1	L2	L3	H	S	PESO/ WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
V0470	VAU 1"	G1"	95	211	46	75	90	60	3,248

MOLLE - SPRINGS

campo di taratura Setting range [bar]	Incremento bar per giro Pressure increase [bar/turn] Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting [bar]
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

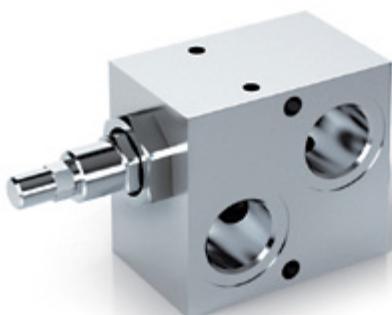
REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

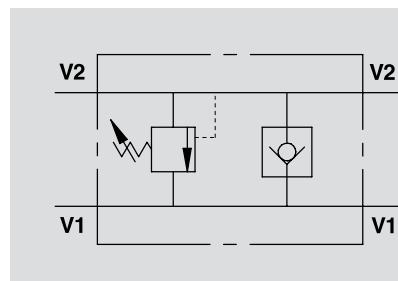
VALVOLA ANTIURTO DIFFERENZIATA ANTICAVITAZIONE SEMPLICE EFFETTO 1"

CROSS LINE DIFFERENTIAL AREA RELIEF VALVE WITH ANTI CAVITATION, 1"

TIPO / TYPE
VAUAC



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Costituita da una valvola di massima pressione e da una di non ritorno, viene utilizzata per limitare la pressione in un ramo di un attuatore o motore idraulico ad un determinato valore di taratura. Trova il miglior impiego sia come valvole antishock sia per regolare un ramo di un circuito idraulico a diversi valori di pressione. L'apertura differenziata rende questa valvola più lenta all'apertura ma più costante alla taratura al variare della portata.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 o all'alimentazione o all'attuatore/motore idraulico. Viceversa per le due bocche V1 e V2 rimanenti. Se ne raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per limitare le perdite di carico.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESIONE / PORTATA PRESSURE / FLOW

USE AND OPERATION:

Made up from a cross line relief valve and a check valve, this valve is used to limit the pressure to a certain setting of one branch of a hydraulic cylinder or motor. The valve differential opening is slower than the standard one, but the setting is more consistent to changing flow rate.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

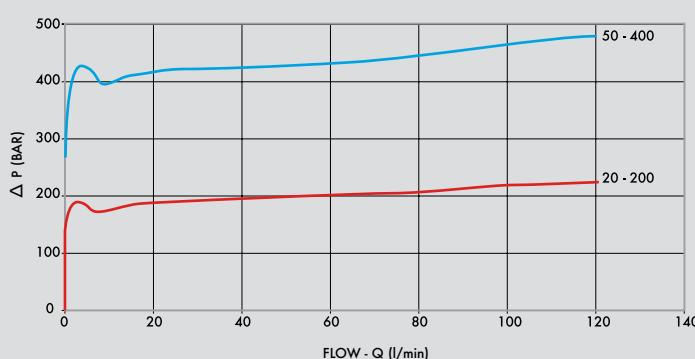
CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the pressure flow or to the actuator/ hydraulic motor. Vice versa for the remaining ports V1 and V2. Mounting by the actuator is highly recommended in order to avoid pressure drops.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

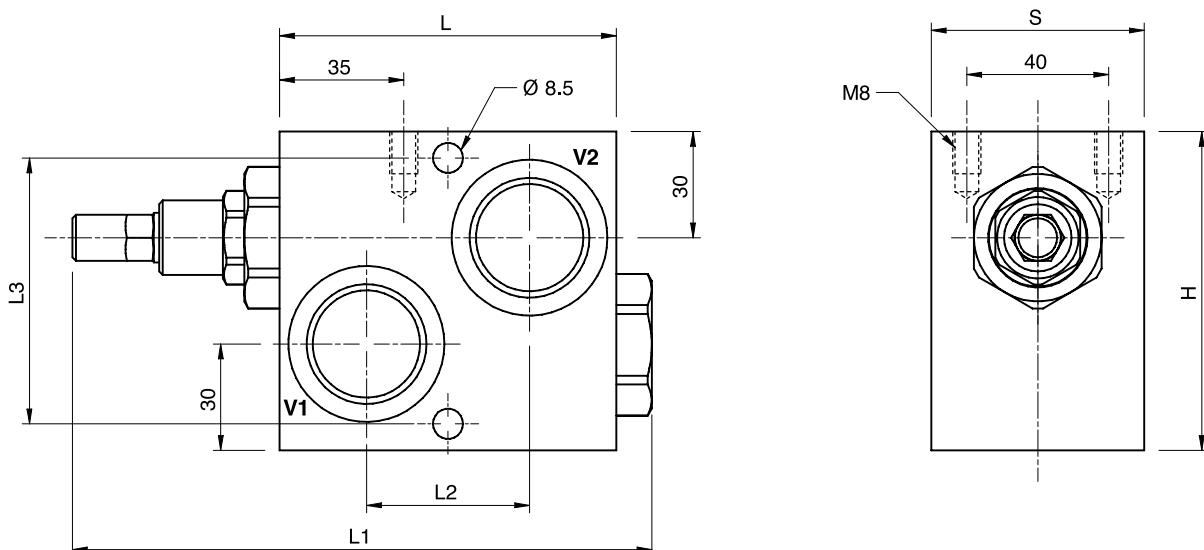


CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar**V0736**

VAUAC 1"

160

350



5

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	L	L1	L2	L3	H	S	PESO/ WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
V0736	VAUAC 1"	G1"	95	164	46	75	90	60	3.155

MOLLE - SPRINGS

campo di taratura Setting range [bar]	Incremento bar per giro Pressure increase [bar/turn] Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting [bar]
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

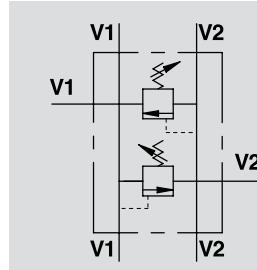
CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE DOPPIE INCROCIATE CROSS LINE RELIEF VALVES

TIPO / TYPE
VMPDI



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Costituite da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, sono utilizzate per limitare la pressione in entrambi i rami. Trovano il miglior impiego sia come valvole antishock sia per regolare i due rami di un circuito idraulico a diversi valori di pressione. La presenza di sei attacchi (2 entrate e 4 uscite reversibili) permette l'utilizzo di una sola valvola con due cilindri.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

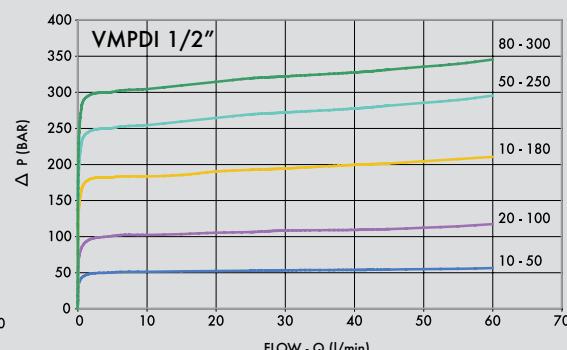
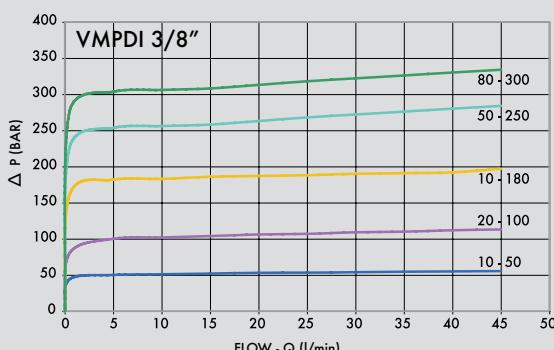
Collegare V1 e V2 o all'alimentazione o all'attuatore/motore idraulico. Viceversa per le due bocche V1 e V2 rimanenti. Se ne raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per limitare le perdite di carico e ottenere un pronto funzionamento.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressioni di taratura specifiche (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

Made up by two cross port relief valves, these valves are used to limit the pressure in the two ports of an actuator/hydraulic motor to a certain setting. They are ideal to provide protection against sudden shock pressures or to limit the maximum pressures in the two ports of a hydraulic circuit. The 6 ports (2 inlets in and 4 reversible outlets) enable to use just one valve for two cylinders.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the pressure flow or to the actuator/ hydraulic motor. Vice versa for the remaining ports V1 and V2. Mounting by the actuator is highly recommended in order to avoid pressure drops.

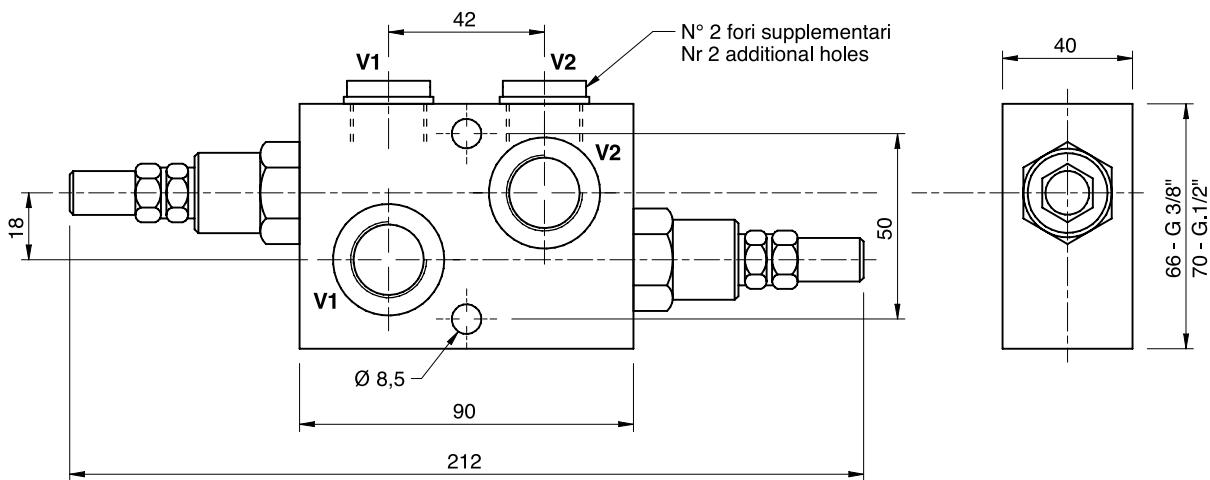
ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0737	VMPDI 3/8"	45	350
V0738	VMPDI 1/2"	70	350



5

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	PESO/ WEIGHT
V0737	VMPDI 3/8"	G 3/8"	1,520
V0738	VMPDI 1/2"	G 1/2"	1,490

MOLLE - SPRINGS

Campo di taratura Setting range [bar]	Incremento bar per giro Pressure increase [bar/turn] Q = 4l/min	Taratura standard Standard setting [bar]
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
30 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

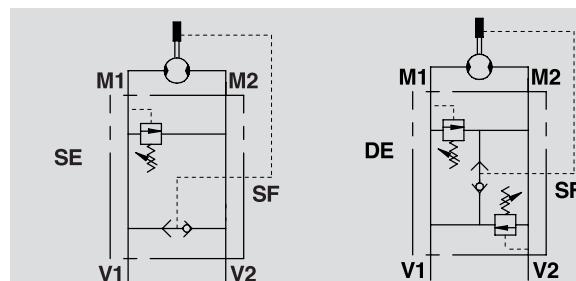
VALVOLE ANTIURTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMP/OMR

DUAL CROSS LINE RELIEF VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMP/OMR

TIPO / TYPE
VAU OMP/OMR



SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno - SF)
HYDRAULIC DIAGRAM (with brake release - SF)



IMPIEGO:

Costituite da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, sono utilizzate per limitare la pressione in uno (SE) o entrambi i rami di un motore (DE). Trovano il miglior impiego sia come valvole antishock sia per regolare i due rami di un circuito idraulico a diversi valori di pressione. La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMP/OMR, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Flangiare M1 e M2 al motore e collegare le bocche V1 e V2 all'alimentazione.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW

USE AND OPERATION:

Made up by two cross port relief valves, these valves are used to limit the pressure in the both (DE) or one (SE) ports of a hydraulic motor to a certain setting.

Direct flange mounting for Danfoss motors type OMP-OMR provides maximum safety, very low pressure drop and a robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

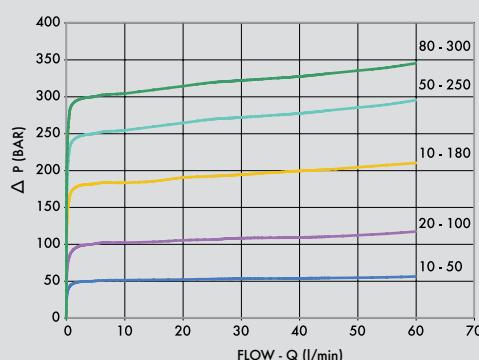
Flange M1 and M2 directly to the motor and connect ports V1 and V2 to the supply.

ON REQUEST

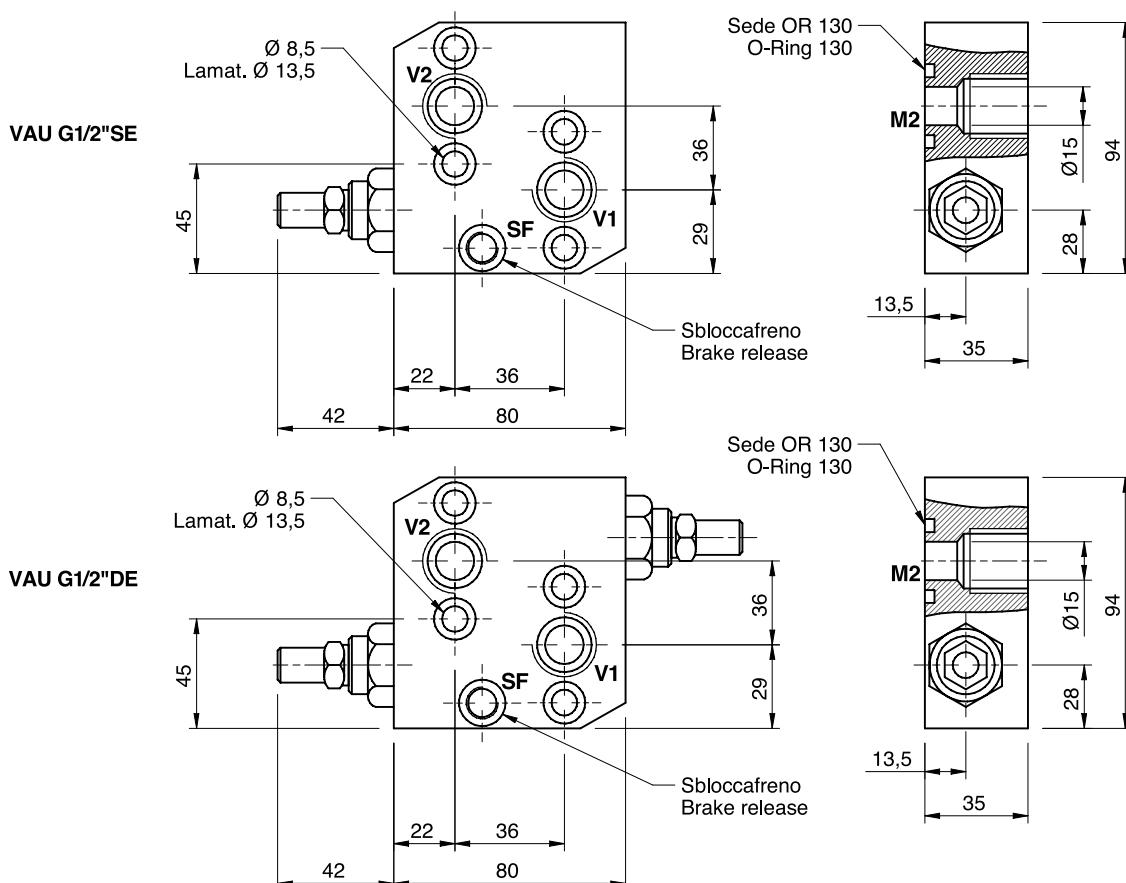
- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX FLOW Bar
V0499	VAU 1/2" SE OMP/OMR	60	350
V0499/SF	VAU 1/2" SE OMP/OMR SF	60	350
V0500	VAU 1/2" DE OMP/OMR	60	350
V0500/SF	VAU 1/2" DE OMP/OMR SF	60	350
V0500/AC	VAU 1/2" OMP/OMR AC	60	350



5

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	SF	PESO/ WEIGHT
V0499	VAU 1/2" SE OMP/OMR	G 1/2"	-	1,680
V0499/SF	VAU 1/2" SE OMP/OMR SF	G 1/2"	G 1/4"	1,680
V0500	VAU 1/2" DE OMP/OMR	G 1/2"	-	1,752
V0500/SF	VAU 1/2" DE OMP/OMR SF	G 1/2"	G 1/4"	1,752
V0500/AC	VAU 1/2" OMP/OMR AC	G 1/2"	-	1,738

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
30 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

VALVOLE ANTIURTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMS

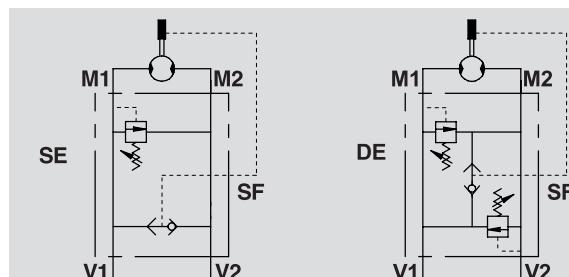
DUAL CROSS LINE RELIEF VALVE FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMS

TIPO / TYPE

VAU OMS



SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno - SF)
HYDRAULIC DIAGRAM (with brake release - SF)

**IMPIEGO:**

Costituite da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, sono utilizzate per limitare la pressione in uno (SE) o entrambi i rami di un motore (DE). La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMS, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Flangiare M1 e M2 al motore e collegare le bocche V1 e V2 all'alimentazione.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA**PRESSURE / FLOW****USE AND OPERATION:**

Made up by two cross port relief valves, these valves are used to limit the pressure in the both (DE) or one (SE) ports of a hydraulic motor to a certain setting.

Direct flange mounting for Danfoss motors type OMS provides maximum safety, very low pressure drop and a robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

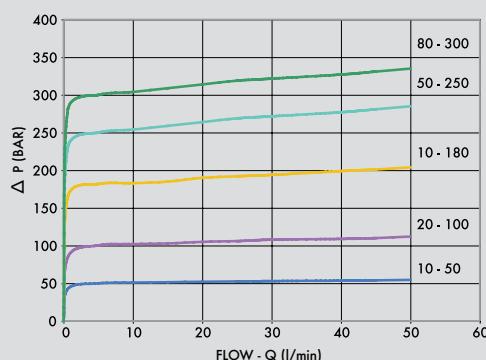
Flange M1 and M2 directly to the motor and connect ports V1 and V2 to the supply.

ON REQUEST

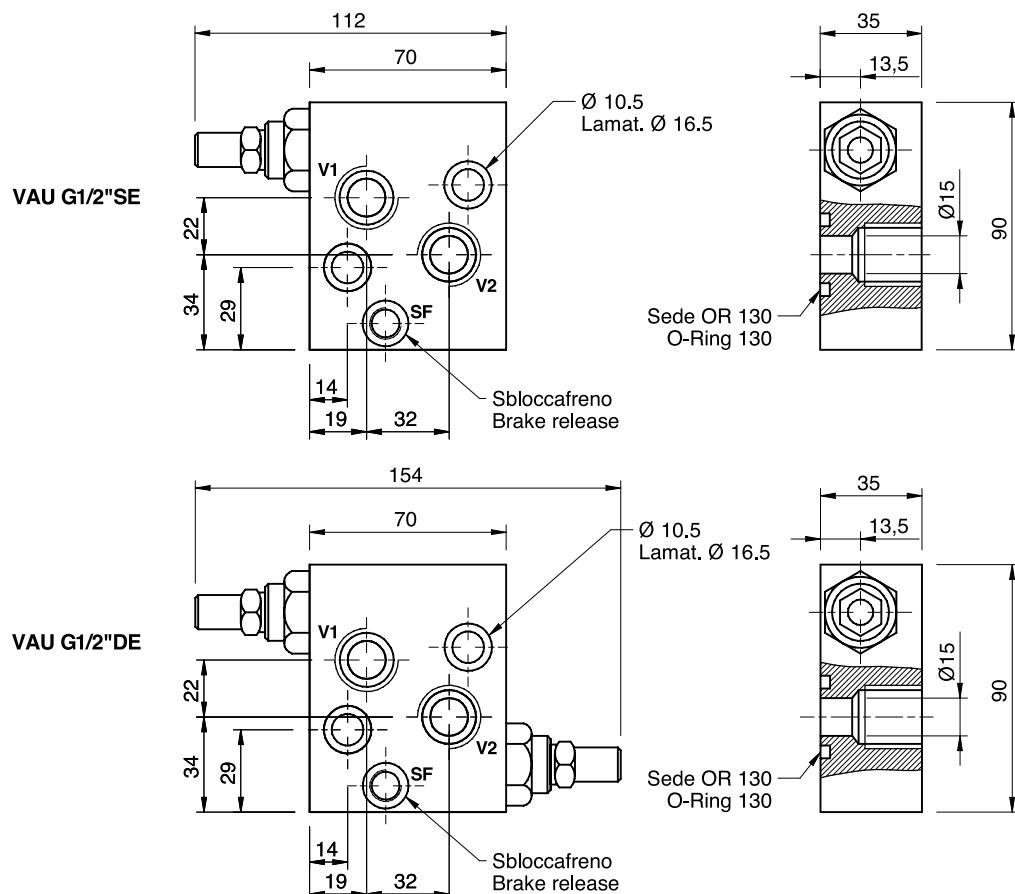
- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX FLOW Bar
V0490	VAU 1/2" OMS	50	350
V0490/SF	VAU 1/2" OMS SF	50	350
V0489	VAU 1/2" OMS SE	50	350
V0489/SF	VAU 1/2" OMS SE SF	50	350
V0490/AC	VAU 1/2" OMS AC	50	350



5

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	SF	PESO/ WEIGHT
		GAS	GAS	Kg
V0490	VAU 1/2" OMS	G 1/2"	-	1,326
V0490/SF	VAU 1/2" OMS SF	G 1/2"	G 1/4"	1,326
V0489	VAU 1/2" OMS SE	G 1/2"	-	1,462
V0489/SF	VAU 1/2" OMS SE SF	G 1/2"	G 1/4"	1,389
V0490/AC	VAU 1/2" OMS AC	G 1/2"	-	1,417

MOLLE - SPRINGS

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase [bar/turn] Q = 4 l/min	Taratura standard Standard setting [bar]
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
30 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

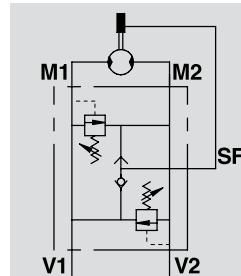
VALVOLE ANTIURTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMT

DUAL CROSS LINE RELIEF VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMT

TIPO / TYPE
VAU OMT



SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno - SF)
HYDRAULIC DIAGRAM (with brake release - SF)



IMPIEGO:

Costituite da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, sono utilizzate per limitare la pressione in uno (SE) o entrambi i rami di un motore (DE). La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMT, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

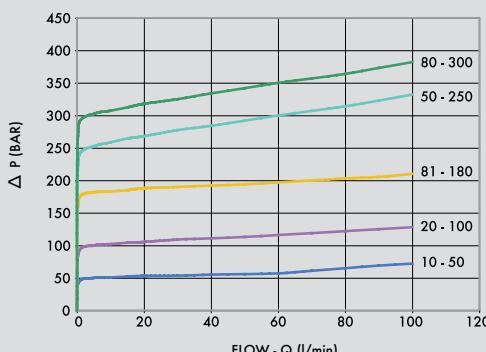
MONTAGGIO:

Flangiare M1 e M2 al motore e collegare le bocche V1 e V2 all'alimentazione.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

Made up by two cross port relief valves, these valves are used to limit the pressure in the both (DE) or one (SE) ports of a hydraulic motor to a certain setting.

Direct flange mounting for Danfoss motors type OMT provides maximum safety, very low pressure drop and a robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Flange M1 and M2 directly to the motor and connect ports V1 and V2 to the supply.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX FLOW
Bar**V0505**

VAU 3/4" OMT

100

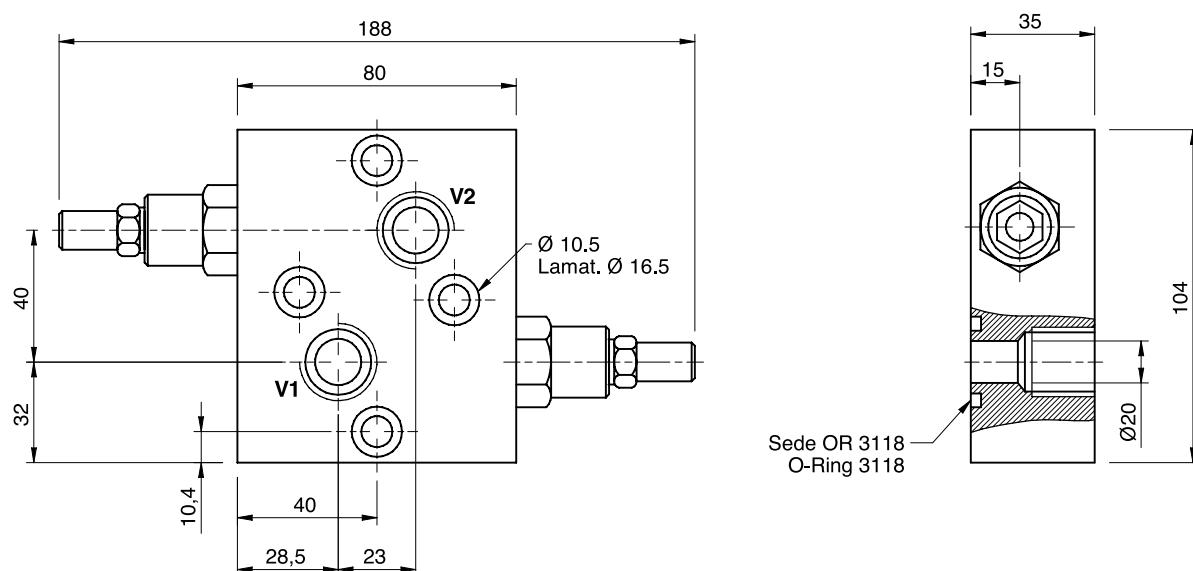
350

V0506

VAU 3/4" OMT SE

100

350



5

CODICE
CODESIGLA
TYPE

V1 - V2

PESO/
WEIGHT

GAS

Kg

V0505

VAU 3/4" OMT

G 3/4"

1,920

V0506

VAU 3/4" OMT SE

G 3/4"

1,784

MOLLE - SPRINGS

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento per giro Pressure increase (bar/turn) Q = 4 l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
30 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V

Volantino • Handknob

CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P

Piombatura • Sealing cap

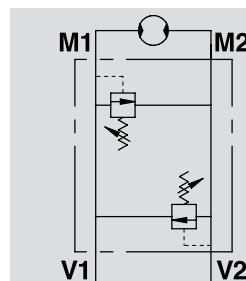
*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

VALVOLA ANTIURTO FLANGIABILE CON VITI SU MOTORI DANFOSS OMP/OMR

DUAL CROSS LINE RELIEF VALVE FLANGEABLE ON DANDOSS MOTORS OMP/OMR BY SCREWS

TIPO / TYPE
VAU OM WSC

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Costituite da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, sono utilizzate per limitare la pressione in entrambi i rami del motore idraulico ad un determinato valore di taratura.

La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMP-OMR, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Garnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

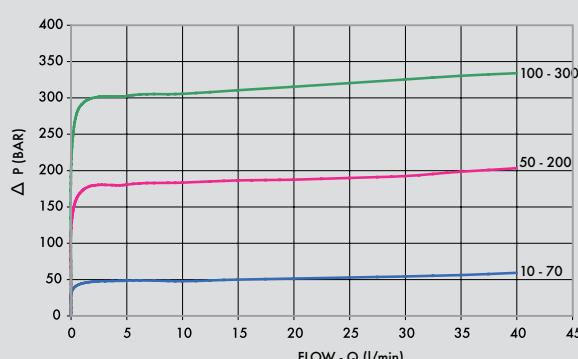
Flangiare M1 e M2 direttamente al motore tramite i bulloni forati (a richiesta) e collegare V1 e V2 all'alimentazione.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

Made up by two cross port relief valves, these valves are used to limit the pressure in the ports of a hydraulic motor to a certain setting. Direct flange mounting for Danfoss motors type OMP-OMR provides maximum safety, very low pressure drop and a robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Poppet type: minor leakage.

CONNECTIONS:

Flange M1 and M2 directly to the motor by bolts (available on request) and connect ports V1 and V2 to the supply.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

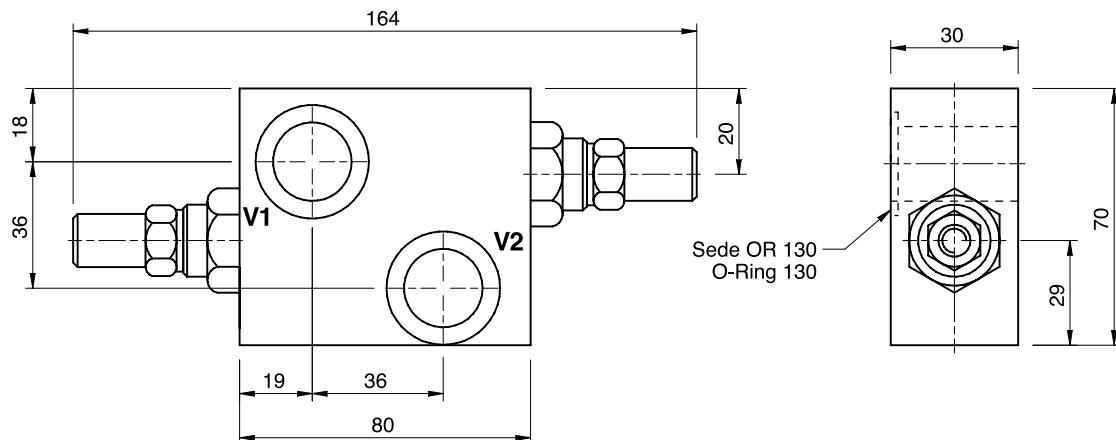
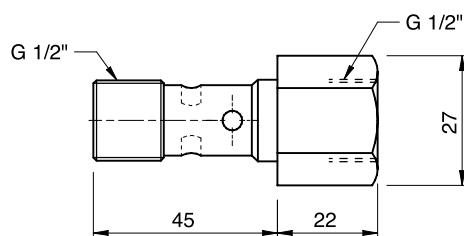
Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX FLOW Bar
V0503/000*	VAU 1/2" OM WSC	50	350
CR01736Z	VITE 1/2"	-	350

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
 *000 = please specify the desired setting range. See the table below.

VITE NON FORNITA
SCREW NOT SUPPLIED



5

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PESO/ WEIGHT Kg
V0503/000*	VAU 1/2" OM WSC	1,150

CODICE CODE	CAMPO DI TARATURA SETTING RANGE [Bar]
COD/070	10 - 70
COD/200	50 - 200
COD/300	100 - 300

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

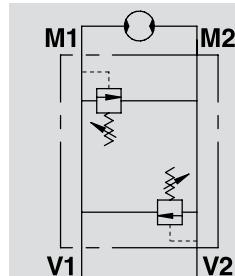
VALVOLA ANTIURTO FLANGIABILE SU MOTORI SAMHYDRAULIK SERIE AG - AR

DUAL CROSS LINE RELIEF VALVE FLANGEABLE ON SAMHYDRAULIK MOTORS AG - AR

TIPO / TYPE
VAU AG-AR



SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno - SF)
HYDRAULIC DIAGRAM (with brake release - SF)



IMPIEGO:

Costituite da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, sono utilizzate per limitare la pressione in entrambi i rami di un attuatore o motore idraulico ad un determinato valore di taratura. La flangiatura diretta, adatta per motori Samhydraulik della serie AG-AR, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

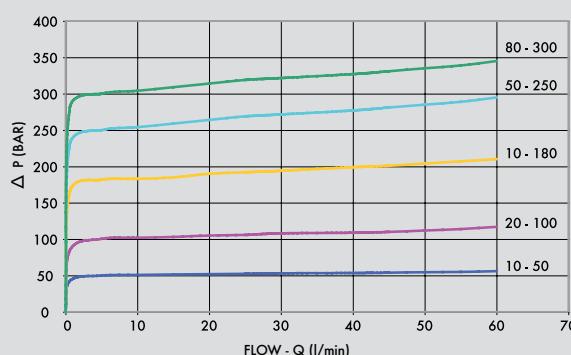
Flangiare M1 e M2 direttamente al motore tramite i bulloni forati (a richiesta) e collegare V1 e V2 all'alimentazione.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

Made up by two cross port relief valves, these valves are used to limit the pressure in the ports of a hydraulic motor to a certain setting. Direct flange mounting for Samhydraulik motors type AG-AR provides maximum safety, very low pressure drop and a robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Flange M1 and M2 directly to the motor by bolts (available on request) and connect ports V1 and V2 to the supply.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX FLOW
Bar**V0455**

VAU 1/2" AG - AR

60

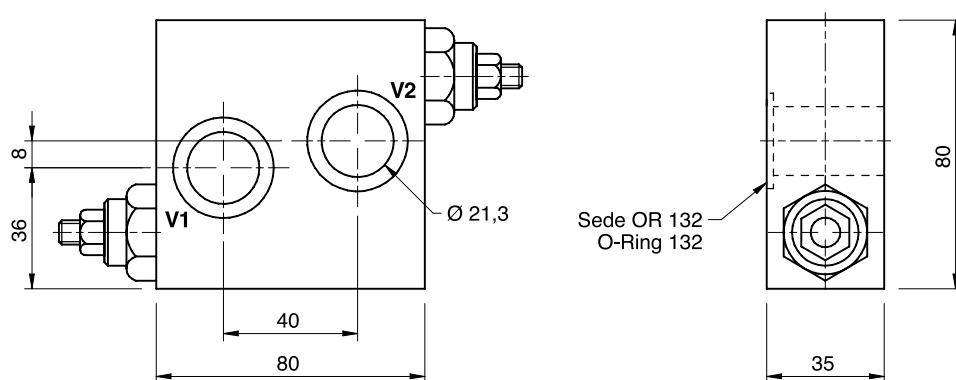
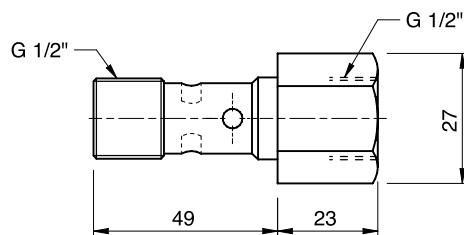
350

CR01058Z

VITE 1/2"

-

350

VITE NON FORNITA
SCREW NOT SUPPLIEDCODICE
CODESIGLA
TYPEPESO/
WEIGHT
Kg**V0455**

VAU 1/2" AG - AR

1,480

MOLLE - SPRINGS

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento per giro Pressure increase (bar/turn) $Q = 4l/min$	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
10 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

*Per tarature inferiori a 70 Bar: $Q = 12 l/min$ *For setting less than 70 Bar: $Q = 12 l/min$ **REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT**

CODICE/V • CODE/V

Volantino • Handknob

CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P

Piombatura • Sealing cap

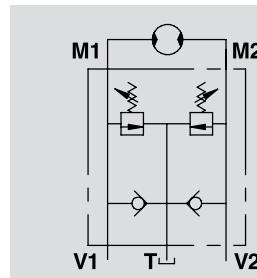
VALVOLA ANTIURTO CON ANTICAVITAZIONE

DUAL CROSS LINE RELIEF VALVE WITH ANTI-CAVITATION



TIPO / TYPE
VAUAC

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione in entrambi i rami di un motore idraulico: al raggiungimento di un determinato valore di taratura la valvola si apre e scarica in T. La presenza delle valvole di ritegno impedisce eventi di cavitazione quando il carico di rotazione diventa trainante all'urto. Si consiglia di montare valvole di ritegno tarate all'uscita dello scarico (T) del valore minimo di 3 bar.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato (VAUAC 3/8"-1/2") e alluminio (VAUAC 3/4").
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

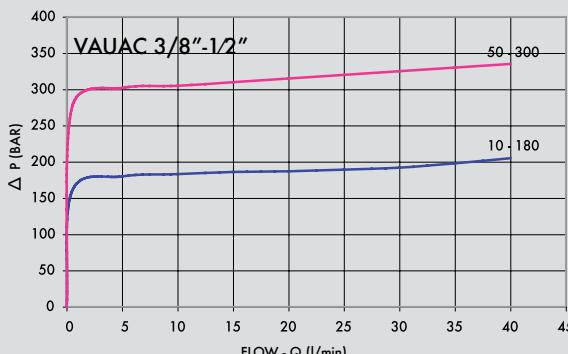
Collegare M1 e M2 al motore e le V1 e V2 all'alimentazione. Collegare T allo scarico.
Si raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per limitare le perdite di carico e ottenere un pronto funzionamento.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

This valve is used to block pressure to a certain setting in the 2 ports of an hydraulic motor: when it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in T. The relief valve provides overload protection in a fast and accurate way and cavitation is avoided thanks to the check valve. It's suggested to mount set check valves to the tank way out (T).

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel (VAUAC 3/8"-1/2") and aluminium (VAUAC 3/4").
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Poppet type: minor leakage.

CONNECTIONS:

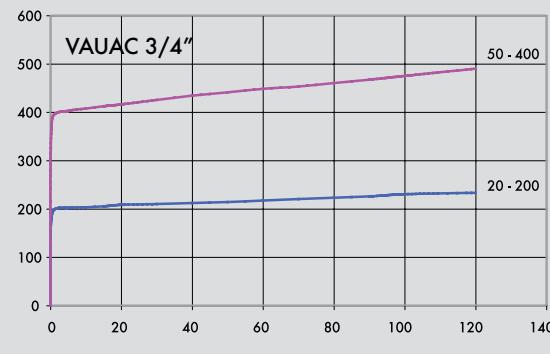
Connect M1 and M2 to the motor and P1 and P2 to the pressure flow. Connect T to the tank. Mounting by the actuator is highly recommended in order to avoid pressure drops and get a prompt duty.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000: please specify the desired setting)

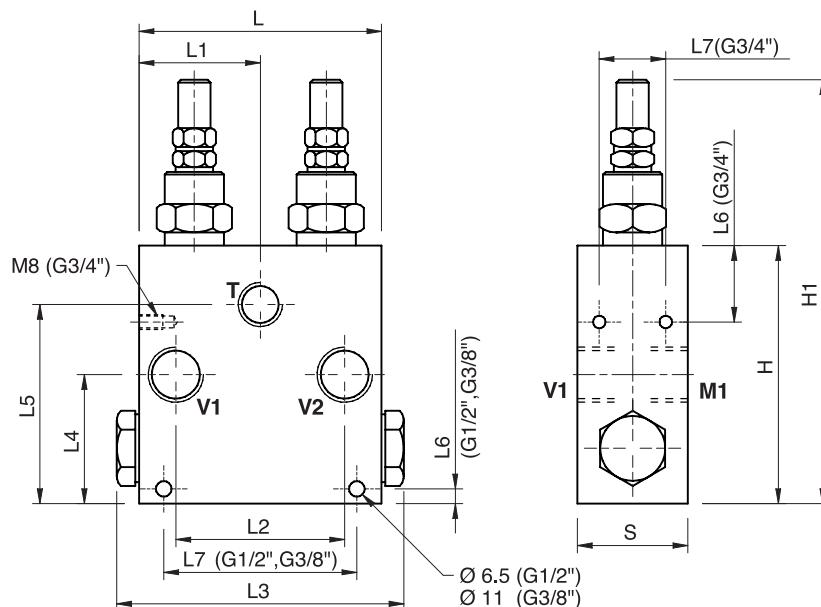
Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX FLOW
Bar

V0507	VAUAC 3/8"	45	350
V0508	VAUAC 1/2"	70	350
V0510	VAUAC 3/4"	110	350



5

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2	T	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	H	H1	S	PESO/ WEIGHT
		GAS	GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
V0507	VAUAC 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	100	50	64	/	19	37	10	0	55	121,5	50	1,989
V0508	VAUAC 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	80	40	42	102	48	96	8	50	112	174	35	2,254
V0510	VAUAC 3/4"	G 3/4"	G 1/2"	110	55	64	132	58	23	36	38	120	182	50	2,534

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V Volantino • Handknob

CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P Piombatura • Sealing cap

MOLLE - SPRINGS (VAUAC 3/8" - 1/2")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 180 standard	30	90
80 - 300	50	150

MOLLE - SPRINGS (VAUAC 3/4")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

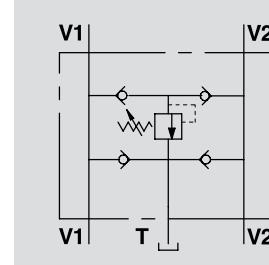
VALVOLA ANTIURTO E ANTICAVITAZIONE CON REGOLAZIONE UNICA

CROSS LINE RELIEF VALVE WITH ANTI-CAVITATION WITH SINGLE ADJUSTMENT

TIPO / TYPE
VAA/RU



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola di blocco limitatrice di pressione utilizzata per limitare la pressione sui condotti di alimentazione di motori e cilindri. Le 2 valvole di ritegno hanno la funzione di evitare l'effetto di cavitazione sul ramo di mandata durante la frenata dell'attuatore. Si consiglia di montare valvole di ritegno tarate all'uscita dello scarico (T) del valore minimo di 3 bar.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

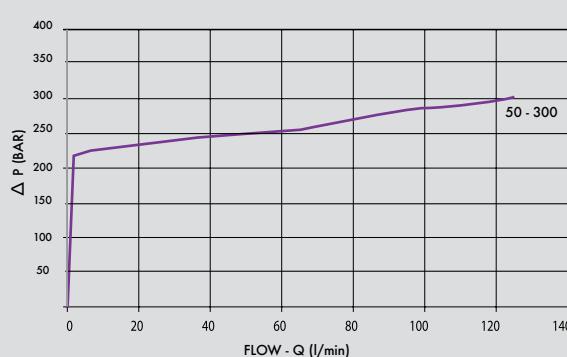
Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: trafileamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 al motore, le rimanenti bocche V1 e V2 all'alimentazione e T allo scarico. Si raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per ottenere un pronto funzionamento.

PRESSIONE / PORTATA

PRESSURE / FLOW



USE AND OPERATION:

This valve is used to limit the pressure of both ports of a hydraulic motor or an actuator. The check valves avoid cavitation during braking of an over-running load. It is recommended to fit a check valve on the outlet of the valve (T) with a minimum cracking pressure of 3 bar.

MATERIALS AND FEATURES:

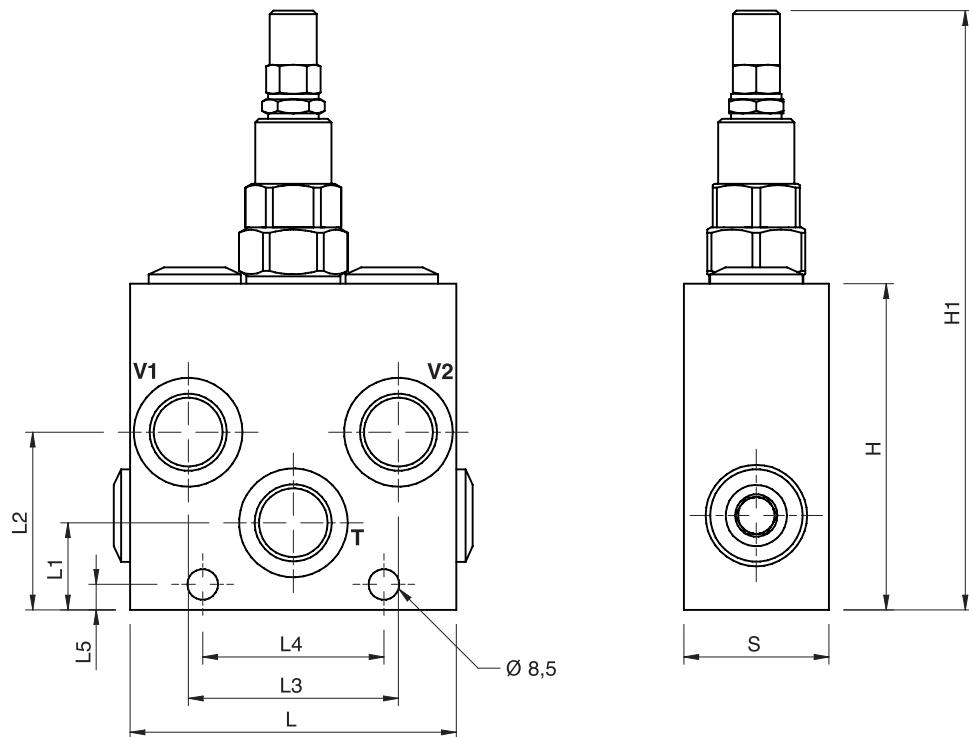
Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 ports to the motor or actuator, the other V1 and V2 ports to the supply and T to the tank. Mounting the valve by the actuator is highly recommended in order to avoid pressure drops and for a fast response.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	RANGE DI PRESSIONE PRESSURE RANGE Bar	PRESIONE MAX MAX FLOW Bar
V0508/RU	VAA/RU 1/2"	60	50 - 300	350



5

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0508/RU	VAA/RU 1/2"	G 1/2"	90	24	49	58	50	7	90	165	40	2,182

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

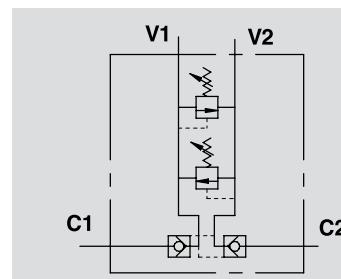
CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

VALVOLA DI BLOCCO E ANTIURTO

CROSS LINE RELIEF VALVE WITH PILOT CHECK VALVES

TIPO / TYPE
VBAU

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola formata dall'unione di una valvola di ritegno doppia pilotata e da una valvola limitatrice di pressione doppia incrociata. Oltre al blocco dell'attuatore consente la limitazione della pressione in entrata all'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

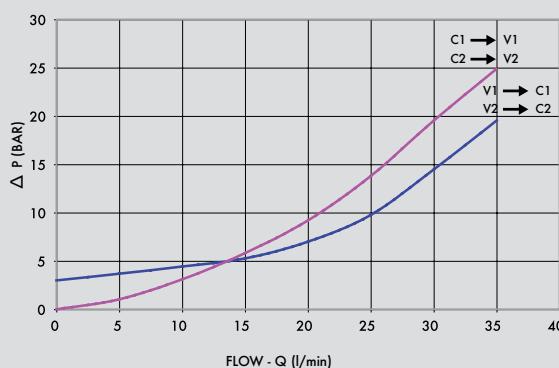
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore.

A RICHIESTA

- Pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROPS CURVE



USE AND OPERATION:

Valve made up by a double pilot operated check valve together with a double cross line relief valve. This valve enables to block the actuator in position and to limit the inlet pressure to the actuator.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator.

ON REQUEST

- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

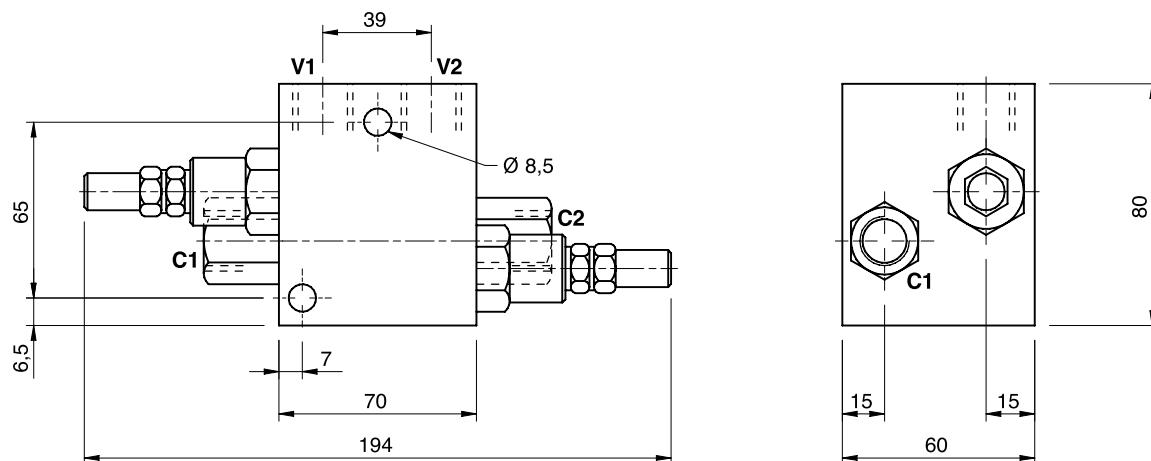
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX FLOW
Bar**V0444**

VBAU 3/8"

35

350



5

CODICE
CODESIGLA
TYPEV1-V2-C1-C2
GASPESO/
WEIGHT
Kg**V0444**

VBAU 3/8"

G 3/8"

2,534

MOLLE - SPRINGS

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10-180	40	100

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V

Volantino • Handknob

CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P

Piombaratura • Sealing cap

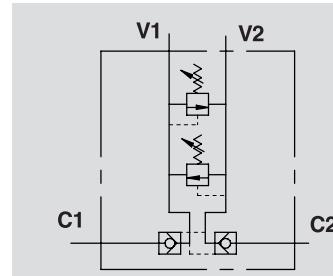
VALVOLA DI BLOCCO LIMITATRICE DI PRESSIONE

CROSS LINE RELIEF VALVE WITH PILOT CHECK VALVES

TIPO / TYPE
VBLP



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola formata dall'unione di una valvola di ritegno doppia pilotata e da una valvola limitatrice di pressione doppia incrociata. Oltre al blocco dell'attuatore consente la limitazione della pressione in entrata all'attuatore.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

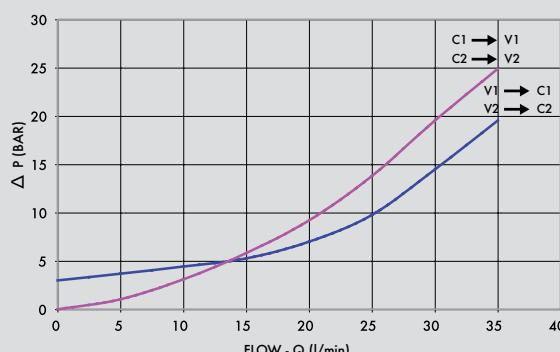
MONTAGGIO:

Collegare V1 e V2 all'alimentazione e C1 e C2 all'attuatore.

A RICHIESTA

- Pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROPS CURVE



USE AND OPERATION:

Valve made up by a double pilot operated check valve together with a double cross line relief valve. This valve enables to block the actuator in position and to limit the inlet pressure to the actuator.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

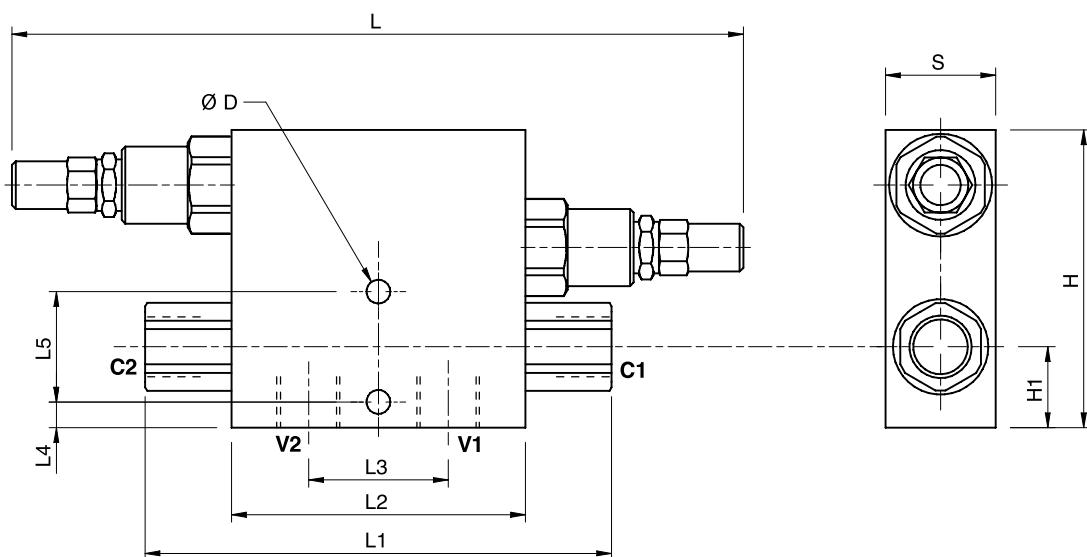
Connect V1 and V2 to the supply and C1 and C2 to the actuator.

ON REQUEST

- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX FLOW Bar
V0448	VBLP 3/8"	35	350
V0446	VBLP 1/2"	70	350
V0454	VBLP 3/4"	110	350



5

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1-V2 C1-C2 GAS	L	L1	L2	L3	L4	L5	ØD	S	H	PESO/ WEIGHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
V0448	VBLP 3/8"	G 1/2"	200	142	90	45	7	62	6,5	35	95	1,534
V0446	VBLP 1/2"	G 3/8"	190	128	80	38	7	30	6,5	30	81	2,334
V0454	VBLP 3/4"	G 3/4"	210	191	100	46	8	55	6,5	40	108	2,534

MOLLE - SPRINGS

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) $Q = 4l/min$	Taratura standard Standard setting (bar)
10-180	40	100

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap



VALVOLE DI SEQUENZA

NOTE:

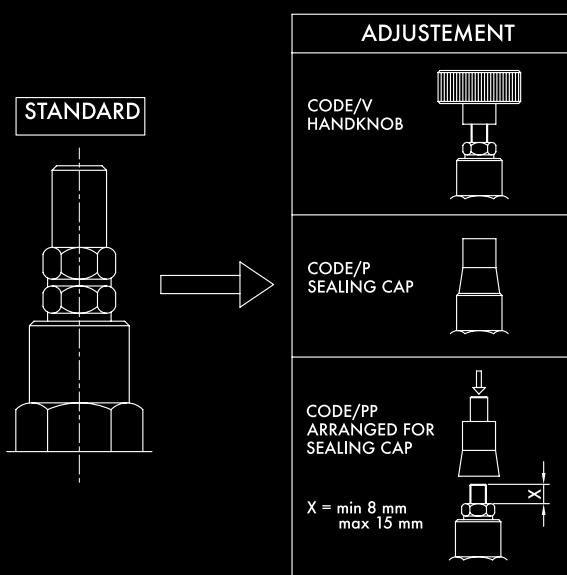
I valori di taratura sono puramente indicativi, non sono stati eseguiti test specifici su banchi di prova. Le valvole possono essere fornite tarate su richiesta del cliente. Nel caso non venga specificata la portata di taratura viene utilizzata una pompa a portata fissa pari a 4 l/min.

Nella versione standard la regolazione della pressione di taratura avviene per mezzo di un grano protetto da un cappuccio d'acciaio. A richiesta sono disponibili versioni con volantino di regolazione al posto del grano. Queste valvole possono essere fornite con dispositivo antimessione o piombatura (CODICE/P) oppure con predisposizione alla piombatura (CODICE/PP)

SEQUENCE VALVES

The setting values are indicative only, they have not been achieved on a test rig. The valves can be set upon customer request. In the case in which the flow has not been specified the valves will be set at a flow of 4 l/min.

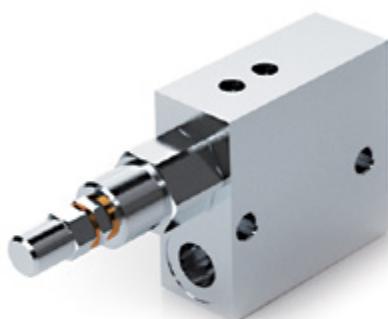
In the standard version the setting pressure adjustment is done by a screw protected by a steel cap. On request handknob type adjustment is available in place of the socket screw. These valves can be supplied with special sealing caps for service or lockwire (CODE/P) or prepared for lockwire (CODE/PP)



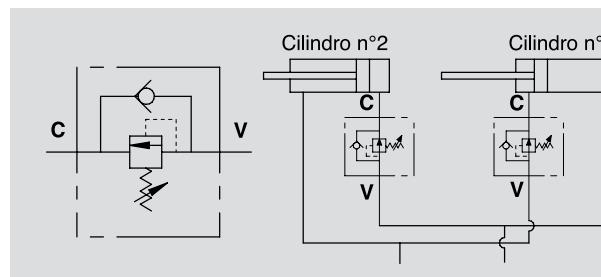
VALVOLE DI SEQUENZA AD AZIONE DIRETTA

DIRECT ACTING SEQUENCE VALVES

TIPO / TYPE
VS2C



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



SCHEMA DI MONTAGGIO
APPLICATION CIRCUIT

IMPIEGO:

Valvola utilizzata principalmente per far funzionare in sequenza due cilindri: al raggiungimento di un determinato valore di taratura, la valvola si apre e va ad alimentare un secondo attuatore. La valvola di ritegno permette il libero passaggio del flusso nella direzione opposta. È indicata in impianti dove la pressione sull'attuatore secondario sia limitata, in quanto le pressioni si sommano.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

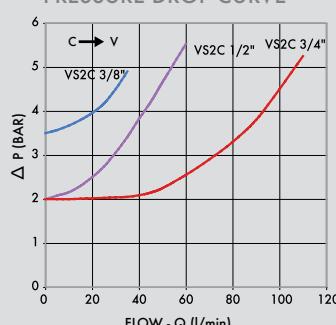
Collegare C al cilindro e V all'alimentazione.

Per l'impiego con due attuatori seguire le indicazioni di montaggio illustrate nello schema.

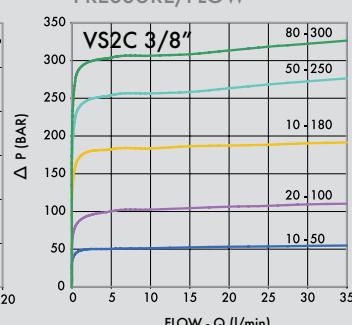
A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabelle)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

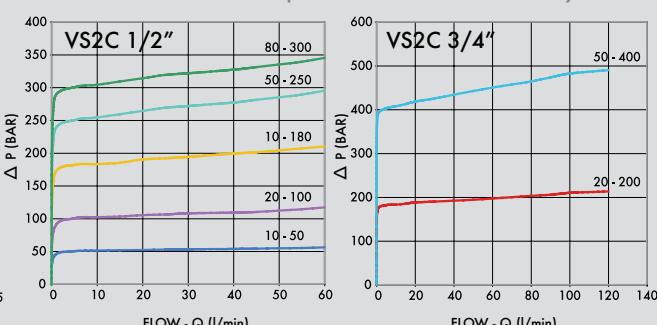
PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



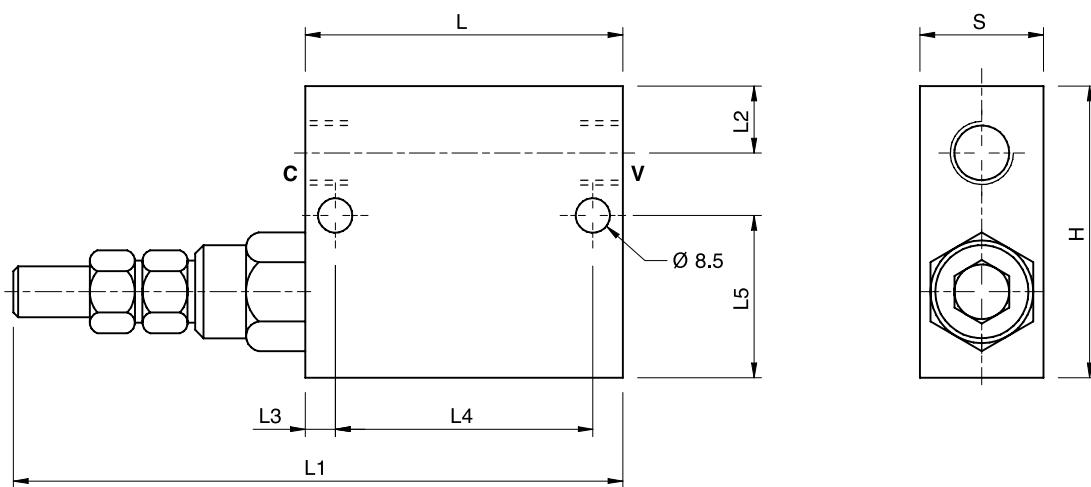
PRESSIONE/PORTATA PRESSURE/FLOW



Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Ltr. / min	RANGE DI PRESSIONE PRESSURE RANGE Bar
V0640	VS2C 3/8"	35	350
V0660	VS2C 1/2"	70	350
V0665	VS2C 3/4"	110	400

**REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT**

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C - V GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0640	VS2C 3/8"	G 3/8"	74	146	14	7	55	39	70	30	1,172
V0660	VS2C 1/2"	G 1/2"	80	152	15	7	55	37	70	30	1,130
V0665	VS2C 3/4"	G 3/4"	100	164	20	10	80	50	100	40	2,900

MOLLE - SPRINGS (VS2C 3/8" - 1/2")		
Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn)	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7 Q = 4l/min	30
20 - 100	12	75
30 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

MOLLE - SPRINGS (VS2C 3/4")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q = 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

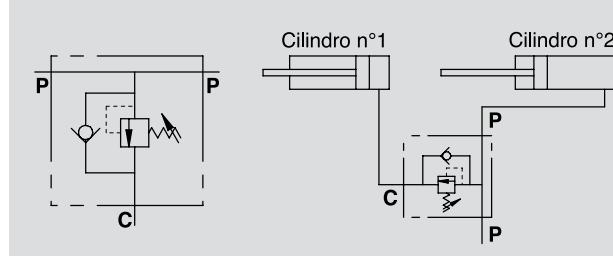
VALVOLE DI SEQUENZA AD AZIONE DIRETTA A 3 VIE

DIRECT ACTING SEQUENCE VALVES

TIPO / TYPE
VS2C - 3V



SCHEMA IDRAULICO
APPLICATION CIRCUIT



IMPIEGO:

Valvola utilizzata principalmente per far funzionare in sequenza due cilindri: al raggiungimento di un determinato valore di taratura, la valvola si apre e va ad alimentare un secondo attuatore. La valvola di ritegno permette il libero passaggio del flusso nella direzione opposta. È indicata in impianti dove la pressione sull'attuatore secondario sia limitata, in quanto le pressioni si sommano.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare C al cilindro, P all'alimentazione ed al fondello del secondo cilindro.
Per l'impiego con due attuatori seguire le indicazioni di montaggio illustrate nello schema.

A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabelle)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

USE AND OPERATION:

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit function has been completed reaching the pressure setting. Return flow is free. It's ideal for circuits with low pressure on the secondary actuator as the pressures are added together.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Poppet type: minor leakage.

CONNECTIONS:

Connect C to the cylinder and P to the supply and the head side of the second cylinder. For the installation on two cylinders follow the mounting instructions shown in the application circuit.

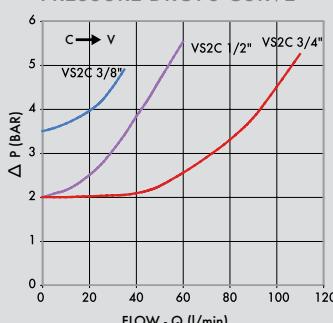
ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

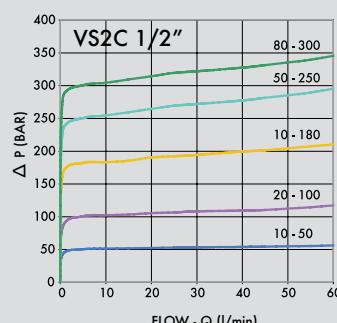
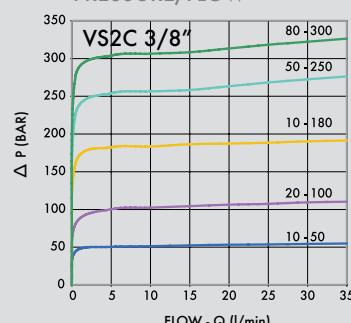
PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROPS CURVE

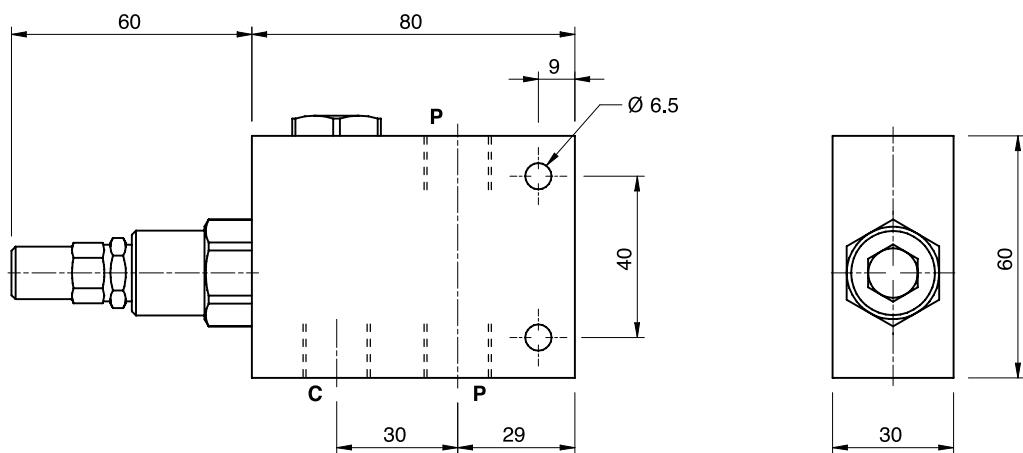


PRESSIONE/PORTATA

PRESSURE/FLOW



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Ltr. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0648	VS2C 3/8" - 3V	40	350
V0663	VS2C 1/2" - 3V	70	350



6

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C - P GAS	PESO/ WEIGHT Kg
V0648	VS2C 3/8" - 3V	G 3/8"	1,032
V0663	VS2C 1/2" - 3V	G 1/2"	0,988

MOLLE - SPRINGS (VS2C 3/8" - 1/2")		
Campo di taratura Setting range [bar]	Incremento bar per giro Pressure increase [bar/turn] Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
30 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

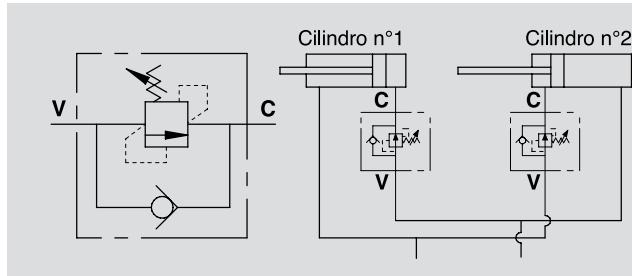
REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

VALVOLE DI SEQUENZA AD AZIONE DIRETTA IN LINEA COMPATTA

IN LINE DIRECT ACTING SEQUENCE VALVES

TIPO / TYPE
VSQSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAMSCHEMA DI MONTAGGIO
APPLICATION CIRCUIT**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata principalmente per far funzionare in sequenza due cilindri: al raggiungimento di un determinato valore di taratura, la valvola si apre e va ad alimentare un secondo attuatore. La valvola di ritorno permette il libero passaggio del flusso nella direzione opposta. È indicata in impianti dove la pressione sull'attuatore secondario sia limitata, in quanto le pressioni si sommano.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare C al cilindro e V all'alimentazione.
Per l'impiego con due attuatori seguire le indicazioni di montaggio illustrate nello schema.

A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tavelle)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

USE AND OPERATION:

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit function has been completed reaching the pressure setting. Return flow is free. It's ideal for circuits with low pressure on the secondary actuator as the pressures are added together.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Poppet type: minor leakage.

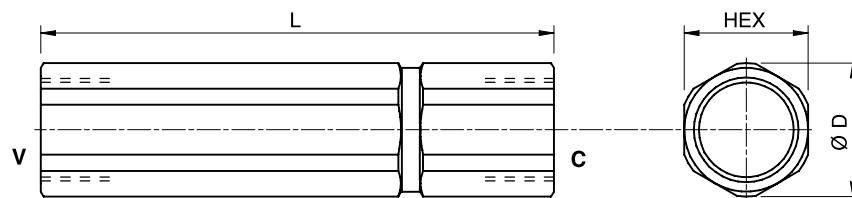
CONNECTIONS:

Connect C to the cylinder and V to the supply.
For the installation on two cylinders follow the mounting instructions shown in the application circuit.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE
V0646/000	VSQ 3/8"	40	350
V0643/000	VSQ 1/2"	80	350
V0645/000	VSQ 3/4"	120	350



6

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C - V GAS	L mm	HEX mm	D mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0646/000	VSQ 3/8"	3/8"	96	24	26,5	0,290
V0643/000	VSQ 1/2"	1/2"	124	32	34,5	0,589
V0645/000	VSQ 3/4"	3/4"	124	42	34,5	1,079

PRESSURE RANGE VSQ 3/8": 20 - 120 BAR
 PRESSURE RANGE VSQ 1/2 - 3/4": 20 - 230 BAR, 230-350 BAR

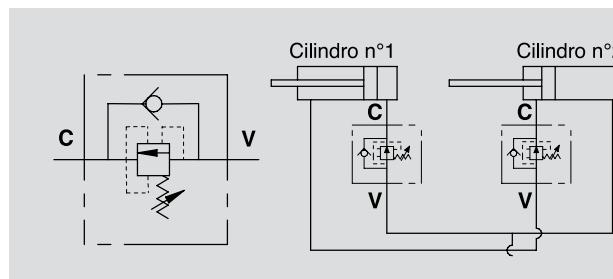
VALVOLE DI SEQUENZA AD ANNULLAMENTO PRESSIONE PRIMARIA

SEQUENCE VALVES WITH PRIMARY PRESSURE COMPENSATION

TIPO / TYPE
VSQAPP



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



SCHEMA DI MONTAGGIO
APPLICATION CIRCUIT

IMPIEGO:

Valvola utilizzata principalmente per far funzionare in sequenza due cilindri: al raggiungimento di un determinato valore di taratura, la valvola si apre e va ad alimentare un secondo attuatore. La valvola di ritegno permette il libero passaggio del flusso nella direzione opposta. E' insensibile alle contropressioni, pertanto consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare entrambi gli attuatori.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare C al cilindro e V all'alimentazione.
Per l'impiego con due attuatori seguire le indicazioni di montaggio illustrate nello schema.

A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabelle)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

USE AND OPERATION:

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit function has reached the pressure setting. Reverse flow is free. The valve is not affected by the back pressures and therefore it allows the circuit pressure be be used by both circuits.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

APPLICATIONS:

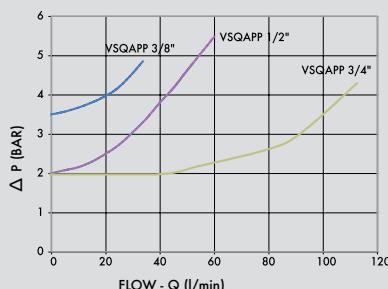
Connect C to the cylinder and V to the supply.
For the installation on two cylinders follow the mounting instructions shown in the application circuit.

ON REQUEST

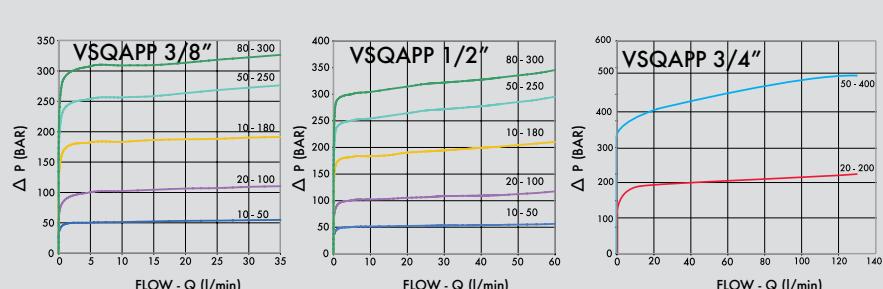
- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

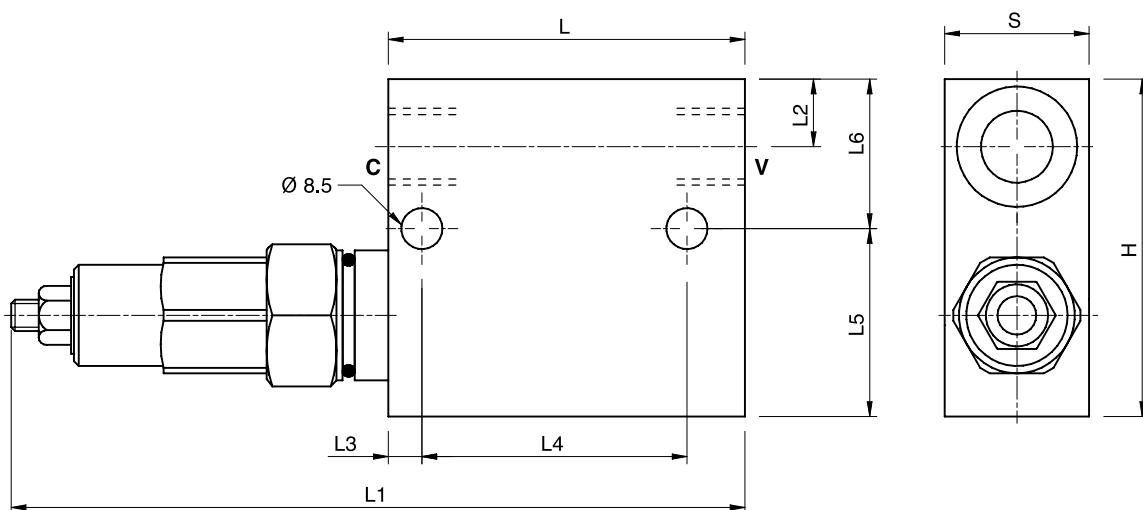
PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



PRESSIONE/PORTATA PRESSURE/FLOW



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0642	VSQAPP 3/8"	35	350
V0662	VSQAPP 1/2"	70	350
V0667	VSQAPP 3/4"	110	400

**REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT**

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C - V	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	S	PESO/ WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
V0642	VSQAPP 3/8"	G 3/8"	74	156	14	7	55	39	31	70	30	1,250
V0662	VSQAPP 1/2"	G 1/2"	80	162	15	7	55	37	33	70	30	1,280
V0667	VSQAPP 3/4"	G 3/4"	100	198	20	7	80	50	50	100	40	2,844

MOLLE - SPRINGS (3/8" - 1/2")

Campo di taratura Setting range [bar]	Incremento bar per giro Pressure increase [bar/turn] Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting [bar]
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
30 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

MOLLE - SPRINGS (3/4")

Campo di taratura Setting range [bar]	Incremento bar per giro Pressure increase [bar/turn] Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting [bar]
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min



VALVOLE RIDUTTRICI DI PRESSIONE

PRESSURE REDUCING VALVES

NOTE:

I valori di taratura sono puramente indicativi, non sono stati eseguiti test specifici su banchi di prova. Le valvole possono essere fornite tarate su richiesta del cliente. Nel caso non venga specificata la portata di taratura viene utilizzata una pompa a portata fissa pari a 4 l/min.

NOTE:

The setting values are indicative only, they have not been achieved on a test rig. The valves can be set upon customer request. In the case in which the flow has not been specified the valves will be set at a flow of 4 l/min.

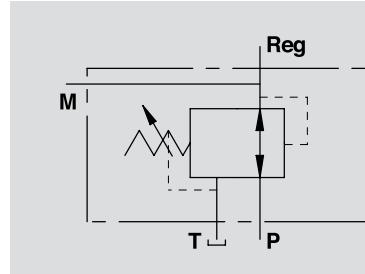
VALVOLA RIDUTTRICE DI PRESSIONE DIRETTA

DIRECT ACTING PRESSURE REDUCING VALVE

TIPO / TYPE
VRP



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola che permette di mantenere costante la pressione a valle indipendentemente dalla pressione a monte.

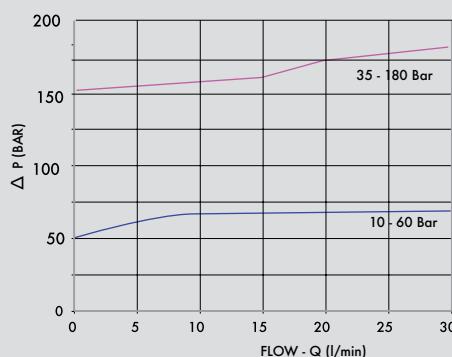
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Trafilamento: 70 cc/min (con 350 Bar alla bocca P).

MONTAGGIO:

Collegare P al circuito principale, Reg. al circuito dove si desidera ridurre la pressione e T allo scarico.

PRESSIONE/PORTATA PRESSURE /FLOW



USE AND OPERATION:

This valve maintains a constant downstream pressure irrespective of the upstream pressure.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: 70 cc/min (350 Bar to port P).

CONNECTIONS:

Connect P to the main circuit, Reg. to the circuit where you want the reduced pressure and T to the tank.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE
CODESIGLA
TYPEPORTATA MAX
MAX FLOW
Lt. / minPRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar**V0704/000***

VRP 3/8"

30

350

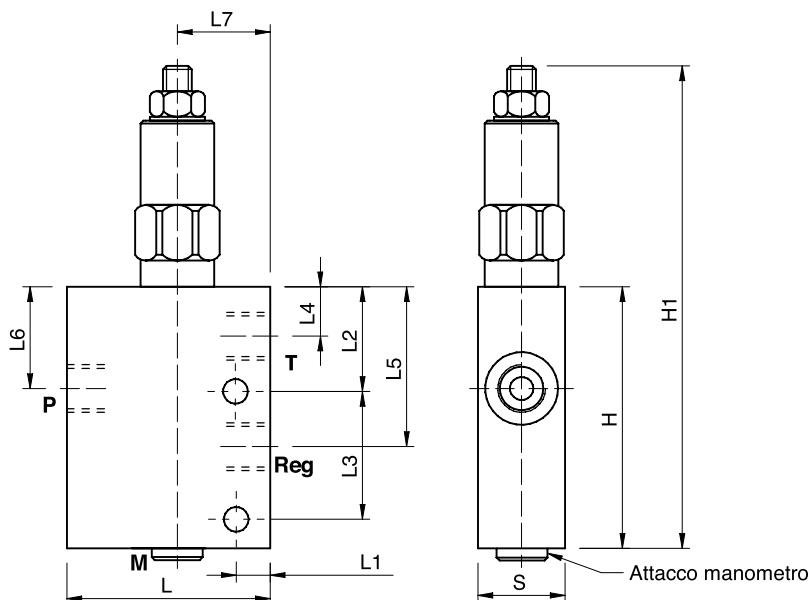
V0706/000*

VRP 1/2"

30

350

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
 *000 = please specify the desired setting range. See the table below.



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P - T - Reg GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0704/000*	VRP 3/8"	3/8"	70	12	36	44	17	55	35	32	90	168	30	1,530
V0706/000*	VRP 1/2"	1/2"	70	12	36	44	17	55	35	32	90	168	30	1,468

CODICE
CODECAMPO DI TARATURA
SETTING RANGE (Bar)**COD/060**

10 - 60

COD/180

35 - 180 standard

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V

Volantino • Handknob

CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap

CODICE/P • CODE/P

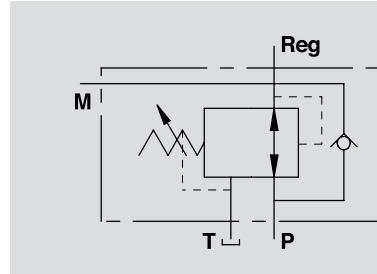
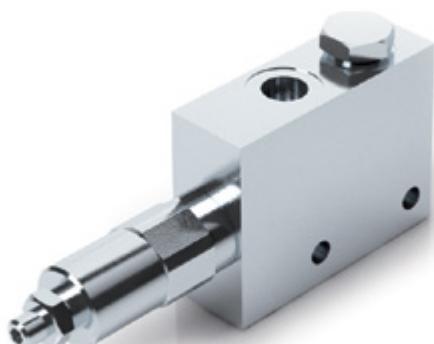
Piombatura • Sealing cap

VALVOLA RIDUTTRICE DI PRESSIONE DIRETTA CON RITORNO LIBERO

DIRECT ACTING PRESSURE REDUCING VALVE WITH CHECK VALVE

TIPO / TYPE
VRPRL

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola che permette di mantenere costante la pressione a valle indipendentemente dalla pressione a monte. La presenza della valvola di non ritorno consente il libero ritorno dell'olio.

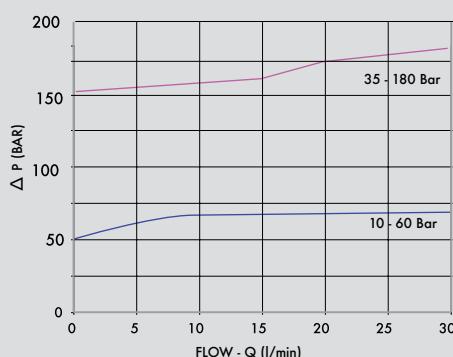
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Trafilamento: 70 cc/min (con 350 Bar alla bocca P).

MONTAGGIO:

Collegare P al circuito principale, Reg. al circuito dove si desidera ridurre la pressione e T allo scarico.

PRESSIONE/PORTATA PRESSURE/FLOW



USE AND OPERATION:

This valve maintains a constant downstream pressure irrespective of the upstream pressure.
the check valve allows for the free flow of oil in the reverse direction

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: 70 cc/min (350 Bar to port P).

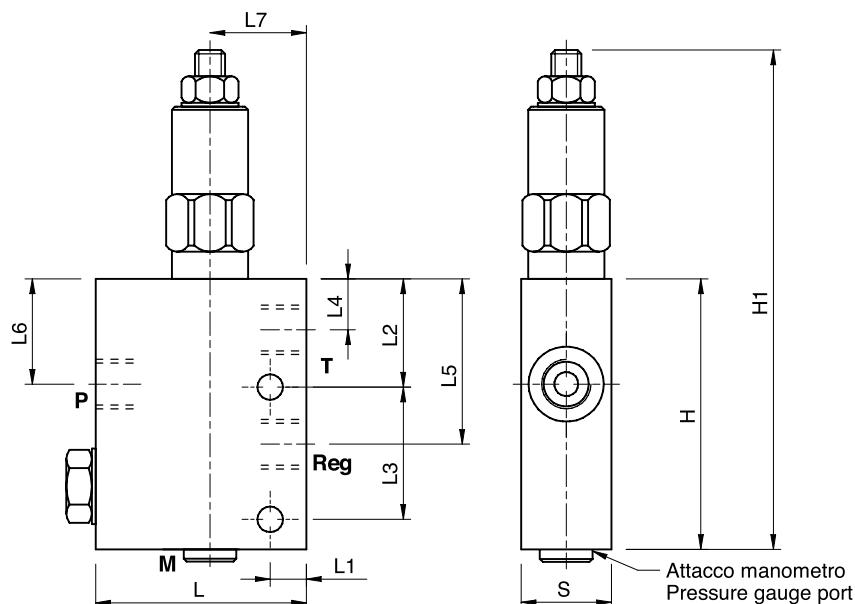
CONNECTIONS:

Connect P to the main circuit, Reg. to the circuit where you want the reduced pressure and T to the tank.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Ltr./min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0705/000*	VRPRL 3/8"	30	350
V0707/000*	VRPRL 1/2"	30	350

*000 = specificare valore della molla desiderata. Vedi tabella sotto.
 *000 = please specify the desired setting range. See the table below.



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P - T - Reg GAS	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	H	H1	S	PESO/ WEIGHT
			mm	mm	Kg									
V0705/000*	VRPRL 3/8"	3/8"	70	12	36	44	17	55	35	32	90	168	30	1,530
V0707/000*	VRPRL 1/2"	1/2"	70	12	36	44	17	55	35	32	90	168	30	1,468

CODICE
CODE CAMPO DI TARATURA
SETTING RANGE (Bar)

COD/060 10 - 60

COD/180 35 - 180 standard

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap





VALVOLE UNIDIREZIONALI

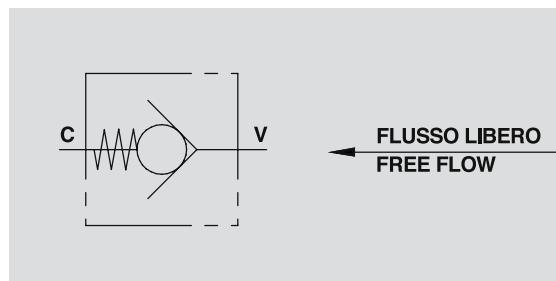
CHECK VALVES

VALVOLE UNIDIREZIONALI

CHECK VALVES

TIPO / TYPE
VU

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole che consentono il flusso libero in un senso e lo bloccano nel senso opposto, utilizzata per mantenere in pressione un impianto idraulico.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafileamenti.

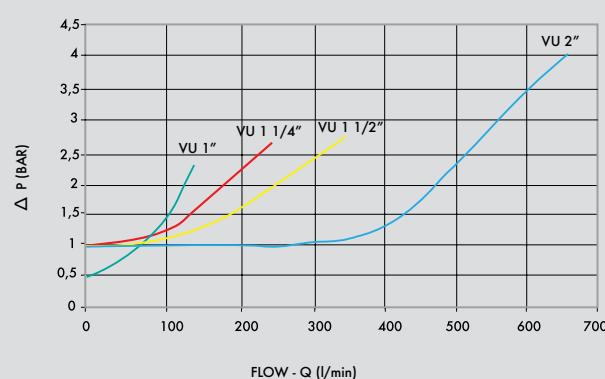
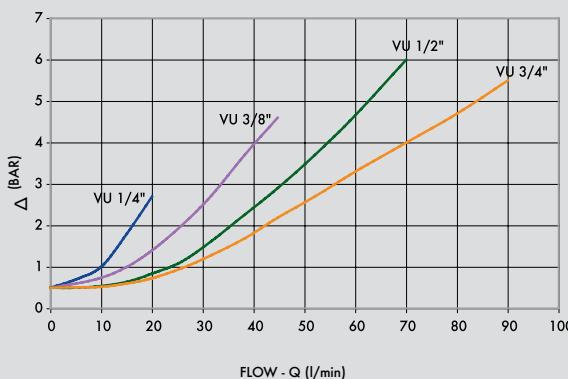
MONTAGGIO:

Collegare V all'alimentazione e C all'utilizzo.
Il flusso passa libero da V a C ed è bloccato nel senso opposto.

A RICHIESTA

- Pressione d'apertura diversa da quella standard: 1-3-5-8 Bar (specificare nella descrizione il valore della pressione d'apertura desiderato).
- Filetto NPT (codice di ordinazione VN... anziché V0... es: codice VU 1/4" NPT = VN590)
- Corpo in acciaio inox (VX...anziché V0 es: codice VU 1/4" INOX = VX590)

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Check valves allow free flow in one direction and blocks the flow in the reverse direction, used to keep a hydraulic system pressurised.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Leakage: guided poppet - no leakage.

CONNECTIONS:

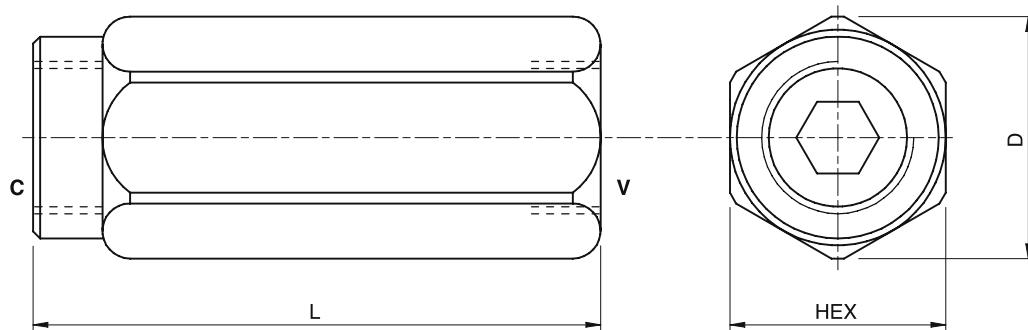
Connect V to the supply and C to the function.
Flow is free from V to C and blocked in the reverse direction.

ON REQUEST

- Different cracking pressures: 1-3-5-8 bar (please specify the desired cracking pressure in the product description).
- NPT thread (code VN... instead of V0... example: VU 1/4" NPT code = VN590)
- Stainless steel body (VX instead of VO example: VU 1/4" INOX code = VX590)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESIONE APERTURA STANDARD STANDARD CRACKING PRESSURE Bar
V0592	VU 1/8"	3	350	0,4/0,7
V0590	VU 1/4"	20	350	0,4/0,7
V0600	VU 3/8"	45	350	0,4/0,7
V0610	VU 1/2"	70	350	0,4/0,7
V0620	VU 3/4"	110	350	0,4/0,7
V0630	VU 1"	160	350	0,4/0,7
V0631	VU 1 1/4"	250	300	0,7/1
V0632	VU 1 1/2"	350	300	0,7/1
V0633	VU 2"	650	300	0,4/0,7

**MOLLE - SPRINGS**

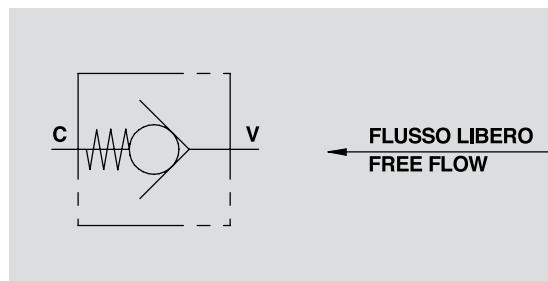
codice code	0,4/0,7 Bar	1 Bar	3 Bar	5 Bar	8 Bar
VU 1/4"	V0590	V0590/1	V0590/3	V0590/5	V0590/8
VU 3/8"	V0600	V0600/1	V0600/3	V0600/5	V0600/8
VU 1/2"	V0610	V0610/1	V0610/3	V0610/5	V0610/8
VU 3/4"	V0620	V0620/1	V0620/3	V0620/5	V0620/8
VU 1"	V0630	V0630/1	V0630/3	V0630/5	V0630/8
VU 1" 1/4"	/	V0631	V0631/3	V0631/5	V0631/8
VU 1" 1/2"	/	V0632	V0632/3	V0632/5	V0632/8
VU 2"	V0633	/	/	/	/

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C GAS	L mm	HEX mm	D mm	PESO WEIGHT kg
V0592	VU 1/8"	G 1/8"	44	14	16	0,038
V0590	VU 1/4"	G 1/4"	62	19	21	0,104
V0600	VU 3/8"	G 3/8"	68	24	26,5	0,184
V0610	VU 1/2"	G 1/2"	77	30	34	0,322
V0620	VU 3/4"	G 3/4"	88	36	40	0,492
V0630	VU 1"	G 1"	105	41	46	0,676
V0631	VU 1" 1/4	G 1" 1/4	135	55	63	1,646
V0632	VU 1" 1/2	G 1" 1/2	145	60	69	1,950
V0633	VU 2"	G 2"	150	70	80	2,726

VALVOLE UNIDIREZIONALI MASCHIO - MASCHIO MALE/MALE CHECK VALVES

TIPO / TYPE
VU MM

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvoletti che consentono il flusso libero in un senso e lo bloccano nel senso opposto, utilizzata per mantenere in pressione un impianto idraulico.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafiletti.

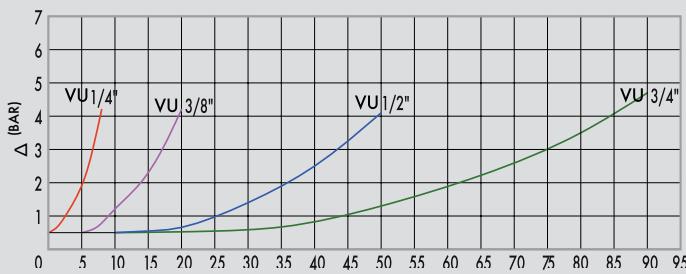
MONTAGGIO:

Collegare V all'alimentazione e C all'utilizzo.
Il flusso passa libero da V a C ed è bloccato nel senso opposto.

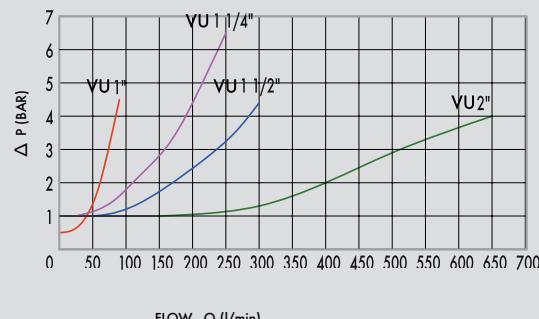
A RICHIESTA

- Pressione d'apertura diversa da quella standard: 1-3-6-9 Bar (specificare nella descrizione il valore della pressione d'apertura desiderato).

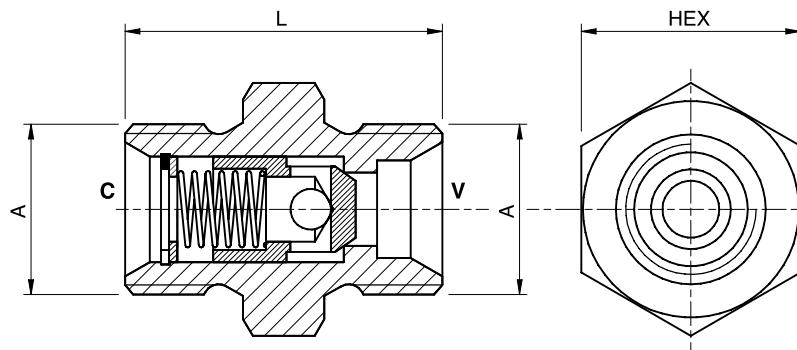
PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA STANDARD STANDARD CRACKING PRESSURE Bar
V0594/1	VU MM 1/4"	8	350	1
V0604/1	VU MM 3/8"	20	350	1
V0614/1	VU MM 1/2"	50	350	1
V0624/1	VU MM 3/4"	90	350	1
V0634/1	VU MM 1"	150	320	1
V0637/1	VU MM 1" 1/4	240	320	1
V0638/1	VU MM 1" 1/2	300	320	1
V0639/1	VU MM 2	650	320	1

**MOLLE - SPRINGS**

codice code	1 Bar	3 Bar	6 Bar	9 Bar
VU MM1/4"	V0594/1	V0594/3	V0594/6	/
VU MM 3/8"	V0604/1	V0604/3	V0594/6	/
VU MM 1/2"	V0614/1	V0614/3	V0614/6	/
VU MM 3/4"	V0624/1	V0624/3	V0624/6	/
VU MM 1"	V0634/1	/	V0634/6	V0634/9
VU MM 1" 1/4	V0637/1	/	V0637/6	V0637/9
VU MM 1" 1/2	V0638/1	/	V0638/6	V0638/9
VU MM 2"	V0639/1	/	V0639/6	V0639/9

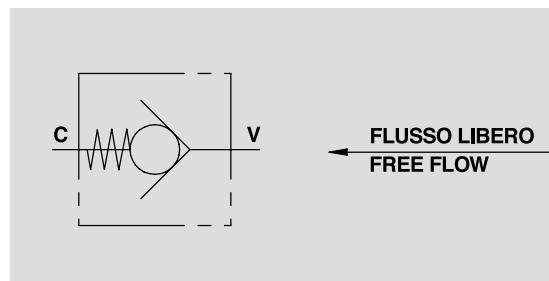
CODICE CODE	SIGLA TYPE	A GAS	L mm	Hex mm	PESO WEIGHT kg
V0594/*	VU MM 1/4"	G1/4"	32	19	0,033
V0604/*	VU MM 3/8"	G3/8"	34	22	0,053
V0614/*	VU MM 1/2"	G1/2"	39	27	0,092
V0624/*	VU MM 3/4"	G3/4"	45	32	0,142
V0634/*	VU MM 1"	G1"	55	40	0,288
V0637/*	VU MM 1" 1/4	G1" 1/4	70	50	0,594
V0638/*	VU MM 1" 1/2	G1" 1/2	86	55	0,910
V0639/*	VU MM 2	G2"	102	70	1,800

VALVOLE UNIDIREZIONALI INTEGRATE

INTEGRATED CHECK VALVES

TIPO / TYPE
VUI

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPEGNO:

Valvole che consentono il flusso libero in un senso e lo bloccano nel senso opposto. Il limitato ingombro e la configurazione a inserto le rendono particolarmente adatte per l'installazione in circuiti integrati.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

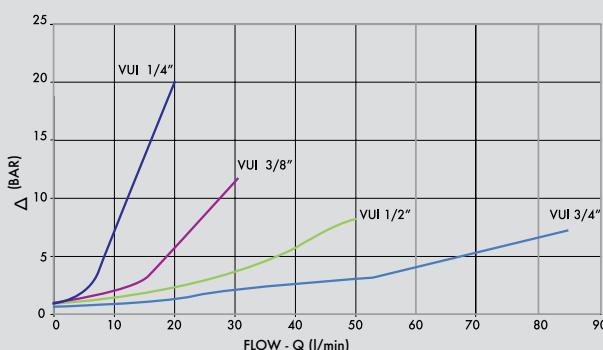
Corpo: acciaio zincato.

Tenuta: esterna, tramite OR.

MONTAGGIO:

Avvitare la valvola nell'apposita cavità tenendo in considerazione che il fluido è libero da V a C.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Check valves allow free flow in one direction and blocks the flow in the reverse direction.

The small dimensions and insert configuration make these valves ideal for installation into custom designed hydraulic integrated circuits.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

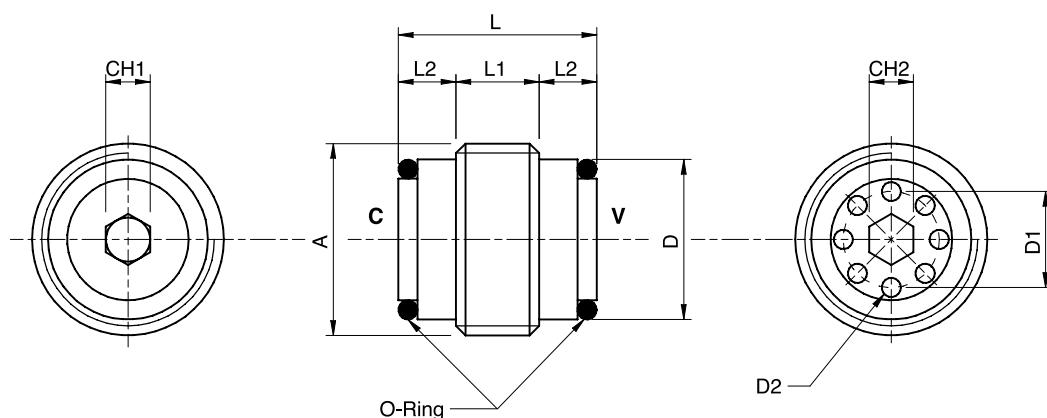
Exterior tightness: through O-Ring seal.

CONNECTIONS:

Screw the valve into the right cavity keeping into consideration that the free flow direction is from V to C.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

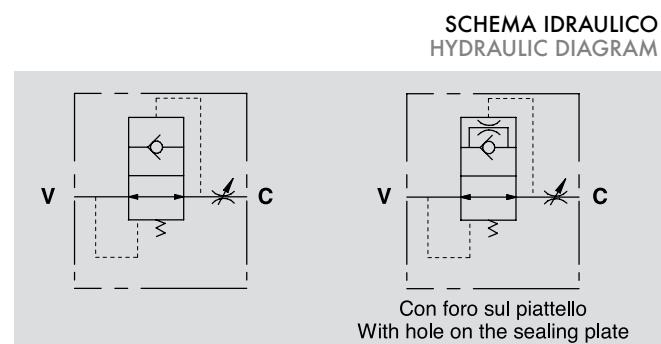
CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0591	VUI 1/4"	20	350	2,2
V0601	VUI 3/8"	30	350	1,8
V0611	VUI 1/2"	50	350	0,7
V0621	VUI 3/4"	80	350	0,9



CODICE CODE	SIGLA TYPE	A	ØD	ØD1	ØD2	CH1	CH2	L	L1	L2	O-ring	PESO WEIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
V0591	VUI 1/4"	G1/4"	11,3	6,5	1,25	3	3	17	6	5,5	9X1	0,104
V0601	VUI 3/8"	G3/8"	14,8	8	2	4	3	18,5	7,5	5,5	10,8X1,78	0,184
V0611	VUI 1/2"	G1/2"	18,5	10,5	2,25	6	5	22,5	8,5	7	14X1,78	0,322
V0621	VUI 3/4"	G3/4"	24	14	3	8	8	28,5	13,5	7,5	8,7X2,62	0,492

VALVOLE UNIDIREZIONALI REGISTRABILI CON BLOCCO AUTOMATICO(PARACADUTE) HOSE BURST CARTRIDGE VALVES

TIPO / TYPE
VUBA



IMPIEGO:

Valvole utilizzate per prevenire la discesa incontrollata dell'attuatore in caso di rottura della tubazione. All'improvviso aumentare della portata (flusso di reazione) la valvola entra in funzione chiudendo il flusso. Non sono valvole di ritegno o strozzatori monodirezionali, si raccomanda l'uso di una valvola regolatrice di flusso a valle di queste valvole.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio, brunito.

MONTAGGIO:

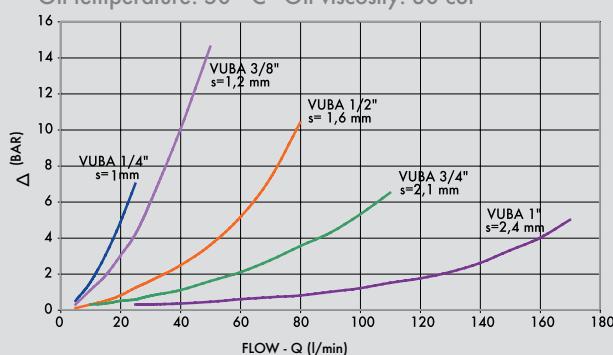
Avvitare la valvole nell'apposita cavità collegando V all'alimentazione e C all'attuatore. Se ne consiglia l'uso con una valvola di regolazione flusso.

A RICHIESTA:

- Regolazioni personalizzate (è consigliata una taratura tale che il flusso corrispondente sia almeno 1,5 volte superiore al flusso dell'impianto): specificare la portata in l/min(CODICE/T) o la distanza S in mm tra piattello e valvola(CODICE/S).
- Con foro sul piattello (CODICE/F, specificando la dimensione del foro) per la discesa lenta del carico a valvola chiusa
- Valvole complete di manicotto maschio-femmina o femmina-femmina per il montaggio in linea vicino all'attuatore.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



USE AND OPERATION:

Valves used to prevent the uncontrolled descent of an actuator in the case of a hose burst. When the flow exceeds the valve setting (reaction flow), the valve will block the flow. These valves are not load holding or unidirectional restrictors. A flow control valve is recommended downstream of the valve.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: steel, burnished.

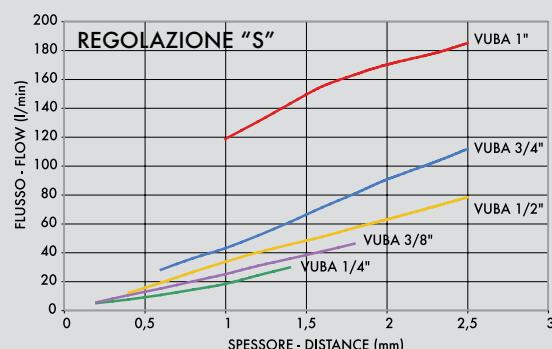
CONNECTIONS:

Screw the valve into the correct port connecting V to the supply flow and C to the actuator.

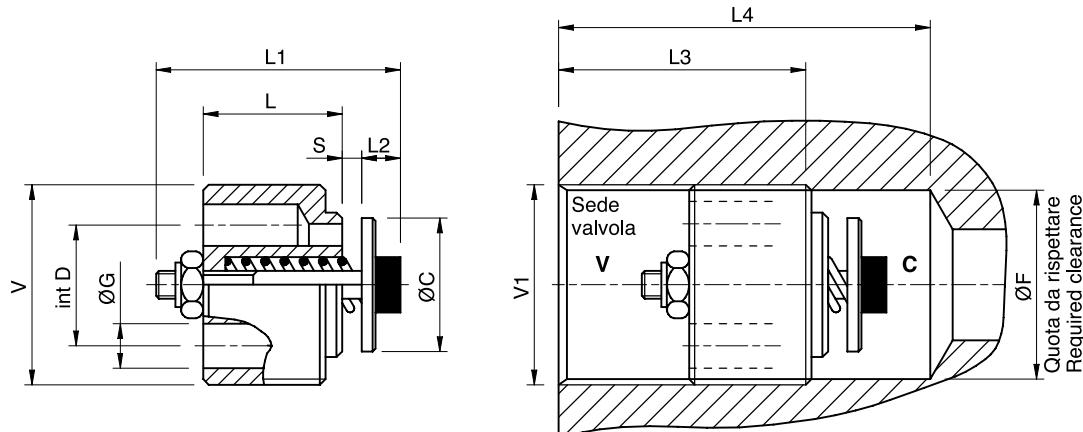
ON REQUEST:

- Preset hose bursts available (the reaction flow should be set to 1.5 times the flow rate of the system). Please specify flow (l/min) or distance S (mm) from the flat to the valve.
- Hole on the flat (CODE/F, please specify hole on the sealing face) for a slow load descent with closed valve.
- Valve complete with male-female or female-female body for in-line mounting by the actuator.

FLUSSO/SPESSORE FLOW/DISTANCE

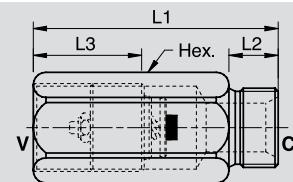
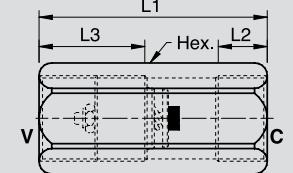


CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0770	VUBA 1/4"	20	350
V0780	VUBA 3/8"	50	350
V0790	VUBA 1/2"	80	350
V0800	VUBA 3/4"	140	350
V0810	VUBA 1"	180	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V-V1	L	L1	L2	L3	L4	ØC	ØG	ØF	ØD(i)	S	PESO WEIGHT
CODICE CODE	SIGLA TYPE	GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
V0770	VUBA 1/4"	G1/4"	8	18	5	28	35	9,5	2,5	11,75	8	1,0	0,006
V0780	VUBA 3/8"	G3/8"	10,5	23	5	31	40	12,5	3,5	15,2	10,5	1,2	0,012
V0790	VUBA 1/2"	G1/2"	13	29	5	33	43	15	4,5	19	12,5	1,6	0,024
V0800	VUBA 3/4"	G3/4"	18	34	7	40	53	18,5	6	24,5	16	2,1	0,048
V0810	VUBA 1"	G1"	20	40	8	43	66	25	7	30,5	19	2,8	0,098

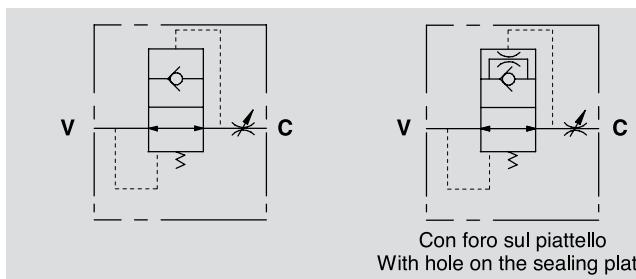
CODICE CODE	SIGLA TYPE	V-C	L1	L2	L3	HEX	PESO WEIGHT
CODICE CODE	SIGLA TYPE	GAS	mm	mm	mm	mm	kg
V0771	VUBA 1/4"+MFF	G1/4"	50	16	28	19	0,072
V0781	VUBA 3/8"+MFF	G3/8"	58	17	31	24	0,132
V0791	VUBA 1/2"+MFF	G1/2"	62	18	33	27	0,146
V0801	VUBA 3/4"+MFF	G3/4"	75	21	40	32	0,220
V0811	VUBA 1"+MFF	G1"	85	26	43	41	0,452
V0772	VUBA 1/4"+MMF	G1/4"	50	12	28	19	0,064
V0782	VUBA 3/8"+MMF	G3/8"	58	13	31	24	0,120
V0792	VUBA 1/2"+MMF	G1/2"	62	14	33	27	0,140
V0802	VUBA 3/4"+MMF	G3/4"	75	16	40	32	0,228
V0812	VUBA 1"+MMF	G1"	85	19	43	41	0,456

Codice / Code
MFFCodice / Code
MMF

VALVOLE UNIDIREZIONALI CON BLOCCO AUTOMATICO REGISTRABILI DIN 2353

ADJUSTABLE HOSE BURST VALVES DIN 2353

TIPO / TYPE

VUBA DINSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPEGNO:**

Valvole utilizzate per prevenire la discesa incontrollata dell'attuatore in caso di rottura della tubazione. All'improvviso aumentare della portata (flusso di reazione) la valvola entra in funzione chiudendo il flusso. Non sono valvole di ritengo o strozzatori monodirezionali. Si raccomanda l'uso di una valvola regolatrice d flusso a valle di queste valvole.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Piattello: acciaio brunito.

MONTAGGIO:

Avvitare la valvola nell'apposita cavità collegando V all'alimentazione e C all'attuatore. Se ne consiglia l'uso con una valvola di regolazione flusso.

A RICHIESTA:

- Regolazioni personalizzate (è consigliata una taratura tale che il flusso corrispondente sia almeno 1,5 volte superiore al flusso dell'impianto): specificare la portata (l/min) o la distanza S (mm) tra piattello e valvola.
- Con foro sul piattello (CODE/F, specificando la dimensione del foro) per la discesa lenta del carico a valvola chiusa.

**PERDITE DI CARICO
PRESSURE DROP CURVE****USE AND OPERATION:**

Valves used to prevent the uncontrolled descent of an actuator in the case of a hose burst. When the flow exceeds the valve setting (reaction flow), the valve will block the flow. These valves are not load holding or unidirectional restrictors. A flow control valve is recommended downstream of the valve.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Flat: burnished steel.

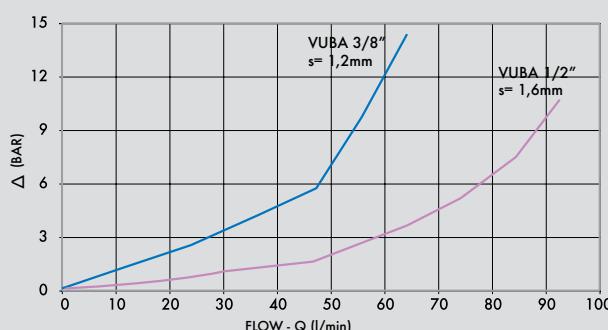
CONNECTIONS:

Screw the valve into the correct port connecting V to the pressure flow and C to the actuator. The use together with a flow control valve is recommended.

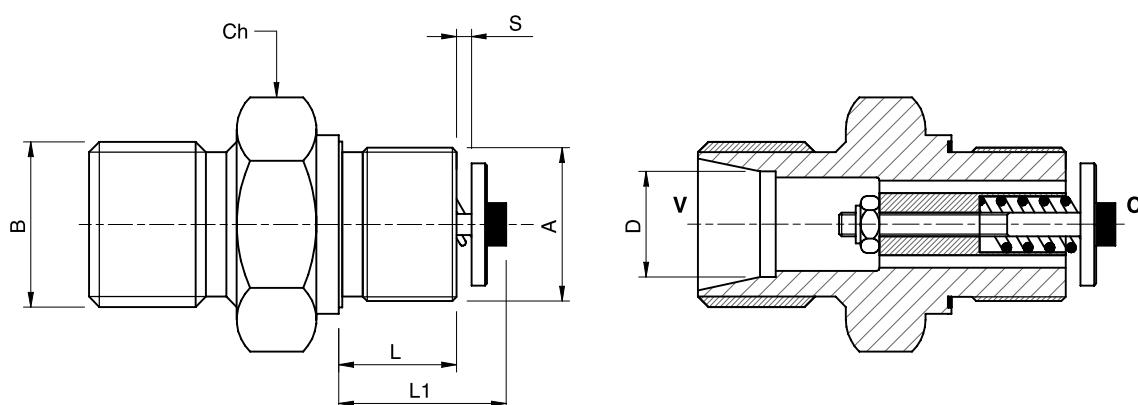
ON REQUEST:

- Preset hose bursts available (the reaction flow should be set to 1.5 times the flow rate of the system). Please specify flow (l/min) or distance S (mm) from the flat to the valve.
- Hole on the flat (CODE/F, please specify hole on the sealing face) for a slow load descent with closed valve.

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0784	VUBA 3/8" DIN T10L	50	350
V0786	VUBA 3/8" DIN T12L	50	350
V0787	VUBA 3/8" DIN T15L	50	350
V0794	VUBA 1/2" DIN T15L	80	350



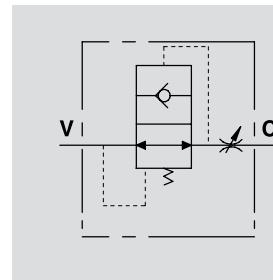
CODICE CODE	SIGLA TYPE	A GAS	B mm	C mm	L mm	L1 mm	D mm	S mm	Ch mm	PESO WEIGHT kg
V0784	VUBA 3/8" DIN T10L	G3/8"	M16x1,5	12,5	11	17	10	1,2	22	0,042
V0786	VUBA 3/8" DIN T12L	G3/8"	M18x1,5	12,5	11	17	12	1,2	22	0,044
V0787	VUBA 3/8" DIN T15L	G3/8"	M22x1,5	12,5	11	17	15	1,2	24	0,056
V0794	VUBA 1/2" DIN T15L	G1/2"	M22x1,5	16	3	19,5	15	1,6	27	0,074

VALVOLE UNIDIREZIONALI CON BLOCCO AUTOMATICO E REGOLAZIONE ESTERNA

HOSE BURST VALVES WITH EXTERNAL ADJUSTMENT

TIPO / TYPE
VUBR

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvoletti utilizzate per prevenire la discesa incontrollata dell'attuatore in caso di rottura della tubazione. All'improvviso aumentare della portata (flusso di reazione) la valvola entra in funzione chiudendo il flusso. Rispetto alle tradizionali valvole paracadute permette la regolazione esterna della portata tramite grano.

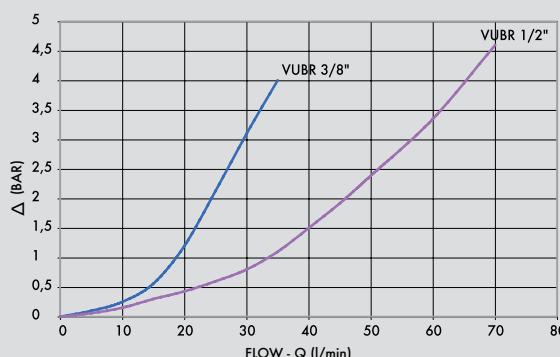
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Tenuta: a sfera.

MONTAGGIO:

Collegare V all'alimentazione e C all'attuatore. Per regolare la portata (1 giro ≈ 15 l) tenere il dado ermetico appoggiato alla valvola in modo da evitare perdite di olio.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to prevent uncontrolled descent of a load in case of hose failure. When the flow exceeds the valve setting (reaction flow), the valve will block the flow. Unlike the standard hose burst valves these include an external flow adjuster

MATERIALS AND FEATURES:

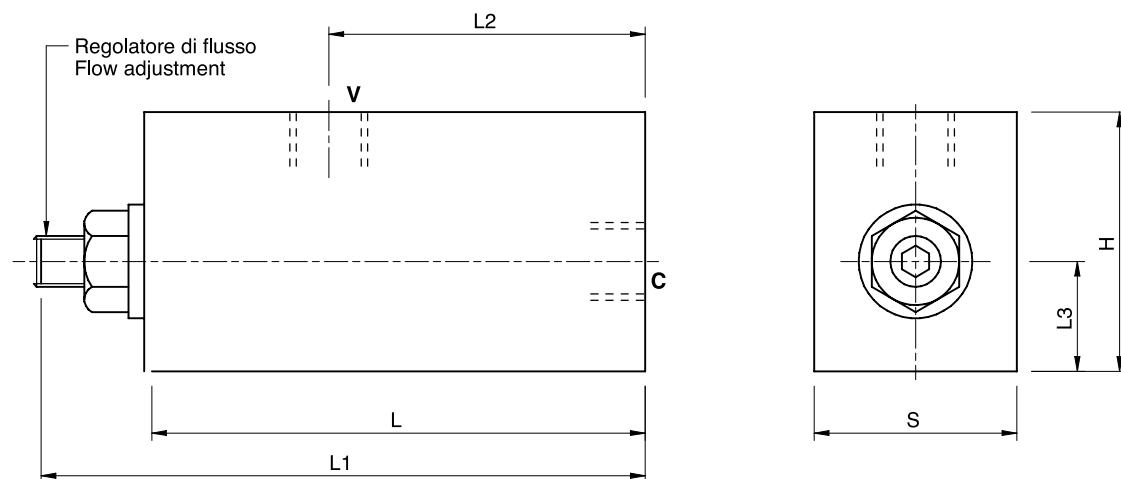
Body: zinc-plated steel.
Internal components: hardened and ground steel.
Load holding : ball type.

CONNECTIONS:

Connect V to the supply flow and C to the actuator. To adjust the flow (1 turn ≈ 15 l), keep the nut on the valve in order to prevent oil leakage.

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 ° C - Oil viscosity: 30 cSt

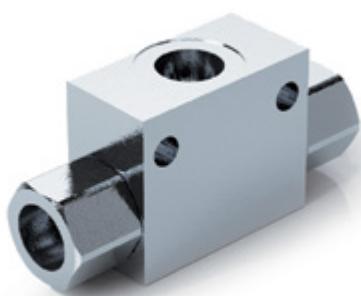
CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0785	VUBR 3/8"	40	300
V0795	VUBR 1/2"	70	300



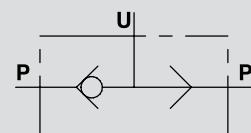
CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C	L	L1	L2	L3	H	S	PESO WEIGHT kg	
GAS										GAS
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
V0785	VUBR 3/8"	G3/8"	76	93	47	16	40	30	0,634	
V0795	VUBR 1/2"	G1/2"	76	93	47	16	40	30	0,586	

VALVOLE COMMUTATORI SHUTTLE VALVES

TIPO / TYPE
VU2P



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per selezionare, tra due segnali indipendenti di pressione, quello con valore maggiore ed escludere l'altro.

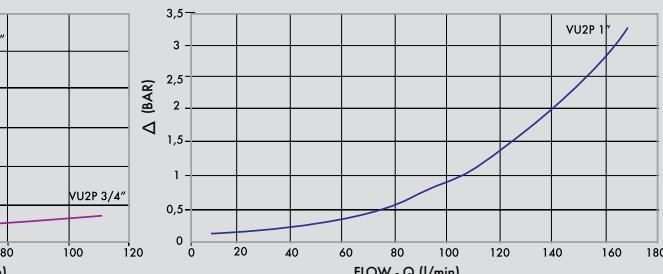
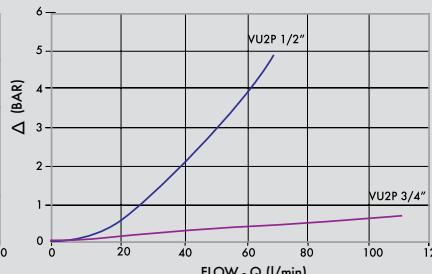
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a sfera.

MONTAGGIO:

Collegare P alle linee da selezionare e U alla linea da alimentare.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROPS CURVE



Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

USE AND OPERATION:

This valve is used to select higher pressure between two pressure lines.

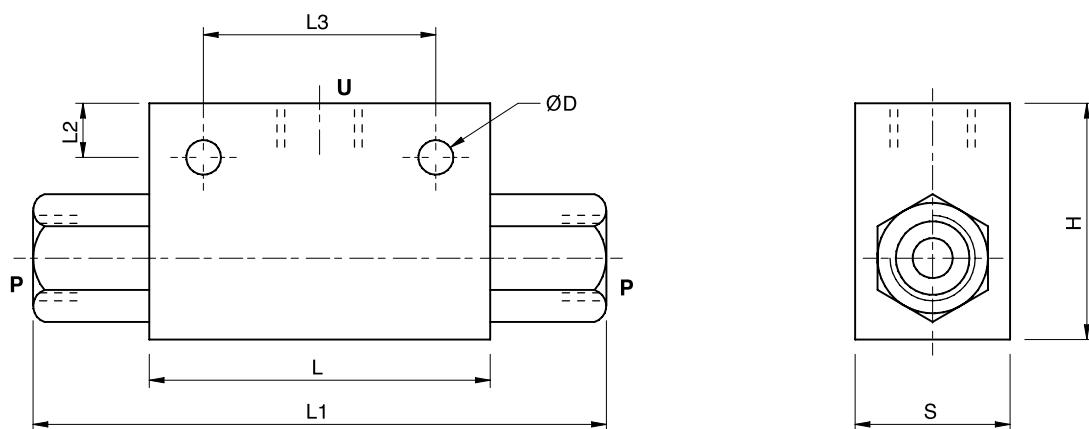
MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Seal: BUNA N standard.
Load holding: ball type

CONNECTIONS:

Connect ports P to the 2 lines to select and U to the line to feed .

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0666	VU2P 1/4"	30	350
V0668	VU2P 3/8"	45	350
V0670	VU2P 1/2"	70	350
V0680	VU2P 3/4"	110	350
V0685	VU2P 1"	150	300



CODICE CODE	SIGLA TYPE	U - P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	S mm	ØD mm	PESO WEIGHT kg
V0666	VU2P 1/4"	G1/4"	60	104	9	44	40	30	8,5	0,560
V0668	VU2P 3/8"	G3/8"	60	104	9	44	40	30	8,5	0,530
V0670	VU2P 1/2"	G1/2"	60	104	12	44	50	30	8,5	0,652
V0680	VU2P 3/4"	G3/4"	80	127	12	44	58	35	8,5	1,086
V0685	VU2P 1"	G1"	80	126	11	60	80	50	10,5	2,172

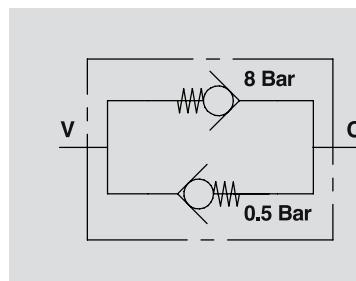
VALVOLE BIDIREZIONALI

BIDIRECTIONAL CHECK VALVES

TIPO / TYPE
VRC



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole che consentono il controllo del flusso libero in entrambe le direzioni a diverse tarature.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

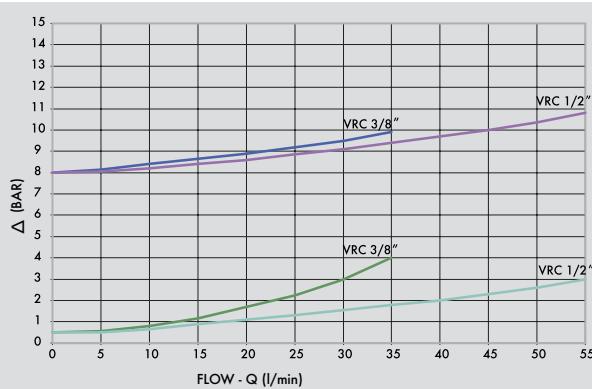
Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

MONTAGGIO:

Collegare C o V all'alimentazione a seconda del tipo di regolazione del flusso che si vuole ottenere.

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

In the bidirectional check valves flow is controlled in both directions at different pressure setting.

MATERIALS AND FEATURES:

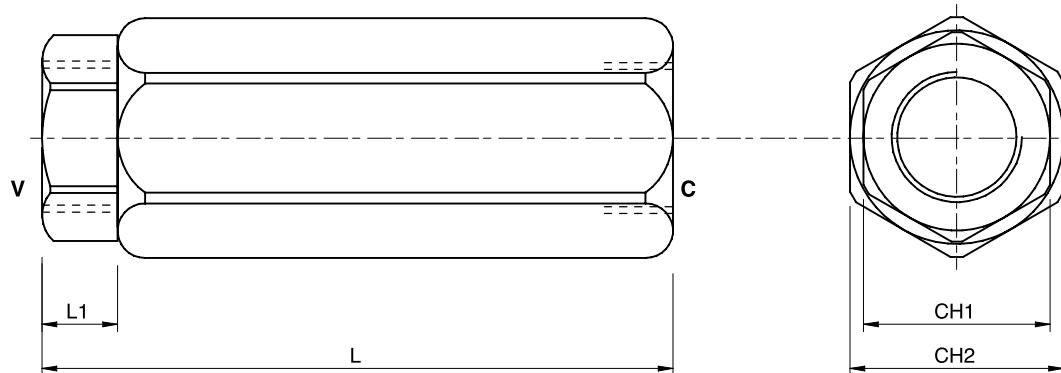
Body: zinc plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.

CONNECTIONS:

Connect V or C to the supply flow according to the required function.

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 ° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESS. APERTURA CRACKING PRESSURE V - C Bar	PRESS. APERTURA CRACKING PRESSURE C - V Bar
V0606	VRC 3/8"	35	350	0,5	8
V0616	VRC 1/2"	55	350	0,5	8



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C	L	L1	CH1	CH2	PESO WEIGHT kg
V0606	VRC 3/8"	G3/8"	100	11	27	30	0,448
V0616	VRC 1/2"	G1/2"	118	26	27	30	0,448



**VALVOLE REGOLATORI
DI FLUSSO**

**FLOW REGULATOR
VALVES**

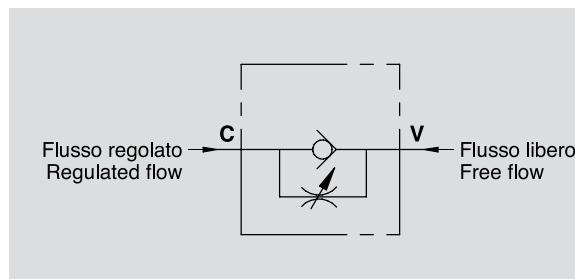
VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSO UNIDIREZIONALI A MANICOTTO

BARREL TYPE UNIDIRECTIONAL FLOW CONTROL VALVES

TIPO / TYPE
VRF



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole che permettono di regolare la velocità di un attuatore in una direzione e consentono il flusso libero nell'altra. Non essendo compensate alla pressione, la regolazione del fluido dipenderà dalla pressione e dalla viscosità dell'olio.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo e camicia: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento trascurabile a valvola chiusa.

MONTAGGIO:

Collegare V all'alimentazione e C all'attuatore da regolare. Il flusso è regolato da C a V e libero nel senso opposto. In caso di impiego su attuatori con valvola di blocco, la VRF va montata tra attuatore e valvola di blocco. La regolazione del flusso si effettua tramite la rotazione del manicotto esterno: ruotando in senso orario si aumenta il flusso e viceversa. Una volta regolata la portata, riporre la ghiera di fermo in posizione in modo da mantenere i valori impostati anche in presenza di vibrazioni.

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE

USE AND OPERATION:

These valves are used to adjust speed of actuators in one direction; flow is free in the reverse . Pressure compensation is not provided, flow rate depends on pressure and oil viscosity.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seal: BUNA N standard.
Tightness: by diameter combination. Minor leakage with closed valve.

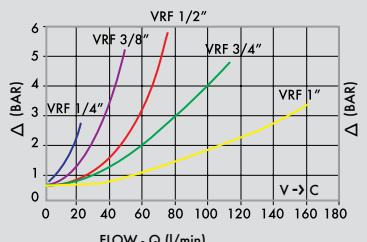
CONNECTIONS:

Connect V to the supply flow and C to the actuator to be controlled. The flow is adjusted from C to V and free in the reverse direction. When used on actuators with double pilot check valves, the VRF has to be mounted between the actuator and the double pilot check valve. Flow adjustments are made by rotating the coupling: clockwise rotation increases the flow and vice versa. Once the flow has been set, tighten the lock nut in order to keep the desired setting in case of vibrations.

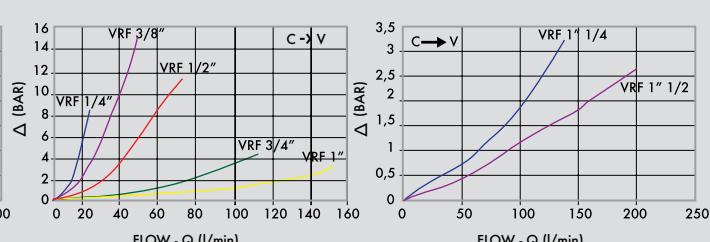
Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

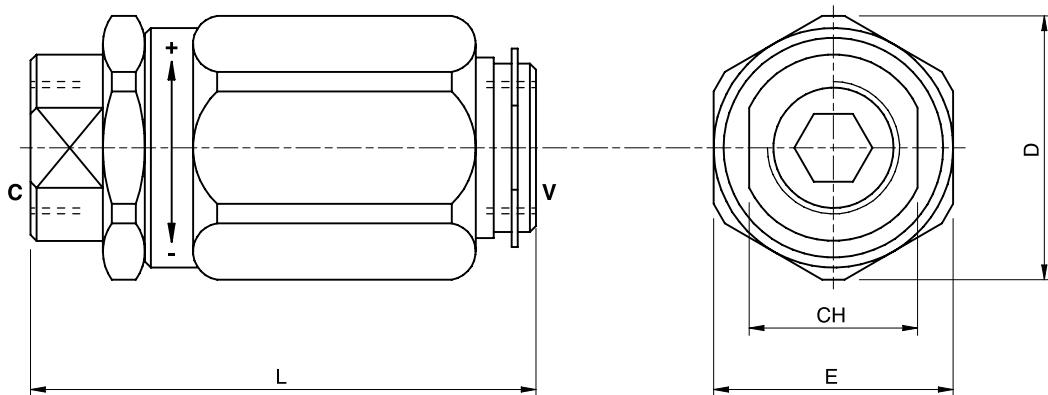
STROZZATORE TUTTO CHIUSO - FULLY CLOSED THROTTLE



STROZZATORE TUTTO APERTO - FULLY OPENED THROTTLE



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0540	VRF 1/4"	20	300	0,5
V0550	VRF 3/8"	45	300	0,5
V0560	VRF 1/2"	70	300	0,5
V0570	VRF 3/4"	110	250	0,5
V0580	VRF 1"	160	250	0,5
V0578	VRF 1" 1/4	210	230	0,5
V0579	VRF 1" 1/2	280	230	0,5



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C	L	E	CH	D	PESO WIGHT
		GAS	mm	mm	mm	mm	kg
V0540	VRF 1/4"	G1/4"	66,5	30	19	34	0,274
V0550	VRF 3/8"	G3/8"	73	32	24	36	0,330
V0560	VRF 1/2"	G1/2"	80	38	27	42	0,484
V0570	VRF 3/4"	G3/4"	95	46	32	51	0,824
V0580	VRF 1"	G 1"	109	55	41	60	1,314
V0578	VRF 1" 1/4	G 1" 1/4	135	80	55	85	3,310
V0579	VRF 1" 1/2	G 1" 1/2	149,5	90	62	95	4,760

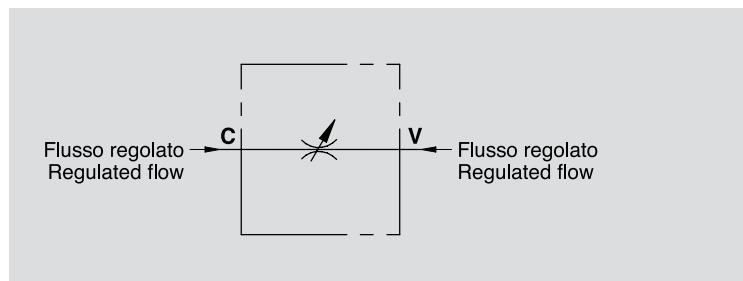
VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSO BIDIREZIONALI A MANICOTTO

BARREL TYPE BIDIRECTIONAL FLOW CONTROL VALVES

TIPO / TYPE
VRB



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole che permettono di regolare la velocità di un attuatore in entrambe le direzioni. Non essendo compensate alla pressione, la regolazione del fluido dipenderà dalla pressione e dalla viscosità dell'olio.

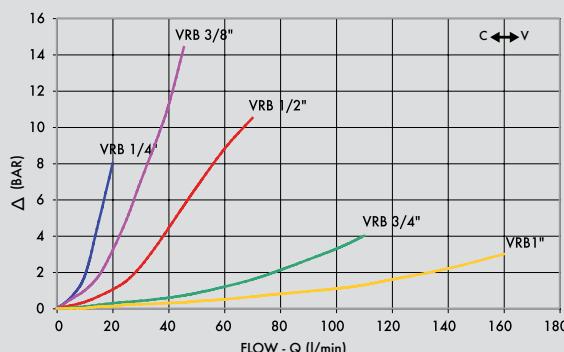
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo e camicia: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: per accoppiamento.
Trafilamento trascurabile a valvola chiusa.

MONTAGGIO:

Collegare V all'alimentazione e C all'attuatore da regolare. In caso di impiego su cilindri con valvola di blocco, la VRB va montata tra cilindro e valvola di blocco. La regolazione del flusso si effettua tramite la rotazione del manicotto esterno: ruotando in senso orario si aumenta il flusso e viceversa. Una volta regolata la portata, bloccare la ghiera di fermo in modo da mantenere i valori impostati anche in presenza di vibrazioni.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to adjust speed of actuators in both directions. Pressure compensation is not provided, flow rate depends on pressure and oil viscosity.

MATERIALS AND FEATURES:

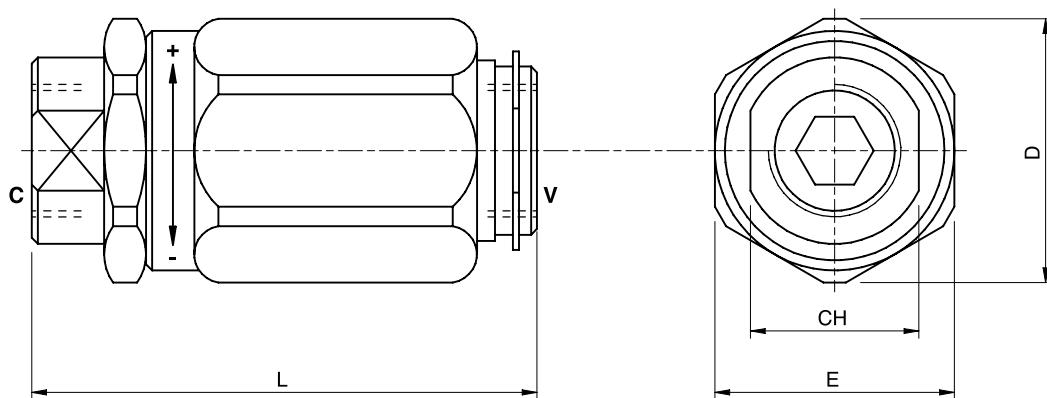
Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seal: BUNA N standard.
Load holding: matched diameters, minimal leakage when valve is closed.

CONNECTIONS:

Connect V to the supply flow and C to the actuator to be controlled. The flow is adjusted from C to V and free in the reverse direction. When used on actuators with double pilot check valves, the VRB has to be mounted between the actuator and the double pilot check valve. Flow adjustments are made by rotating the coupling: clockwise rotation increases the flow and vice versa. Once the flow has been set, tighten the lock nut in order to keep the desired setting in case of vibrations.

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0545	VRB 1/4"	20	300
V0555	VRB 3/8"	45	300
V0565	VRB 1/2"	70	300
V0575	VRB 3/4"	110	250
V0585	VRB 1"	160	250



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C	L	E	CH	D	PESO WEIGHT kg
		GAS	mm	mm	mm	mm	
V0545	VRB 1/4"	G1/4"	66,5	30	19	34	0,266
V0555	VRB 3/8"	G3/8"	73	32	24	36	0,312
V0565	VRB 1/2"	G1/2"	80	38	27	42	0,456
V0575	VRB 3/4"	G3/4"	95	46	32	51	0,784
V0585	VRB 1"	G1"	109	55	41	60	1,222

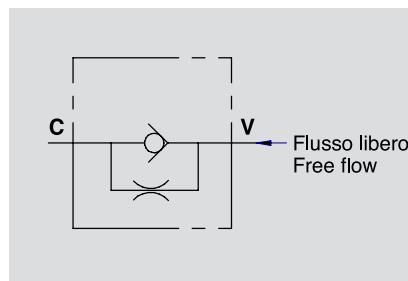
VALVOLE UNIDIREZIONALI A STROZZATURA FISSA

FIXED THROTTLE CHECK VALVES

TIPO / TYPE
VUSF



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole regolatrici di flusso che permettono il flusso libero in una direzione e lo controllano in quella opposta. La portata è regolata dal diametro del foro di strozzatura ed è pertanto fissa.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato.

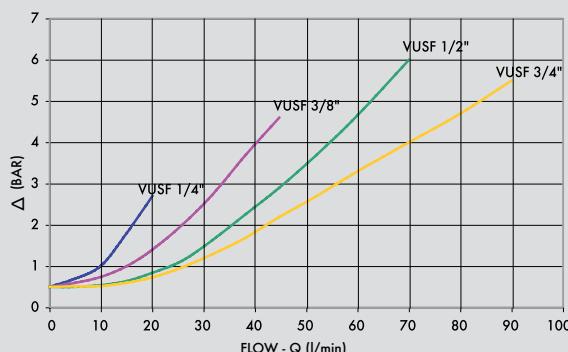
MONTAGGIO:

Collegare V all'alimentazione e C all'attuatore.
Il flusso passa libero da V a C ed è controllato nel senso opposto. Lo strozzamento è ottenuto mediante uno o due fori calibrati, il cui diametro dovrà essere specificato in fase d'ordine.

A RICHIESTA:

- Pressione d'apertura diversa da quella standard: 1-3-5-8 Bar (specificare nella descrizione il valore di pressione desiderato)

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

Free flow in one direction and restricted in reverse.
The restriction is set by the hole diameter in the throttle valve and therefore it is fixed.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seal: BUNA N standard.
Load holding: Guided poppet.

CONNECTIONS:

Connect V to the supply flow and C to the actuator.
Flow is free from V to C and restricted in reverse.
Throttling is obtained through one or two calibrated holes, the diameter of which has to be specified with the order.

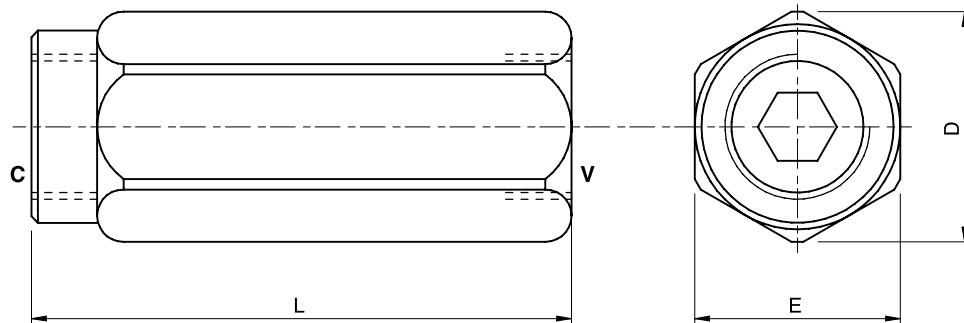
ON REQUEST:

- Other settings available: 1-3-5-8 Bar (please specify the desired setting in the description)

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0590/*	VUSF 1/4"	20	350	$\pm 0,4/0,7$
V0600/*	VUSF 3/8"	45	350	$\pm 0,4/0,7$
V0610/*	VUSF 1/2"	70	350	$\pm 0,4/0,7$
V0620/*	VUSF 3/4"	110	350	$\pm 0,4/0,7$
V0630/*	VUSF 1"	160	350	$\pm 0,4/0,7$
V0631/*	VUSF 1" 1/4	200	350	1
V0632/*	VUSF 1" 1/2"	300	350	1



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C GAS	L mm	E mm	D mm	PESO WEIGHT kg
V0590/*	VUSF 1/4"	G1/4"	62	19	21	0,104
V0600/*	VUSF 3/8"	G3/8"	68	24	26,5	0,184
V0610/*	VUSF 1/2"	G1/2"	77	30	34	0,322
V0620/*	VUSF 3/4"	G3/4"	88	36	40	0,492
V0630/*	VUSF 1"	G1"	105	41	46	0,676
V0631/*	VUSF 1" 1/4	G1" 1/4	135	55	63	1,646
V0632/*	VUSF 1" 1/2"	G1" 1/2"	145	60	69	1,950

*: CODICE/1F: valvola dotata di un foro calibrato. Specificare le dimensioni del foro. Es. V0590/1F, VUSF 1/4" 1 FORO DIAM. 2 mm
 *: CODE/1F: valve with one calibrated hole, please specify hole diameter. Ordering example: V0590/1F, VUSF 1/4" 1 HOLE DIAM. 2 mm
 *: CODICE/2F: valvola dotata di due fori calibrati. Specificare la dimensione dei fori. Es. V0610/2F, VUSF 1/2" 2 FORI DIAM. 1 mm
 *: CODE/2F: valve with two calibrated holes, please specify hole diameter. Ordering example: V0610/2F, VUSF 1/2" 2 HOLES DIAM. 1 mm

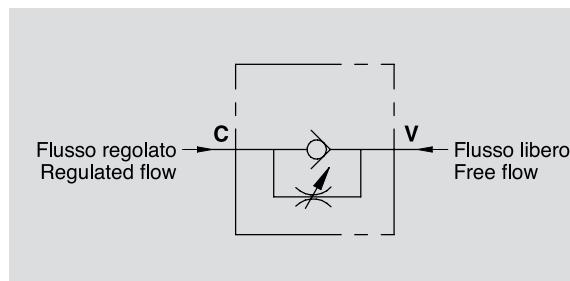
VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSO UNIDIREZIONALI A 90°

90° FLOW REGULATOR VALVES

TIPO / TYPE
VRFU 90°



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole che permettono di regolare la velocità di un attuatore in una direzione e consentono il flusso libero nell'altra. Non essendo compensate alla pressione, la regolazione del fluido dipenderà dalla pressione e dalla viscosità dell'olio. Sono caratterizzate da un'elevata sensibilità di regolazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a spillo. Trafilamento nullo a valvola chiusa.

MONTAGGIO:

Collegare V all'alimentazione e C all'attuatore da regolare. Il flusso è regolato da C a V ed è libero nel senso opposto. In caso di impiego su attuatori con valvola di blocco, la VRFU 90° va montata tra attuatore e valvola di blocco.

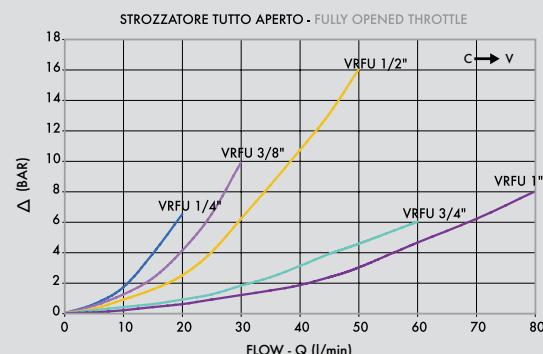
La regolazione avviene mediante rotazione del pomolo in plastica, previo allentamento del grano di fermo posto sul lato.

A RICHIESTA:

Pomello in alluminio (CODICE/AL).

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to adjust speed of actuators in one direction; flow is free in the reverse . Pressure compensation is not provided, flow rate depends on pressure and oil viscosity. These valves are characterised by a high adjustment accuracy.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seal: BUNA N standard.

Leakage control - needle type.

Minimal leakage when the valve is closed.

CONNECTIONS:

Connect V to the supply and C to the actuator to control; flow is adjust from C to V and is free in the reverse direction. When used on actuators with double pilot check valves, VRFU 90° has to be mounted between the actuator and the double pilot check valve. Flow adjustment is done by rotating the plastic hand knob after loosening the side locking screw. This particular configuration allows an accurate adjustment.

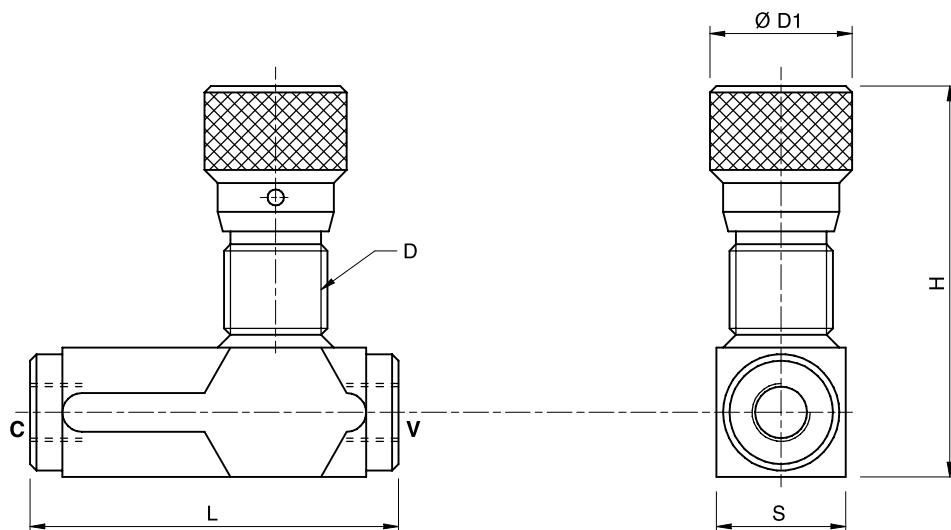
ON REQUEST:

Aluminum hand knob (CODE/AL).

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PRESSIONE APERTURA CRACKING PRESSURE Bar
V0581	VRFU 90° 1/4"	15	350	0,5
V0582	VRFU 90° 3/8"	30	350	0,5
V0583	VRFU 90° 1/2"	50	350	0,5
V0588	VRFU 90° 3/4"	80	320	0,5
V0576	VRFU 90° 1"	110	300	0,5



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C GAS	L mm	D mm	D1 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0581	VRFU 90° 1/4"	G1/4"	73	M22X1,5	32	82	25	0,314
V0582	VRFU 90° 3/8"	G3/8"	83	M22X1,5	32	82	25	0,420
V0583	VRFU 90° 1/2"	G1/2"	94	M22X1,5	32	87	30	0,582
V0588	VRFU 90° 3/4"	G3/4"	110	M35X1,5	42	108,5	40	1,360
V0576	VRFU 90° 1"	G1"	135	M35X1,5	42	126	40	1,390

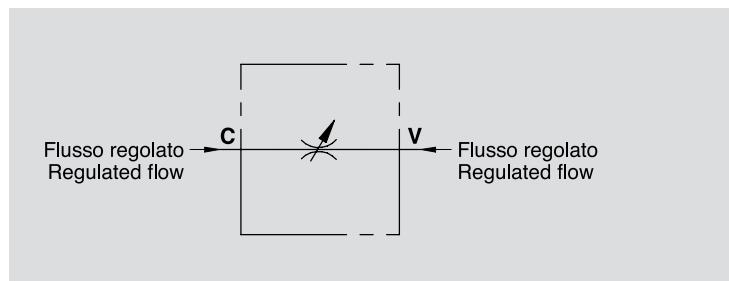
VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSO BIDIREZIONALI A 90°

90° FLOW REGULATOR VALVES

TIPO / TYPE
VRFB 90°



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole che permettono di regolare la velocità di un attuatore in entrambe le direzioni. Non essendo compensate alla pressione, la regolazione del fluido dipenderà dalla pressione e dalla viscosità dell'olio. Sono caratterizzate da un'elevata precisione di regolazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a spillo. Trafilamento nullo a valvola chiusa.

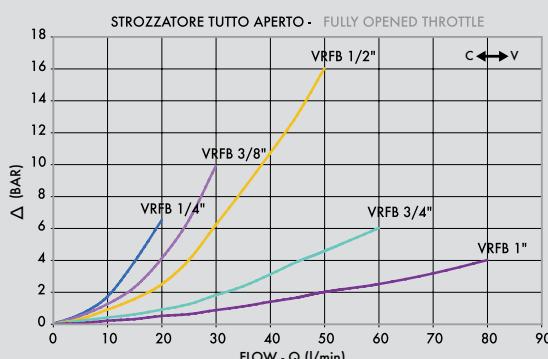
MONTAGGIO:

Collegare uno o l'altro attacco all'alimentazione. Il flusso sarà regolato sul restante attacco.
La regolazione avviene mediante rotazione del pomolo in plastica, previo allentamento del grano di fermo posto sul lato.

A RICHIESTA:

Pomello in alluminio (CODICE/AL).

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

These valves are used to adjust speed of actuators in both directions. Pressure compensation is not provided, flow rate depends on pressure and oil viscosity. These valves are characterised by a high adjustment accuracy.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seal: BUNA N standard.
Leakage control - needle type. Minimal leakage when the valve is closed.

CONNECTIONS:

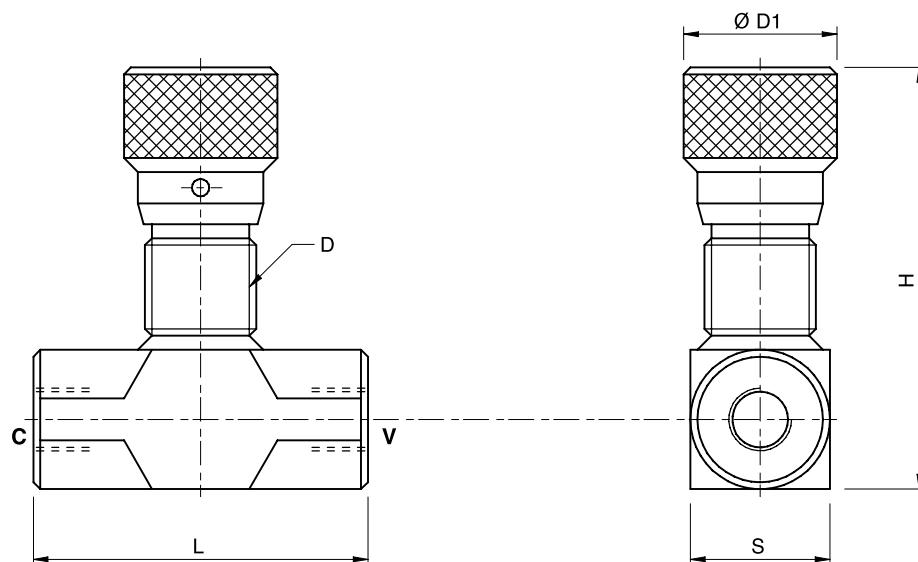
Connect either ports to the supply and the other to the actuator to control. When used on actuators with double pilot check valves, VRFB 90° has to be mounted between the actuator and the double pilot check valve. Flow adjustment is done by rotating the plastic hand knob after loosening the side locking screw. This particular configuration allows an accurate adjustment.

ON REQUEST:

Aluminum hand knob (CODE/AL).

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0584	VRFB 90° 1/4"	15	350
V0586	VRFB 90° 3/8"	30	350
V0587	VRFB 90° 1/2"	50	350
V0589	VRFB 90° 3/4"	80	320
V0577	VRFB 90° 1"	110	300

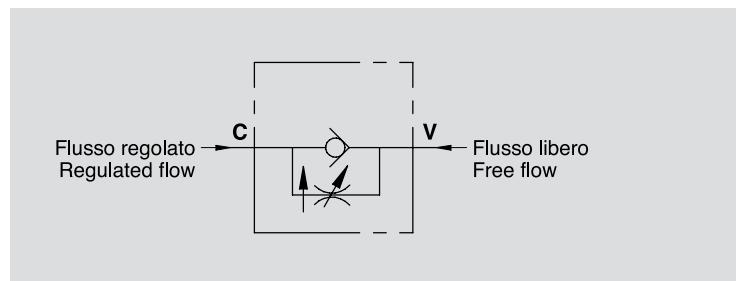


CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C GAS	L mm	D mm	D1 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V0584	VRFB 90° 1/4"	G1/4"	60	M22X1,5	32	82	25	0,366
V0586	VRFB 90° 3/8"	G3/8"	61	M22X1,5	32	82	25	0,352
V0587	VRFB 90° 1/2"	G1/2"	70	M22X1,5	32	87	30	0,468
V0589	VRFB 90° 3/4"	G3/4"	89	M35X1,5	42	108,5	40	1,080
V0577	VRFB 90° 1"	G1"	90	M35X1,5	42	129	40	1,000

VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSO UNIDIREZIONALI A 90° COMPENSATE

COMPENSATED 90° FLOW REGULATOR VALVES

TIPO / TYPE

VRFU90°/CSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

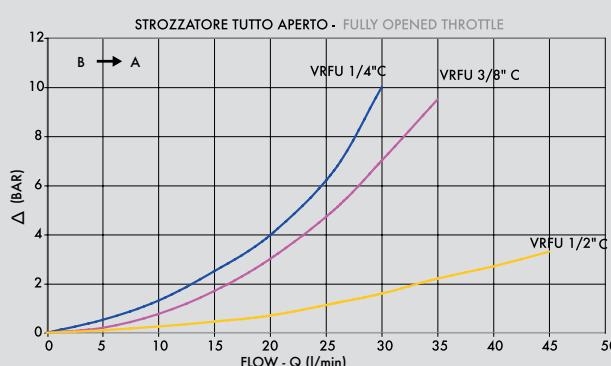
Valvole che permettono di regolare la velocità di un attuatore in una direzione e consentono il flusso libero nell'altra. Il sistema di compensazione interno permette di mantenere costante la velocità anche al variare del carico. Sono caratterizzate da un'elevata precisione di regolazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a spillo. Trafilamento nullo a valvola chiusa.

MONTAGGIO:

Collegare V all'alimentazione e C all'attuatore da regolare. Il flusso è regolato da C a V ed è libero nel senso opposto. La regolazione avviene mediante rotazione del pomolo, previo allentamento del grano di fermo posto sul lato.

PERDITE DI CARICO
PRESSURE DROP CURVE**USE AND OPERATION:**

These valves are used to adjust speed of actuators in one direction; flow is free in the reverse . Internal pressure compensation allows constant speed even with varying loads. These valves are characterised by a high adjustment accuracy.

MATERIALS AND FEATURES:

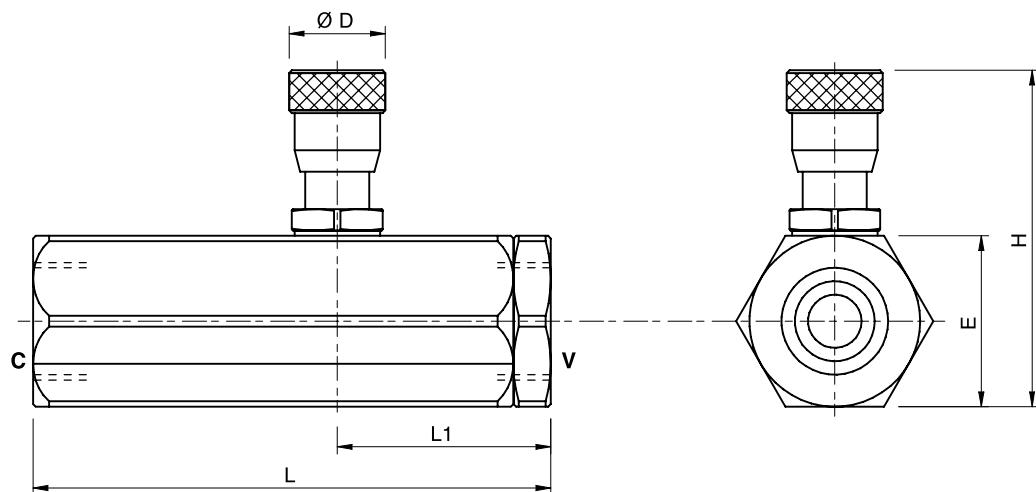
Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seal: BUNA N standard.
Leakage control - needle type. Minimal leakage when the valve is closed.

CONNECTIONS:

Connect V to the supply and C to the actuator to control; flow is adjust from C to V and is free in the reverse direction. Flow adjustment is done by rotating the plastic hand knob after loosening the side locking screw. This particular configuration allows an accurate adjustment.

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 ° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX da C a V MAX FLOW from C to V Lt. / min	PORTATA MAX da V a C MAX FLOW from V to C Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0581/C	VRFU 90° 1/4" COMPENSATO	17	25	250
V0582/C	VRFU 90° 3/8" COMPENSATO	17	30	250
V0583/C	VRFU 90° 1/2" COMPENSATO	28	45	250



CODICE CODE	SIGLA TYPE	V - C GAS	L mm	L1 mm	D1 mm	H MAX mm	E mm	PESO WEIGHT kg
V0581/C	VRFU 90° 1/4" COMPENSATO	G1/4"	88	37	20	64	32	0,524
V0582/C	VRFU 90° 3/8" COMPENSATO	G3/8"	88	37	20	64	32	0,510
V0583/C	VRFU 90° 1/2" COMPENSATO	G1/2"	107	46	20	76	36	0,700

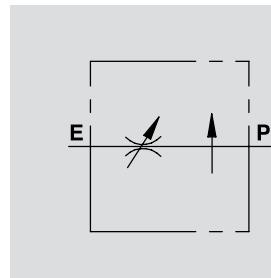
REGOLATORE DI FLUSSO COMPENSATO A 2 VIE

2 WAY FLOW COMPENSATED CONTROL VALVE

TIPO / TYPE
RFP2



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole che consente di mantenere costante la portata in P ad un valore stabilito, indipendentemente dalla pressione richiesta. La portata in eccesso viene mandata direttamente allo scarico T (serbatoio) dalla valvola di massima dell'impianto.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Garnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento minimo (poche gocce al minuto).

MONTAGGIO:

Collegare E all'alimentazione e P alla rete in cui si necessita la regolazione della portata. Per regolare la portata in entrata avvitare o svitare il volantino previo allentamento della ghiera di fermo.

PERDITA DI CARICO PRESSURE DROPS CURVE

USE AND OPERATION:

This valve enables to keep flow to "P" constant to a required setting, independent of the pressure . Excess flow is passed to tank via the main relief valve of the circuit.

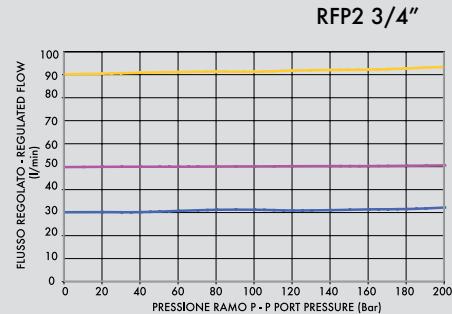
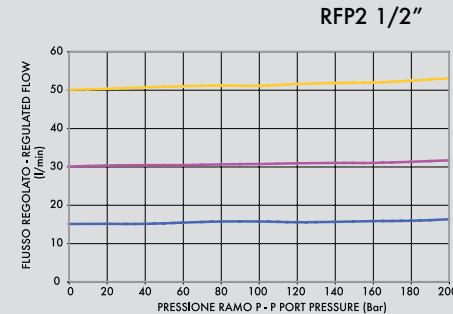
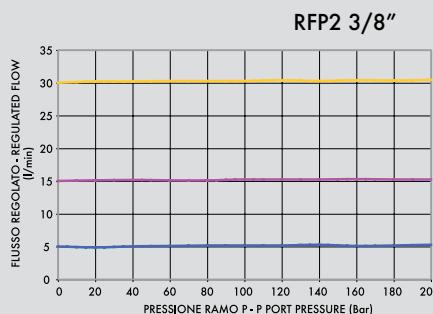
MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seal: BUNA N standard.
Load holding: matched diameters, minimal leakage (few drops per minute)

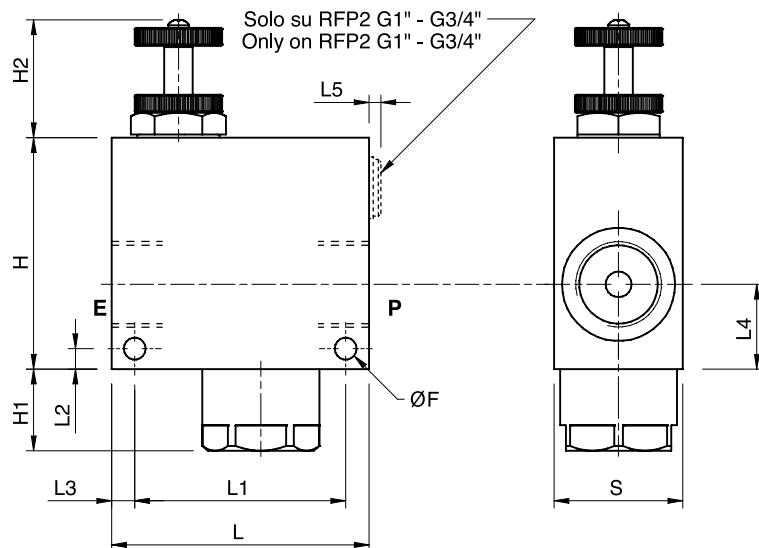
CONNECTIONS:

Connect E to the supply and P to the circuit which requires the flow control. To adjust flow setting rotate the hand knob after loosening the locking nut.

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORATA MAX MAX FLOW	PRESIONE MAX MAX PRESSURE
V1115	RFP2 3/8"	30	350
V1125	RFP2 1/2"	50	350
V1135	RFP2 3/4"	90	350
V1145	RFP2 1"	160	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	E - P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	F mm	H mm	H1 mm	H2 mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V1115	RFP2 3/8"	G 3/8"	80	64	8	8	26	0	6,5	69	8	44	30	1,213
V1125	RFP2 1/2"	G 1/2"	80	64	8	8	26	0	6,5	69	8	44	30	1,175
V1135	RFP2 3/4"	G 3/4"	80	64	5,5	8	24,5	4	6,5	75	28	46	40	1,745
V1145	RFP2 1"	G 1"	100	82	8	9	33	5	8,5	90	32	46	50	3,171

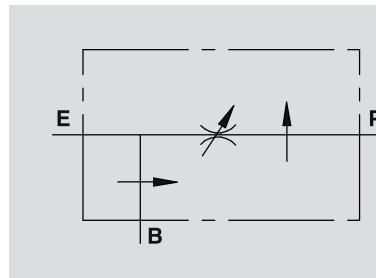
VALVOLA PRIORITARIA A 3 VIE

3 WAY FLOW CONTROL VALVE

TIPO / TYPE
VPR3



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola che consente di mantenere costante la portata in P ad un valore stabilito, indipendentemente dalla pressione richiesta e dalla portata in entrata alla valvola. La portata in eccesso viene scaricata in B ed è disponibile per un secondo utilizzo. Anche la bocca B è insensibile alle variazioni di pressione ma non alle variazioni di portata.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento minimo (poche gocce al minuto).

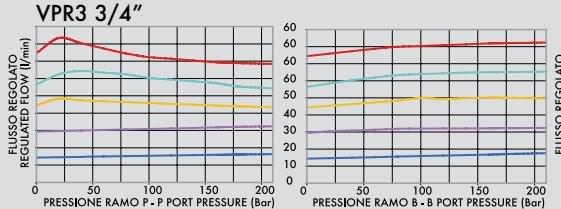
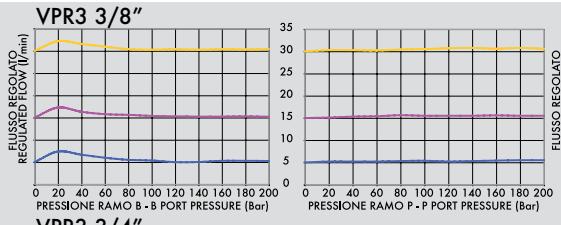
MONTAGGIO:

Collegare E all'alimentazione e P all'attuatore o alla linea di un impianto idraulico in cui si necessita la regolazione della portata. Collegare B al serbatoio o ad un secondo attuatore. Per regolare la portata in entrata al ramo P avvitare o svitare il volantino previo allentamento della ghiera di fermo.

A RICHIESTA:

Per versioni 3/8" e 1/2" pomolo a tenuta (CODICE/P).

DIAGRAMMA COMPENSAZIONE COMPENSATION CURVE



USE AND OPERATION:

This valve enables to keep the flow to P constant to a required setting, independent of pressure or inlet flow. Excess flow is drained in B and it is available for a second function. Port B is insensitive to pressure changes but not to flow changes.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seal: BUNA N standard.

Load holding: matched diameters, minimal leakage (few drops per minute).

CONNECTIONS:

Connect E to the supply and P to the actuator or to a line of a hydraulic circuit where flow control is needed. Connect B to the tank or to a second actuator. To adjust flow setting rotate the hand knob after loosening the locking nut.

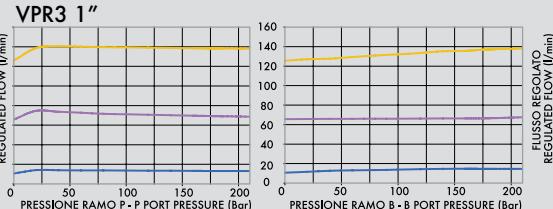
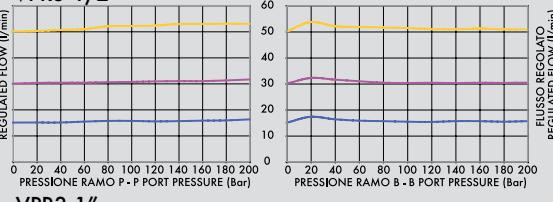
ON REQUEST:

For 3/8" e 1/2" versions water proof adjustment knob (CODE/P).

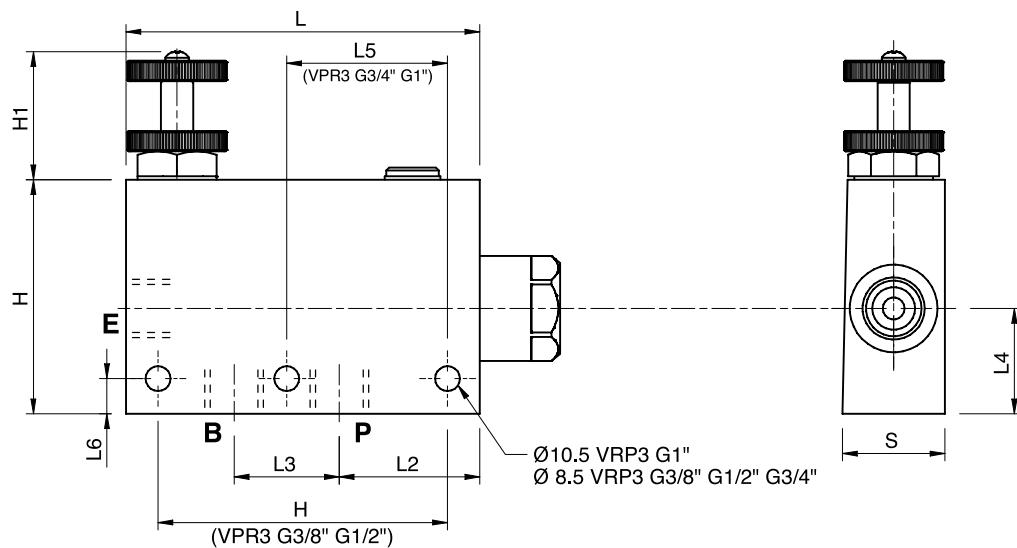
Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

VPR3 1/2"



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORATA MAX ENTRANTE MAX INLET FLOW Lt. / min	PORATA MAX REGOLATA MAX ADJUSTED FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V1060	VPR3 3/8"	60	50	350
V1070	VPR3 1/2"	80	60	350
V1080	VPR3 3/4"	120	100	350
V1090	VPR3 1"	200	170	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	E - P . B	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	H1	S	PESO WEIGHT kg
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
V1060	VPR3 3/8"	G3/8"	121	147	40	32	36	55	12	80	35	35	2,530
V1070	VPR3 1/2"	G1/2"	121	147	37	36	36	55	12	80	35	35	2,470
V1080	VPR3 3/4"	G3/4"	155	187	50	44	37	115	10	90	35	50	4,958
V1090	VPR3 1"	G1"	155	187	46	58	47	115	12	100	35	50	5,268

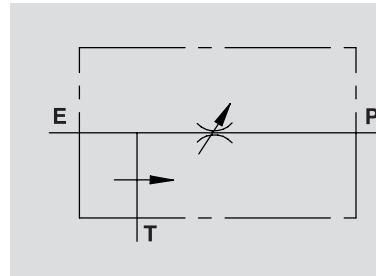
REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO A 3 VIE

3 WAY FLOW CONTROL VALVE WITH EXCESS TO TANK

TIPO / TYPE
RFP3



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola che consente di mantenere costante la portata in P ad un valore stabilito, indipendentemente dalla pressione richiesta e dalla portata in entrata alla valvola. La portata in eccesso viene mandata direttamente allo scarico T (serbatoio).

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento minimo (poche gocce al minuto).

MONTAGGIO:

Collegare E all'alimentazione e P alla rete in cui si necessita la regolazione della portata. Collegare T al serbatoio. Per regolare la portata in entrata avvitare o svitare il volantino previo allentamento della ghiera di fermo.

A RICHIESTA:

Per versioni 3/8" e 1/2" pomolo a tenuta (CODICE/P).

DIAGRAMMA COMPENSAZIONE COMPENSATION CURVE

USE AND OPERATION:

This valve enables to keep the flow to P constant to a required setting, independent of pressure or inlet flow. Excess flow is drained to T (tank).

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seal: BUNA N standard.
Load holding: matched diameters, minimal leakage (few drops per minute).

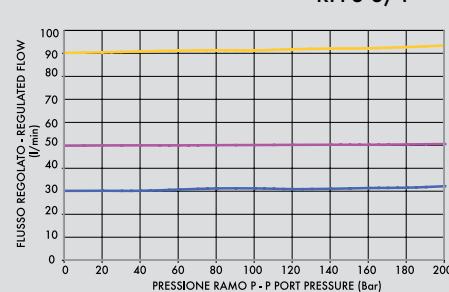
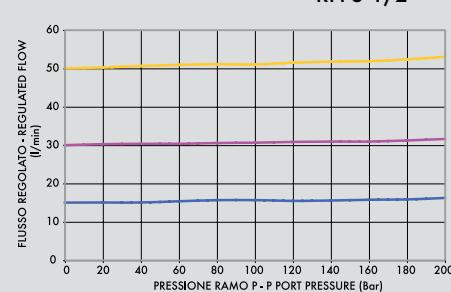
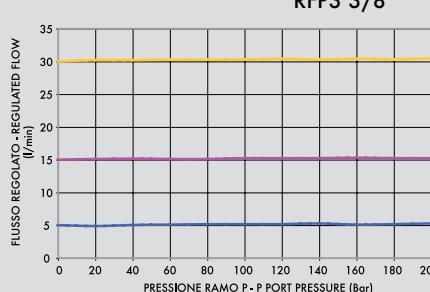
CONNECTIONS:

Connect E to the supply and P to the actuator or to a line of a hydraulic circuit where flow control is needed. Connect T to the tank. To adjust flow setting rotate the hand knob after loosening the locking nut.

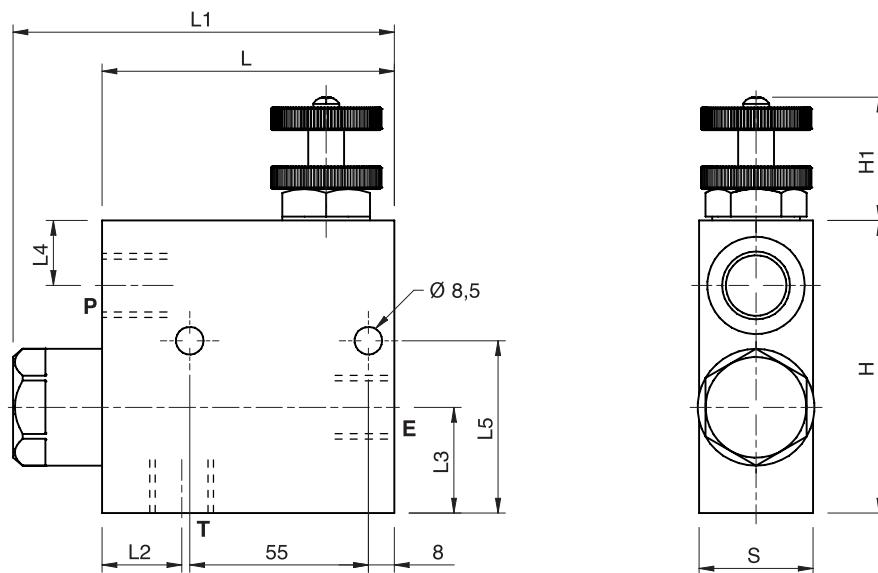
ON REQUEST:

For 3/8" e 1/2" versions water proof adjustment knob (CODE/P).

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX ENTRANTE MAX INLET FLOW Lt. / min	PORTATA MAX REGOLATA MAX ADJUSTED FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V1110	RFP3 3/8"	60	50	350
V1120	RFP3 1/2"	80	60	350
V1130	RFP3 3/4"	120	100	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	E - P . T	L	L1	L2	L3	L4	LS	H	H1	S	PESO WEIGHT kg
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
V1110	RFP3 3/8"	G3/8"	90	118	25	32	20	53	90	40	35	2,170
V1120	RFP3 1/2"	G1/2"	90	118	25	32	20	53	90	40	35	2,096
V1130	RFP3 3/4"	G3/4"	90	122	27	36	19	62	102	40	50	3,344

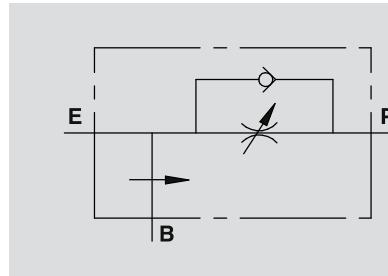
REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO A 3 VIE CON VALVOLA DI NON-RITORNO

3 WAY FLOW PRIORITY VALVE WITH REVERSE CHECK VALVE

TIPO / TYPE
RFP3 VU



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola che consente di mantenere costante la portata in P ad un valore stabilito, indipendentemente dalla pressione richiesta e dalla portata in entrata alla valvola. La portata in eccesso viene mandata direttamente allo scarico T (serbatoio). La valvola unidirezionale incorporata permette il montaggio del regolatore in applicazioni in cui è richiesto il ritorno libero dell'olio.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento minimo (pochi gocce al minuto).

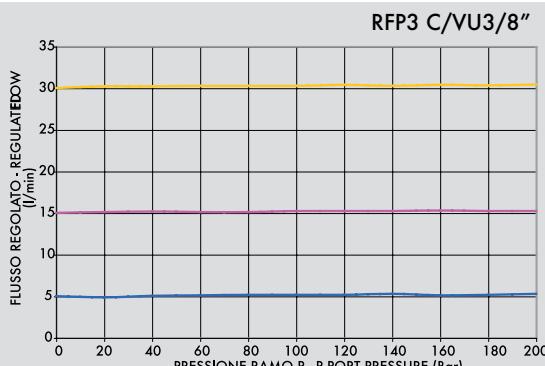
MONTAGGIO:

Collegare E all'alimentazione e P alla rete in cui si necessita la regolazione della portata. Collegare T al serbatoio. Per regolare la portata in entrata avvitare o svitare il volantino previo allentamento della ghiera di fermo.

A RICHIESTA:

Pomolo a tenuta (CODICE/P).

DIAGRAMMA COMPENSAZIONE COMPENSATION CURVE



USE AND OPERATION:

This valve enables to keep the flow to P constant to a required setting, independent of pressure or inlet flow. Excess flow is drained to T (tank).

The integrated check valve allows the return flow to be free.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seal: BUNA N standard.

Load holding : matched diameters, minimal leakage (few drops per minute)

CONNECTIONS:

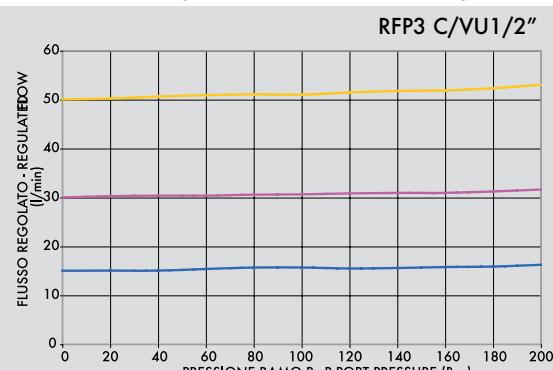
Connect E to the supply and P to the actuator or to a line of a hydraulic circuit where flow control is needed. Connect T to the tank.

To adjust flow setting rotate the hand knob after loosening the locking nut.

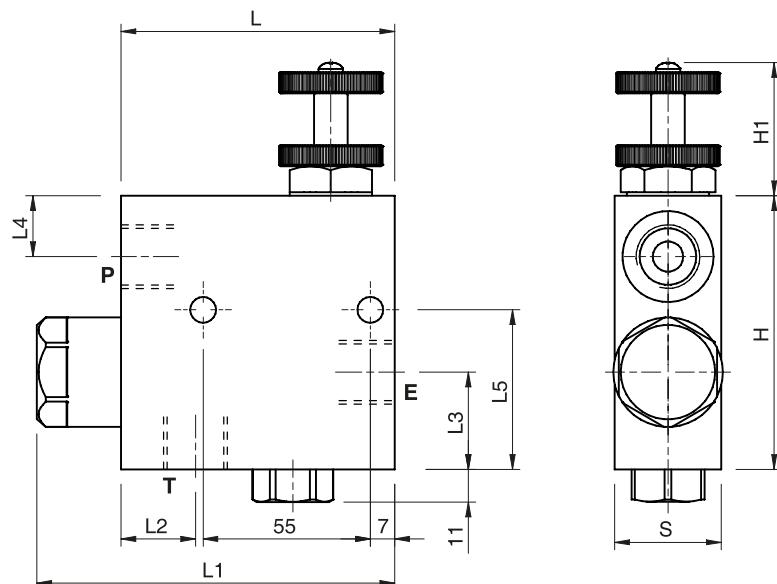
ON REQUEST:

Water proof adjustment knob (CODE/P).

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX ENTRANTE MAX INLET FLOW Lt. / min	PORTATA MAX REGOLATA MAX ADJUSTED FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V1110/VU	RPF3 3/8" c/VU	60	50	350
V1120/VU	RPF3 1/2" c/VU	80	60	350



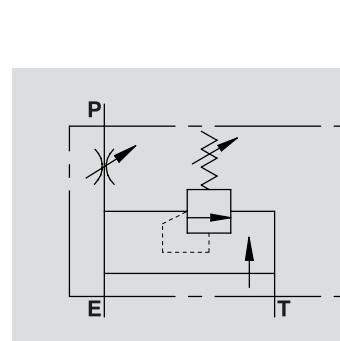
CODICE CODE	SIGLA TYPE	E - P . T	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1	S	PESO WEIGHT kg
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
V1110/VU	RPF3 3/8" c/VU	G3/8"	90	118	25	32	20	53	90	40	35	2,200
V1120/VU	RPF3 1/2" c/VU	G1/2"	90	118	25	32	20	53	90	40	35	2,100

REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO A 3 VIE CON VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE

3 WAY FLOW CONTROL VALVE WITH EXCESS TO TANK AND RELIEF VALVE

TIPO / TYPE

RFP3 VMP

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola che consente di mantenere costante la portata in P ad un valore stabilito, indipendentemente dalla pressione richiesta e dalla portata in entrata alla valvola. La portata in eccesso viene mandata direttamente allo scarico T (serbatoio). La valvola di massima pressione limita la pressione d'entrata.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

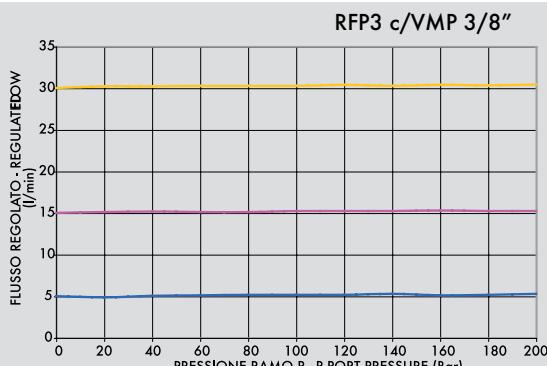
Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento minimo (poche gocce al minuto).

MONTAGGIO:

Collegare E all'alimentazione e P alla rete in cui si necessita la regolazione della portata. Collegare T al serbatoio. Per regolare la portata in entrata avvitare o svitare il volantino previo allentamento della ghiera di fermo.

A RICHIESTA:

Pomolo a tenuta (CODICE/P).

**DIAGRAMMA COMPENSAZIONE
COMPENSATION CURVE****USE AND OPERATION:**

This valve enables to keep the flow to P constant to a required setting, independent of pressure or inlet flow. Excess flow is drained to T (tank). The integrated relief valve limits the inlet pressure.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seal: BUNA N standard.

Load holding : matched diameters, minimal leakage (few drops per minute).

CONNECTIONS:

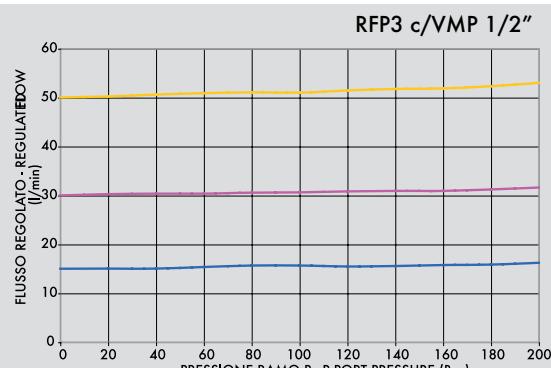
Connect E to the supply and P to the actuator or to a line of a hydraulic circuit where flow control is needed. Connect T to the tank.

To adjust flow setting rotate the hand knob after loosening the locking nut.

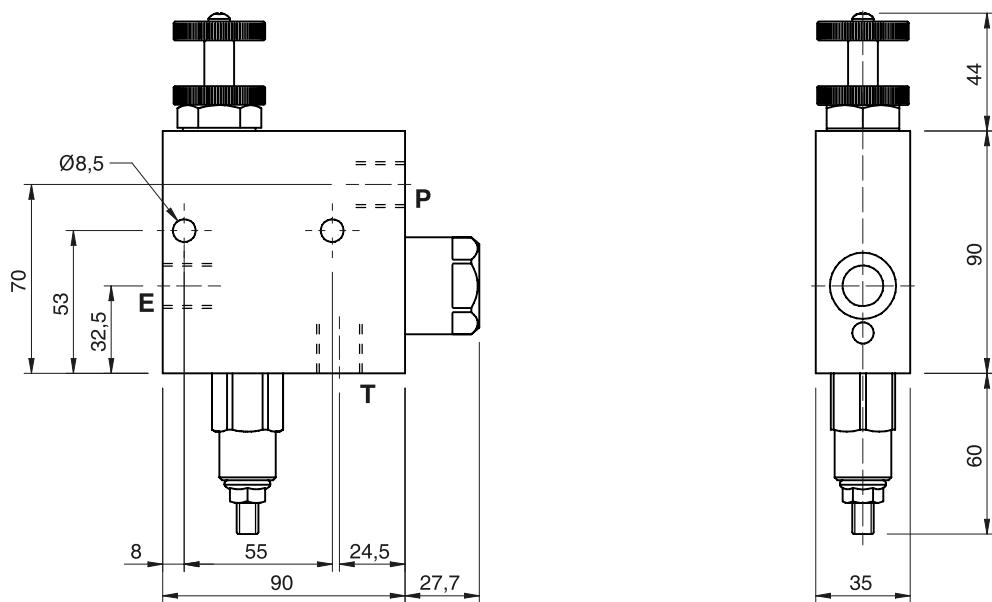
ON REQUEST:

Water proof adjustment knob (CODE/P).

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORATA MAX ENTRANTE MAX INLET FLOW	PORATA MAX REGOLATA MAX ADJUSTED FLOW	PRESIONE MAX MAX PRESSURE	P - E - T GAS	PESO WEIGHT kg
V1110/VMP	RFP3 3/8" c/VMP	60	50	350	G 3/8"	2,237
V1120/VMP	RFP3 1/2" c/VMP	80	60	350	G 1/2"	2,180

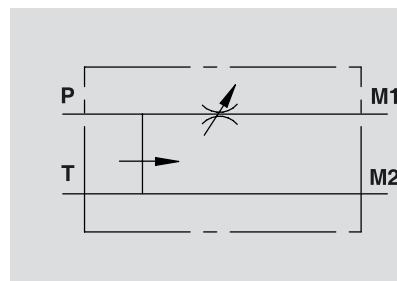


REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO FLANGIABILE PER MOTORI DANFOSS OMP/OMR

FLOW CONTROL VALVE WITH EXCESS TO TANK FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMP/OMR

TIPO / TYPE
RFP3 OMP/OMR

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola che consente di mantenere costante la portata in P ad un valore stabilito, indipendentemente dalla pressione richiesta e dalla portata in entrata alla valvola. La portata in eccesso viene mandata direttamente sulla linea di ritorno (T).

La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMP/OMR, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento minimo (pochi gocce al minuto).

MONTAGGIO:

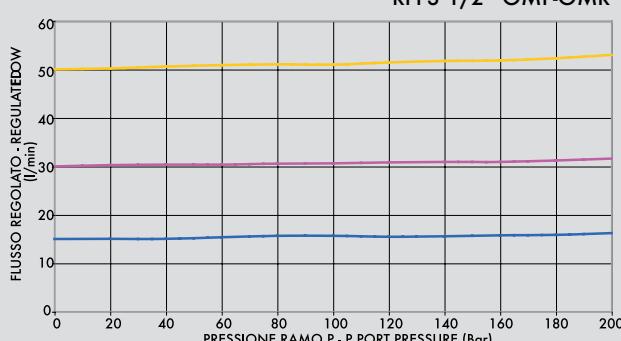
Flangiare M1 e M2 al motore, collegare le bocche P e T all'alimentazione.

A RICHIESTA:

Pomolo a tenuta (CODICE/P).

DIAGRAMMA COMPENSAZIONE COMPENSATION CURVE

RFP3 1/2" OMP-OMR



USE AND OPERATION:

This valve enables to keep "P" flow constant to a certain setting, independently of the required pressure or the inlet flow of the valve. Exceeded flow is drained directly in T (tank). Direct flange mounting for Danfoss motors type OMP-OMR and provides maximum safety, very low pressure drop and a robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seal: BUNA N standard.

Load holding : matched diameters, minimal leakage (few drops per minute)

CONNECTIONS:

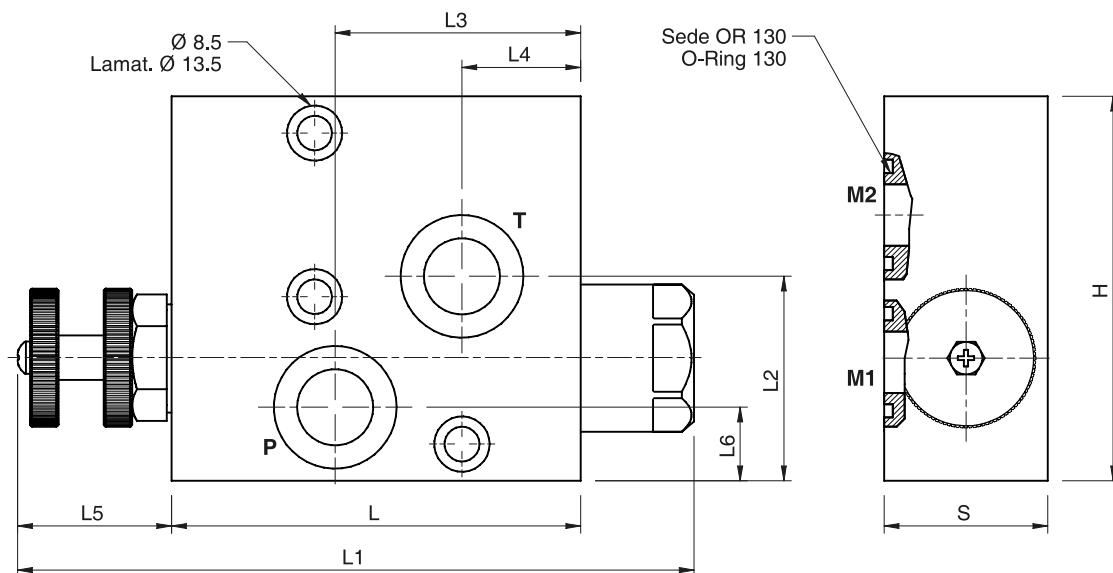
Connect M1 and M2 to the motor and P and T to the supply.

ON REQUEST:

Water proof adjustment knob (CODE/P).

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 ° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX ENTRANTE MAX INLET FLOW Lt. / min	PORTATA MAX REGOLATA MAX ADJUSTED FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V1121	RFP3 1/2" OMP/OMR	60	50	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P.T. GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT kg
V1121	RFP3 1/2" OMP/OMR	G1/2"	100	168	50	60	29	40	18	94	40	2,746

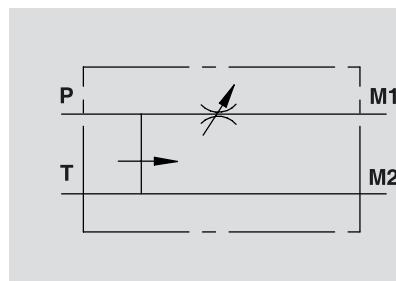
REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO FLANGIABILE PER MOTORI DANFOSS OMS

FLOW CONTROL VALVE EXCESS TO TANK FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMS

TIPO / TYPE
RFP3 OMS



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola che consente di mantenere costante la portata in P ad un valore stabilito, indipendentemente dalla pressione richiesta e dalla portata in entrata alla valvola. La portata in eccesso viene mandata direttamente sulla linea di ritorno (T). La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMS, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento minimo (pochi gocce al minuto).

MONTAGGIO:

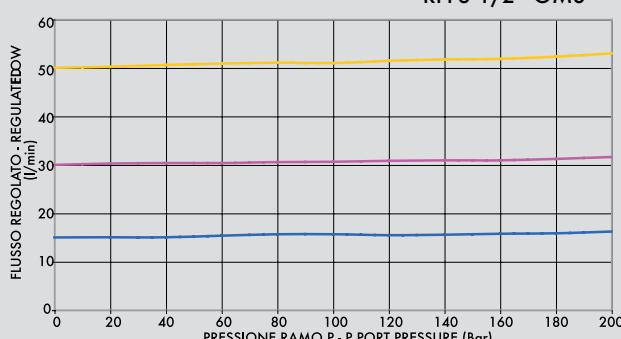
Flangiare M1 e M2 al motore, collegare le bocche P e T all'alimentazione.

A RICHIESTA:

Pomolo a tenuta (CODICE/P).

DIAGRAMMA COMPENSAZIONE COMPENSATION CURVE

RFP3 1/2" OMS



USE AND OPERATION:

This valve enables to keep the flow to P constant to a required setting, independent of pressure or inlet flow. Excess flow is drained to T (tank). Direct flange mounting for Danfoss motors type OMS provides maximum safety, very low pressure drop and a robust installation.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seal: BUNA N standard.
Load holding : matched diameters, minimal leakage (few drops per minute).

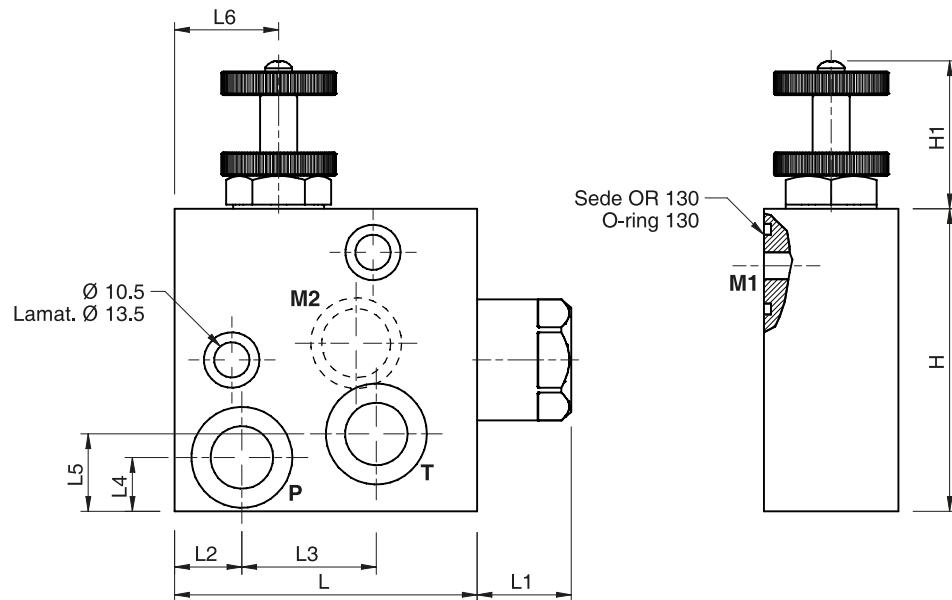
CONNECTIONS:

Connect M1 and M2 to the motor and P and T to the supply.

ON REQUEST:

Water proof adjustment knob (CODICE/P).

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX ENTRANTE MAX INLET FLOW Lt. / min	PORTATA MAX REGOLATA MAX ADJUSTED FLOW Lt. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V1122	RFP3 1/2" OMS	60	50	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P . T	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H	H1	S	PESO WEIGHT kg
		GAS	mm										
V1122	RFP3 1/2" OMS	G1/2"	90	26	20	40	16	23	31	90	35	40	2,410

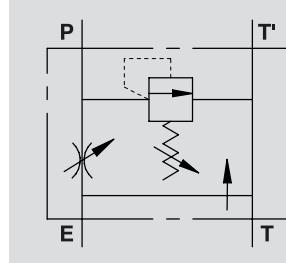
REGOLATORE DI FLUSSO PRIORITARIO A 3 VIE FLANGIABILE PER MOTORI DANFOSS CON VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE SUL PRIORITARIO

FLOW CONTROL VALVE WITH EXCESS TO TANK FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS WITH RELIEF VALVE ON PRIORITY LINE



TIPO / TYPE
RFP3 OMP/OMR VMP
RFP3 OMS VMP

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola che consente di mantenere costante la portata in P ad un valore stabilito, indipendentemente dalla pressione richiesta e dalla portata in entrata alla valvola. La portata in eccesso viene mandata direttamente sulla linea di ritorno (T). La valvola di massima pressione limita la pressione della linea prioritaria.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento minimo (poche gocce al minuto).

MONTAGGIO:

Flangiare M1 e M2 al motore, collegare le bocche P e T all'alimentazione.

A RICHIESTA:

Pomolo a tenuta (CODICE/P).

DIAGRAMMA COMPENSAZIONE COMPENSATION CURVE

USE AND OPERATION:

This valve enables to keep the flow to P constant to a required setting, independent of pressure or inlet flow. Excess flow is drained to T (tank). The integrated relief valve limits the pressure to the priority line.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seal: BUNA N standard.
Load holding: matched diameters, minimal leakage (few drops per minute).

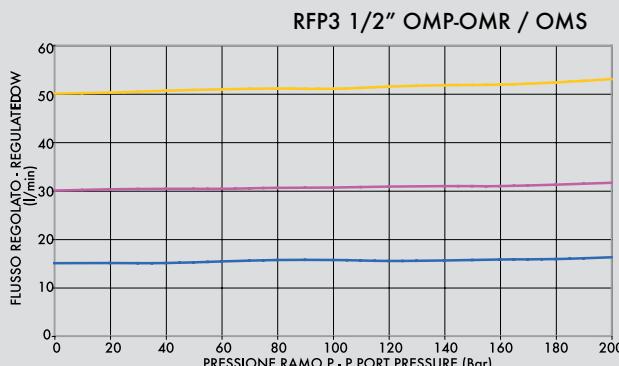
CONNECTIONS:

Connect M1 and M2 to the motor and P and T to the pressure.

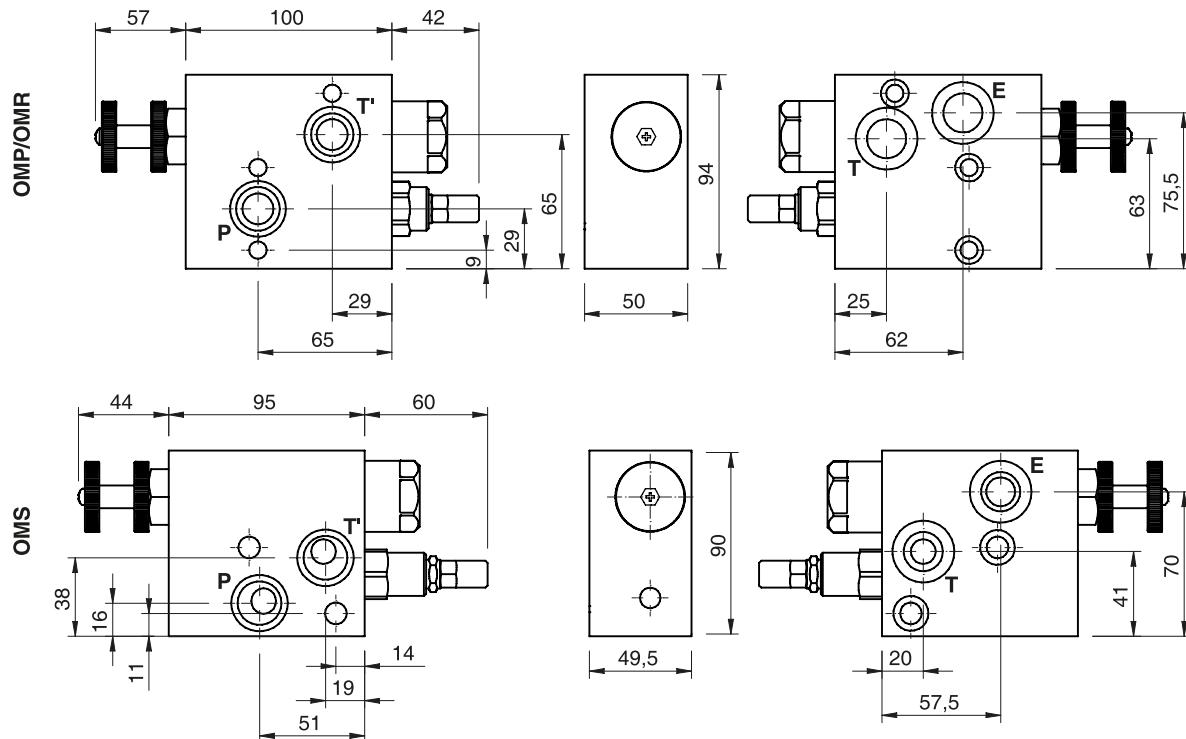
ON REQUEST:

Water proof adjustment knob (CODE/P).

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 ° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX ENTRANTE MAX INLET FLOW	PORTATA MAX REGOLATA MAX ADJUSTED FLOW	PRESIONE MAX MAX PRESSURE	PESO WEIGHT kg
V1121/VMP	RFP3 1/2" OMP/OMR c/VMP	80	60	350	3,426
V1122/VMP	RFP3 1/2" OMS c/VMP	80	60	350	3,182

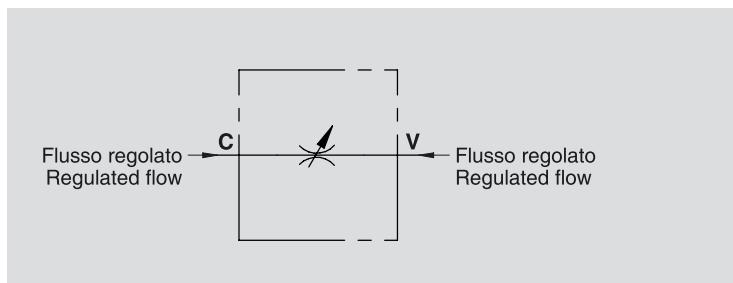


VITE STROZZATRICE

THROTTLE SCREW

TIPO / TYPE

VS

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Vite utilizzata sugli attuatori come strozzatore bidirezionale nei casi in cui si necessiti di una regolazione "grossolana" o quando le dimensioni di ingombro non consentono il montaggio di uno strozzatore in linea. Caratterizzato dal prezzo economico, non offre tuttavia la sicurezza di una valvola di regolazione flusso.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

MONTAGGIO:

Avvitare la vite direttamente sulle bocche dell'attuatore.

USE AND OPERATION:

This throttle screw is used on actuators as a bi-directional restrictor when only coarse adjustment is required or when small installation dimensions don't allow the mounting of an in-line restrictor. It's a cost effective solution, but it doesn't guarantee the same security of a flow regulator valve.

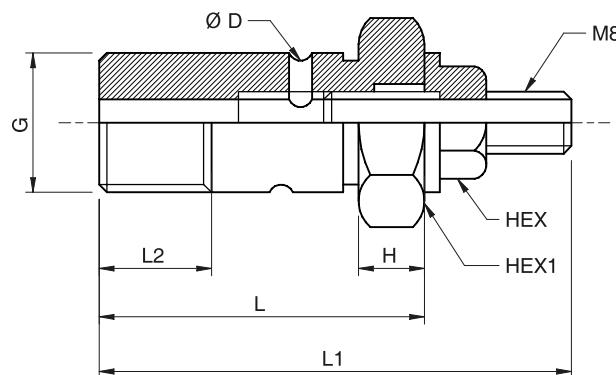
MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

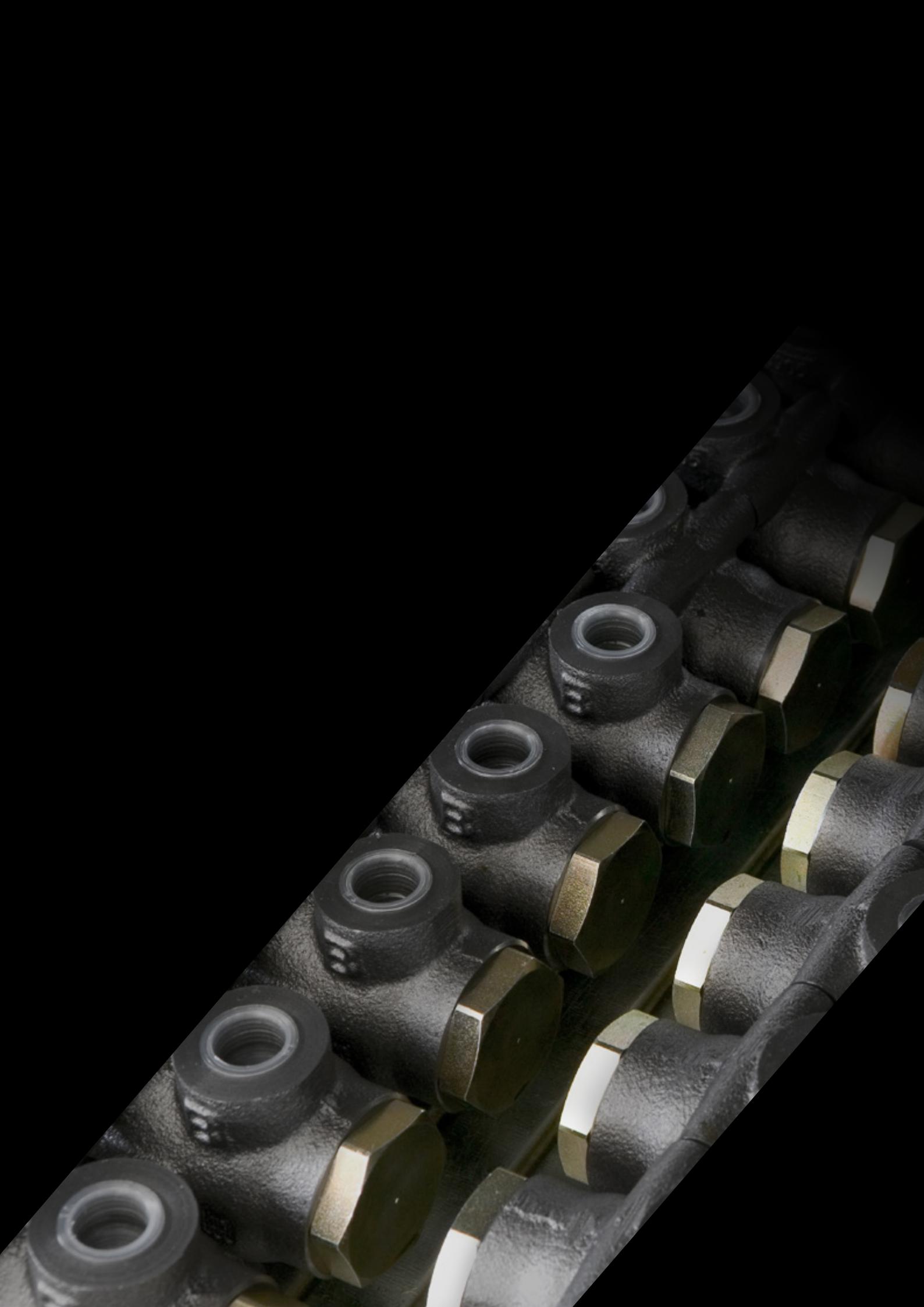
CONNECTIONS:

Screw in the screw directly on actuator's ports

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
R1351	VS 1/4"	350
R1361	VS 3/8"	350
R1371	VS 3/8"	350

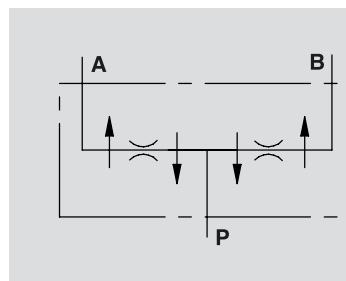


CODICE CODE	SIGLA TYPE	G	L	L1	L2	H	D	E	E1	PESO WEIGHT kg
		GAS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
R1351	VS 1/4"	G1/4"	36	53	15	7	2,5	13	19	0,046
R1361	VS 3/8"	G3/8"	39	58	15	8	3	13	22	0,074
R1371	VS 1/2"	G1/2"	46	62	16	8	4	13	27	0,136



VALVOLE EQUILIBRATICI A 2 VIE
2 WAY FLOW DIVIDER

VALVOLE EQUILIBRATICI DI FLUSSO A 2 VIE 2 WAYS FLOW DIVIDER

TIPO / TYPE
V-EQSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvole che consentono la divisione del fluido in ingresso in due parti uguali (50/50), mentre nella direzione opposta lo riunificano indipendentemente dalla variazione di pressione generata dagli attuatori e dalla loro portata. Vengono utilizzate quando due attuatori uguali, non accoppiati meccanicamente, alimentati dalla stessa pompa e regolati dallo stesso distributore devono muoversi contemporaneamente in entrata e in uscita.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: ghisa.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard e Teflon.
Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento trascurabile.
Tolleranza: max $\pm 3\%$ calcolata sulla portata max.
Eventuali differenze sono compensate a fine corsa del cilindro.

MONTAGGIO:

Collegare P all'alimentazione e A e B agli attuatori.

USE AND OPERATION:

These valves are used when two equal actuators, that are not mechanically coupled, supplied by the same pump and controlled by a single valve, must move simultaneously both in extension and retraction.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: cast iron.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard and Teflon.
Load holding : matched diameters, minimal leakage.
Cylinder stroke error tolerance of $\pm 3\%$ of maximum flow. Any flow errors are compensated for at the end of stroke.

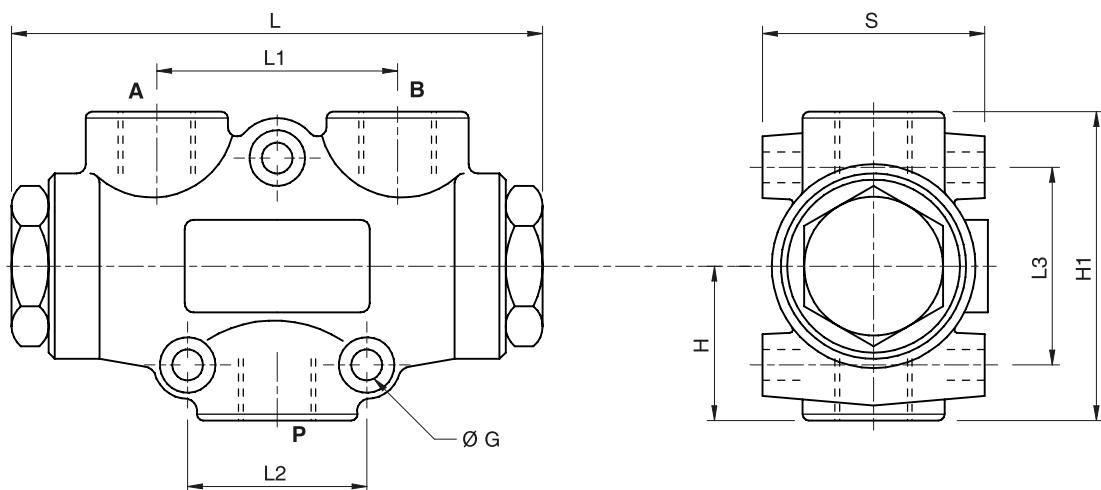
CONNECTIONS:

Connect P to supply flow and A and B to the actuators.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MIN* MIN FLOW Lt. / min	PORTATA MAX* MAX FLOW Lt. / min	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESSURE Bar	PICCO DI PRESSIONE PEAK PRESSURE Bar
V1001	V - EQ 8	1	3	250	300
V1000	V - EQ 10	3	6	250	300
V1002	V - EQ 15	6	10	250	300
V1003	V - EQ 20	10	20	250	300
V1004	V - EQ 22	20	32	250	300
V1005	V - EQ 25	25	40	250	300
V1006	V - EQ 30	40	60	250	300
V1007	V - EQ 50	60	80	250	300

*I valori di portata si riferiscono all'ingresso P

*Capacity values refers to input P



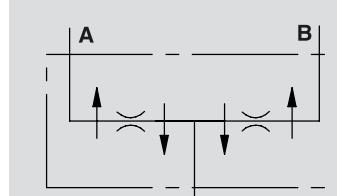
CODICE CODE	SIGLA TYPE	P GAS	A - B GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	ØG mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V1001	V - EQ 8	G 3/8"	G 3/8"	117	53	40	45	7	35	68	48	1,270
V1000	V - EQ 10	G 3/8"	G 3/8"	117	53	40	45	7	35	68	48	1,270
V1002	V - EQ 15	G 3/8"	G 3/8"	117	53	40	45	7	35	68	48	1,280
V1003	V - EQ 20	G 3/8"	G 3/8"	117	53	40	45	7	35	68	48	1,280
V1004	V - EQ 22	G 3/8"	G 3/8"	117	53	40	45	7	35	68	48	1,280
V1005	V - EQ 25	G 1/2"	G 3/8"	117	53	40	45	7	35	68	48	1,280
V1006	V - EQ 30	G 1/2"	G 3/8"	117	53	40	45	7	35	68	48	1,260
V1007	V - EQ 50	G 1/2"	G 3/8"	117	53	40	45	7	35	68	48	1,260

VALVOLE EQUILIBRATICI DI FLUSSO A 2 VIE IN ACCIAIO 2 WAY STEEL FLOW DIVIDER

TIPO / TYPE
DFL



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole che consentono la divisione del fluido in ingresso in due parti uguali (50/50), mentre nella direzione opposta lo riunificano indipendentemente dalla variazione di pressione generata dagli attuatori e dalla loro portata. Vengono utilizzate quando due attuatori uguali, non accoppiati meccanicamente, alimentati dalla stessa pompa e regolati dallo stesso distributore, devono muoversi contemporaneamente in entrata e in uscita.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard e Teflon.

Tenuta: per accoppiamento. Trafilamento trascurabile.

Tolleranza: max $\pm 3\%$ calcolata sulla portata max.

Eventuali differenze sono compensate a fine corsa del cilindro.

MONTAGGIO:

Collegare P all'alimentazione e A e B agli attuatori.

USE AND OPERATION:

These valves are used when two equal actuators, that are not mechanically coupled, supplied by the same pump and controlled by a single valve, must move simultaneously both in extension and retraction.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard and Teflon.

Load holding : matched diameters, minimal leakage. Cylinder stroke error tolerance of $\pm 3\%$ of maximum flow. Any synchronisation errors are compensated for at the end of stroke.

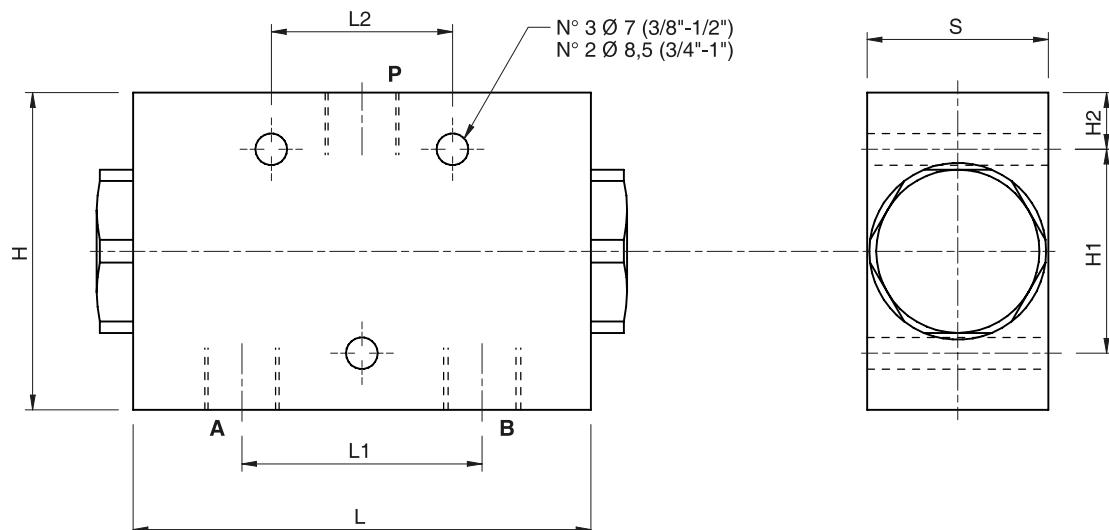
CONNECTIONS:

Connect P to supply flow and A and B to the actuators.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MIN* MIN FLOW Lt. / min	PORTATA MAX* MAX FLOW Lt. / min	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESSURE Bar	PICCO DI PRESSIONE PEAK PRESSURE Bar
V1020	DFL 1 - 3	1	3	250	300
V1021	DFL 3 - 6	3	6	250	300
V1022	DFL 6 - 10	6	10	250	300
V1023	DFL 10 - 20	10	20	250	300
V1024	DFL 20 - 32	20	32	250	300
V1025	DFL 25 - 40	25	40	250	300
V1026	DFL 40 - 60	40	60	250	300
V1027	DFL 60 - 80	60	80	250	300
V1028	DFL 80 - 100	80	100	250	300
V1029	DFL 100 - 120	100	120	250	300
V1030	DFL 120 - 150	120	150	250	300

*I valori di portata si riferiscono all'ingresso P

*Flow capacity values refer to input P



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P GAS	A - B GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	H1 mm	H2 mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V1020	DFL 1 - 3	G 3/8"	G 3/8"	117	53	40	70	45	12,5	40	1,960
V1021	DFL 3 - 6	G 3/8"	G 3/8"	117	53	40	70	45	12,5	40	1,960
V1022	DFL 6 - 10	G 3/8"	G 3/8"	117	53	40	70	45	12,5	40	1,956
V1023	DFL 10 - 20	G 3/8"	G 3/8"	117	53	40	70	45	12,5	40	1,964
V1024	DFL 20 - 32	G 3/8"	G 3/8"	117	53	40	70	45	12,5	40	1,970
V1025	DFL 25 - 40	G 1/2"	G 3/8"	117	53	40	70	45	12,5	40	1,936
V1026	DFL 40 - 60	G 1/2"	G 3/8"	117	53	40	70	45	12,5	40	1,938
V1027	DFL 60 - 80	G 1/2"	G 3/8"	117	53	40	70	45	12,5	40	1,940
V1028	DFL 80 - 100	G 3/4"	G 1/2"	179	76	140	80	/	10	50	4,522
V1029	DFL 100 - 120	G1"	G 3/4"	179	76	140	80	/	10	50	4,380
V1030	DFL 120 - 150	G1"	G 3/4"	179	76	140	80	/	10	50	4,380



**VALVOLE DI ESCLUSIONE
ALTA-BASSA PRESSIONE**

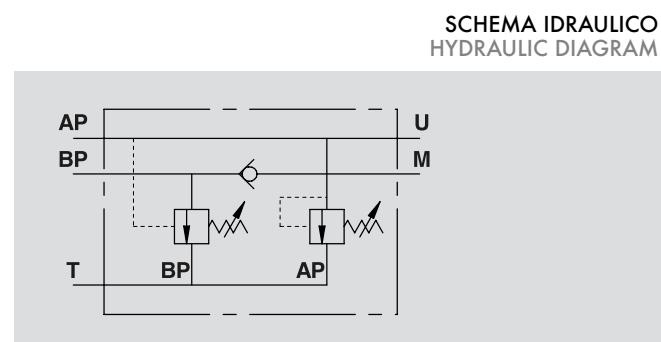
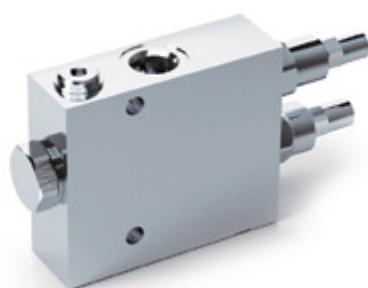
**TWO PUMP "HI-LOW"
UNLOADING VALVES**



VALVOLE DI ESCLUSIONE ALTA-BASSA PRESSIONE

TWO PUMP "HI-LOW" UNLOADING VALVES

TIPO / TYPE
VABP



IMPIEGO:

In un circuito alimentato da due pompe in parallelo, valvola utilizzata per mandare a scarico la pompa di maggior portata al raggiungimento di un determinato valore di taratura (BP). Da questo momento in poi l'attuatore lavora con la pompa di minor portata a pressione maggiore (AP), consumando meno energia.

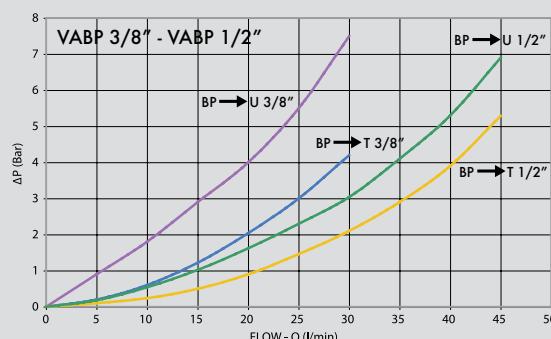
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare BP alla pompa di maggior portata, AP alla pompa di minor portata, T allo scarico, U all'utilizzo e M all'eventuale manometro.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROPS CURVE



USE AND OPERATION:

In a circuit which uses two parallel pumps, this valve unloads the larger pump to tank once the pressure setting of BP has been reached. From this point the circuit will only be supplied by the smaller pump at a higher pressure AP, therefore consuming less energy.

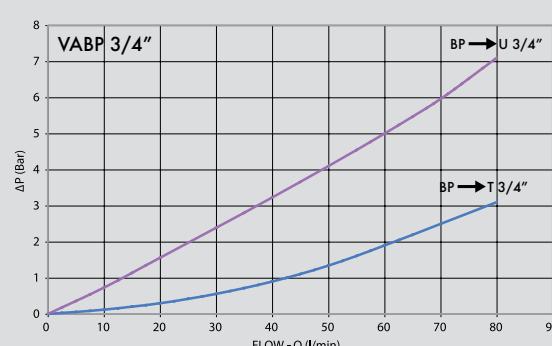
MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal components: ground and hardened steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

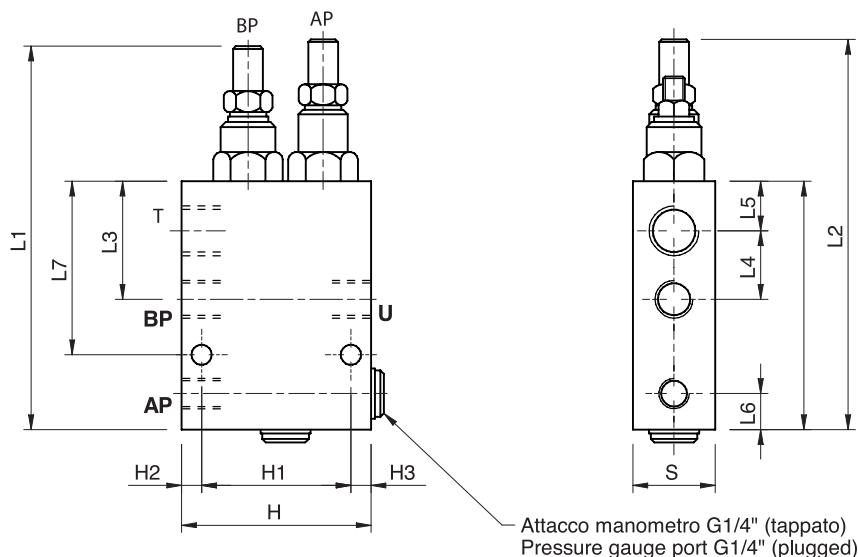
CONNECTIONS:

Connect BP to the higher flow pump, AP to the lower flow pump, T to the tank, M to the eventual manometer and U to the hydraulic circuit.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	AP	BP	T	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar	BASSA PRESSIONE MAX LOW PRESSURE Bar	PESO WEIGHT Kg
V0512	VABP 3/8"	20	40	60	350	100	1,748
V0513	VABP 1/2"	30	50	80	350	100	2,342
V0514	VABP 3/4"	40	80	120	350	110	3,970



CODICE CODE	SIGLA TYPE	AP GAS	BP GAS	U GAS	T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H mm	S mm
V0512	VABP 3/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	100	142	155	50	30	20	13	69	65	8,5	6,5	80	30
V0513	VABP 1/2"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	105	147	160	54	36	18	15	73	65	17	8	90	35
V0514	VABP 3/4"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"	140	187	212	52,5	42,5	20	20	95	65	27	8	100	40

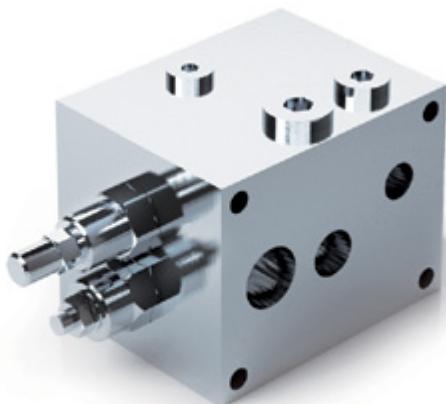
MOLLE STANDARD - STANDARD SPRINGS

VALVOLA VALVE	BP [BAR]	AP [BAR]
VABP 3/8"	20-80	50-350
VABP 1/2"	20-80	50-350
VABP 3/4"	20-80	50-350

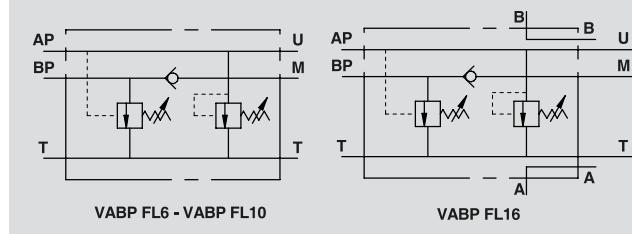
VALVOLE DI ESCLUSIONE ALTA-BASSA PRESSIONE FLANGIABILI PER PIASTRA NG6-NG10 E NG16

TWO PUMP "HI-LOW" UNLOADING VALVES
FLANGEABLE (BASE NG6-NG10 AND NG16)

TIPO / TYPE
VABP FL



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

In un circuito alimentato da due pompe in parallelo, valvola utilizzata per mandare a scarico la pompa di maggior portata al raggiungimento di un determinato valore di taratura. Da questo momento in poi l'attuatore lavora con la pompa di minor portata a pressione maggiore, consumando meno energia.

È stata studiata appositamente per la flangiatura diretta all'elettrovalvola.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio brunito.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

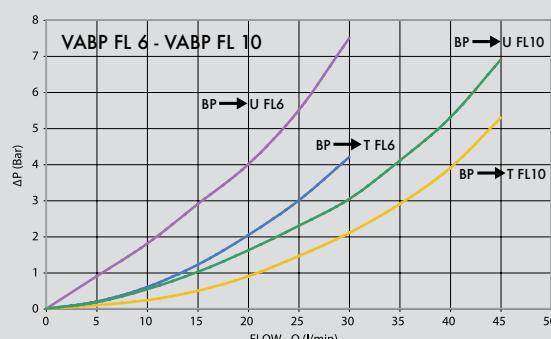
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Fissare la valvola alla centralina collegando BP alla pompa di maggior portata, AP alla pompa di minor portata, T alla scarico e M all'eventuale manometro. Flangiare l'elettrovalvola alla VABP e collegare gli attacchi A e B all'attuatore.

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

In a circuit which is supplied by 2 parallel pumps, this valve unloads the larger pump to tank once the setting has been reached. From this point on the actuator will only be supplied by the smaller pump at a higher pressure, therefore consuming less energy. It is designed for direct flange mounting onto solenoid valves.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: burnished steel.

Internal components: ground and hardened steel.

Seals: BUNA N standard.

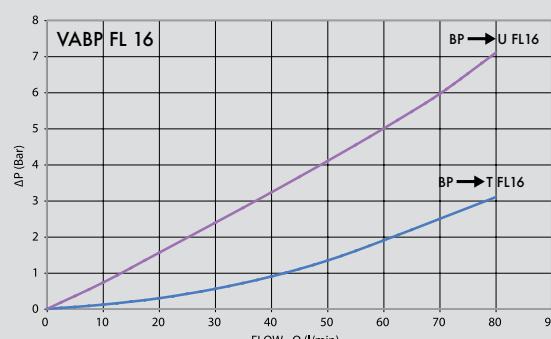
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

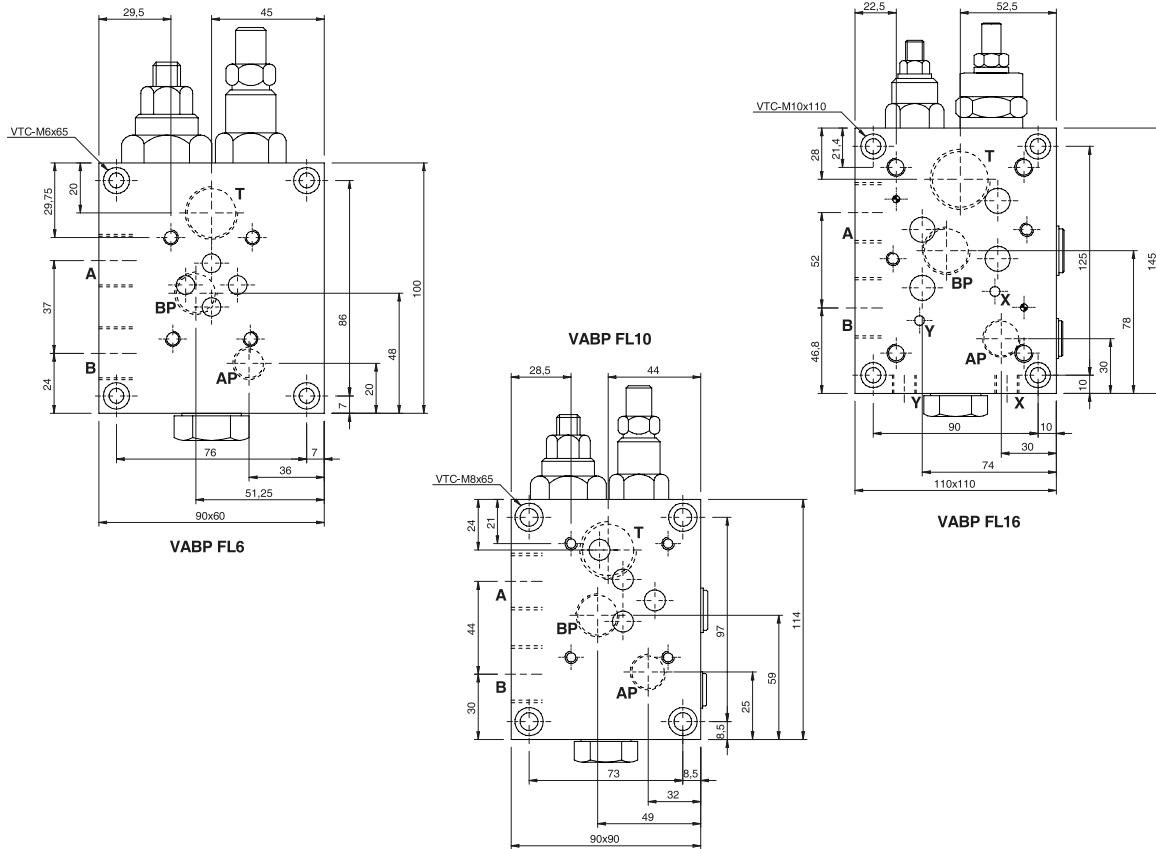
Fit the valve to the power pack by connecting BP to the high flow pump, AP to the low flow pump, T to the tank and M to the eventual manometer. Flange the solenoid valve to the VABP and connect ports A and B to the actuator.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	AP	BP	T	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar	BASSA PRESIONE MAX LOW PRESSURE MAX Bar
V0518	VABP FL 6	20	40	60	350	100
V0515	VABP FL 10	30	50	80	350	100
V0516	VABP FL 16	40	100	120	350	110



CODICE CODE	SIGLA TYPE	A GAS	B GAS	T GAS	AP GAS	BP GAS	PESO WIGHT kg
V0518	VABP FL 6	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/4"	G 3/8"	3,854
V0515	VABP FL 10	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/8"	G 1/2"	6,338
V0516	VABP FL 16	G 1"	G 1"	G 1"	G 1/2"	G 3/4"	11,928

MOLLE - SPRINGS		
VALVOLA VALVE	BP (BAR)	AP (BAR)
VABP FL 6	20-80	50-350
VABP FL 10	20-80	50-350
VABP FL 16	20-80	50-350

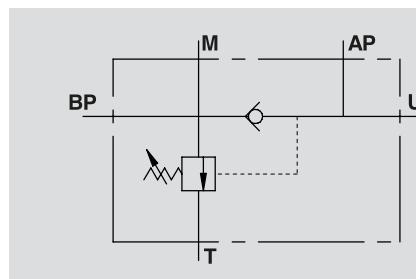
VALVOLE DI ESCLUSIONE BASSA PRESSIONE FLANGIABILE SULLA POMPA DI BASSA PRESSIONE

LOW PRESSURE UNLOADING VALVES FLANGEABLE ONTO LOW PRESSURE PUMP

TIPO / TYPE
VEP FLP



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

In un circuito alimentato da due pompe in parallelo, valvola utilizzata per mandare a scarico la pompa di maggior portata (bassa pressione) al raggiungimento di un determinato valore di taratura. Da questo momento in poi l'attuatore lavora con la pompa di minor portata a pressione maggiore, consumando meno energia. È stata studiata appositamente per la flangiatura diretta sulla pompa di bassa pressione. Per regolare l'alta pressione montare una valvola di massima in linea oppure usare la valvola di massima sul distributore.

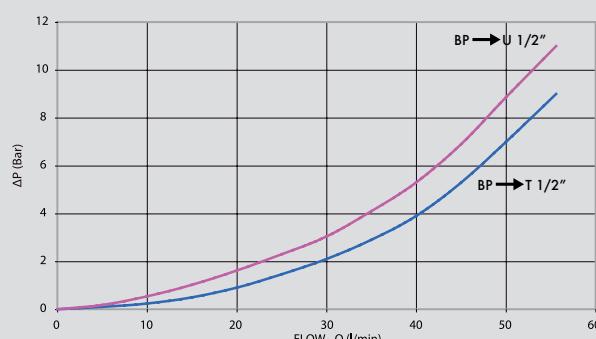
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Flangiare BP alla pompa di maggior portata, collegare AP alla pompa di minor portata, T allo scarico, U all'utilizzo, M all'eventuale manometro.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

In a circuit which uses two parallel pumps, this valve unloads the larger pump to tank once the pressure setting of BP has been reached. From this point the circuit will only be supplied by the smaller pump at a higher pressure AP, therefore consuming less energy. The valve body has been designed for direct flange mounting onto the low flow pump. To limit the pressure of the high flow pump use an inline relief valve or the main relief valve on the spool valve.

MATERIALS AND FEATURES:

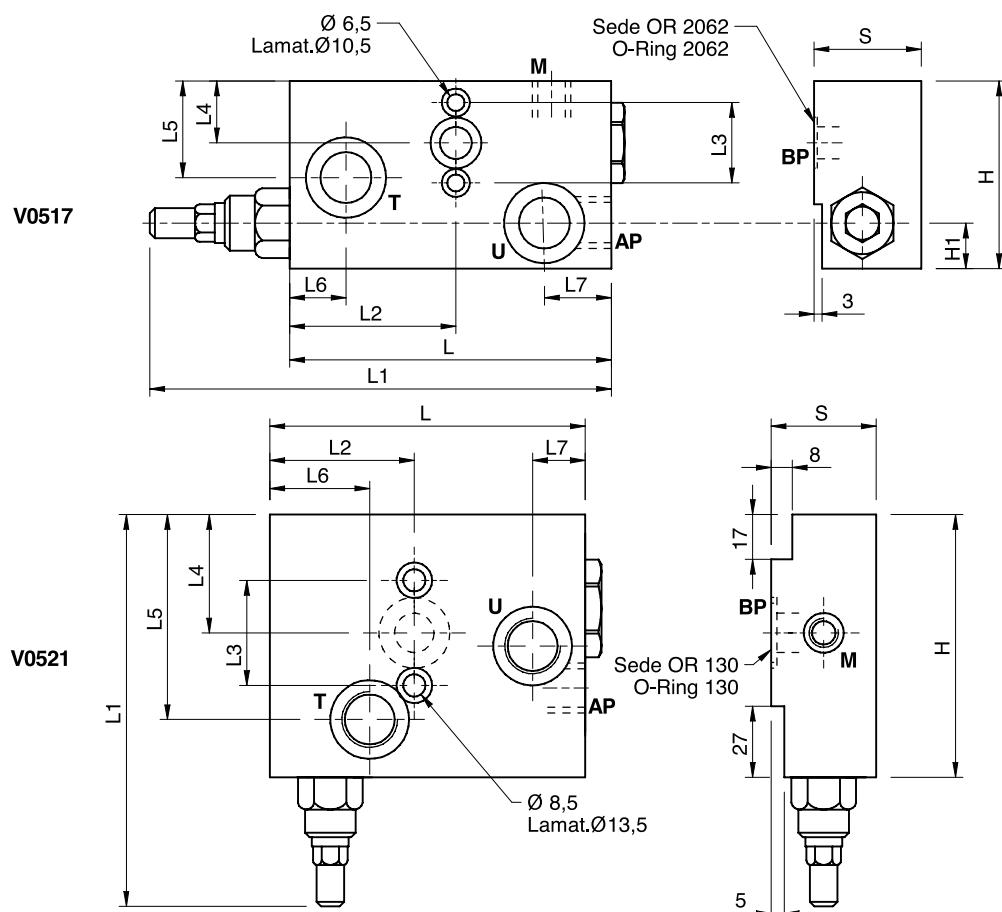
Body: zinc-plated steel.
Internal components: ground and hardened steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

CONNECTIONS:

Flange BP onto the higher flow pump, connect AP to the lower flow pump, T to the tank, M to the eventual manometer and U to the hydraulic circuit.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW			PRESSIONE MAX MAX PRESSURE			PESO WEIGHT
		AP	BP	T	AP	BP		
V0517	VEP FLP 1/2"	20	40	60	320	80	2,300	
V0521	VEP FLP 1/2" IFF 40	20	40	60	320	80	3,170	



CODICE CODE	SIGLA TYPE	AP GAS	BP mm	M GAS	T - U GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	L8 mm	H1 mm	H mm	S mm
V0517	VEP FLP 1/2"	G 3/8"	11	G 1/4"	G 1/2"	120	170	61	30	23	36	21	25	17	24	70	40
V0521	VEP FLP IFF 1/2" 40	G 3/8"	15	G 1/8"	G 1/2"	120	150	55	40	45	78	38	20	34	/	100	40

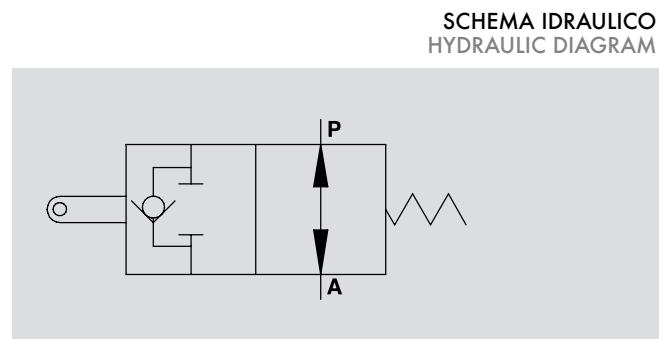


VALVOLE FINECORSÀ
END OF STROKE VALVES

FINECORSÀ IN TRAZIONE O SPINTA NORMALMENTE APERTO

END OF STROKE VALVES, NORMALLY OPEN

TIPO / TYPE
V-FCR 1T



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per bloccare l'immissione di olio in un circuito idraulico o per fermare la corsa di un attuatore (valvola normalmente aperta). La chiusura della valvola, ottenuta azionando il cursore in trazione o spinta, permette un arresto immediato e totale del flusso di olio.

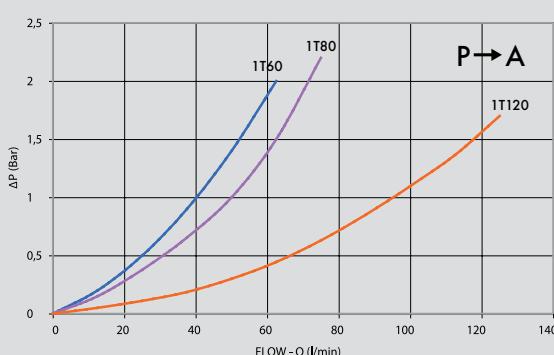
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: ghisa.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: trafileamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare P al distributore e A al circuito o all'attuatore.
Con il cursore azionato il flusso è bloccato da P ad A mentre è libero nella direzione opposta.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

This valve is used to block the oil supply to a hydraulic circuit or to stop an actuator's stroke (Valve is normally open).
The valve is closed by either pulling or pushing the spool, which immediately stops the oil flow.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: cast iron.
Internal parts: ground and hardened steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Minimal leakage.

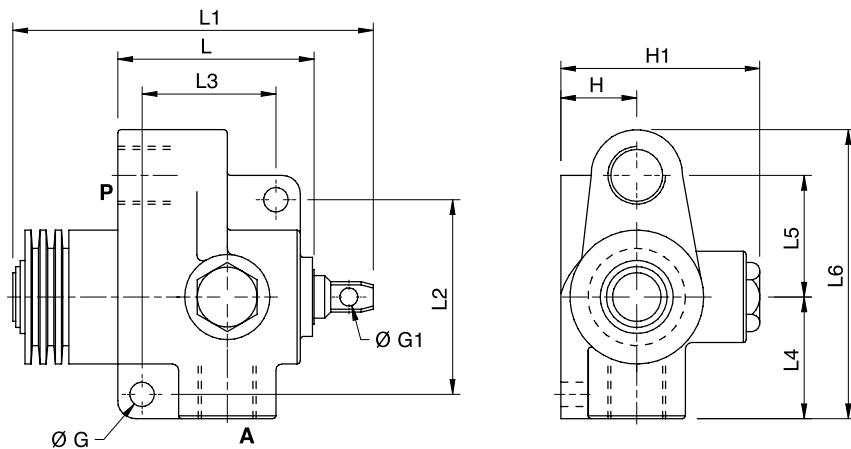
CONNECTIONS:

Connect P to the control valve and A to the circuit or to the actuator. When spool is operated, flow is blocked from P to A, whilst the check valve enables free flow in the reverse direction (from A to P).

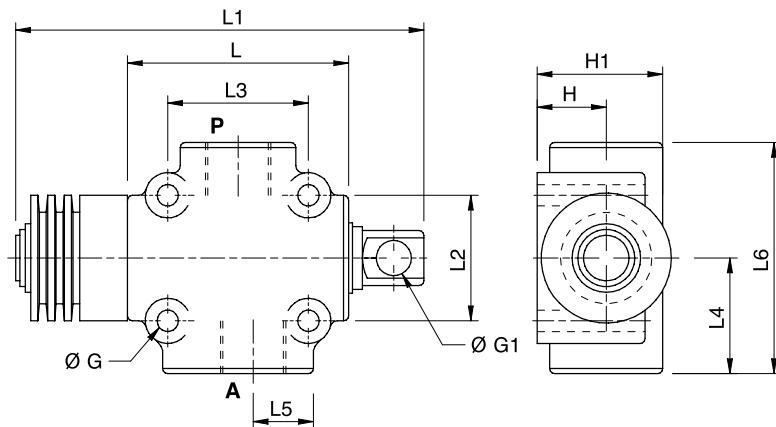
Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORATA MAX MAX FLOW Lt./min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	INIZIO CHIUSURA START CLOSING mm	FORZA POWER Kg ($\pm 10\%$)	CORSA MAX MAX STROKE mm	FORZA POWER Kg ($\pm 10\%$)
V0824	V-FCR 1T 60	60	350	7	6,5	20	18
V0826	V-FCR 1T 80	80	350	7	6,5	20	18
V0825	V-FCR 1T 120	120	350	9	33	17	50

V-FCR 1T 60/80



V-FCR 1T 120



CODICE CODE	SIGLA TYPE	A-P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	ØG mm	ØG1 mm	H mm	H1 mm	PESO WEIGHT Kg.
V0824	V-FCR 1T 60	G 3/8"	69	130	66	45	45	41	103	8,5	6,5	26	68	1,628
V0826	V-FCR 1T 80	G 1/2"	69	130	66	45	45	41	103	8,5	6,5	26	68	1,616
V0825	V-FCR 1T 120	G 3/4"	88	173	50	56	46	23,5	92	8,5	13	27,5	50	2,112

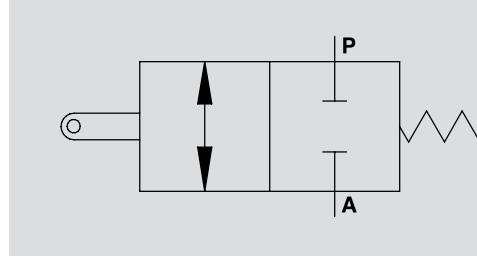
FINECORSÀ IN TRAZIONE O SPINTA NORMALMENTE CHIUSO

END OF STROKE VALVES, NORMALLY CLOSED

TIPO / TYPE
V-FCR 2T



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per aprire il passaggio di olio in un circuito idraulico (valvola normalmente chiusa). L'apertura della valvola è ottenuta azionando il cursore in trazione o spinta.

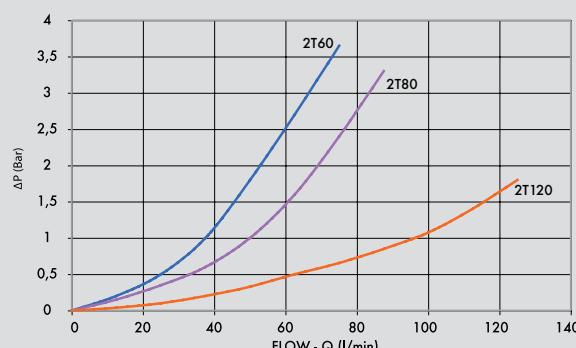
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: ghisa.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: trafileamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare A e P indifferentemente al distributore e al circuito. Quando il cursore è azionato il flusso è libero in entrambe le direzioni, viceversa il flusso è bloccato.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

This valve is used to open the inlet to a hydraulic circuit (Valve normally closed). The valve opens by pulling or pushing the spool.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: cast iron.
Internal parts: ground and hardened steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Minimal leakage.

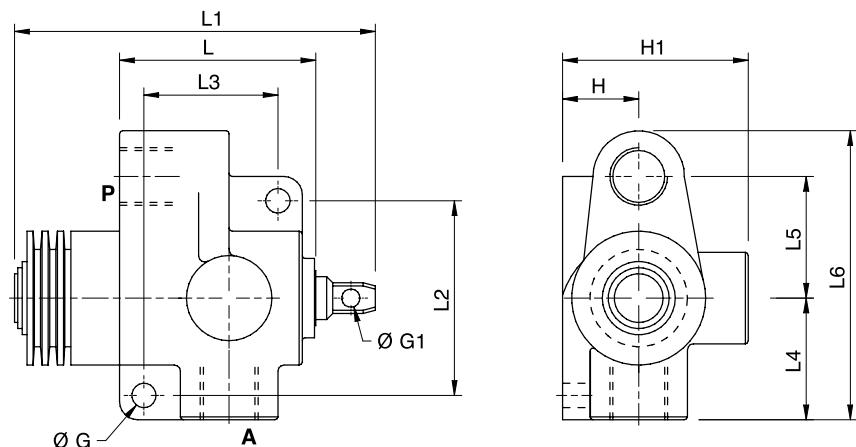
CONNECTIONS:

Connect P to the control valve and A to the circuit. When spool is operated, flow is free in both directions. When spool is not operated the flow is blocked.

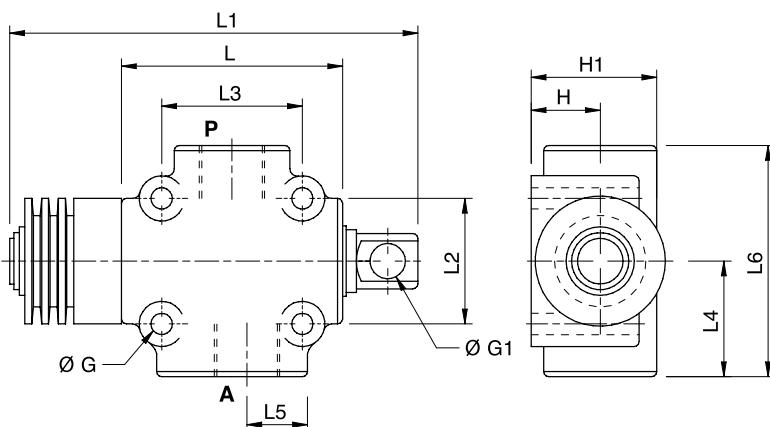
Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORATA MAX MAX FLOW Ltr./min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	INIZIO CHIUSURA START CLOSING mm	FORZA POWER Kg ($\pm 10\%$)	CORSA MAX MAX STROKE mm	FORZA POWER Kg ($\pm 10\%$)
V0820	V-FCR 2T 60	60	350	7	6,5	12	18
V0822	V-FCR 2T 80	80	350	7	6,5	12	18
V0823	V-FCR 2T 120	120	350	9	33	17	50

V-FCR 2T 60/80



V-FCR 2T 120



CODICE CODE	SIGLA TYPE	A-P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	ØG mm	ØG1 mm	H mm	H1 mm	PESO WEIGHT Kg.
V0820	V-FCR 2T 60	G 3/8"	69	130	66	45	45	41	103	8,5	6,5	26	68	1,648
V0822	V-FCR 2T 80	G 1/2"	69	130	66	45	45	41	103	8,5	6,5	26	68	1,652
V0823	V-FCR 2T 120	G 3/4"	88	179	50	56	46	23,5	92	8,5	13	27,5	50	2,204

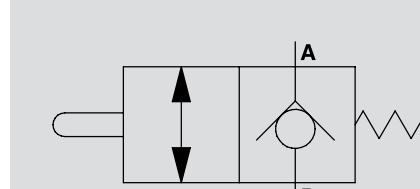
FINECORS A PULSANTE NORMALMENTE CHIUSO

PUSH BUTTON END OF STROKE VALVES, NORMALLY CLOSED

TIPO / TYPE
VF-NC



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per aprire il passaggio di olio in un circuito idraulico (valvola normalmente chiusa). Una volta azionato meccanicamente il cursore, si ha il libero passaggio dell'olio da P a A. Può avere principalmente due impieghi:
 a) per azionare la sequenza di due attuatori;
 b) come valvola di fine corsa, con flusso direttamente collegato allo scarico.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

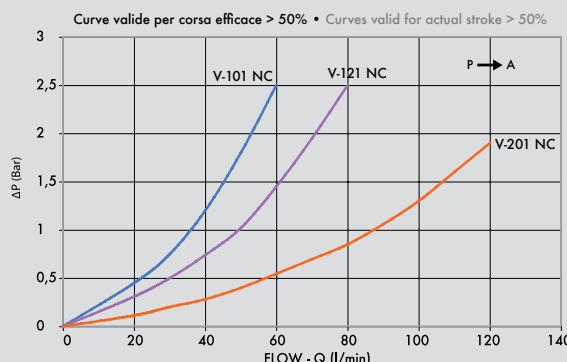
Corpo: acciaio zincato.
 Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
 Guarnizioni: BUNA N standard.
 Tenuta: a sfera. Trafilamento nullo.
 Corsa massima del cursore: 13 mm.
 Apertura immediata.

MONTAGGIO:

Collegare P alla linea di utilizzo e A direttamente allo scarico. Lo schema di montaggio può variare in base al servizio richiesto.

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROPS CURVE



USE AND OPERATION:

This valve is used to open the inlet to a hydraulic circuit (Valve normally closed). Once the spool is mechanically actuated the flow is free from P to A. It can be principally used for:
 a) setting the sequence of 2 actuators
 b) as an end of stroke valve, where the flow is connected to tank.

MATERIALS AND FEATURES:

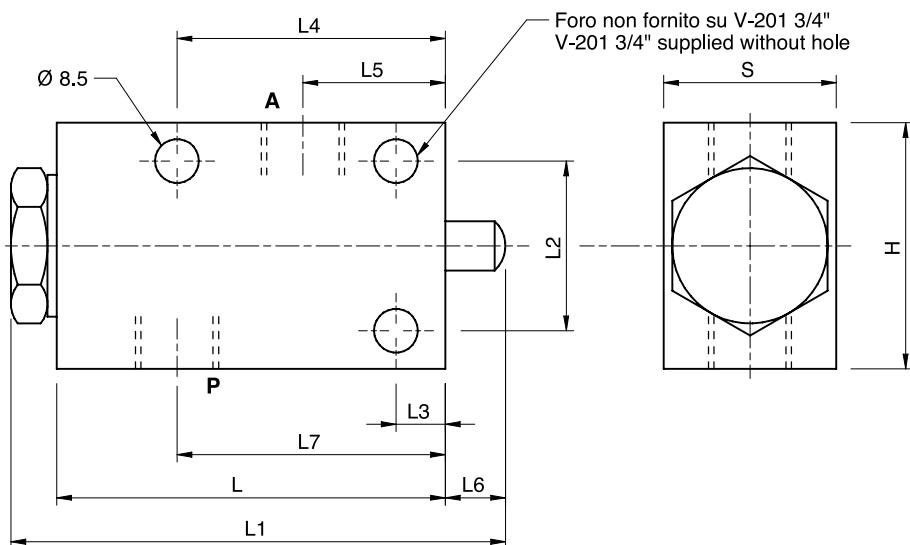
Body: zinc-plated steel.
 Internal parts: ground and hardened steel.
 Seals: BUNA N standard.
 Load holding: ball type, no leakage.
 Maximum stroke: 13 mm.
 Fast opening.

CONNECTIONS:

Connect P to the circuit and A directly to tank. The mounting scheme can vary according to the use.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
 Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lit. / min	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0827	V - 101 3/8" NC	50	350
V0828	V - 121 1/2" NC	70	350
V0829	V - 201 3/4" NC	100	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	A-P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0827	V-101 3/8" NC	G 3/8"	80	105	35	10	55	30	14	55	50	35	0,962
V0828	V-121 1/2" NC	G 1/2"	80	105	35	10	55	28,5	14	55	50	35	0,934
V0829	V-201 3/4" NC	G 3/4"	88	115	50	20	68	23	14	61	70	45	1,580

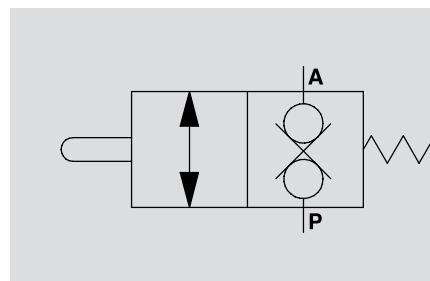
FINECORS A PULSANTE NORMALMENTE CHIUSO A DOPPIA TENUTA

DOUBLE LOCKED PUSH BUTTON END OF STROKE VALVES, NORMALLY CLOSED

TIPO / TYPE
VF-DT-NC



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per aprire il passaggio di olio in un circuito idraulico (valvola normalmente chiusa). Una volta azionato meccanicamente il cursore, si ha il libero passaggio dell'olio da A a P. A differenza del VF-NC (cap 12.3) questo finecorsa in posizione di riposo blocca l'olio in entrambi i sensi (sia del P che del A). Può avere principalmente due impieghi:
a) per azionare la sequenza di due attuatori;
b) come valvola di fine corsa, con flusso direttamente collegato allo scarico.

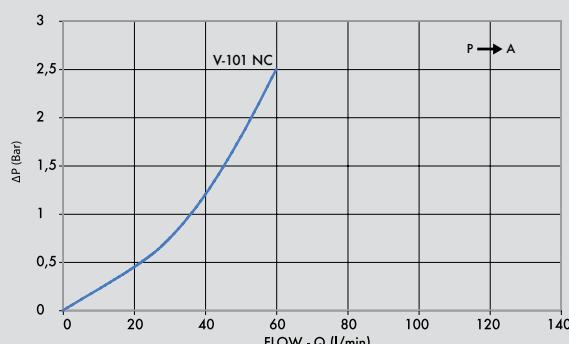
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.
Corsa massima del cursore: 10 mm.
Apertura immediata.

MONTAGGIO:

Collegare P alla linea di utilizzo e A direttamente all'utilizzo e allo scarico. Lo schema di montaggio può variare in base al servizio richiesto.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

This valve is used to open the inlet to a hydraulic circuit (Valve normally closed). Once the spool is mechanically actuated the flow is free from P to A. It can be principally used for:
a) setting the sequence of 2 actuators
b) as an end of stroke valve, where the flow is connected to tank.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: ground and hardened steel.
Seals: BUNA N standard.
Load holding: ball type, no leakage.
Maximum stroke: 10 mm.
Fast opening.

CONNECTIONS:

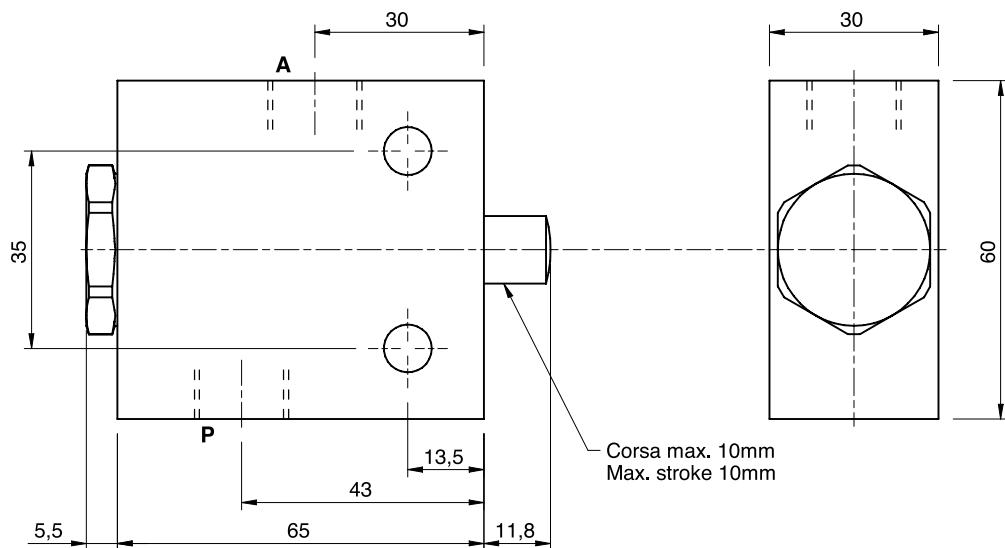
Connect P to the circuit and A directly to tank. The mounting scheme can vary according to the use.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

Curve valide per corsa efficace > 50%
Curves valid for actual stroke > 50%

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW l/min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PESO WEIGHT Kg.
V1827	V-101 3/8" DT NC	30	300	0,786

12



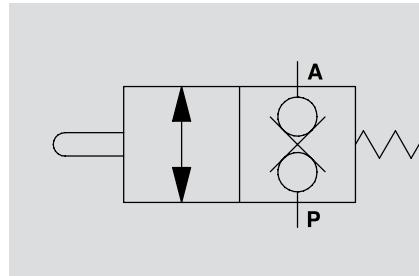
FINECORSÀ CON CAMMA, NORMALMENTE CHIUSO

END OF STROKE VALVE WITH CAM, NORMALLY CLOSED

TIPO / TYPE
V-FCC NC



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per aprire il passaggio di olio in un circuito idraulico (valvola normalmente chiusa). Una volta azionato meccanicamente il cursore, si ha il libero passaggio dell'olio da P a A. Può avere principalmente due impieghi:
 a) per azionare la sequenza di due attuatori;
 b) come valvola di fine corsa, con flusso direttamente collegato allo scarico.

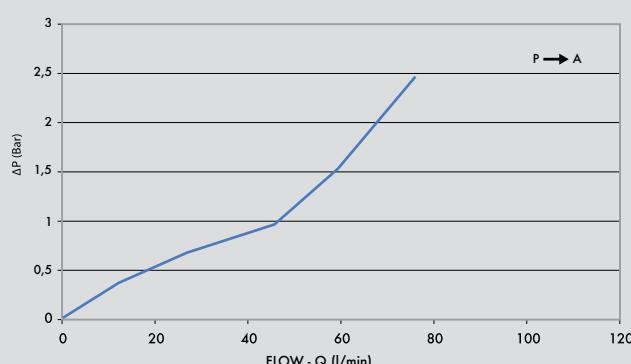
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
 Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
 Guarnizioni: BUNA N standard.
 Tenuta: a sfera. Trafilamento nullo.

MONTAGGIO:

Collegare P alla linea di utilizzo e A direttamente allo scarico. Lo schema di montaggio può variare in base al servizio richiesto.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

This valve is used to open the inlet to a hydraulic circuit (Valve normally closed). Once the spool is mechanically actuated the flow is free from P to A. It can be principally used for:
 a) setting the sequence of 2 actuators
 b) as an end of stroke valve, where the flow is connected to tank.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
 Internal parts: ground and hardened steel.
 Seals: BUNA N standard.
 Load holding: ball type, no leakage.

CONNECTIONS:

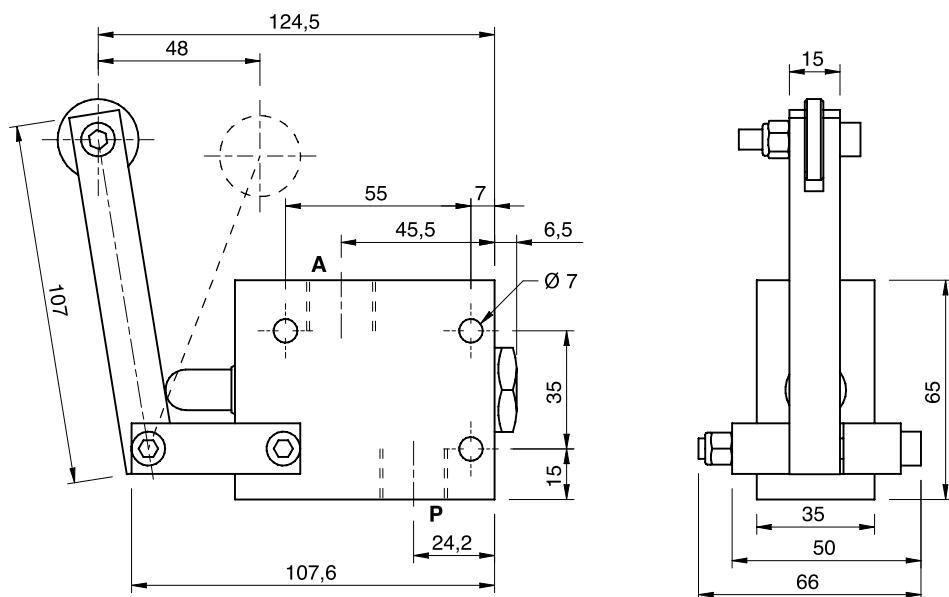
Connect P to the circuit and A directly to tank.
 The mounting scheme can vary according to the use.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
 Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

Curve valide per corsa efficace ≥ 50%
 Curves valid for actual stroke ≥ 50%

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PESO WEIGHT Kg.
V0815	V - FCC 1/2" NC	70	350	1.570

12



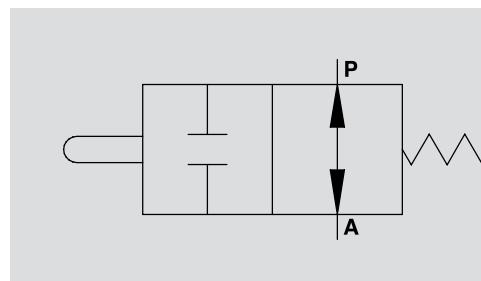
FINECORSÀ A PULSANTE NORMALMENTE APERTO

PUSHBUTTON END OF STROKE VALVES, NORMALLY OPEN

TIPO / TYPE
VF-NA



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per chiudere il passaggio di olio in un circuito idraulico (valvola normalmente aperta). La chiusura della valvola è ottenuta spingendo meccanicamente il cursore.

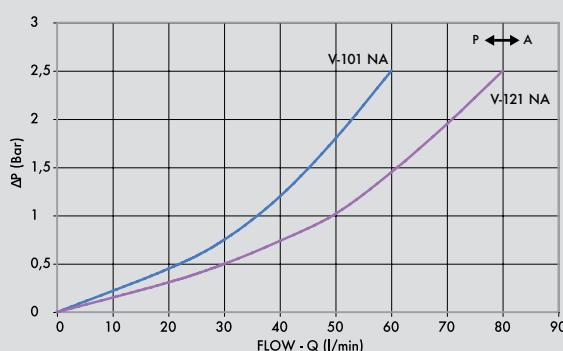
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: trafileamento trascurabile.
Corsa massima del cursore: 15 mm.
Chiusura dopo 4 mm di corsa.

MONTAGGIO:

Collegare A e P indifferentemente al distributore e al circuito. Quando il cursore è azionato il flusso è bloccato, viceversa il flusso è libero.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

This valve is used to block oil passage in a hydraulic circuit (normally opened valve). The valve closes by mechanically pushing the spool.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: grounded and hardened steel.
Seals: BUNA N standard.
Load holding: ball type, no leakage.
Maximum stroke: 15 mm.
Closing after 4 mm stroke.

CONNECTIONS:

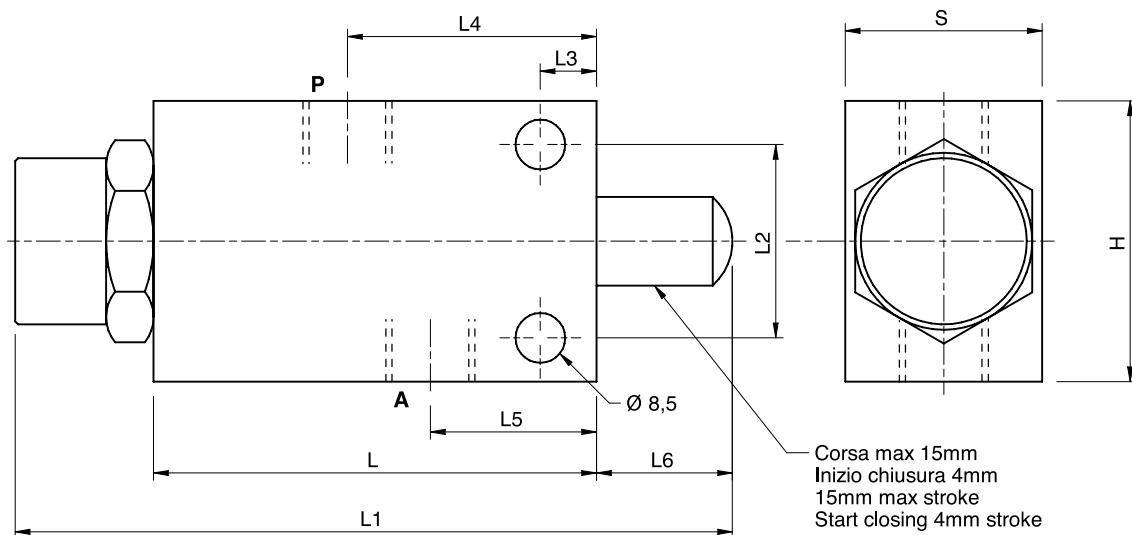
Connect P to the circuit and A directly to tank.
The mounting scheme can vary according to the use.

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

Curve valide per corsa efficace > 50%
Curves valid for actual stroke > 50%

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0817	V - 101 3/8" NA	45	350
V0818	V - 121 1/2" NA	60	350

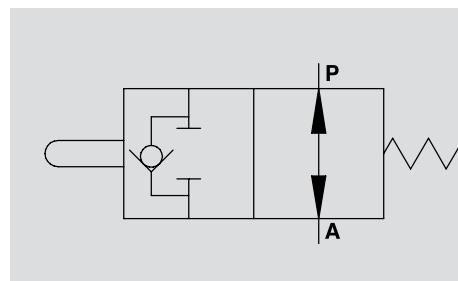
12



CODICE CODE	SIGLA TYPE	A-P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0817	V-101 3/8" NA	G 3/8"	80	129	35	8	53	26	24	62	35	1.220
V0818	V-121 1/2" NA	G 1/2"	80	129	35	8	53	26	24	62	35	1.250

FINECORS A PULSANTE NORMALMENTE APERTO CON VALVOLA DI NON RITORNO

PUSHBUTTON END STROKE VALVES, NORMALLY OPEN WITH CHECK VALVE

TIPO / TYPE
VF-NA-VUSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per bloccare l'immissione di olio in un circuito idraulico o per fermare la corsa di un attuatore (valvola normalmente aperta). La chiusura della valvola, ottenuta azionando il cursore in spinta, permette un arresto immediato e totale del flusso di olio.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato, trafileamento trascurabile.
Corsa massima del cursore: 15 mm.
Chiusura dopo 4 mm di corsa.

MONTAGGIO:

Collegare A al distributore e P al circuito o all'attuatore. Con il cursore azionato il flusso è bloccato da P ad A mentre è libero nella direzione opposta.

USE AND OPERATION:

This valve is used to stop oil inlet in a hydraulic circuit or to stop actuator's stroke (normally opened valve). The closing of the valve, achieved by pulling or pushing the spool, allows an immediate and total stop of the oil flow.

MATERIALS AND FEATURES:

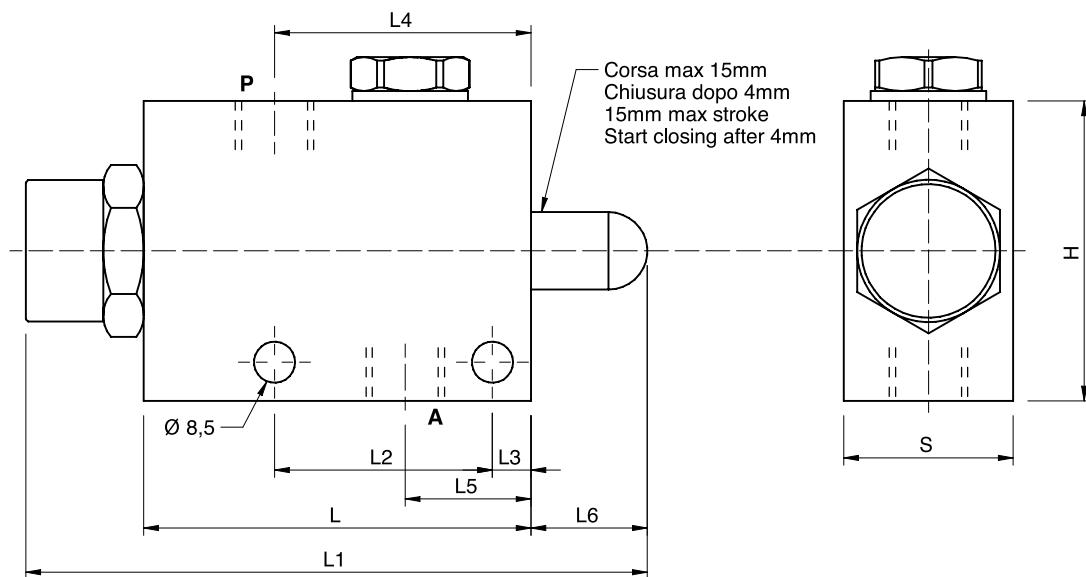
Body: zinc-plated steel.
Internal parts: grounded and hardened steel.
Seals: BUNA N standard.
Load holding: ball type, no leakage
Maximum stroke: 15 mm.
Closing after 4 mm stroke.

CONNECTIONS:

Connect A to the spool valve and P to the circuit or to the actuator. When spool is operated, flow is blocked from A towards P, whilst the check valve enables free oil flow in the reverse direction (from P to A).

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0817/VU	V - 101 3/8" NA-VU	45	350
V0818/VU	V - 121 1/2" NA-VU	60	350

12



CODICE CODE	SIGLA TYPE	A-P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0817/VU	V-101 3/8" NA-VU	G 3/8"	80	129	45	8	53	26	24	62	35	1.220
V0818/VU	V-121 1/2" NA-VU	G 1/2"	80	129	45	8	51	26	24	62	35	1.250



VALVOLE DI RIBALTO ARATRO

PRESENTAZIONE DELLE VALVOLE DI RIBALTO ARATRO

Da quando è stata brevettata nel 1986, la valvola di ribaltamento aratro ha subito numerosi cambiamenti. La trentennale esperienza nel settore e la continua assistenza offerta ai nostri clienti, ci hanno permesso di adattarla alle varie esigenze del mercato. È così che sono stati creati nuovi modelli con diverse funzionalità, adattabili alle diverse potenze dei macchinari e alle diversità culturali del terreno. Per facilitare i nostri clienti nella scelta della tipologia più adatta, elenchiamo di seguito i vari modelli con i relativi dati tecnici, lo schema di montaggio e una breve nota esplicativa.

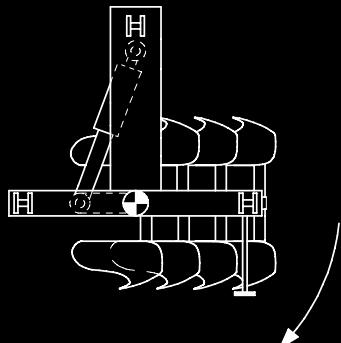
13

PLOUGH OVERTURNING VALVES

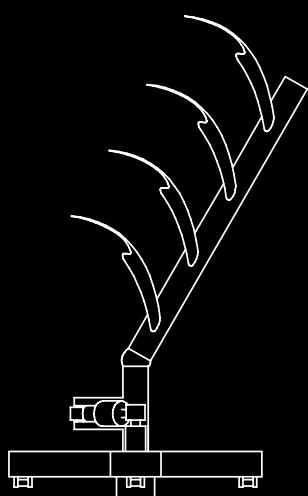
PLOUGH OVERTURNING VALVES INTRODUCTION

Since its patent in 1986, the plough overturning valve has underwent many changes. The 30 years' experience in the field and the careful customer service has allowed us to adapt it to the many markets' requirements. In this way we have created new types of valves with many functionalities, suitable for different powered machinery and for all different soil conditions. To make the right choice for your own requirements easier, the following is a list of the many models with their respective technical specifications, assembling scheme and a short explanation.

SCELTA DELLA TIPOLOGIA DI VALVOLA IN FUNZIONE DELL'ARATRO USATO



Vista dal trattore
View from tractor



Vista dall'alto
Top view

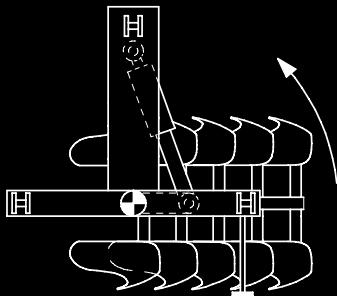
VRA SE (cap. 13.1)

Indicata per rotazione del telaio (o della struttura) verso il basso. Monta una valvola di massima diretta a taratura fissa per lo scambio collaudata a 125-140 bar.

Per questo tipo di rotazione non sono necessarie regolazioni per pressioni superiori. Il peso è a favore per il primo quarto di giro ed è poi a sfavore per il resto della rotazione. Questa valvola può essere usata con aratri con al massimo 4 vomeri. Per aratri con più di 4 vomeri si consiglia la valvola VRAP SE SV con allineamento (cap. 13.7).

0°-90° peso a favore
90°-180° peso a sfavore
0° - 90° weight is in favor
90° - 180° weight is not in favor

Used for the rotation of the frame (or of the structure) towards the ground. Fitted with a direct acting relief valve for the switching set to 125 to 140 bar. For this type of rotation higher pressure settings are not required. The weight is in favor for the first 1/4 turn and not in favor for the rest of the rotation. This valve can be used with ploughs with a maximum of 4 mouldboards. For ploughs with more it is recommended the VRAP SE SV valve with load alignment functionality (Section 13.7).

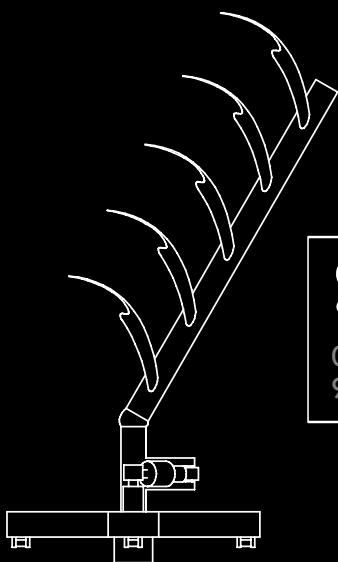


Vista dal trattore
View from tractor

VRAP DE (cap. 13.3)

Indicata per rotazione del telaio (o della struttura) verso l'alto. Monta la valvola di massima pilotata a taratura regolabile per lo scambio, in fase di collaudo è tarata a 150 bar. In base ai diametri di alesaggio dei cilindri vengono montate delle strozzature specifiche per mantenere la velocità di rotazione adeguata.

Questo sistema di rotazione richiede dei cilindri con diametro maggiore in modo da avere maggiore pressione e velocità controllata. Il peso è a sfavore per il primo quarto di giro ed è poi a favore per il resto della rotazione.



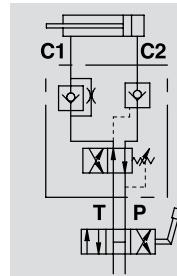
Vista dall'alto
Top view

0°-90° peso a sfavore
90°-180° peso a favore
0° - 90° weight is not in favor
90° - 180° weight is in favor

Used for the rotation of the frame (or of the structure) upwards. Fitted with a pilot operated relief valve with an adjustable setting for the switching, during final test this is set to 150 bar. Depending on the cylinder bore diameters predefined restrictors are fitted to control the speed of rotation. This system of rotation requires larger cylinders in order to have greater pressure and velocity control. The weight is not in favor for the first 1/4 of a turn and is in favor for the rest of the rotation.

VALVOLE DI RIBALTO ARATRO A SEMPLICE EFFETTO

SINGLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVES

TIPO / TYPE
VRA SESCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico atta a portare in rotazione l'aratro. È dotata di una valvola di blocco a semplice effetto pertanto mantiene la sicurezza solo dalla parte del fondello mentre dalla parte dello stelo deve essere appoggiata sui fermi meccanici dell'aratro. Ne è consigliato il montaggio su aratri con rotazione verso i sopra.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafileamenti.
Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di 125-140 Bar.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo del cilindro, C2 al fondello e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

USE AND OPERATION:

This valve has been designed for use on cylinders for reversible ploughs to obtain the automatic oil flow reversal, and therefore the reversal of the hydraulic cylinder which rotates the plough. It is provided with a single pilot operated check valve which provides leakage control on the cylinder head side, only whilst the rod side must be secured on the plough's mechanical stops.

This valve is not recommended for ploughs which rotate the frame upwards.

MATERIALS AND FEATURES:

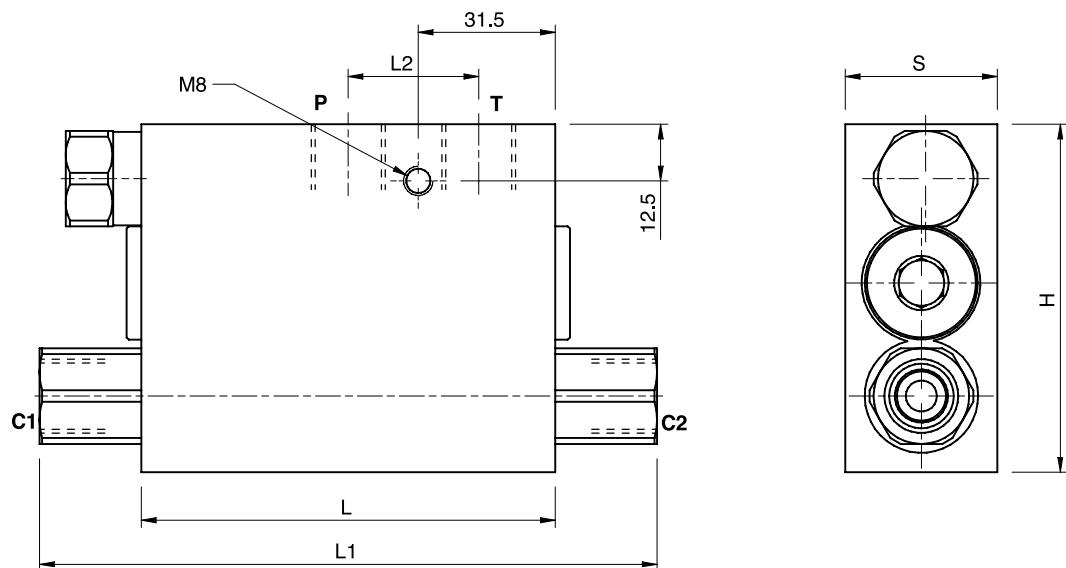
Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Load holding: guided poppet, negligible leakage.
These valves are supplied with exchange pressure of 125-140 bar.

CONNECTIONS:

Connect C1 to the cylinder's rod side, C2 to the head side, P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0278	VRA 40/50 SE	200	400
V0280	VRA 60/80 SE	200	400

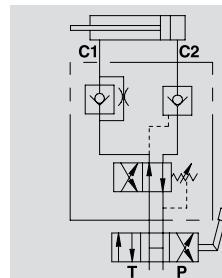
13



CODICE CODE	SIGLA TYPE	C1 - C2 P - T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0278	VRA 40/50 SE	G 3/8"	94	142	30	80	35	1,990
V0280	VRA 60/80 SE	G 3/8"	94	142	30	80	35	1,990

VALVOLE DI RIBALTO ARATRO A SEMPLICE EFFETTO FLANGIABILE

FLANGEABLE SINGLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVES

TIPO / TYPE
VRA SE FLSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico attuato a portare in rotazione l'aratro. È dotata di una valvola di blocco a semplice effetto pertanto mantiene la sicurezza solo dalla parte del fondello mentre dalla parte dello stelo deve essere appoggiata sui fermi meccanici dell'aratro. Ne è consigliato il montaggio su aratri con la rotazione del telaio verso il basso.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafileamenti.
Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di 125-140 Bar.

MONTAGGIO:

Collegare P e T all'alimentazione e flangiare C1 e C2 direttamente all'attuatore.

USE AND OPERATION:

This valve has been designed for use on cylinders for reversible ploughs to obtain the automatic oil flow reversal, and therefore the reversal of the hydraulic cylinder which rotates the plough. It is provided with a single pilot operated check valve which provides leakage control on the cylinder head side, only whilst the rod side must be secured on the plough's mechanical stops.

This valve is not recommended for ploughs which rotate the frame upwards.

MATERIALS AND FEATURES:

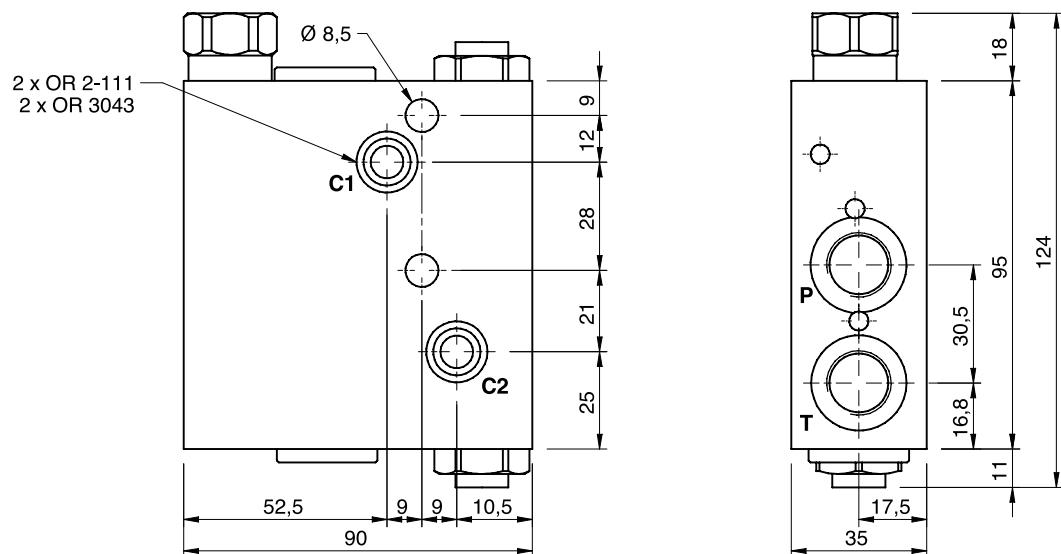
Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Load holding: guided poppet, negligible leakage.
These valves are supplied with exchange pressure of 125-140 bar.

CONNECTIONS:

Use the flange interface to connect C1 and C2 to the cylinder. P and T to the machine's supply.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MAX DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PESO WEIGHT Kg.
V0281	VRA 60/80 SE FL	200	400	2,113

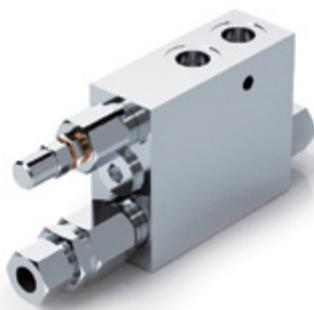
13



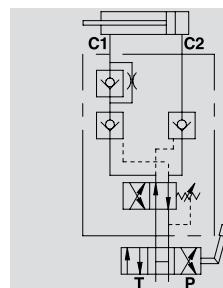
VALVOLE DI RIBALTAZMENTO ARATRO A DOPPIO EFFETTO

DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVES

TIPO / TYPE
VRAP DE



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico atto a portare in rotazione l'aratro. È dotata di una valvola di blocco a doppio effetto che fornisce una maggiore sicurezza e dà la possibilità di posizionare e bloccare il cilindro in qualsiasi punto. L'inversione di marcia dell'asta del pistone si effettua tramite una valvola di massima pressione compensata esattamente nel punto morto dell'aratro, sviluppando maggiore potenza e velocità. Questa valvola può essere montata anche su aratri pesanti e sbilanciati con cilindri aventi i seguenti diametri interni: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110 e 110/130 mm.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafileamenti
Le valvole vengono fornite con pressione di scambio
di circa 150 Bar: a seconda delle varie esigenze la
pressione di scambio può essere variata agendo sul
regolatore di pressione.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo del cilindro, C2 al fondello e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

USE AND OPERATION:

This valve has been designed for use on cylinders for reversible ploughs to obtain the automatic oil flow reversal, and therefore the reversal of the hydraulic cylinder which rotates the plough. It is provided with a double pilot operated check valve which provides leakage control for the cylinder in any position. The reversal of the cylinder is controlled by a pressure compensated relief valve set to exactly in the dead head point of the plough, generating more power and speed.

It can be assembled on heavy and unbalanced ploughs with cylinders with the following internal diameters: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110, 110/130 mm.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

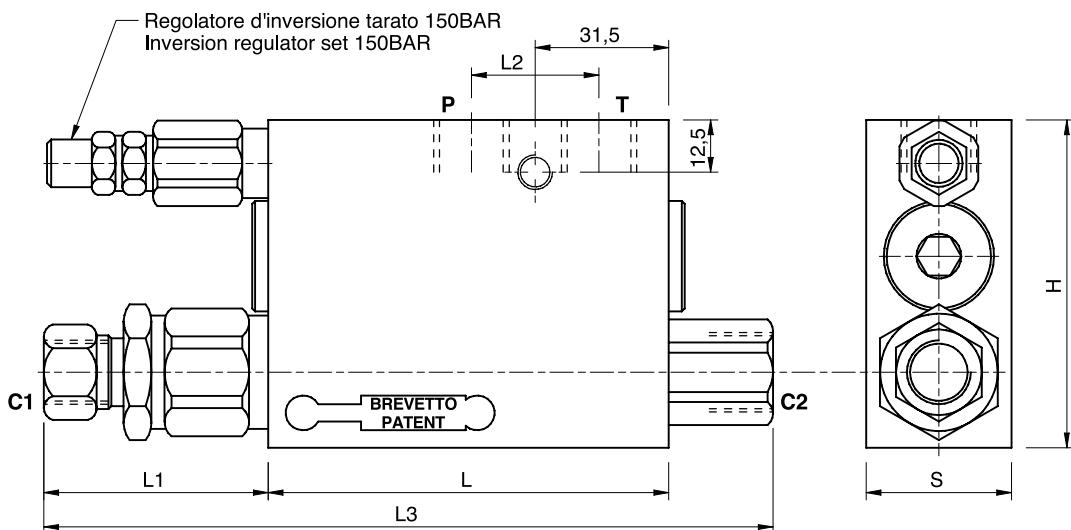
Load holding: guided poppet, negligible leakage.

These valves are supplied with exchange pressure at about 150 Bar: according to your requirements, pressure setting can be modified by adjusting the pressure regulator.

CONNECTIONS:

Connect C1 to the cylinder's rod side, C2 to the head side, P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0282	VRAP 40/50 DE	250	400
V0290	VRAP 60/80 DE	250	400
V0300	VRAP 80/100 DE	250	400
V0302	VRAP 100/110 DE	250	400
V0320	VRAP 110/130 DE	250	400



CODICE CODE	SIGLA TYPE	C2 P - T GAS	C1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0282	VRAP 40/50 DE	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,130
V0290	VRAP 60/80 DE	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,140
V0300	VRAP 80/100 DE	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,140
V0302	VRAP 100/110 DE	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,140
V0320	VRAP 110/130 DE	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,130

VALVOLE DI RIBALTAZIONE ARATRO A DOPPIO EFFETTO CON VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE

DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVES WITH RELIEF VALVE

TIPO / TYPE

VRAP DE + VMP

**IMPIEGO:**

Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico atto a portare in rotazione l'aratro. È dotata, oltre che di valvola di blocco a doppio effetto, anche di valvola di massima pressione: questo permette di ridurre la pressione nella spinta (parte del fondello) in modo da non danneggiare i fermi meccanici e la testata dell'aratro. L'inversione di marcia dell'asta del pistone si effettua tramite una valvola di massima pressione compensata esattamente nel punto morto dell'aratro, sviluppando maggiore potenza e velocità.

È indicata per il montaggio su aratri pesanti e sbilanciati con cilindri aventi i seguenti diametri interni: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110 e 110/130 mm.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

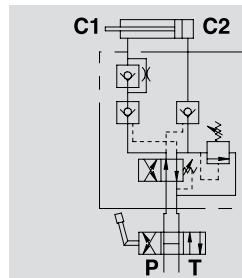
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafileamenti. Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di circa 150 Bar: a seconda delle varie esigenze la pressione di scambio può essere variata agendo sul regolatore di pressione. La valvola di massima pressione è tarata a 90 Bar.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo del cilindro, C2 al fondello e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**USE AND OPERATION:**

This valve has been designed for use on cylinders for reversible ploughs to obtain the automatic oil flow reversal, and therefore the reversal of the hydraulic cylinder which rotates the plough. As well as a double pilot operated check valve it is provided with a maximum relief valve which reduces the pressure of cylinder extension (head side pressure) in order to protect the mechanical stops and the plough's structure. The reversal of the cylinder is controlled by a pressure compensated relief valve set to exactly in the dead head point of the plough, generating more power and speed.

It can be assembled on heavy and unbalanced ploughs with cylinders with the following internal diameters: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110, 110/130 mm.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Load holding: guided poppet, negligible leakage.

These valves are supplied with exchange pressure at about 150 Bar: according to your requirements, pressure setting can be modified by adjusting the pressure regulator.

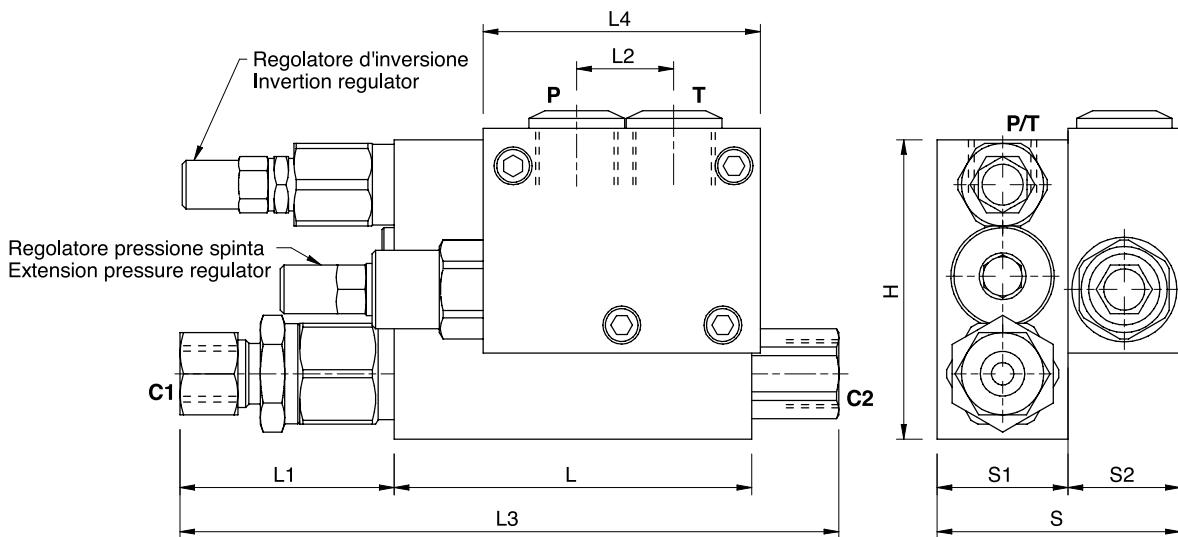
Relief valve is set at 90 Bar.

CONNECTIONS:

Connect C1 to the cylinder's rod side, C2 to the head side, P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0348	VRAP 40/50 DE + VMP	250	250
V0350	VRAP 60/80 DE + VMP	250	400
V0360	VRAP 80/100 DE + VMP	250	400
V0376	VRAP 100/110 DE + VMP	250	400
V0380	VRAP 110/130 DE + VMP	250	400

13



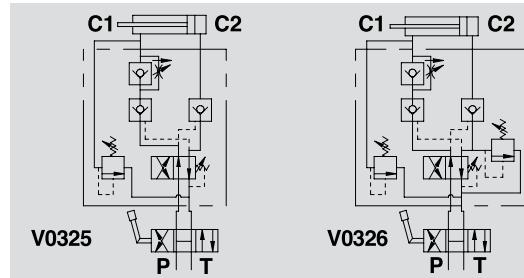
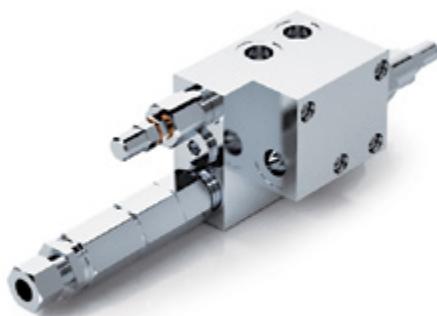
CODICE CODE	SIGLA TYPE	C2 P - T GAS	C1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	H mm	S1 mm	S2 mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0348	VRAP 40/50 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	72	80	35	30	65	3,200
V0350	VRAP 60/80 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	72	80	35	30	65	3,200
V0360	VRAP 80/100 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	72	80	35	30	65	3,190
V0376	VRAP 100/110 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	72	80	35	30	65	3,190
V0380	VRAP 110/130 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	72	80	35	30	65	3,160

VALVOLA DI RIBALTIMENTO ARATRO A DOPPIO EFFETTO FUORI SOLCO PER CILINDRO CON MEMORIA E PER CILINDRO SENZA MEMORIA

DOUBLE ACTING PLOUGH ON LAND (OUTSIDE
FURROW) OVERTURNING VALVES FOR
CYLINDER WITH MEMORY AND WITHOUT MEMORY

TIPO / TYPE

VRAP FSCM/SM

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM

IMPIEGO:

Valvola per attuatori con memoria (V0325): realizzata per l'impiego su cilindri con memoria per aratri reversibili fuori solco, è dotata di una valvola antiurto che ha la funzione di proteggere l'urto allo strappo quando l'aratro supera il punto morto.

Valvola per attuatori senza memoria (V0326): realizzata per l'impiego su cilindri senza memoria per aratri reversibili fuori solco, è dotata oltre che di una valvola antiurto anche di una valvola limitatrice di pressione che ha la funzione di ridurre la pressione nella spinta (parte del fondello) in modo da non danneggiare i fermi meccanici e la testata dell'aratro.

Entrambi i sistemi sono dotati di valvola regolatrice di flusso fissa compensata che permette di mantenere una velocità costante sia che l'aratro lavori fuori solco o entro solco.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato

Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafilementi
La valvola viene fornita con pressione di scambio di circa 150 Bar, la valvola di massima pressione tarata a 90 Bar e la valvola antiurto a 210 Bar. A seconda delle diverse esigenze, le tarature predisposte possono essere modificate.

MONTAGGIO:

Collegare C1 e la valvola antiurto al cilindro dalla parte dello stelo mediante apposito bullone doppio forato (fornito con la valvola) e doppi raccordi a occhio, Collegare C2 al cilindro dalla parte del fondello e P e T alle prese macchina.

USE AND OPERATION:

Valves for actuators with memory (V0325): designed for use on cylinders with memory for on land reversible ploughs, it incorporates a relief valves which provides protection against shock forces when the plough passes the dead head point.

Valves for actuators without memory (V0326): designed for use on cylinders without memory for on land reversible ploughs, as well as the relief valve it has a pressure limiting function which reduces the maximum cylinder extension (head side) pressure in order not to damage the mechanical stops and the plough's structure.

Both valves are provided with a fixed compensated flow control valve which allows constant speed whether the plough works in farrow or on land.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel

Internal parts: hardened and ground steel

Seals: BUNA N standard

Load holding: guided poppet, negligible leakage.

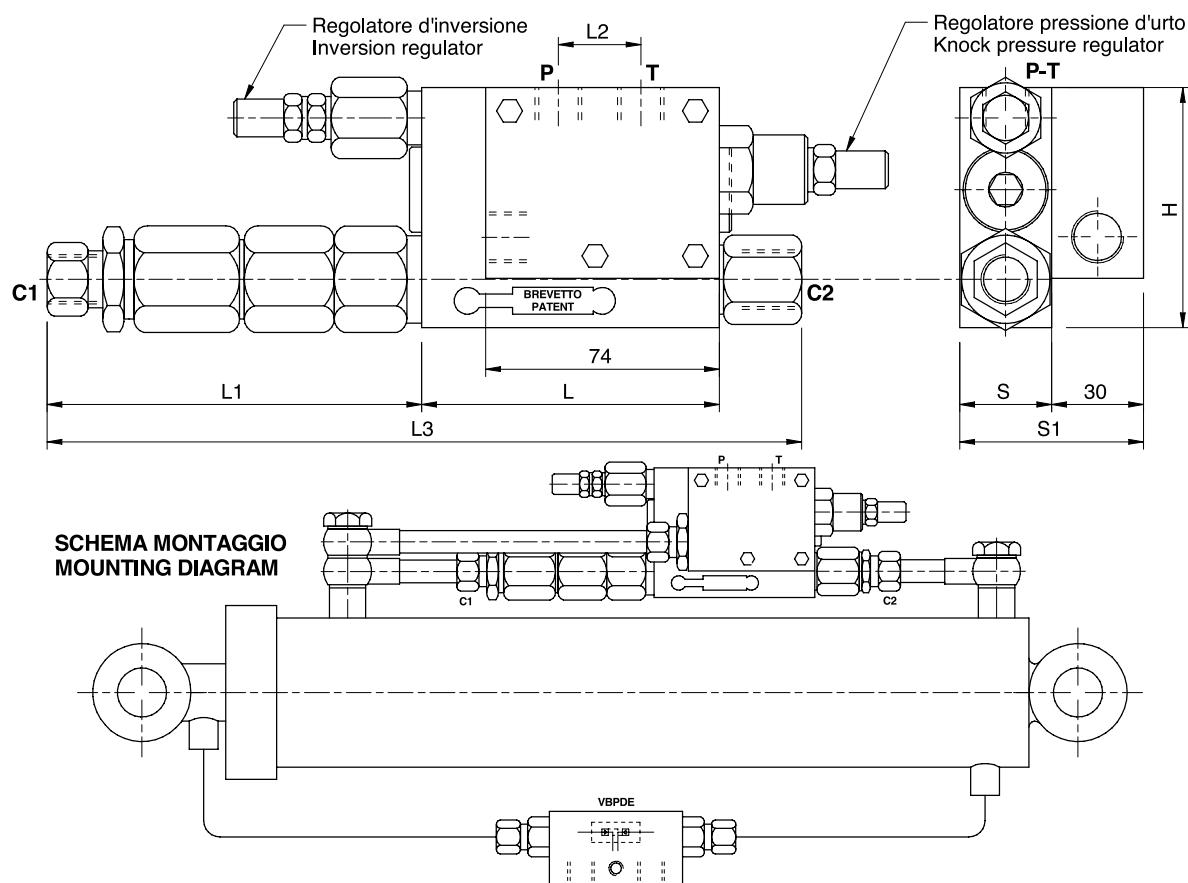
These valves are supplied with the exchange pressure at about 150 Bar, the main relief valve is set to 90 Bar and the head side relief valve set to 210 Bar. According to your requirements the pressure settings can be modified.

CONNECTIONS:

Connect C1 and the relief valve to the cylinder's rod side, via the banjo bolt supplied with the valve.

Connect C2 to the head side, P and T to the machine's suply.

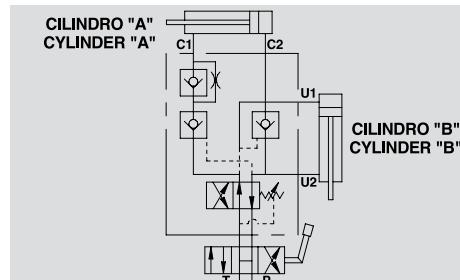
CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0325	VRAP 110/130 FSCM	250	400
V0326	VRAP 110/130 FSSM	250	400



CODICE CODE	SIGLA TYPE	C2 P - T GAS	C1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	S mm	S1 mm	PESO WEIGHT Kg.
V0325	VRAP 110/130 FSCM	G 3/8"	Ø12	94	123	30	241	80	35	65	3,390
V0326	VRAP 110/130 FSSM	G 3/8"	Ø12	94	123	30	241	80	35	65	3,390

VALVOLA DI RIBALTO ARATRO A DOPPIO EFFETTO CON ALLINEAMENTO DEL CARICO

DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVE WITH ALIGNMENT

TIPO / TYPE
VRAP SSSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico atto a portare in rotazione l'aratro. È stata studiata per azionare due cilindri con aratri con la rotazione del telaio verso l'alto (vedi schema). Funzionamento: i 2 cilindri funzionano in parallelo. All'inizio manovra parte il cilindro B che richiede meno pressione e allinea il carico. Prima che finisca la manovra, parte anche il cilindro A di rovesciamento. Superato il punto morto (90°) i 2 cilindri A e B ripartono contemporaneamente riportando l'aratro alla posizione di lavoro.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafileamenti
Le valvole vengono fornite con pressione di scambio
di circa 150 Bar: a seconda delle varie esigenze la
pressione di scambio può essere variata agendo sul
regolatore di pressione.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo e C2 al fondello del cilindro A,
U1 al fondello e U2 allo stelo del cilindro B di allineamento
e P e T alle prese macchina. Data la particolare
configurazione, queste valvole possono essere montate
in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla
struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel
corpo.

USE AND OPERATION:

This valve has been designed for use on cylinders for reversible ploughs to obtain the automatic oil flow reversal, and therefore the reversal of the hydraulic cylinder which rotates the plough. It has been designed to control two cylinders on ploughs with the rotation of the frame upwards (see scheme). Operation: the two cylinders work in parallel. First cylinder B starts lining up the load (as it requires less pressure). Before the end of stroke, cylinder A starts the overturning. Once the dead head point (90°) has passed, the cylinders A and B restart together taking the plough back to its working position.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

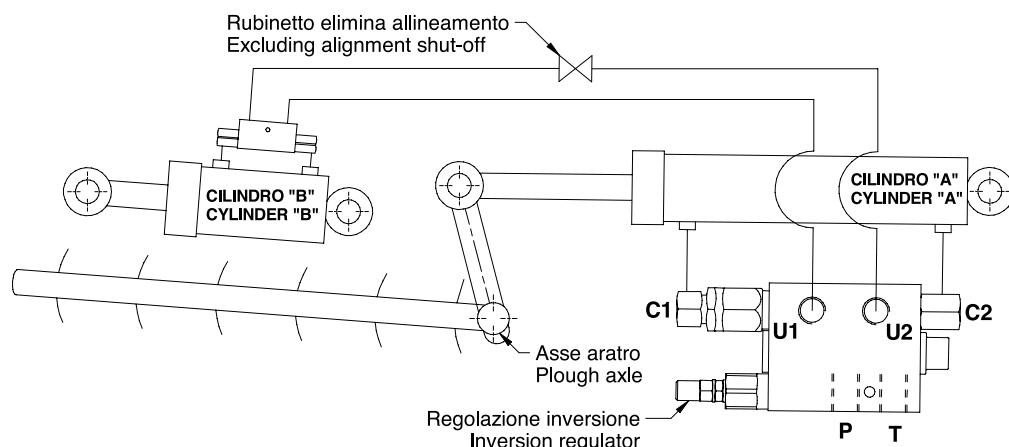
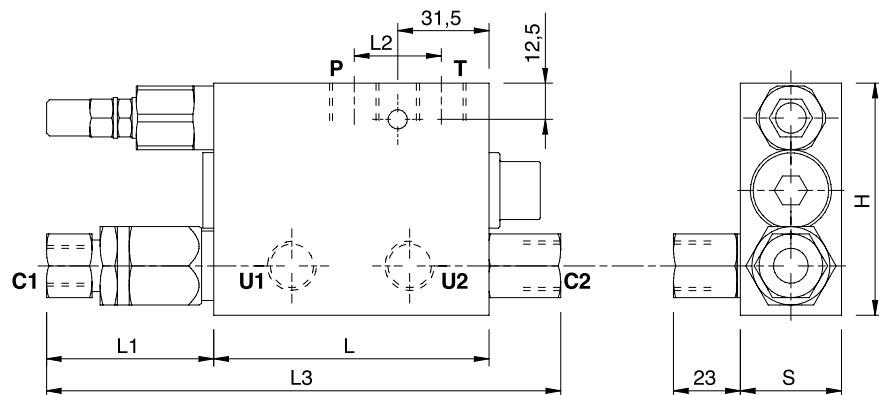
Load holding - guided poppet. Negligible leakage.

These valves are supplied with exchange pressure at about 150 Bar: according to your requirements, pressure setting can be modified by adjusting the pressure regulator.

CONNECTIONS:

Connect C1 to the rod side, C2 to the head side of the overturning cylinder A, U1 to the head side and U2 to the rod side of the aligning cylinder B. P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0330	VRAP 80/100 SS	250	400
V0331	VRAP 100/110 SS VMP	250	400



CODICE CODE	SIGLA TYPE	C2 P-T GAS	C1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0330	VRAP 80/100 SS	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	2,230
V0331	VRAP 100/110 SS VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	80	35	3,180

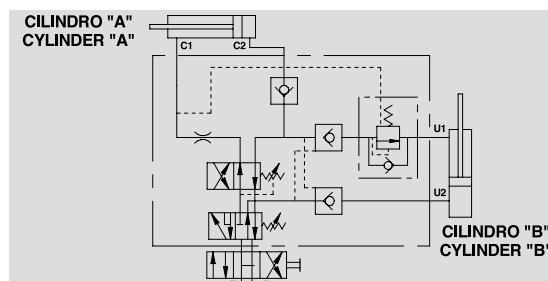
VALVOLE DI RIBALTIMENTO ARATRO CON ALLINEAMENTO DEL CARICO CON TRATTORE NEL SOLCO A SEMPLICE EFFETTO (Brevetto 2013)

DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVE
WITH ALIGNMENT FOR IN FARROW PLOUGHS
(Patent 2013)

TIPO / TYPE
VRAP SE SV



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola realizzata per l'impiego di due cilindri in sequenza per aratri reversibili, in modo da ottenere automaticamente l'allineamento del carico e il suo ribaltamento. La rotazione del telaio avviene verso il basso dando la possibilità di dotare l'aratro di una ruota per il traino su strada. Sono state studiate 2 differenti calibrazioni di passaggio in funzione del diametro del cilindro su cui andranno montate.

Funzionamento: a inizio manovra parte il cilindro B di allineamento. Una volta arrivato a fine corsa parte il cilindro A di rotazione e completa la rotazione. Se non completa la rotazione e parte il cilindro di allineamento smontare il cappello ed avvitare il grano mezzo giro alla volta.

Arrivato a questo punto il cilindro di allineamento riporta l'aratro in posizione di lavoro.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafileamenti.

Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di 150/160 Bar.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo e C2 al fondello del cilindro di rotazione, U1 al fondello e U2 allo stelo del cilindro di allineamento e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

USE AND OPERATION:

This valve has been designed for use with two cylinders in sequence for reversible plough to obtain the automatic alignment of load and its overturning. The rotation of the frame is upwards giving the possibility to equip the plough with a wheel for towing. Two different calibrated restrictors have been designed, depending on the diameter of the overturning cylinder, onto which the valves are fitted. Operating instructions: first the alignment cylinder starts lining up the load.

Once it reaches the end of stroke, the overturning cylinder starts the rotation. Upon the completion of this the alignment cylinder takes the plough back into its working position.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

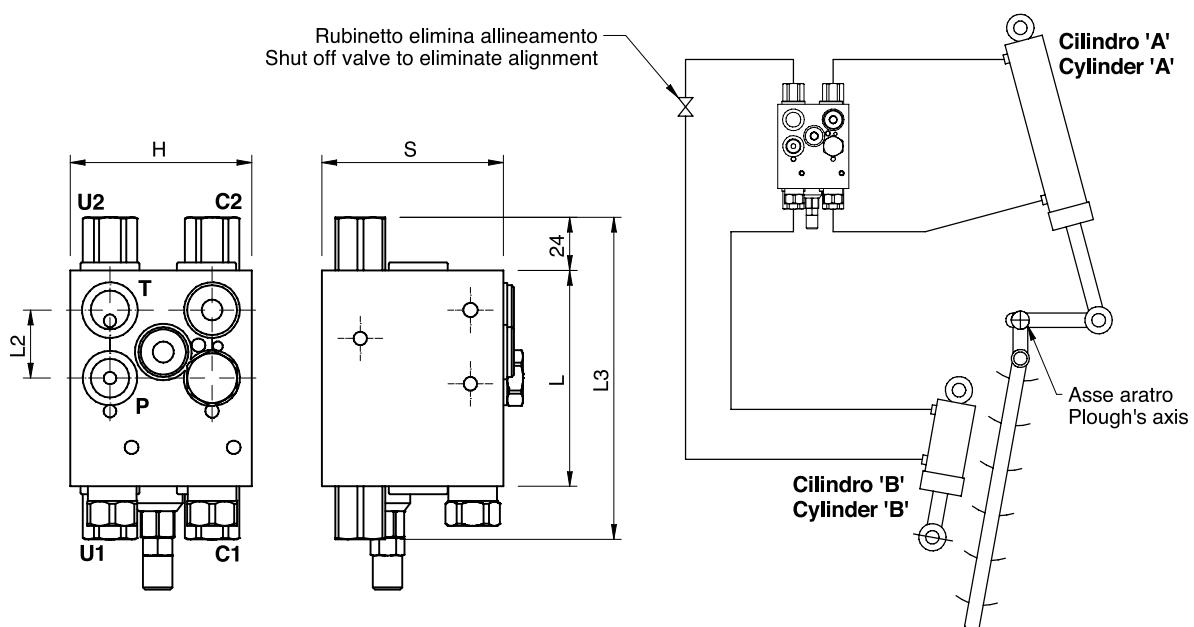
Load holding: guided poppet, negligible leakage.

These valves are supplied with exchange pressure at 150 bar; according to your requirements, pressure setting can be modified by adjusting the pressure regulator.

CONNECTIONS:

Connect C1 to the rod side, C2 to the head side of the rotation cylinder, U1 to the head side and U2 to the rod side of the alignment cylinder. P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0339	VRAP 70/80 SE SV	230	400
V0340	VRAP 80/100 SE SV	230	400



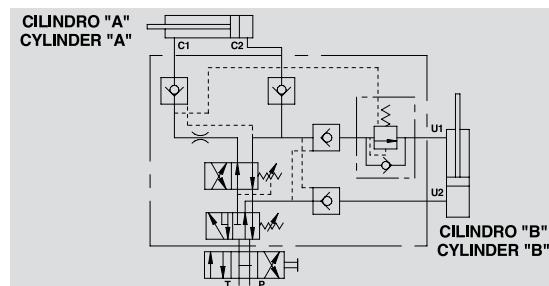
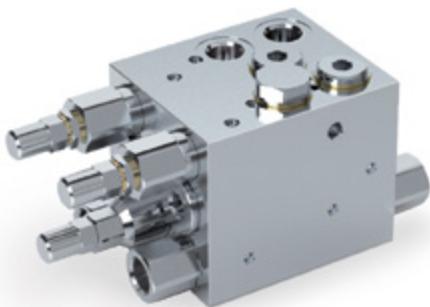
CODICE CODE	SIGLA TYPE	C1 - C2 U1 - U2 GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0339	VRAP 70/80 SE SV	G 3/8"	94	58	30	142	80	80	4,760
V0340	VRAP 80/100 SE SV	G 3/8"	94	58	30	142	80	80	4,760

VALVOLE DI RIBALTIMENTO ARATRO CON ALLINEAMENTO DEL CARICO CON TRATTORE NEL SOLCO A DOPPIO EFFETTO (Brevetto 2013)

DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVE WITH ALIGNMENT FOR IN FARROW PLOUGHS (Patent 2013)

TIPO / TYPE
VRAP DE SV

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola realizzata per l'impiego di due cilindri in sequenza per aratri reversibili, in modo da ottenere automaticamente l'allineamento del carico e il suo ribaltamento. La rotazione rotazione del telaio avviene verso l'alto. Sono state studiate 2 differenti calibrazioni di passaggio in funzione del diametro del cilindro su cui andranno montate.

La valvola permette di fermare l'aratro a 90° (punto morto).

Funzionamento: a inizio manovra parte il cilindro B di allineamento. Una volta arrivato a fine corsa parte il cilindro A di rovesciamento e completa la rotazione. Arrivato a questo punto il cilindro B riporta l'aratro in posizione di lavoro.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafileamenti.

Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di 150/160 Bar.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo e C2 al fondello del cilindro di rotazione, U1 al fondello e U2 allo stelo del cilindro di allineamento e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

REGOLAZIONI:

- REGOLAZIONE 1: se il cilindro di allineamento non arriva a fine corsa e aziona il ribaltamento, avvitare il grano di regolazione. Se il cilindro arriva a fine corsa e non inizia il ribaltamento, svitare il grano.
- REGOLAZIONE 2: se la valvola del cilindro di ribaltamento non riesce a portare la rotazione a 90°, avvitare il grano; se la rotazione si ferma nel punto morto (90°), svitare il grano.
- REGOLAZIONE 3: se il cilindro di allineamento parte prima che il cilindro di ribaltamento finisca la corsa avvitare il grano.

USE AND OPERATION:

This valve has been designed for use with two cylinders in sequence for reversible plough to obtain the automatic alignment of load and its overturning. The rotation of the frame is upwards. Two different calibrated restrictors have been designed, depending on the diameter of the overturning cylinder, onto which the valves are fitted. This valve allows the plough to be stopped at 90° (dead head point). **Operating instructions:** first the alignment cylinder starts lining up the load. Once it reaches the end of stroke, the overturning cylinder starts the rotation. Upon the completion of this the alignment cylinder takes the plough back into its working position.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Load holding: guided poppet, negligible leakage.

These valves are supplied with exchange pressure at 150 bar: according to your requirements, pressure setting can be modified by adjusting the pressure regulator.

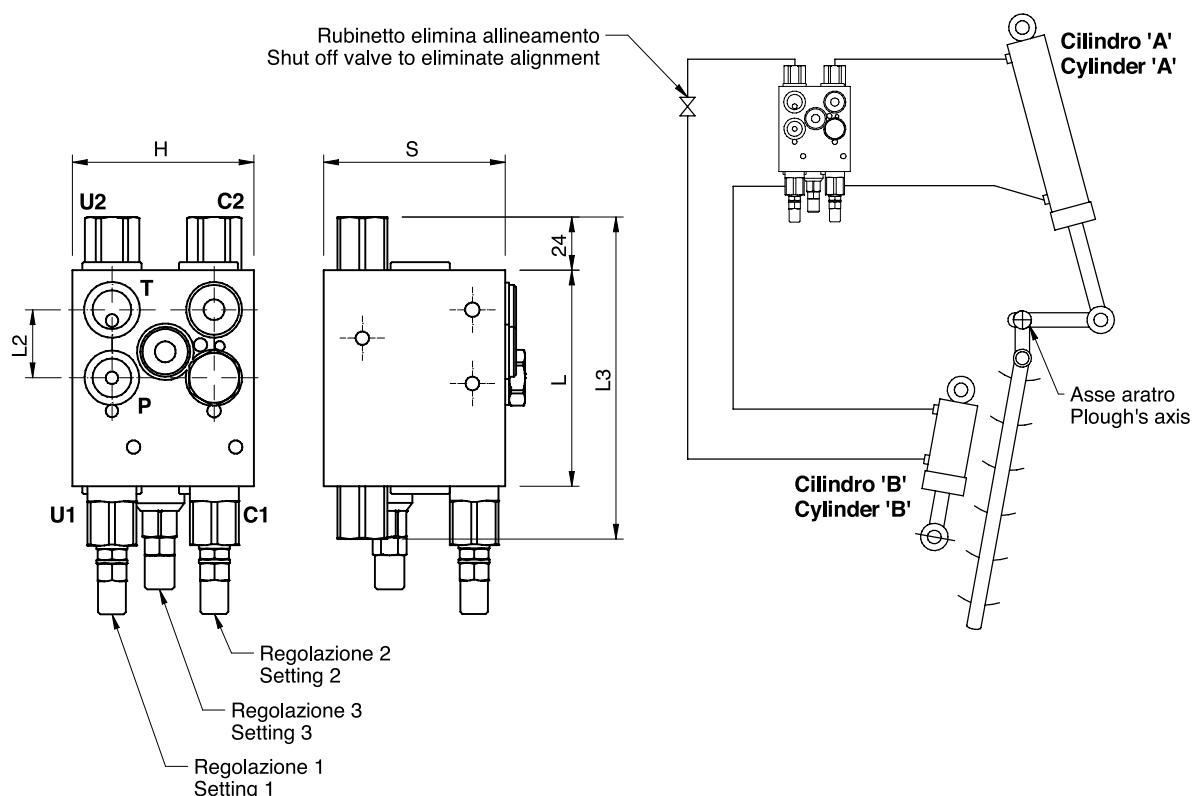
CONNECTIONS:

Connect C1 to the rod side, C2 to the head side of the rotation cylinder, U1 to the head side and U2 to the rod side of the alignment cylinder. P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

SETTING ADJUSTMENTS:

- SETTING 1: If the alignment cylinder does not reach the end of stroke before the rotation starts, screw the adjustment nut in. If cylinder gets to the end stroke without the rotation starting, unscrew the nut.
- SETTING 2: if the rotation cylinder does not arrive at 90°, screw the adjustment nut in; if rotation stops at the dead head point (90°), unscrew the nut.
- SETTING 3: if the alignment cylinder starts before the overturning cylinder reaches the end, screw the setting nut in.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0345	VRAP 70/80 DE SV	230	400
V0346	VRAP 80/100 DE SV	230	400

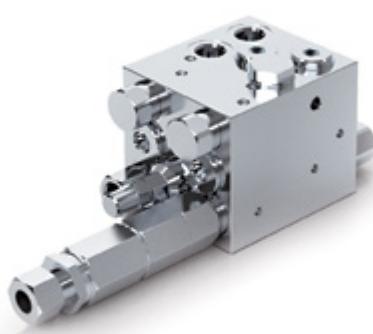


CODICE CODE	SIGLA TYPE	C1 - C2 U1 - U2 GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0345	VRAP 70/80 DE SV	G 3/8"	94	58	30	176	80	80	4,800
V0346	VRAP 80/100 DE SV	G 3/8"	94	58	30	176	80	80	4,800

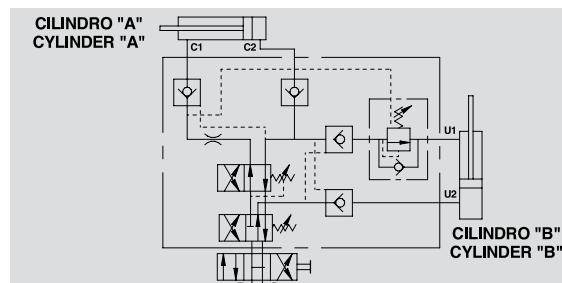
VALVOLE DI RIBALTIMENTO ARATRO CON ALLINEAMENTO DEL CARICO CON TRATTORE FUORI SOLCO (Brevetto 2013)

DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVE WITH ALIGNMENT FOR ON LAND PLOUGHS (Patent 2013)

TIPO / TYPE
VRAP SV FS



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola realizzata per l'impiego di due cilindri in sequenza per aratri reversibili, in modo da ottenere automaticamente l'allineamento del carico e il suo ribaltamento. Sono state studiate 2 differenti calibrature di passaggio in funzione del diametro del cilindro su cui andranno montate.

Funzionamento: a inizio manovra parte il cilindro B di allineamento. Una volta arrivato a fine corsa parte il cilindro A di rovesciamento e completa la rotazione. Arrivato a questo punto il cilindro B riporta l'aratro in posizione di lavoro.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato

Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafileamenti
Le valvole vengono fornite con pressione di scambio
di 150 Bar.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo e C2 al fondello del cilindro A, U1 al fondello e U2 allo stelo del cilindro B di allineamento e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

USE AND OPERATION:

This valve has been designed for use with two cylinders in sequence for reversible plough to obtain the automatic alignment of load and its overturning.

Operating instructions: first the alignment cylinder B starts lining up the load.

Once it reaches the end of stroke, the overturning cylinder A starts the rotation. Upon the completion of this the alignment cylinder B takes the plough back into its working position.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

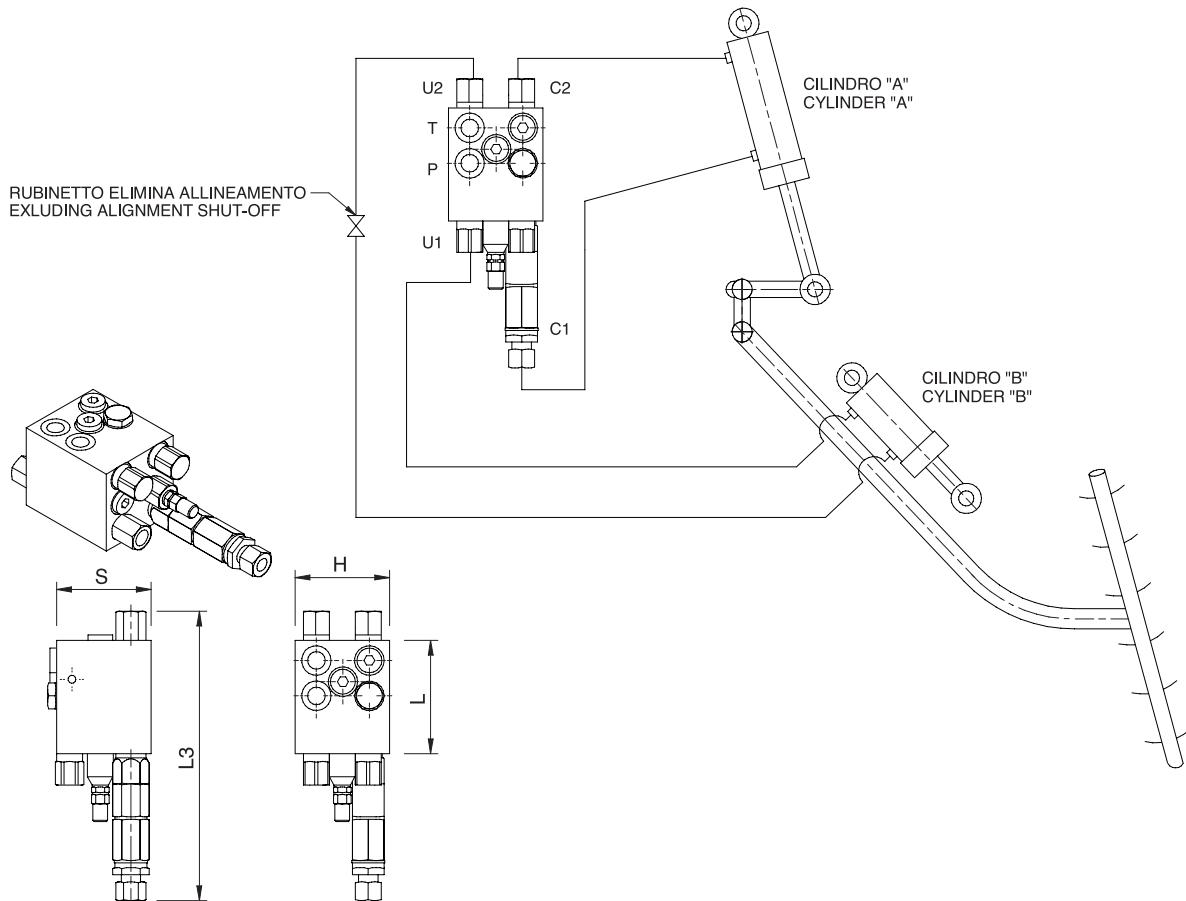
Load holding: guided poppet, negligible leakage.

These valves are supplied with exchange pressure at 150 bar.

CONNECTIONS:

Connect C1 to the rod side, C2 to the head side of the rotation cylinder, U1 to the head side and U2 to the rod side of the alignment cylinder. P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

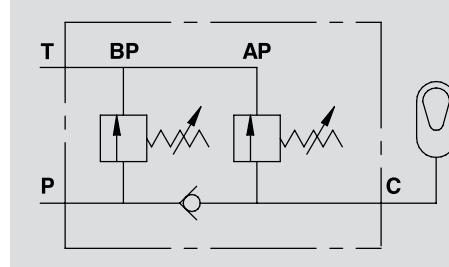
CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0342	VRAP 80/90 SV FS	230	400
V0343	VRAP 110/130 SV FS	230	400



CODICE CODE	SIGLA TYPE	C1 - C2 U1 - U2 P - T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0342	VRAP 80/90 SV FS	G 3/8"	94	123	30	241	80	80	4,980
V0343	VRAP 110/130 SV FS	G 3/8"	94	123	30	241	80	80	4,980

VALVOLE NO-STOP PER ARATRI E RIPUNTATORI NO-STOP

NON-STOP VALVES FOR PLUGHS AND SUB SOIL TILLERS WITH NON-STOP FEATURE

TIPO / TYPE
VNSSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola composta da due valvole limitatrici di pressione e da una valvola di ritegno. Viene utilizzata per caricare gli impianti con accumulatore utilizzati su aratri e ripuntatori no-stop per proteggere l'attrezzatura dagli urti.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafilamenti.

MONTAGGIO:

Collegare P alla presa macchina, T allo scarico o al serbatoio per l'eventuale recupero dell'olio e C all'impianto.

Regolazione:

- BP regola la pressione di carico dell'impianto ed è tarabile tra 10-180 Bar.
- AP regola l'eventuale apertura allo scarico di sicurezza ed è tarabile tra 80 e 300 Bar.

USE AND OPERATION:

This valve is made up by two relief valves and one check valve. It is used to charge the accumulator system used on non-stop ploughs and sub-soiler tillers in order to provide protection against shocks.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Load holding: guided poppet, negligible leakage.

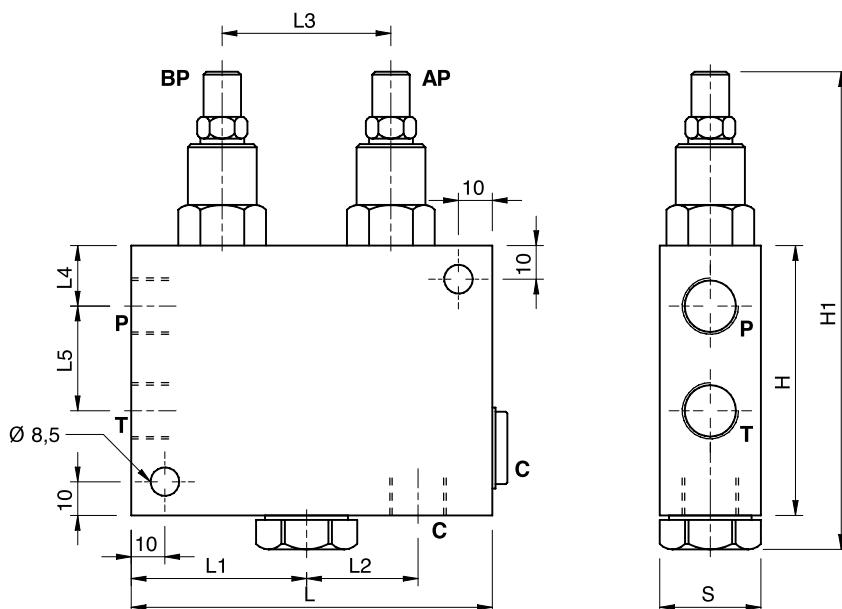
CONNECTIONS:

Connect P to the machine supply, T to the drain or to tank for the eventual oil reuse and C to the system.

Adjustment:

- BP adjusts the loading pressure of system and is can be set between 10 and 180 Bar.
- AP adjusts the maximum safety pressure and can be set between 80 and 300 Bar.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0295	VNS 3/8"	350
V0296	VNS 1/2"	350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	T - P GAS	C GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0295	VNS 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	107	52	33	50	18	31	80	140	30	1,930
V0296	VNS 1/2"	G 3/8"	G 1/2"	114	52	40	50	18	31	80	140	30	2,050

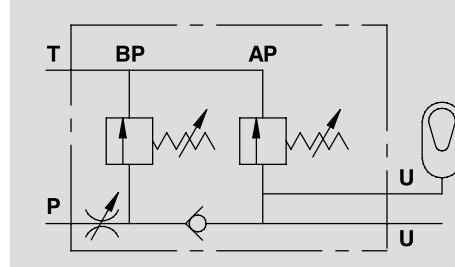
VALVOLE NO - STOP CON CARICO-SCARICO DELL'IMPIANTO PER ARATRI E RIPUNTATORI

NON-STOP VALVE FOR PLUGHS AND SUB SOIL TILLERS WITH NON-STOP FEATURE

TIPO / TYPE
VNS CS



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola composta da due valvole limitatrici di pressione, una valvola di blocco e un regolatore di flusso. Viene utilizzata per caricare e scaricare gli impianti con accumulatore utilizzati su aratri e ripuntatori no-stop per proteggere l'attrezzatura dagli urti. La valvola deve essere utilizzata esclusivamente su distributori con utilizzi aperti o con leva fissa.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafilamenti.

MONTAGGIO:

Collegare P e T all'alimentazione, U all'accumulatore e all'utilizzo.

Regolazione:

- BP regola la pressione di carico dell'impianto ed è tarabile tra 10-180 Bar
- AP regola l'eventuale apertura allo scarico di sicurezza ed è tarabile tra 80 e 300 Bar

USE AND OPERATION:

This valve is made up by two relief valves, one check valve and a variable restrictor. It is used to charge and discharge the accumulator system used on non-stop ploughs and sub-soiler tillers in order to provide protection against shocks.

This valve should be exclusively used on open centre or float spools.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Load holding: guided poppet, negligible leakage.

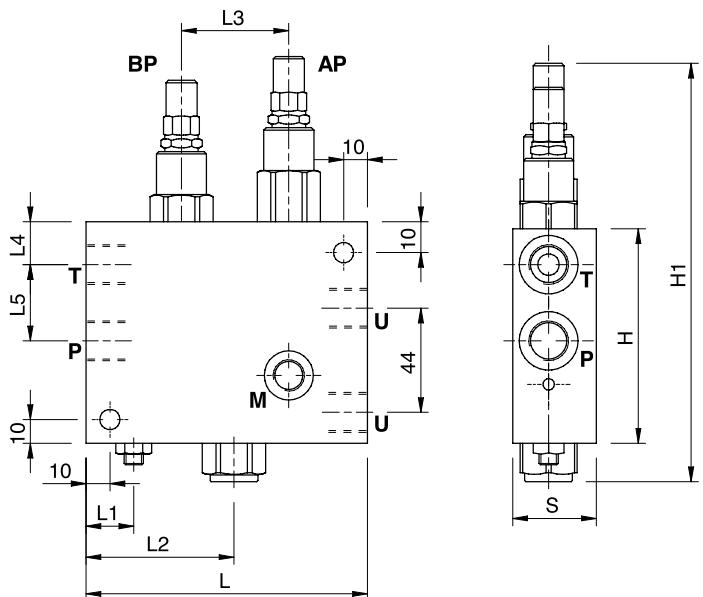
CONNECTIONS:

Connect P to the machine supply, T to the drain or to tank for the eventual oil reuse and C to the system.

Adjustment:

- BP adjusts the loading pressure of system and can be set between 10 and 180 Bar
- AP adjusts the maximum safety pressure and can be set between 80 and 300 Bar.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0297	VNS CS 3/8"	350



13

CODICE CODE	SIGLA TYPE	T - P . U GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0297	VNS CS 3/8"	G 3/8"	118	20	62	45	15	32	90	160	35	2.720

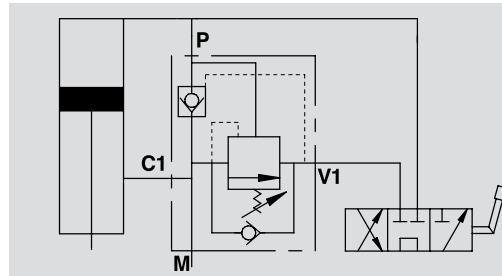




VALVOLE VARIE

VARIOUS VALVES

VALVOLA RIGENERATRICE DI CIRCUITO REGENERATIVE VALVE

TIPO / TYPE
VRSPSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Questa valvola consente di recuperare l'olio che arriva a C1 dallo stelo e di mandarlo al fondello attraverso la bocca P, sommandolo alla portata della pompa. Quando la pressione nel fondello del cilindro raggiunge il valore di taratura, l'olio che arriva dallo stelo viene mandato al serbatoio attraverso la bocca V1, ripristinando così un sistema non rigenerativo con spinta massima.

La pressione di esclusione del rigenerativo dipende solo dalla pressione nel fondello del cilindro.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo del cilindro, V1 all'alimentazione, P contemporaneamente al fondello del cilindro e all'alimentazione e M all'eventuale manometro.

USE AND OPERATION:

This valve allows the recovery of oil from port C1 connected to the rod side and pass it to the head side of the cylinder via port P, therefore adding it to the pump flow rate. When the cylinder head side pressure achieves the setting value, oil from the rod side is sent to tank through port V1, restoring a non-regenerative system with maximum force. The shut off pressure of the regenerative circuit depends only on the head side of the cylinder.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

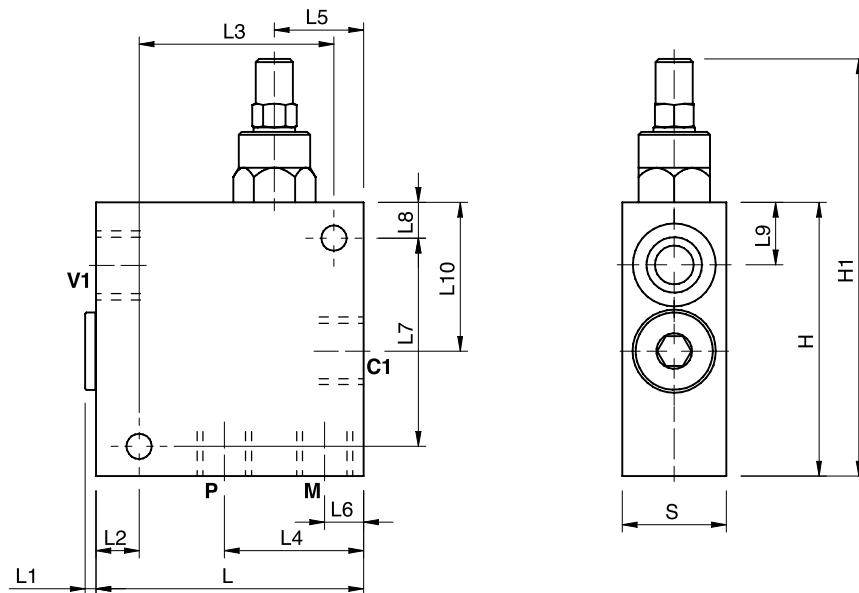
Seals: BUNA N standard.

Leakage: Minimal leakage.

CONNECTIONS:

Connect C1 to the cylinder rod side, V1 to the supply, P to the cylinder head side and to the supply, M to the pressure gauge if required.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	RAPP. PILOT. PILOT RATIO	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	RANGE DI RIGENERAZIONE PRESSURE RANGE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V1220	VRSP 1/2"	1:4,5	60	50-100	350
V1230	VRSP 3/4"	1:5,5	95	60-110	350

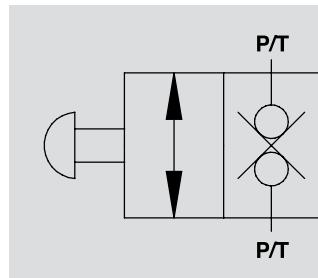


14

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1-V2 C1-C2													PESO WEIGHT			
		M GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	L8 mm	L9 mm	L10 mm	H mm	H1 mm	S mm	Kg.	
V1220	VRSP 1/2"	G 1/2"	G 1/4"	90	4	10	70	49,5	30	16	70	12	21	50	92	142	35	2,026
V1230	VRSP 3/4"	G 3/4"	G 1/4"	105	4	10	85	59	37	20	85	12	22	62,5	120	177	40	3,496

VALVOLA DI EMERGENZA MANUALE

MANUAL EMERGENCY VALVE

TIPO / TYPE
VEMSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata per aprire il passaggio di olio in un circuito idraulico attraverso un comando manuale. Una volta azionato manualmente il pulsante, il flusso dell'olio passa da P verso T o viceversa.

Sono generalmente impiegate come pulsante di emergenza sulle macchine di sollevamento.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare le bocche P e T indifferentemente al distributore e al circuito. Quando il pulsante è premuto il flusso è libero, viceversa è bloccato in entrambe le direzioni.

USE AND OPERATION:

This pushbutton valve allows oil flow in a hydraulic circuit by means of a slider. Once the manual button is pushed oil flows from P to T or vice versa. Typically used as emergency valves on lifting equipment.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

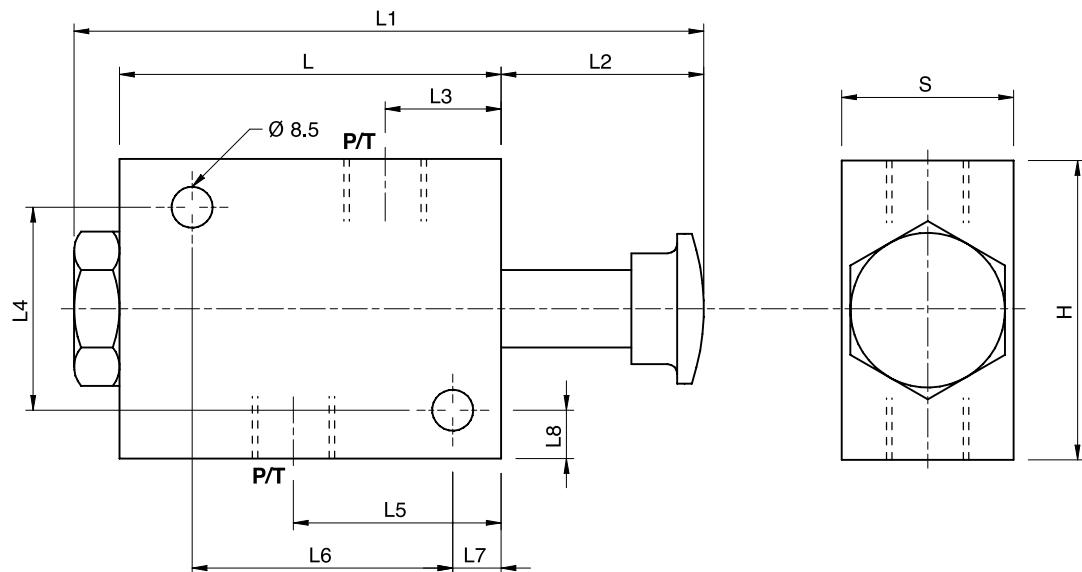
Seals: BUNA N standard.

Leakage: Minimal leakage.

CONNECTIONS:

Connect the ports P and T to either control valve or circuit. When the button is pressed there is free flow, otherwise the flow is blocked in both directions.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V1320	VEM 1/2"	70	350

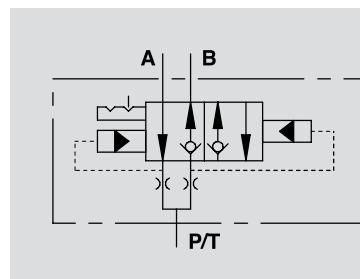


14

CODICE CODE	SIGLA TYPE	P/T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	L8 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V1320	VEM 1/2"	G 1/2"	79	130	42	24	42	43	54	10	10	62	35	1,220

VALVOLA PER SEMINATRICE SEGNAPILE SEMPLICE EFFETTO

VALVE FOR ROW MARKER ON SEEDING MACHINE

TIPO / TYPE
VDSFSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata su macchine seminatrici per movimentare i segnafile. Alimentando e scaricando la bocca P/T si permette l'inversione automatica della salita/discesa di 2 cilindri singolo o doppio effetto.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare P/T all'alimentazione e A e B ai cilindri.

A RICHIESTA:

E' possibile fornire la valvola con le bocche A, B, P/T con:
• riduzione femmina G1/4"

USE AND OPERATION:

This type of valve is used on seeding machines to control the row marker. It allows the automatic ascent/descent inversion of single and double effect actuators, loading and unloading port P/T.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Minimal leakage.

CONNECTIONS:

Connect P/T to the supply and A and B to the actuator.

ON REQUEST:

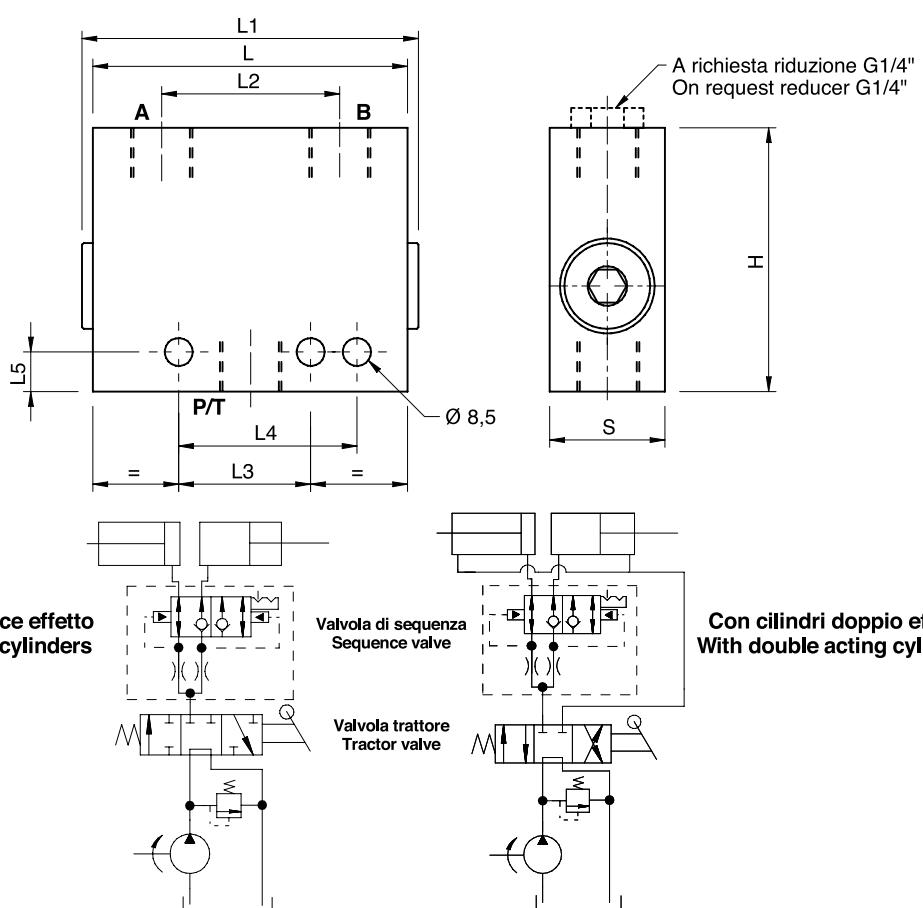
The valve can be supplied with:
• G 1/4" female adapter

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
----------------	---------------	--------------------------------------

V1450

VDSF 3/4" - 16 UNF

350



CODICE CODE	SIGLA TYPE	A - B P / T SAE	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
----------------	---------------	-----------------------	---------	----------	----------	----------	----------	----------	---------	---------	-----------------------

V1450 VDSF 3/4" - 16 UNF 3/4" - 16 94 102 54 40 54 12 80 35 1,830

VALVOLA SBLOCCAFRENO FLANGIABILE SU MOTORI DANFOSS SERIE OMP/OMR E OMS

BRAKE RELEASE VALVE, FLANGEABLE TO DANFOSS MOTORS OMP / OMR AND OMS

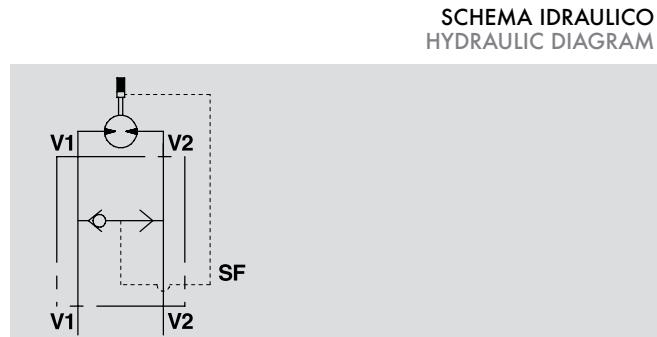
TIPO / TYPE
VSBF



TIPO/TYPE
VSBF OMS



TIPO/TYPE
VSBF OMP/OMS



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per sbloccare il freno idraulico dei motori.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

MONTAGGIO:

Flangiare V1 e V2 al motore, collegare le rimanenti bocche V1 e V2 all'alimentazione e collegate la bocca da 1/4" al freno motore.

USE AND OPERATION:

This valve is used to unlock the motor hydraulic brake.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

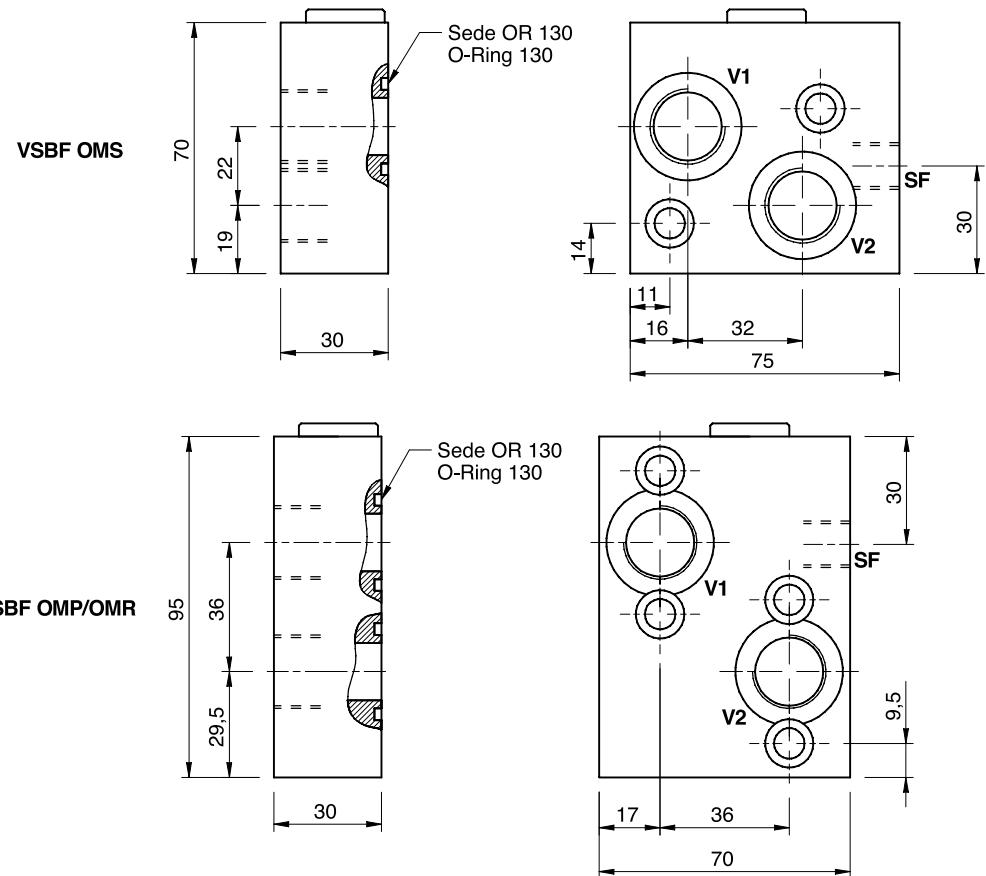
Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

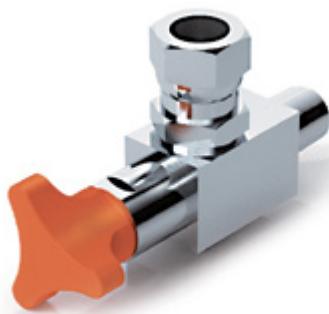
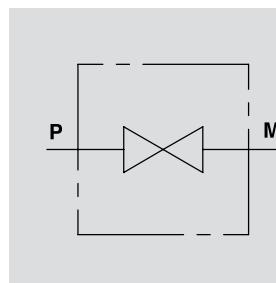
CONNECTIONS:

Flange V1 and V2 to the motor, connect the other side of V1 and V2 to the supply and connect the 1/4" port to the motor brake.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Ltr. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar	PESO WEIGHT Kg.	V1 - V2	SF
V0333	VSBF 1/2" OMP/OMR	60	300	1,312	G 1/2"	G 1/4"
V0334	VSBF 1/2" OMS	40	300	1,018	G 1/2"	G 1/4"



ESCLUSORE MANOMETRO IN LINEA E 90° GAUGE ISOLATOR - IN LINE AND 90° TYPE

TIPO / TYPE
EMSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Sono utilizzati per aprire o chiudere il flusso di olio al manometro in un impianto oleodinamico.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio nickelato.
Guarnizioni: NBR.

MONTAGGIO:

Avvitare l'esclusore al circuito con attacco maschio P e fissare il manometro all'attacco femmina M. Per aprire o chiudere il flusso ruotare la manopola rispettivamente in apertura e chiusura.

USE AND OPERATION:

These valves are used to open or close the oil flow to the gauge in a hydraulic system.

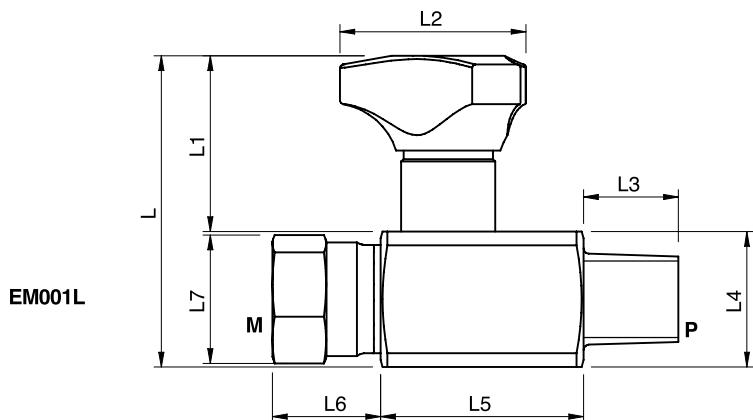
MATERIALS AND FEATURES:

Body: nickel steel.
Seals: NBR.

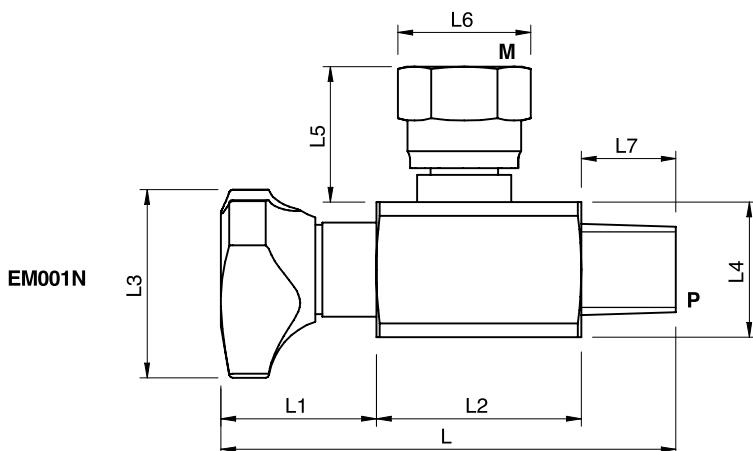
CONNECTIONS:

Screw the gauge isolator to the hydraulic system to the male port P and fix the gauge to female port M. In order to open or close the flow turn the knob.

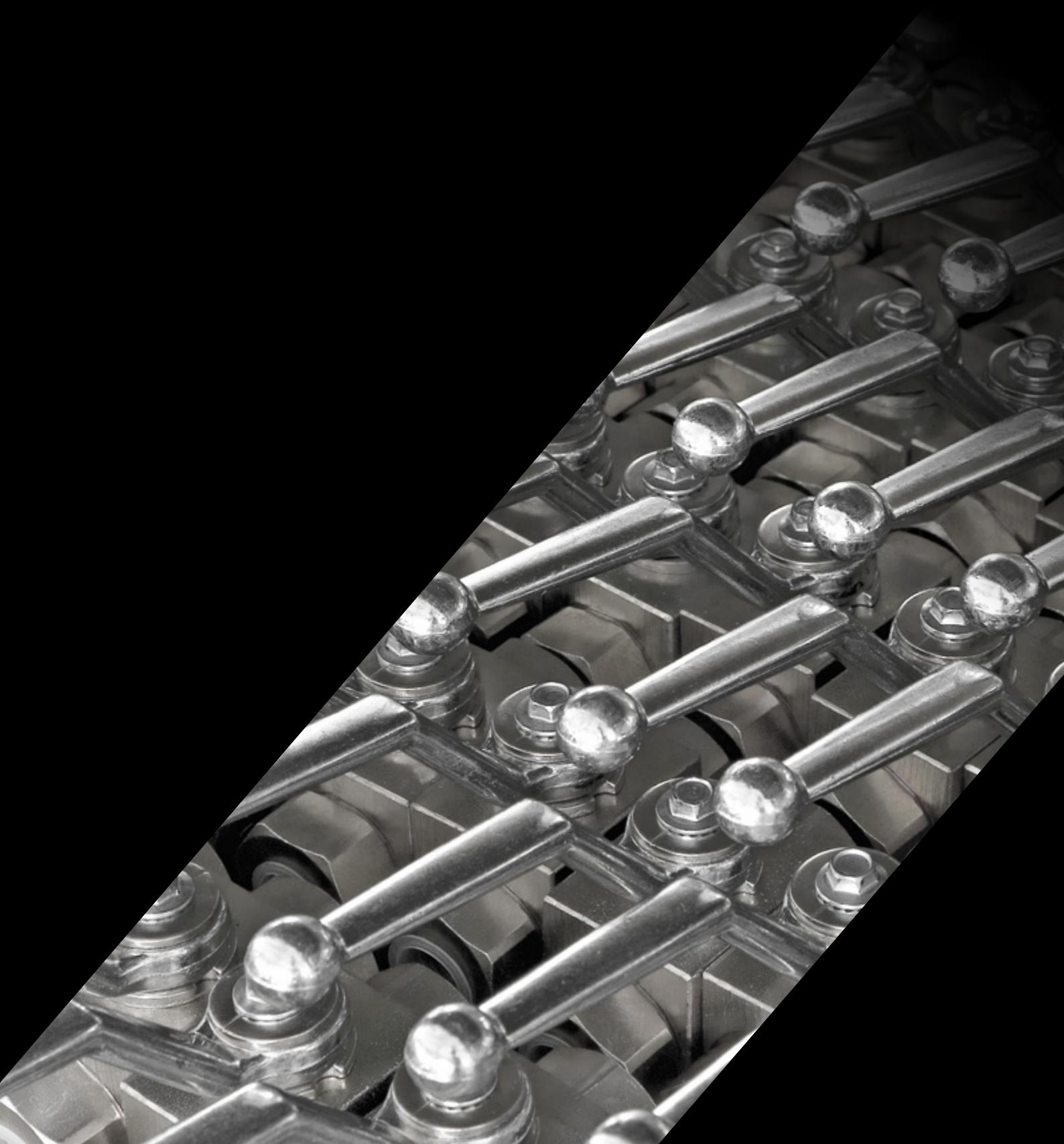
CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESS. Bar	PRESIONE MAX MAX PRESSURE Bar
EM001L	EML 1/4" MF	400	600
EM001N	EM90° 1/4" MF	400	600



14



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P BSPT	M BSP	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	PESO WEIGHT Kg.
EM001L	EML 1/4" MF	M 1/4"	F 1/4"	49,7	30,7	30,3	13,8	19	30	16,2	17	0,142
EM001N	EM90° 1/4" MF	M 1/4"	F 1/4"	72	29,5	29	30,3	19	16,2	17	13,8	0,140



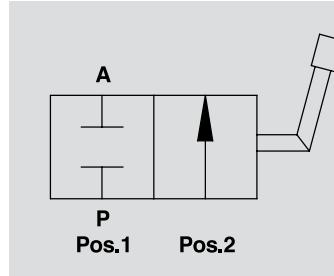


RUBINETTI A SFERA
ALTA PRESSIONE

HIGH PRESSURE
BALL VALVES

RUBINETTO A SFERA A 2 VIE

2 WAY BALL VALVES

TIPO / TYPE
RS 2SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvole utilizzate per aprire o chiudere il flusso di olio di un impianto anche alla massima pressione.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio rettificato e cromato.
Guarnizioni: BUNA N standard e POM.
Tenuta: a sfera e guarnizioni. Non ammette trafileamenti.

MONTAGGIO:

Collegare indifferentemente A e P al ramo di cui si vuole bloccare il flusso. Con leva a 90° (pos. 1) il flusso è bloccato, con leva in linea (pos. 2) il flusso è libero.

A RICHIESTA:

- Fori di fissaggio (CODICE/FF)
- Filetto NPT (codice di ordinazione VN... anziché V0... es. codice RS 2 VIE 1/4" NPT = VN830)

USE AND OPERATION:

These valves are used to open or close oil flow in a circuit even at high pressure.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: ground and chromium-plated steel.
Seals: BUNA N standard and POM seals.
Leakage: does not allow leakage.

CONNECTIONS:

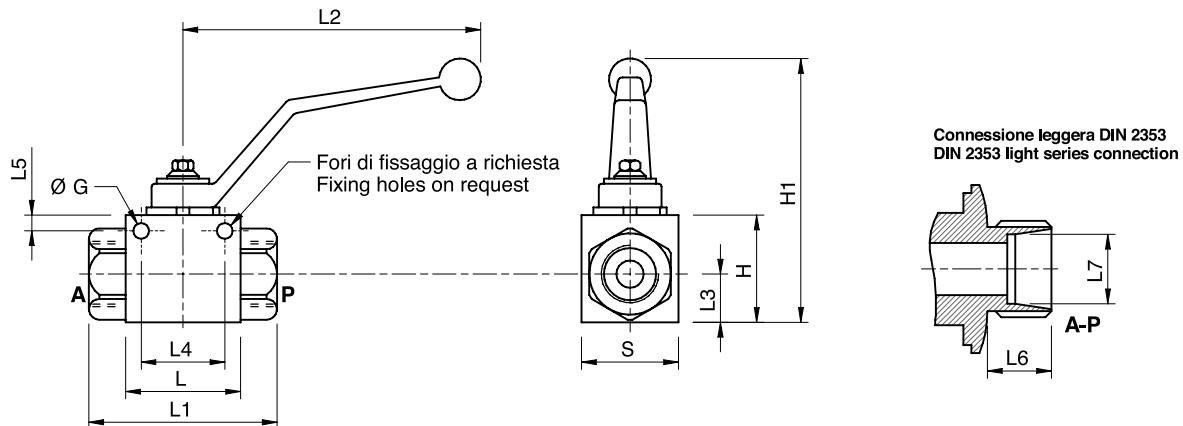
Connect indifferently A or P to the ports where flow has to be isolated. Flow is blocked with lever at 90° (position 1) and free with lever in line (position 2).

ON REQUEST:

- fixing holes (CODE/FF)
- NPT thread (code VN... instead of V0... example: RS 2 VIE 1/4" NPT code = VN830)

CONNESSIONE FEMMINA GAS DIN/150 228 BSP
DIN/150 228 BSP FEMALE CONNECTION

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PN BAR	DN mm	A-P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	ØG mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0830	RS 2 VIE 1/4"	500	6	G 1/4"	39,4	69	111	14,3	34	4,5	5,25	33	90	26	0,378
V0840	RS 2 VIE 3/8"	500	10	G 3/8"	41,8	71	111	15	34	4,5	5,25	35	92	30	0,467
V0850	RS 2 VIE 1/2"	500	13	G 1/2"	44,5	83	111	18,3	36	5	5,25	40	97	35	0,635
V0860	RS 2 VIE 3/4"	400	20	G 3/4"	62,5	95	180	29,5	50	6	6,25	57	106,5	49	1,460
V0870	RS 2 VIE 1"	350	25	G 1"	66,5	112	180	29,5	50	6	6,25	65	116,5	55	2,230
V0871	RS 2 VIE 1" 1/4	350	25	G 1" 1/4	66,5	120	180	29,5	50	6	6,25	65	116,5	55	2,299
V0874	RS 2 VIE 1" 1/2	350	25	G 1" 1/2	66,5	124	180	29,5	50	6	6,25	65	116,5	55	2,413
V0876	RS 2 VIE 2"	350	40	G 2"	85	131	300	57	/	/	/	114	141,5	102	6,975



15

CONNESSIONE SERIE LEGGERA DIN 2353
DIN 2353 LIGHT CONNECTION SERIES

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PN BAR	DN mm	A-P mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	ØG mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
RS2-6L	RS 2 VIE M12X1,5	500	6	M12X1,5	42,4	76	110	14,5	34	4,5	10	6	5,25	35	91,5	30	0,475
RS2-8L	RS 2 VIE M14X1,5	500	6	M14X1,5	42,4	76	110	14,5	34	4,5	10	8	5,25	35	91,5	30	0,477
RS2-10L	RS 2 VIE M16X1,5	500	10	M16X1,5	42,4	76	110	14,5	34	4,5	11	10	5,25	35	91,5	30	0,475
RS2-12L	RS 2 VIE M18X1,5	500	10	M18X1,5	44,4	79,5	110	17,4	34	4,5	11	12	5,25	40	96,5	35	0,616
RS2-15L	RS 2 VIE M22X1,5	500	13	M22X1,5	48,4	87	110	18	36	5	12	15	5,25	48	99,5	37	0,731
RS2-18L	RS 2 VIE M26X1,5	500	13	M26X1,5	48,5	87	110	18	36	5	12	18	5,25	43	99,5	57	0,748
RS2-22L	RS 2 VIE M30X2	500	20	M30X2	62,5	110	180	23,5	50	6	14	22	6,25	57	106,5	49	1,403
RS2-28L	RS 2 VIE M36X2	350	25	M36X2	66,5	117	180	29,5	50	6	14	28	6,25	65	116,5	55	2,131
RS2-35L	RS 2 VIE M45X2	350	25	M45X2	66,5	119	180	29,5	50	6	16	35	6,25	65	116,5	55	2,163
RS2-42L	RS 2 VIE M52X2	350	25	M52X2	66,5	119	180	29,5	50	6	16	42	6,25	65	116,5	55	2,256

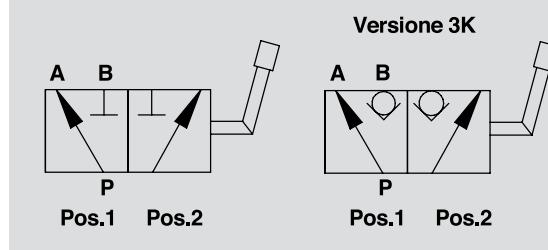
RUBINETTO A SFERA A 3 VIE

3 WAY BALL VALVES



TIPO / TYPE
RS 3

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole utilizzate per deviare il flusso da una entrata a due condotte alternate (schema a L).

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio rettificato e cromato.

Guarnizioni: BUNA N standard e POM.

Tenuta: a sfera e guarnizioni. Non ammette trafilementi.

MONTAGGIO:

Collegare P all'alimentazione e le bocche A e B ai rami del circuito idraulico a cui si vuole deviare il flusso.

Con leva a 90° (pos. 1) si alimenta la bocca A, con leva in linea (pos. 2) si alimenta la bocca B.

A RICHIESTA:

- fori di fissaggio (CODICE/FF)
- filetto NPT (codice di ordinazione VN... anziché V0... es. codice RS 3 VIE 1/4" NPT = VN832)
- versione 3k senza trafilemento(codice ordinazione V.../3K)

USE AND OPERATION:

These valves are used to divert the inlet flow towards 2 alternative ports (L scheme).

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: ground and chromium-plated steel.

Seals: BUNA N standard and POM seals.

Leakage: does not allow leakage.

CONNECTIONS:

Connect P to the pressure flow, A and B to the circuit ports where the flow has to be diverted to. With lever at 90° flow is connected in port A (position 1), with lever in line flow is connected in port B (position 2).

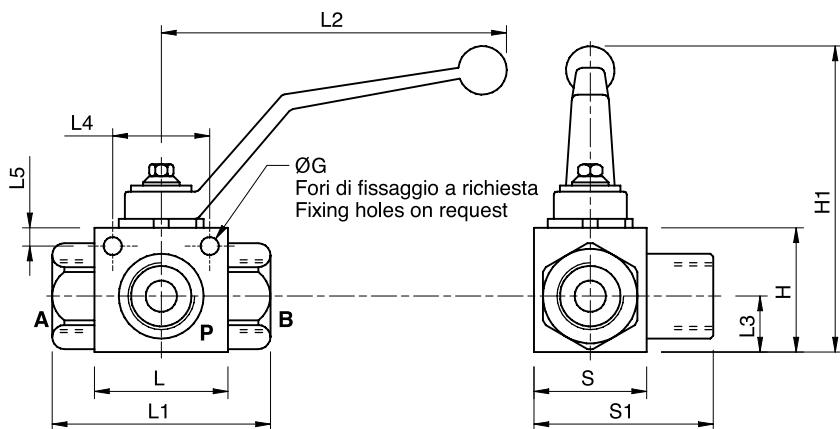
ON REQUEST:

- fixing holes (CODE/FF)
- NPT thread (code VN... instead of V0... example: RS 3 VIE 1/4" NPT code = VN832)

CONNESSIONE FEMMINA GAS DIN/150 228 BSP
DIN/150 228 BSP FEMALE CONNECTION

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PN BAR	DN mm	A-B-P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	ØG mm	H mm	H1 mm	S mm	S1 mm	PESO WEIGHT Kg.
V0832	RS 3 VIE 1/4"	500	6	G 1/4"	39,4	69	104	14,3	33	4,5	5,25	33	76	26	42	0,411
V0842	RS 3 VIE 3/8"	500	10	G 3/8"	41,8	71	104	15	33	4,5	5,25	35	78	30	46	0,512
V0852	RS 3 VIE 1/2"	500	13	G 1/2"	44,4	83	104	18,3	33	4,5	5,25	40	83	35	54	0,693
V0862	RS 3 VIE 3/4"	400	20	G 3/4"	62,5	95	180	23,4	50	6	6,25	57	106,5	49	75	1,583
V0872	RS 3 VIE 1"	350	25	G 1"	66,5	112	180	29,5	50	6	6,25	65	116,5	55	89	2,421
V0873	RS 3 VIE 1" 1/4	350	25	G 1"1/4	66,5	120	180	29,5	50	6	6,25	65	116,5	55	89	2,601
V0875	RS 3 VIE 1" 1/2	350	25	G 1"1/2	66,5	124	180	29,5	50	6	6,25	65	116,5	55	89	2,756

NB: per la versione 3k senza trafileamento indicare V.../3K
NB: for the no leakage 3K version, use code V.../3K







DEVIATORI DI FLUSSO

DIVERTER VALVES

DEVIATORI DI FLUSSO A 3 VIE

3 WAYS DIVERTER VALVES



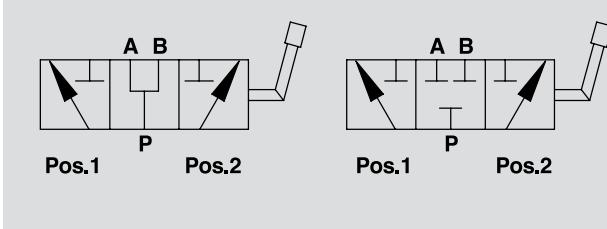
TIPO / TYPE
DF 3

SCHEMA IDRAULICO
(con centro aperto)

HYDRAULIC DIAGRAM
(open centre)

A RICHIESTA
(con centro chiuso)

ON REQUEST
(closed centre)



IMPIEGO:

Valvole utilizzate per deviare il flusso in ingresso verso due bocche d'uscita.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: ghisa.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafileamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare P all'alimentazione e le bocche A e B ai rami del circuito idraulico a cui si vuole deviare il flusso. Con leva in pos. 1 si alimenta la bocca A, con leva in pos. 2 si alimenta la bocca B. Con leva in posizione centrale le bocche P, A e B sono tutte collegate (centro aperto).

A RICHIESTA:

- Centro chiuso (CODICE/CC)

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE

USE AND OPERATION:

3 way diverter valves used to divert the flow towards two different outlets.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: cast iron.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Minimal leakage.

CONNECTIONS:

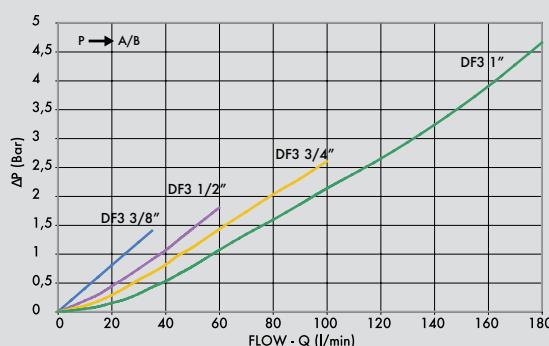
Connect P to the supply, A and B to the ports of the hydraulic circuit where flow has to be diverted to. With lever in position 1 the flow is connected towards port A; with lever in position 2, the flow is connected towards port B. With lever in central position ports P, A and B are all connected (open centre).

ON REQUEST:

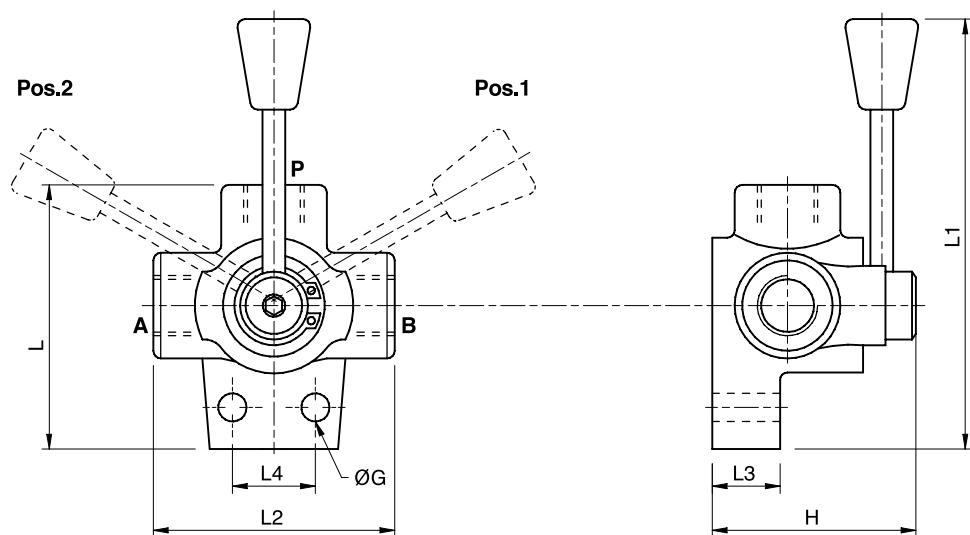
- Closed centre (CODE/CC)

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0880	DF 3 VIE 3/8"	60	300
V0890	DF 3 VIE 1/2"	90	250
V0900	DF 3 VIE 3/4"	120	220
V0910	DF 3 VIE 1"	200	220



16

CODICE CODE	SIGLA TYPE	A-B P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	ØG mm	H mm	PESO WEIGHT Kg.
V0880	DF 3 VIE 3/8"	G 3/8"	77	169	73	13	24	8,5	62	0,890
V0890	DF 3 VIE 1/2"	G 1/2"	96	180	85	12	32	10,5	70	1,450
V0900	DF 3 VIE 3/4"	G 3/4"	100	180	90	14	32	10,5	80	1,820
V0910	DF 3 VIE 1"	G 1"	115	207	96	14	32	11	90	2,500

DEVIATORI DI FLUSSO A 3 VIE ALTA PRESSIONE IN ACCIAIO

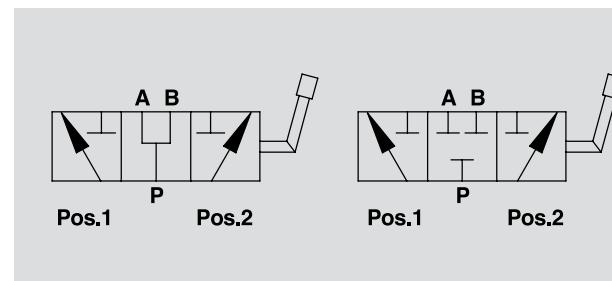
HIGH PRESSURE 3 WAYS DIVERTER VALVES, STEEL BODY



TIPO / TYPE
DF AP

A RICHIESTA
(con centro chiuso)
ON REQUEST
(closed centre)

SCHEMA IDRAULICO
(con centro aperto)
HYDRAULIC DIAGRAM
(open centre)



IMPIEGO:

Valvole utilizzate per deviare il flusso in ingresso verso due bocche d'uscita.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard e anelli antiestrusione.
Tenuta: trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare P all'alimentazione e le bocche A e B ai rami del circuito idraulico a cui si vuole deviare il flusso. Con leva in pos. 1 si alimenta la bocca A, con leva in pos. 2 si alimenta la bocca B. Con leva in posizione centrale le bocche P, A e B sono tutte collegate (centro aperto).

A RICHIESTA:

- Centro chiuso (CODICE/CC)

USE AND OPERATION:

Diverter valve is used to divert the flow to two different outlets.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard and anti-extrusion rings.
Leakage: Minimal leakage.

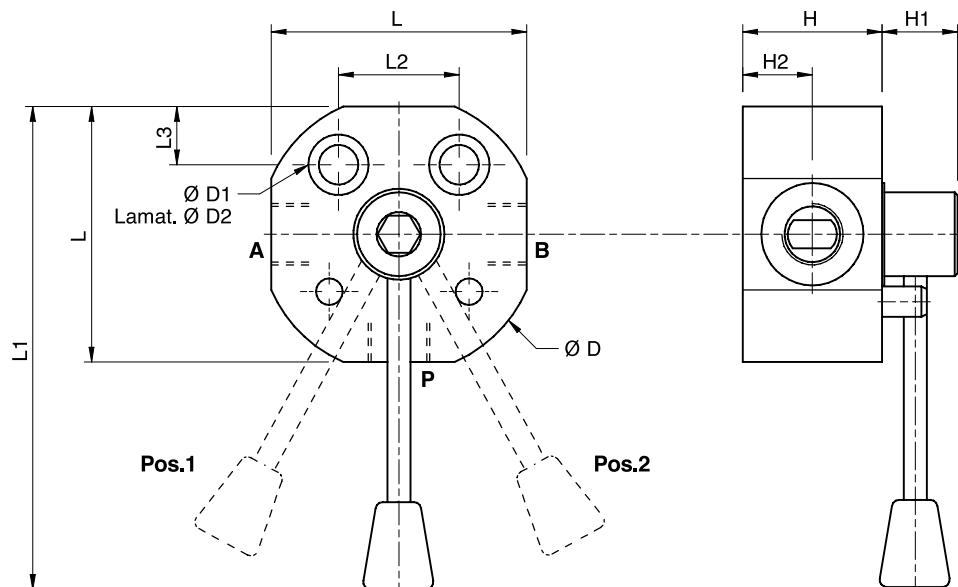
CONNECTIONS:

Connect P to the supply, A and B to the ports of the hydraulic circuit where flow has to be diverted to. With lever in position 1 the flow is connected to port A; with lever in position 2, the flow is connected to port B. With lever in the central position ports P, A and B are all connected (open centre).

ON REQUEST:

- Closed centre (CODE/CC)

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0879/AP	DF 3 VIE 1/4" AP ACC.	40	500
V0881/AP	DF 3 VIE 3/8" AP ACC.	60	500
V0891/AP	DF 3 VIE 1/2" AP ACC.	90	500
V0901/AP	DF 3 VIE 3/4" AP ACC.	120	500
V0911/AP	DF 3 VIE 1" AP ACC.	180	500



16

CODICE CODE	SIGLA TYPE	A-B P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D mm	D1 mm	D2 mm	H mm	H1 mm	H2 mm
V0879/AP	DF 3 VIE 1/4" AP ACC.	1/4"	60	155	30	10	/	8,5	13,5	42,5	21	20
V0881/AP	DF 3 VIE 3/8" AP ACC	3/8"	56	148	26	10	62	8,5	13,5	42,5	21	23,5
V0891/AP	DF 3 VIE 1/2" AP ACC	1/2"	70	160	32	11	75	9,5	/	38	25	19
V0901/AP	DF 3 VIE 3/4" AP ACC.	3/4"	80	165	32	11	100	10,5	17	58	20	31
V0911/AP	DF 3 VIE 1" AP ACC.	1"	90	170	32	11	108	10,5	17	62	20	33

INVERTITORI DI FLUSSO A 4 VIE

4 WAYS DIVERTER VALVES



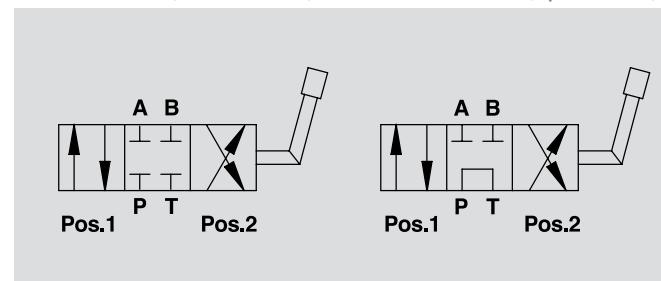
TIPO / TYPE
IF 4

SCHEMA IDRAULICO
(con centro chiuso)

HYDRAULIC DIAGRAM
(closed centre)

A RICHIESTA
(con centro aperto)

ON REQUEST
(open centre)



IMPIEGO:

Valvole utilizzate per invertire il flusso dell'olio da due ingressi a due uscite. Possono essere impiegati per azionare attuatori a doppio effetto o per invertire la rotazione di un motore idraulico.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: ghisa.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

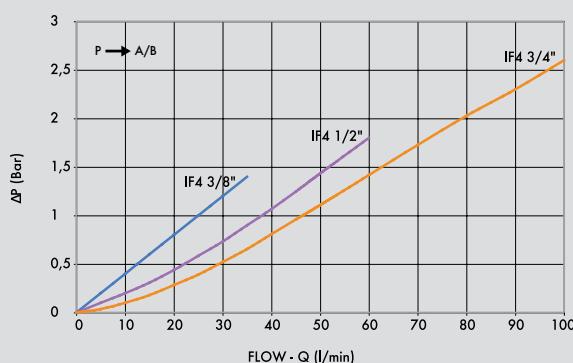
Collegare P all'alimentazione, T al ritorno e le bocche A e B all'attuatore o al motore. Con leva in pos. 1, P alimenta A e contemporaneamente B va allo scarico T; con leva in pos. 2, P alimenta B e contemporaneamente A va allo scarico T. Con leva in posizione centrale tutte le bocche sono chiuse (centro chiuso).

A RICHIESTA:

- Centro aperto (CODICE/CA)

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

This valve is used to reverse oil flow from two inlets to two outlets. It can be used to control double acting actuators or to reverse the rotation of a hydraulic motor.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: cast iron.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Minimal leakage.

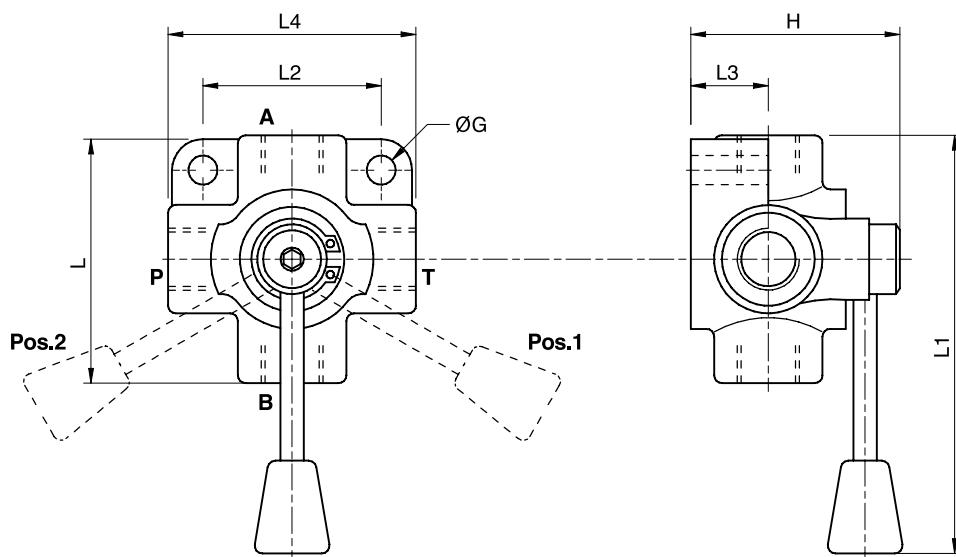
CONNECTIONS:

Connect P to the pressure flow, T to return and ports A and B to the actuator or motor. With lever in position 1, P is connected to A and at the same time B drains into the tank T; with lever in position 2, P is connected to B and at the same time A drains into tank T. With lever in central position all ports are closed (closed centre).

ON REQUEST:

- Open centre (CODE/CA).

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0970	IF 4 VIE 3/8"	60	300
V0980	IF 4 VIE 1/2"	90	250
V0990	IF 4 VIE 3/4"	120	250



16

CODICE CODE	SIGLA TYPE	A-B P-T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	ØG mm	H mm	PESO WEIGHT Kg.
V0970	IF 4 VIE 3/8"	G 3/8"	77	165	53,5	24	77	8,5	70	1,270
V0980	IF 4 VIE 1/2"	G 1/2"	90	168	68	28	90	8,5	80	1,870
V0990	IF 4 VIE 3/4"	G 3/4"	95	195	74	32	95	8,5	90	2,500

DEVIATORI DI FLUSSO A 6 VIE

6 WAYS DIVERTER VALVES



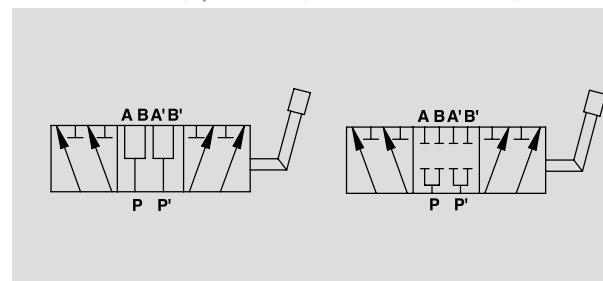
TIPO / TYPE
DF 6

SCHEMA IDRAULICO
(con centro aperto)

HYDRAULIC DIAGRAM
(open centre)

A RICHIESTA
(con centro chiuso)

ON REQUEST
(closed centre)



IMPIEGO:

Valvole formate da due deviatori a 3 vie accoppiati: ognuna delle due sezioni ha la funzione di deviare il flusso da una sola alimentazione a due uscite. Tramite un'unica leva si azionano contemporaneamente le due sezioni. Possono essere utilizzati per azionare due attuatori.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: ghisa.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: trafileamento trascurabile.

MONTAGGIO:

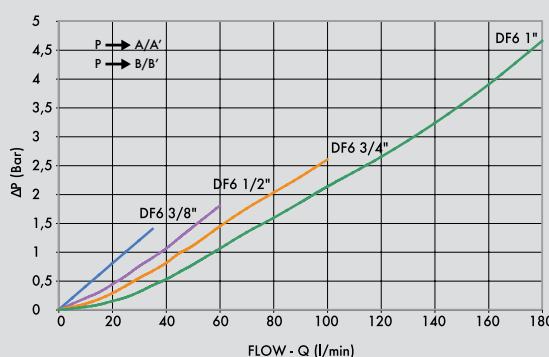
Collegare P e P' alle due alimentazioni, le bocche A e B al primo attuatore e le bocche A' e B' al secondo attuatore. Con leva in pos. 1 P alimenta A e P' alimenta A', con leva in pos. 2 P alimenta B e P' alimenta B'. Con leva in posizione centrale le bocche di ogni sezione sono tra loro collegate (centro aperto).

A RICHIESTA:

- Centro chiuso (CODICE/CC)

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

This valve is made up by two 3-way diverter valves coupled together: each of the two valves is used to divert the inlet flow towards two ports. A single lever controls both sections at the same time. Ideal to control two actuators.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: cast iron.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Leakage: Minimal leakage.

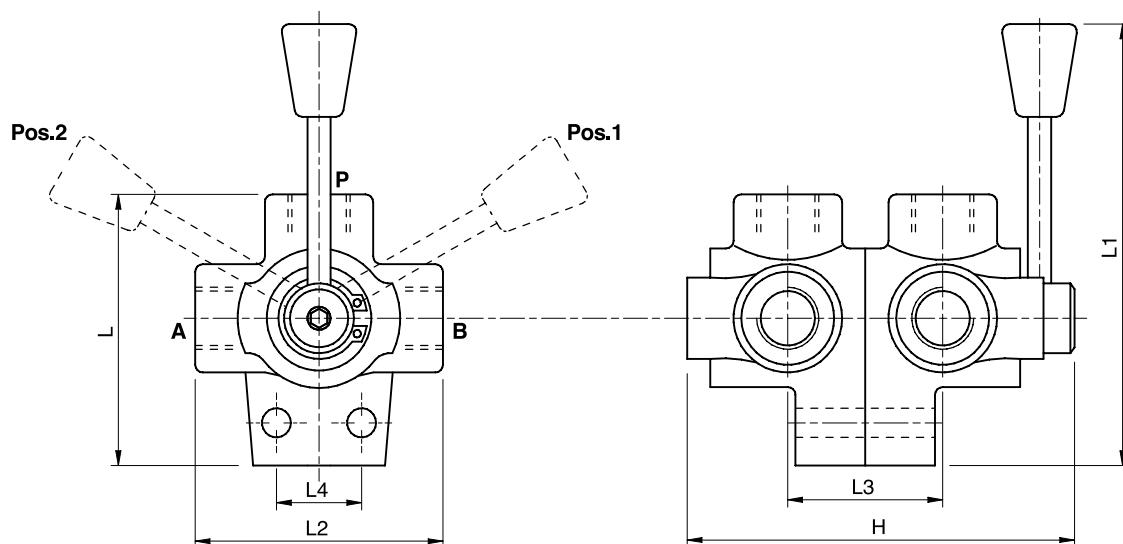
CONNECTIONS:

Connect P and P' to the 2 pressure flows, ports A and B to the first actuator and ports A' and B' to the second actuator. With lever in position 1, P is connected to A and P' to A'; with lever in position 2, P is connected to B and P' to B'. With lever in the central position all ports are connected to each other (open centre).

ON REQUEST:

- Closed centre (CODE/CC)

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0920	DF 6 VIE 3/8"	60	300
V0940	DF 6 VIE 1/2"	90	250
V0950	DF 6 VIE 3/4"	120	220
V0960	DF 6 VIE 1"	200	220



16

CODICE CODE	SIGLA TYPE	A-B P-T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	H mm	PESO WEIGHT Kg.
V0920	DF 6 VIE 3/8"	G 3/8"	77	169	146	42	24	146	1,688
V0940	DF 6 VIE 1/2"	G 1/2"	96	180	170	50	92	170	2,900
V0950	DF 6 VIE 3/4"	G 3/4"	100	180	180	56	32	180	3,650
V0960	DF 6 VIE 1"	G 1"	115	207	192	65	32	192	5,100

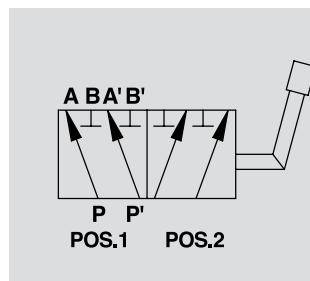
DEVIATORI DI FLUSSO A 6 VIE IN ACCIAIO

6 WAYS DIVERTER VALVES, STEEL BODY

TIPO / TYPE
DF 6A



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole utilizzate per deviare il flusso da due entrate a 4 uscite (2 per volta alternativamente). Sono utilizzati per alimentare due attuatori.

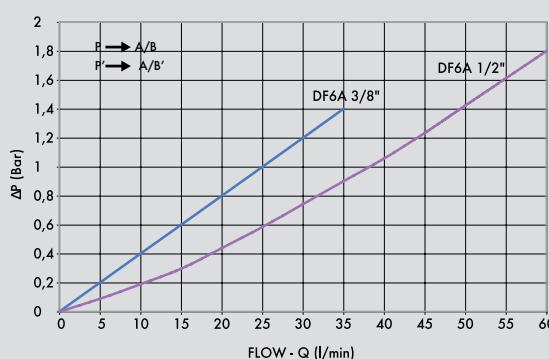
MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: trafileamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare P e P' alle due alimentazioni, le bocche A e A' al primo attuatore e le bocche B e B' al secondo attuatore. Con leva in pos. 1 P alimenta A e A', con leva in pos. 2 P alimenta B e B'. È sconsigliato l'uso del deviatore con leva in posizione centrale.

PERDITE DI CARICO PRESSURE DROP CURVE



USE AND OPERATION:

This valve is used to divert the flow from two inlets to four ports (two at time alternately). Used to control two actuators.

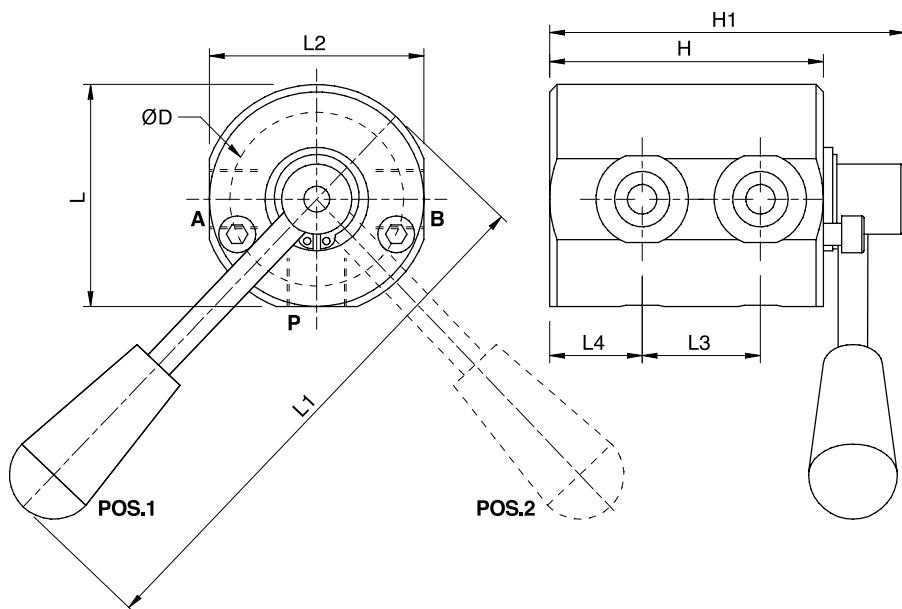
MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Minimal leakage.

CONNECTIONS:

Connect P and P' to the two pressure flows, ports A and A' to the first actuator and ports B and B' to the second actuator. With lever in position 1, P is connected to A and A'; with lever in position 2, P is connected to B and B'. Use with lever in the central position is not recommended.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0930	DF 6 VIE 3/8" ACCIAIO	40	300
V0932	DF 6 VIE 1/2" ACCIAIO	60	300



16

CODICE CODE	SIGLA TYPE	A-B P-T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	ØD mm	H mm	H1 mm	PESO WEIGHT Kg.
V0930	DF 6 VIE 3/8" ACCIAIO	G 3/8"	60	140	58	32	25	47	74	96	1,540
V0932	DF 6 VIE 1/2" ACCIAIO	G 1/2"	69	145	66	37	27	47	83	105	2,294

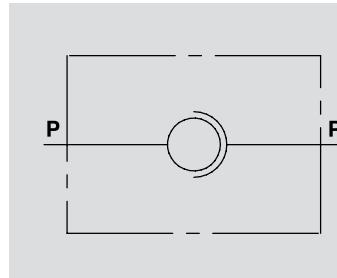




GIUNTI GIREVOLI
ROTATING COUPLINGS

GIUNTI GIREVOLI IN LINEA

IN LINE ROTATING COUPLING

TIPO / TYPE
GGLSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM**IMPIEGO:**

Valvole che trovano applicazione tra un tubo flessibile e una parte rigida per compensare rotazioni e torsioni del tubo senza che questo venga danneggiato. Non sono idonei per rotazioni veloci e continuative. Vengono utilizzati in tutti i settori produttivi dove vi siano impianti dotati di tubi flessibili in movimento. Il montaggio è in linea.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Tenuta: tramite guarnizioni a basso attrito.

MONTAGGIO:

Collegare le bocche P agli utilizzi.

A RICHIESTA:

- Filetto NPT (codice di ordinazione GN... anziché G... es. codice GGL 1/4" NPT = GN1050)
- Corpo in acciaio inox (codice di ordinazione GX... anzichè G... es. codice GGL 1/4 INOX = GX1050)

USE AND OPERATION:

These valves are mounted between the end of a flexible hose and a fixed component to compensate hose's rotations and torsions and to prevent damage. They are not suitable for fast and continuous rotations. They are used in every application where moving flexible hoses are used. In line mounting.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Leakage control: Low friction seals.

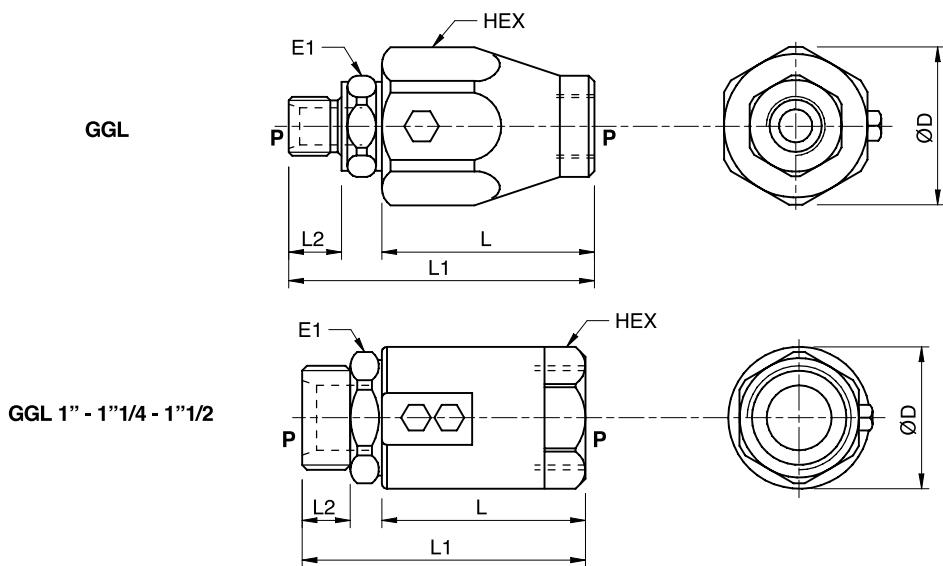
CONNECTIONS:

Connect ports P to the uses.

ON REQUEST:

- NPT thread (code GN... instead of G... example: GGL 1/4" NPT code = GN1050)
- GX Inox (code GX... instead of G... example: GGL 1/4" INOX code = GX1050)

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW lt. / min	PRESSEIONE MAX IN ROTAZIONE MAX ROTATION PRESSURE Bar	PRESSEIONE MAX MAX PRESSURE Bar
G1050	GGL 1/4"	25	200	400
G1060	GGL 3/8"	35	200	400
G1070	GGL 1/2"	60	150	300
G1080	GGL 3/4"	100	150	300
G1090	GGL 1"	180	100	300
G1091	GGL 1" 1/4	270	100	300
G1092	GGL 1" 1/2	350	80	300
G1093	GGL 2"	700	50	250



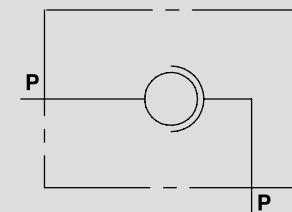
CODICE CODE	SIGLA TYPE	P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	E1 mm	HEX mm	ØD mm	PESO WEIGHT Kg.
G1050	GGL 1/4"	1/4"	42	61	11	19	30	33	0,206
G1060	GGL 3/8"	3/8"	44	66	14	24	34	37	0,264
G1070	GGL 1/2"	1/2"	47	71	15	27	36	40	0,338
G1080	GGL 3/4"	3/4"	60	89	19	34	45	49,5	0,808
G1090	GGL 1"	1"	65	98	21	41	50	54,5	0,910
G1091	GGL 1" 1/4	1" 1/4	63	101	24	50	55	59,5	1,100
G1092	GGL 1" 1/2	1" 1/2	70	110	25	55	65	69,5	1,610
G1093	GGL 2"	2"	75	119	28	65	75	84,5	2,490

GIUNTI GIREVOLI A 90° 90° DEGREE ROTATING COUPLING



TIPO / TYPE
GG 90°

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvole che trovano applicazione tra un tubo flessibile e una parte rigida per compensare rotazioni e torsioni del tubo senza che questo venga danneggiato. Non sono idonei per rotazioni veloci e continue. Vengono utilizzati in tutti i settori produttivi dove vi siano impianti dotati di tubi flessibili in movimento. Il montaggio è a 90°.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Tenuta: tramite guarnizioni a basso attrito.

MONTAGGIO:

Collegare le bocche P agli utilizzi.

A RICHIESTA:

- Filetto NPT (codice di ordinazione GN... anziché G... es. codice GG 90° 1/4" NPT = GN0990)
- Corpo in acciaio inox (codice di ordinazione GX... anziché G... es. codice GG 90° 1/4 INOX = GX0990)

USE AND OPERATION:

These valves are mounted between the end of a flexible hose and a fixed component to compensate hose's rotations and torsions and to prevent damage. They are not suitable for fast and continuous rotations. They are used in every application where moving flexible hoses are used. 90° mounting.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Leakage control: Low friction seals.

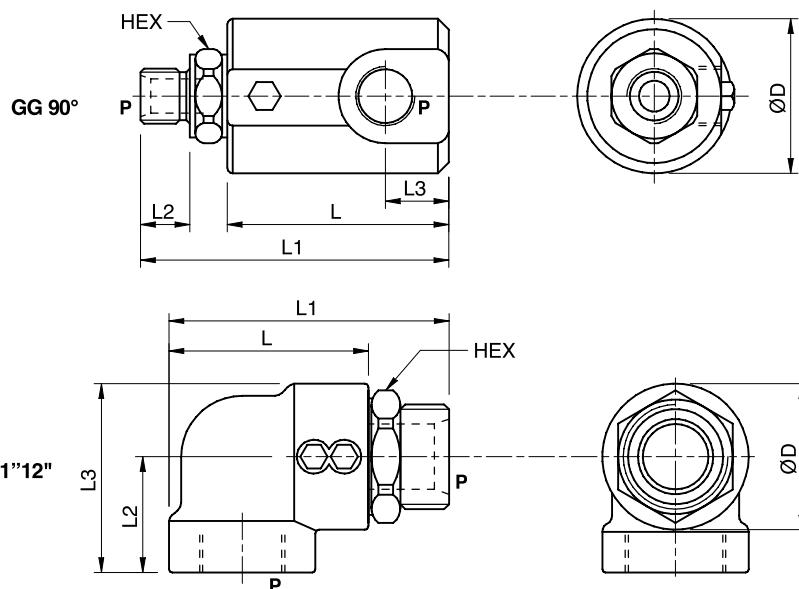
CONNECTIONS:

Connect ports P.

ON REQUEST:

- NPT thread (code GN... instead of G... example: GG 90° 1/4" NPT code = GN0990)
- Stainless Steel body (Code GX... instead of G... example: GG 90° 1/4" Stainless Steel code = GX0990)

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	PRESSIONE MAX IN ROTAZIONE MAX ROTATION PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
G0990	GG 90° 1/4"	25	200	400
G1010	GG 90° 3/8"	35	200	400
G1020	GG 90° 1/2"	60	150	300
G1030	GG 90° 3/4"	100	150	300
G1040	GG 90° 1"	180	100	300
G1042	GG 90° 1" 1/4	270	100	300
G1043	GG 90° 1" 1/2	350	80	300
G1044	GG 90° 2"	700	50	250



CODICE CODE	SIGLA TYPE	P GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	HEX mm	ØD mm	PESO WEIGHT Kg.
G0990	GG 90° 1/4"	1/4"	50	69	11	11	19	34	0,312
G1010	GG 90° 3/8"	3/8"	54	76	14	13	24	38	0,418
G1020	GG 90° 1/2"	1/2"	63	87	15	14	27	40	0,522
G1030	GG 90° 3/4"	3/4"	74	104	19	19,5	34	54,5	0,898
G1040	GG 90° 1"	1"	87	119	21	24	41	60	1,430
G1042	GG 90° 1" 1/4	1" 1/4	84	119,5	52	82	50	63	1,746
G1043	GG 90° 1" 1/2	1" 1/2	102	140	62	101	55	77	3,070
G1044	GG 90° 2"	2"	107	151	64	107	65	84	3,300





RACCORDI PER IL
MONTAGGIO
DELLE VALVOLE

FITTINGS FOR VALVE
MOUNTING

RACCORDI A OCCHIO PER VALVOLE SERIE DIN 2353 FITTINGS FOR DIN 2353 VALVE SERIES

**IMPIEGO:**

Raccordi a occhio con tubo Ø12 o Ø15 mm, orientabili a 360°, utilizzati per il montaggio delle valvole serie DIN 2353 direttamente sul cilindro. La maggiore profondità delle tasche o delle camere rispetto alla norma DIN 2353, permette un maggiore margine di tolleranza nella preparazione dei tubi.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Materiale: acciaio zincato.

Pressione di utilizzo: 350 Bar (12L) - 280 Bar (15L).

Pressione di scoppio: 1000 Bar (12L) - 780 Bar (15L).

MONTAGGIO:

Una volta ottenuta la lunghezza desiderata, inserire il tubo nella bocca della valvola e collegare l'occhio al cilindro tramite la vite forata.

A RICHIESTA:

- Raccordi con lunghezza specifica (specificare CODICE/M specificando la lunghezza in mm desiderata)

USE AND OPERATION:

Fittings for Ø 12 or Ø15 mm pipes, with 360° rotation adjustment; used on DIN 2353 valve series for direct mounting onto the cylinder. The greater depth of the machining compared to DIN 2353 standard allows for a greater tolerance in the manufacture of the tube assemblies.

MATERIALS AND FEATURES:

Material: zinc. plated steel.

Working pressure: 350 Bar (12L)- 280 Bar (15L).

Burst pressure: 1000 Bar (12L)- 780 Bar (15L).

CONNECTIONS:

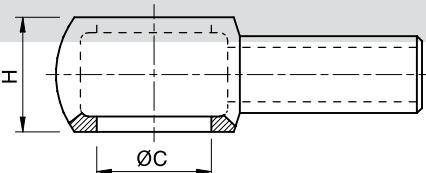
Once the desired length is obtained, fit the pipe into the valve port and connect the fitting to the cylinder via the screw.

ON REQUEST:

- specific length (specify CODE/M with the desired mm length)

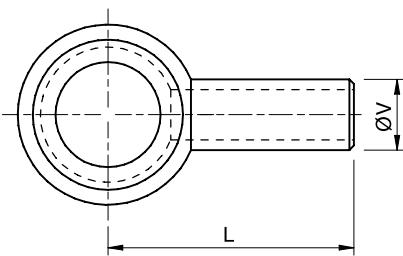
OCCHIO CORTO - SHORT BANJO

CODICE CODE	SIGLA TYPE	L mm	$\varnothing C$ mm	$\varnothing V$ mm	H mm	PESO WEIGHT Kg.
R1150	OC 1/4"	38	13,3	12	14,5	0,036
R1160	OC 3/8"	40	17	12	17	0,044
R1170	OC 1/2"	44	21,2	15	22	0,088
R1190	OC 18	42	18,3	12	20	0,066



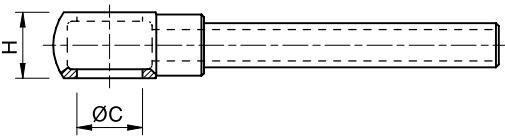
OCCHIO MEDIO - MEDIUM BANJO

CODICE CODE	SIGLA TYPE	L mm	$\varnothing C$ mm	$\varnothing V$ mm	H mm	PESO WEIGHT Kg.
R1200	OM 1/4"	112	13,3	12	14,5	0,072
R1210	OM 3/8"	106	17	12	17	0,072
R1220	OM 1/2"	109	21,2	15	22	0,126
R1230	OM 18	107	18,3	12	20	0,094



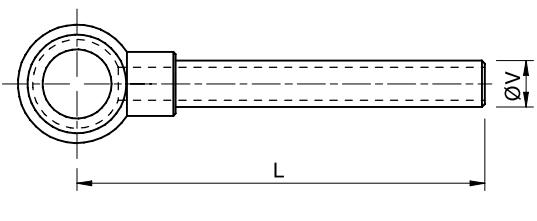
OCCHIO LUNGO - LONG BANJO

CODICE CODE	SIGLA TYPE	L mm	$\varnothing C$ mm	$\varnothing V$ mm	H mm	PESO WEIGHT Kg.
R1240	OL 1/4"	205	13,3	12	14,5	0,106
R1250	OL 3/8"	199	17	12	17	0,110
R1260	OL 1/2"	202	21,2	15	22	0,176
R1270	OL 18	200	18,3	12	20	0,134



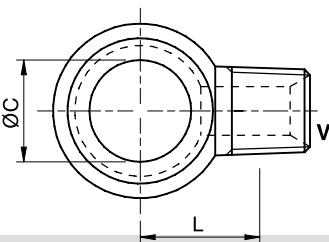
OCCHIO EXTRA LUNGO - EXTRA LONG BANJO

CODICE CODE	SIGLA TYPE	L mm	$\varnothing C$ mm	$\varnothing V$ mm	H mm	PESO WEIGHT Kg.
R1241	OXL 300 1/4"	305	13,3	12	14,5	0,15
R1271	OXL 300 3/8"	300	17	12	17	0,15
R1242	OXL 400 1/4"	405	13,3	12	14,5	0,19
R1272	OXL 400 3/8"	400	17	12	17	0,18
R1243	OXL 500 1/4"	505	13,3	12	14,5	0,23
R1273	OXL 500 3/8"	500	17	12	17	0,22



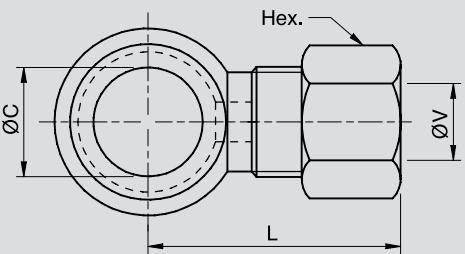
OCCHIO CONICO - CONICAL BANJO

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V gas conica	L mm	$\varnothing C$ mm	PESO WEIGHT Kg.
R1320	OCN 1/4"	G 1/4"	14	13,3	0,03
R1330	OCN 3/8"	G 3/8"	16	17	0,04



OCCHIO CON DADO E OGIVA - BANJO WITH NUT AND OLIVE

CODICE CODE	SIGLA TYPE	$\varnothing C$ mm	$\varnothing V$ mm	L mm	HEX mm	PESO WEIGHT Kg.
R1280	ODO 1/4" X 12L	13,3	12	43,5	22	0,07
R1290	ODO 3/8" X 12L	17	12	38,5	22	0,07
R1300	ODO 1/2" X 15L	21,2	15	44,5	27	0,14
R1310	ODO 18" X 12L	18,3	12	41	22	0,09



RACCORDI VARI PER MONTAGGIO VARIOUS VALVE MOUNTING FITTINGS

TIPO / TYPE

VF



TIPO / TYPE

NDO



TIPO / TYPE

ND



TIPO / TYPE

NDG



IMPIEGO:

Raccordi per il montaggio delle valvole.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Materiale: acciaio zincato

USE AND OPERATION:

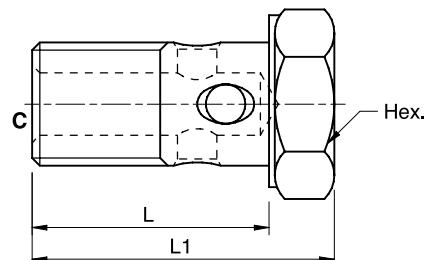
Fittings for valve mounting.

MATERIALS AND FEATURES:

Material: zinc-plated steel

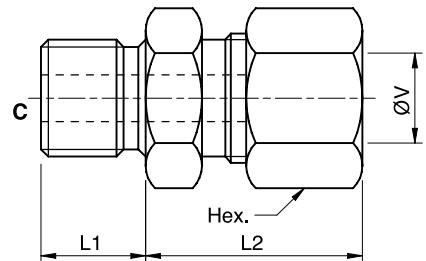
VITE FORATA - HOLED SCREW

CODICE CODE	SIGLA TYPE	COPPIA DI SERRAGGIO Nm	C GAS-MET	L mm	L1 mm	HEX mm	PESO WEIGHT Kg.
R1350	VF 1/4"	45	G 1/4"	28	34	19	0,04
R1360	VF 3/8"	70	G 3/8"	31	39	22	0,05
R1370	VF 1/2"	85	G 1/2"	38	46	27	0,08
R1380	VF 18	75	M18X1,5	36	44	24	0,06



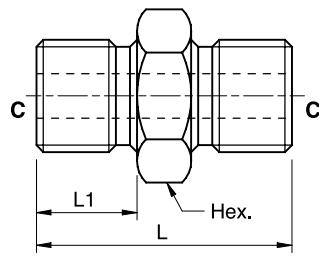
NIPPLIO CON DADO E OGIVA - NIPPLE WITH NUT AND OLIVE

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C GAS	ØV mm	L1 mm	L2 mm	HEX mm	PESO WEIGHT Kg.
R1120	NDO 1/4"X12L	G1/4"	12	11	28	22	0,06
R1110	NDO 3/8"X12L	G3/8"	12	13	28	22	0,06
R1130	NDO 1/2"X12L	G1/2"	12	13	32	22	0,10
R1140	NDO 1/2"X15L	G1/2"	15	13	34	27	0,12



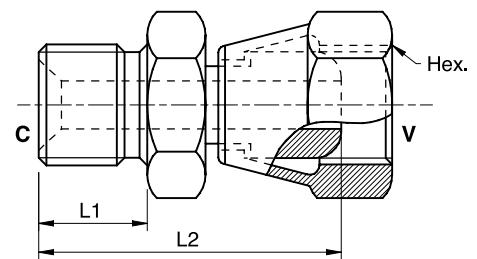
NIPPLIO DOPPIO - DOUBLE NIPPLE

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C GAS	L mm	L1 mm	HEX mm	PESO WEIGHT Kg.
R1125	ND 1/4"X 1/4	G1/4"	29	11	19	0,03
R1115	ND 3/8"X 3/8	G3/8"	33	13	22	0,05
R1135	ND 1/2"X 1/2	G1/2"	38	15	27	0,07



NIPPLIO CON DADO A GIRELLO - NIPPLE WITH ROTARY NUT

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C-V GAS	L1 mm	L2 mm	HEX mm	PESO WEIGHT Kg.
R1142	NDG 3/8"	G 3/8"	13	33	22	0,04
R1144	NDG 1/2"	G 1/2"	14	37	27	0,07
R1146	NDG 3/4"	G 3/4"	16	52	32	0,11



note:

note:

Oleodinamica Marchesini S.r.l.

Via dell'Artigianato 3/17
25080 Molinetto di Mazzano | Bs | Italy
T +39 030 2629171
F +39 030 2629788
info@oleodinamicamarchesini.com

www.oleodinamicamarchesini.com

Azienda certificata
da TÜV ITALIA
secondo norma
ISO 9001:2015

Edizione 2018

concept and graphic design:
FORM. THE CREATIVE GROUP

made and printed in Italy